



(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:
19.04.2006 Bulletin 2006/16

(51) Int Cl.:
B65D 77/06 (2006.01)

(21) Numéro de dépôt: **05290866.2**

(22) Date de dépôt: **19.04.2005**

(84) Etats contractants désignés:
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IS IT LI LT LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR**
Etats d'extension désignés:
AL BA HR LV MK YU

(72) Inventeurs:
• **Brodier, Alain**
18190 Bigny-Vallenay (FR)
• **Delouche, Nathalie**
18340 Arcay (FR)

(30) Priorité: **15.10.2004 FR 0410948**

(74) Mandataire: **Jolly, Jean-Pierre et al**
Cabinet Jolly
54, rue de Clichy
75009 Paris (FR)

(71) Demandeur: **SMURFIT-SOCAR**
F-94160 Saint-Mandé (FR)

(54) **Conditionnement en un matériau semi-rigide, équipé d'une gaine interne en matière plastique**

(57) Dans ce conditionnement, le panneau ou volet (9) sur lequel est fixé le lien (12) de fermeture de la gaine (2) comporte une patte (14) faisant saillie latéralement et dont est solidaire une extrémité du lien, cette patte

ayant une forme permettant de la détacher par déchirure du panneau ou volet (9) associé en exerçant sur elle une traction de manière à la désolidariser ainsi du lien (12) et à permettre à l'utilisateur de saisir aisément l'extrémité libérée de ce lien.

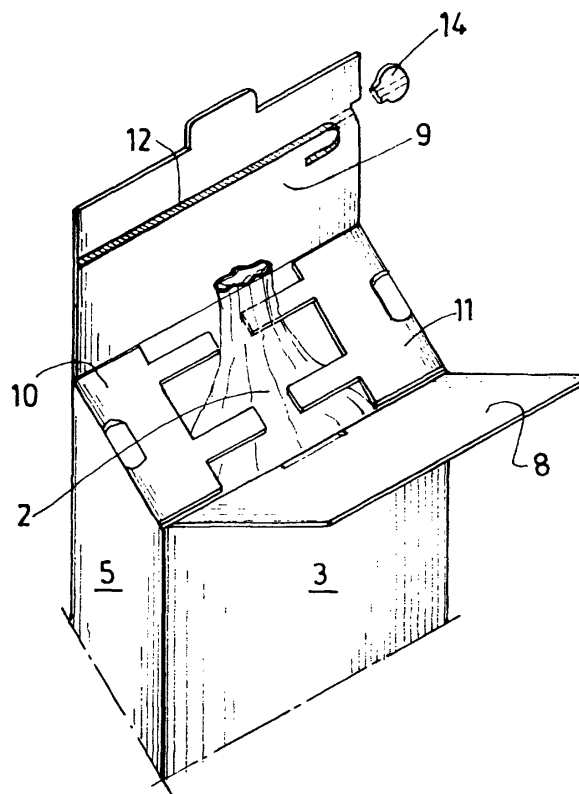


FIG. 3

Description

[0001] La présente invention concerne un conditionnement en un matériau semi-rigide, tel que le carton ou le carton ondulé, équipé ou destiné à être équipé d'une gaine interne en matière plastique.

[0002] Depuis de nombreuses années, des conditionnements en une matière semi-rigide, équipés à l'intérieur d'un ou de plusieurs films en une matière plastique, en particulier en une matière thermorétractable, collés et/ou soudés notamment au fond du conditionnement ou contre ses parois latérales ont été proposés dans la technique.

[0003] On a aussi proposé d'équiper des emballages en carton ou en carton ondulé d'un sac ou d'une gaine tubulaire en matière plastique, logé(e) à l'intérieur de l'emballage et collé(e) contre le fond et/ou au moins une paroi latérale de celui-ci.

[0004] La Demanderesse s'est depuis longtemps attachée à perfectionner ce type d'emballage et, dans sa demande de brevet français déposée le 28 Avril 2004, sous le N°04-041514, elle a décrit un conditionnement en un matériau semi-rigide tel que le carton ou le carton ondulé, comprenant des parois latérales articulées entre elles par des lignes de pliage parallèles, une ou plusieurs parties de fond articulées sur une ou plusieurs parois latérales par des lignes de pliage perpendiculaires aux précédentes et aptes à être rabattues perpendiculairement à ces parois pour être verrouillées dans cette position par des moyens connus dans la technique, éventuellement une cloison interne disposée dans le conditionnement entre deux parois opposées, de manière à le diviser en deux compartiments séparés et, à l'intérieur du conditionnement ou d'un compartiment de celui-ci, une gaine tubulaire souple en matière plastique solidaire par collage d'au moins une paroi du conditionnement, cette gaine étant fermée par une ligne de soudure à l'une de ses extrémités et ouverte à son autre extrémité, pour recevoir les produits conditionnés, ce conditionnement étant caractérisé en ce que la gaine comporte, à proximité de son extrémité ouverte, une ligne de prédécoupe ou de fragilisation sensiblement parallèle au bord libre de cette extrémité et permettant de détacher de celle-ci la portion de gaine qui l'en sépare pour utilisation comme lien de fermeture après remplissage de la gaine.

[0005] Cet emballage peut être livré préassemblé et replié à plat aux utilisateurs et il peut notamment être utilisé pour la mise au rebut et l'évacuation de déchets hospitaliers.

[0006] La présente invention concerne un conditionnement du même type général, mais dans lequel le lien de fermeture de la gaine est fixé de façon détachable sur une partie du conditionnement équipé de cette gaine ou apte à recevoir celle-ci.

[0007] A cet effet, l'invention a pour objet un conditionnement en un matériau semi-rigide tel que le carton ou le carton ondulé, ce conditionnement comprenant des parois latérales articulées entre elles par des lignes de

pliage parallèles, une ou des parties de fond articulées à une extrémité d'une ou plusieurs de ces parois par des lignes de pliage perpendiculaires aux précédentes, en vue de pouvoir être rabattues perpendiculairement à ces parois pour être verrouillées dans cette position par des moyens connus dans la technique, et éventuellement une cloison interne disposée dans le conditionnement parallèlement à deux parois opposées, de manière à le diviser en deux compartiments séparés, et une gaine tubulaire souple en matière plastique équipant l'intérieur de ce conditionnement ou d'un compartiment de celui-ci ou destinée à l'équiper, cette gaine étant fermée à l'une de ses extrémités contiguë à la partie de fond du conditionnement et ouverte à son autre extrémité pour y recevoir les produits à conditionner, un lien de fermeture de l'extrémité ouverte de la gaine étant fixé de façon détachable sur un volet ou panneau du conditionnement articulé par une ligne de pliage à l'extrémité d'une paroi opposée au fond et destiné à être rabattu perpendiculairement à cette paroi, lors de la fermeture du conditionnement,

ce conditionnement étant caractérisé en ce que le panneau ou volet sur lequel est fixé le lien de fermeture de la gaine comporte une patte faisant saillie latéralement et dont est solidaire une extrémité du lien, cette patte ayant une forme permettant de la détacher par déchirure du panneau ou volet associé en exerçant sur elle une traction, de manière à la désolidariser ainsi du lien et à permettre à l'utilisateur de saisir l'extrémité libérée de ce lien.

[0008] Une forme de mise en oeuvre de l'invention va être décrite ci-après à titre d'exemple, en référence aux dessins schématiques annexés. Sur ces dessins :

La figure 1 est une vue en plan d'un flan de carton ondulé, prédécoupé et refoulé, apte à être équipé d'une gaine tubulaire en matière plastique souple fermée par une soudure à une extrémité ;

La figure 2 est une vue partielle en perspective du conditionnement de la figure 1, après mise en volume du corps équipé d'une gaine en matière plastique ;

Les figures 3, 4 et 5, sont des vues partielles en perspective illustrant la séparation du lien de fermeture de la gaine en matière plastique et la fermeture du conditionnement.

[0009] Le conditionnement représenté sur les figures 1 à 3 comprend un corps 1 en carton ondulé, à l'intérieur duquel peut être collée une gaine tubulaire souple 2 en matière plastique.

[0010] Le corps 1 comprend deux parois rectangulaires 3, 4, de grandes dimensions, sur lesquelles sont articulées par des lignes de pliage parallèles deux parois rectangulaires 5, 6 de plus petites dimensions, qui, en position d'utilisation du conditionnement sont perpendiculaires aux parois 3, 4. Une bande 7, attenante à la paroi 3 par une ligne de pliage parallèle aux précédentes, est

contrecollée contre la face interne de la paroi 6, ce qui permet de replier à plat le corps 1 préassemblé.

[0011] Le fond est ici du type dit automatique bien connu dans la technique et il ne sera pas décrit plus en détail. Il pourrait naturellement être de tout autre type.

[0012] Des volets rectangulaires 8-11 sont articulés par des lignes de pliage perpendiculaires aux précédentes à la partie supérieure des parois 3-6, de manière à pouvoir être dressés perpendiculairement à ces parois et à former de façon connue des rabats internes 10, 11, et externes 8, 9, pouvant être assemblés entre eux de façon connue dans la technique après remplissage de la gaine 2.

[0013] Le corps 1 de l'emballage pourrait naturellement être de tout autre type.

[0014] La gaine tubulaire souple 2 est collée à l'intérieur du corps 1 et elle est fermée à l'une de ses extrémités par une ligne de soudure 14 disposée au voisinage du fond du corps 1, tandis que son autre extrémité est ouverte, de manière à pouvoir y introduire les produits à conditionner.

[0015] Le conditionnement préassemblé peut être livré replié à plat aux utilisateurs, avec la gaine 2 logée à l'intérieur.

[0016] Sur la face interne du rabat 9 est fixé de façon détachable un ruban souple 12, destiné à être séparé de ce rabat après remplissage de la gaine 2 et à fermer l'extrémité ouverte de cette gaine.

[0017] Conformément à l'invention, afin de faciliter le détachement du ruban 12, une patte arrachable 14 fait saillie latéralement à partir du rabat 9 et une extrémité du ruban 12 s'étend sur cette patte 14, dont il est solidaire.

[0018] Pour séparer le ruban 12 du rabat 9, on commence donc par détacher la patte 14 du ruban 12, en exerçant sur cette patte une traction latérale ou vers l'arrière du rabat 9, de manière à la détacher par cassure de ce rabat. L'extrémité du ruban 12 dépassant du rabat 9 peut alors être saisie facilement par l'utilisateur pour être séparée du rabat, de manière à utiliser ensuite le ruban, de façon usuelle, comme lien de fermeture de la gaine souple 2.

[0019] L'invention apporte donc un moyen particulièrement simple et facile à mettre en oeuvre pour fermer sur les lieux d'utilisation, après remplissage, l'extrémité ouverte d'une gaine tubulaire formant sac, fermée par une soudure à son autre extrémité et disposée à l'intérieur d'un emballage en un matériau semi-rigide dont elle est solidaire.

[0020] Le conditionnement conforme à l'invention est particulièrement bien adapté à une utilisation pour la mise au rebut de déchets hospitaliers, pour lesquels il est important de pouvoir refermer la gaine sans entrer en contact avec son contenu et cette application constitue un autre objet de l'invention.

Revendications

1. Conditionnement en un matériau semi-rigide tel que le carton ou le carton ondulé, ce conditionnement comprenant des parois latérales (4-6) articulées entre elles par des lignes de pliage parallèles, une ou des parties de fond articulées à une extrémité d'une ou plusieurs de ces parois par des lignes de pliage perpendiculaires aux précédentes, en vue de pouvoir être rabattues perpendiculairement à ces parois pour être verrouillées dans cette position par des moyens connus dans la technique, et éventuellement une cloison interne disposée dans le conditionnement parallèlement à deux parois opposées, de manière à le diviser en deux compartiments séparés, et une gaine tubulaire souple (2) en matière plastique équipant l'intérieur de ce conditionnement ou d'un compartiment de celui-ci ou destinée à l'équiper, cette gaine (2) étant fermée à l'une de ses extrémités contiguë à la partie de fond du conditionnement et ouverte à son autre extrémité pour y recevoir les produits à conditionner, un lien de fermeture (12) de l'extrémité ouverte de la gaine (2) étant fixé de façon détachable sur un volet ou panneau (9) du conditionnement articulé par une ligne de pliage à l'extrémité opposée au fond d'une paroi (4) et destiné à être rabattu perpendiculairement à celle-ci lors de la fermeture du conditionnement, ce conditionnement étant **caractérisé en ce que** le panneau ou volet (9) sur lequel est fixé le lien (12) de fermeture de la gaine (2) comporte une patte (14) faisant saillie latéralement et dont est solidaire une extrémité du lien, cette patte ayant une forme permettant de la détacher par déchirure du panneau ou volet (9) associé en exerçant sur elle une traction de manière à la désolidariser ainsi du lien (12) et à permettre à l'utilisateur de saisir aisément l'extrémité libérée de ce lien.
2. Conditionnement selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** le lien (12) est fixé sur la face du volet ou panneau (9) destinée à être tournée vers l'intérieur du conditionnement après que ce volet ou panneau (9) ait été rabattu perpendiculairement à la paroi (4) associée.
3. Utilisation d'un conditionnement selon l'une des revendications 1 et 2 pour le transport de déchets hospitaliers.

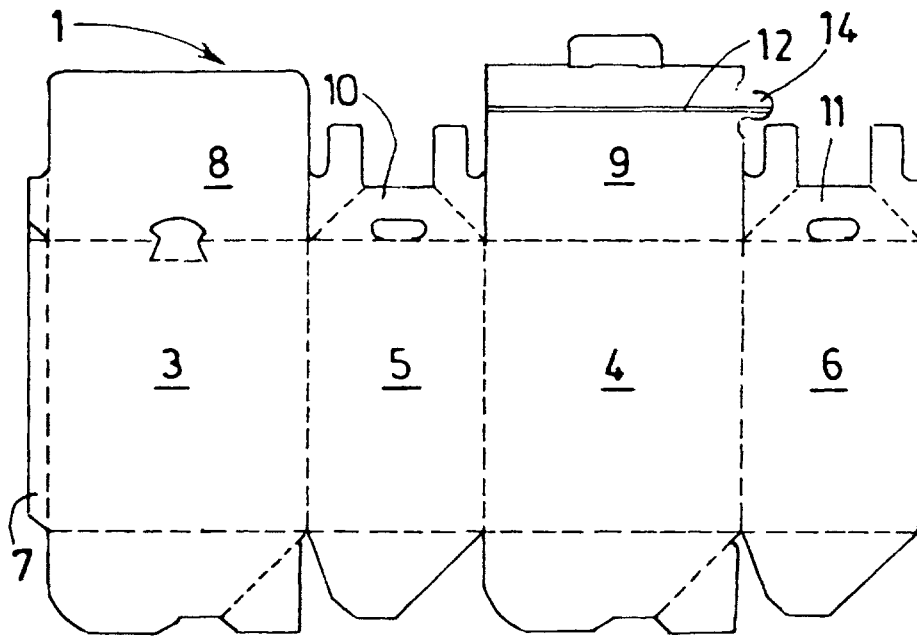


FIG.1

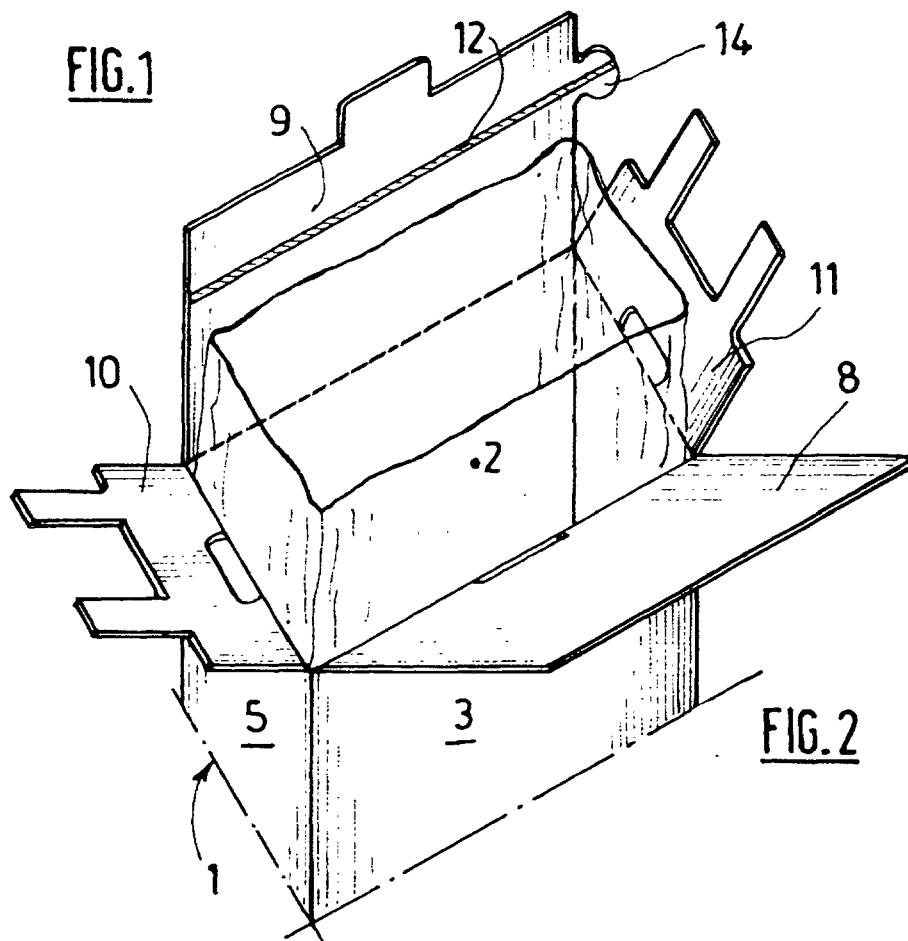


FIG.2

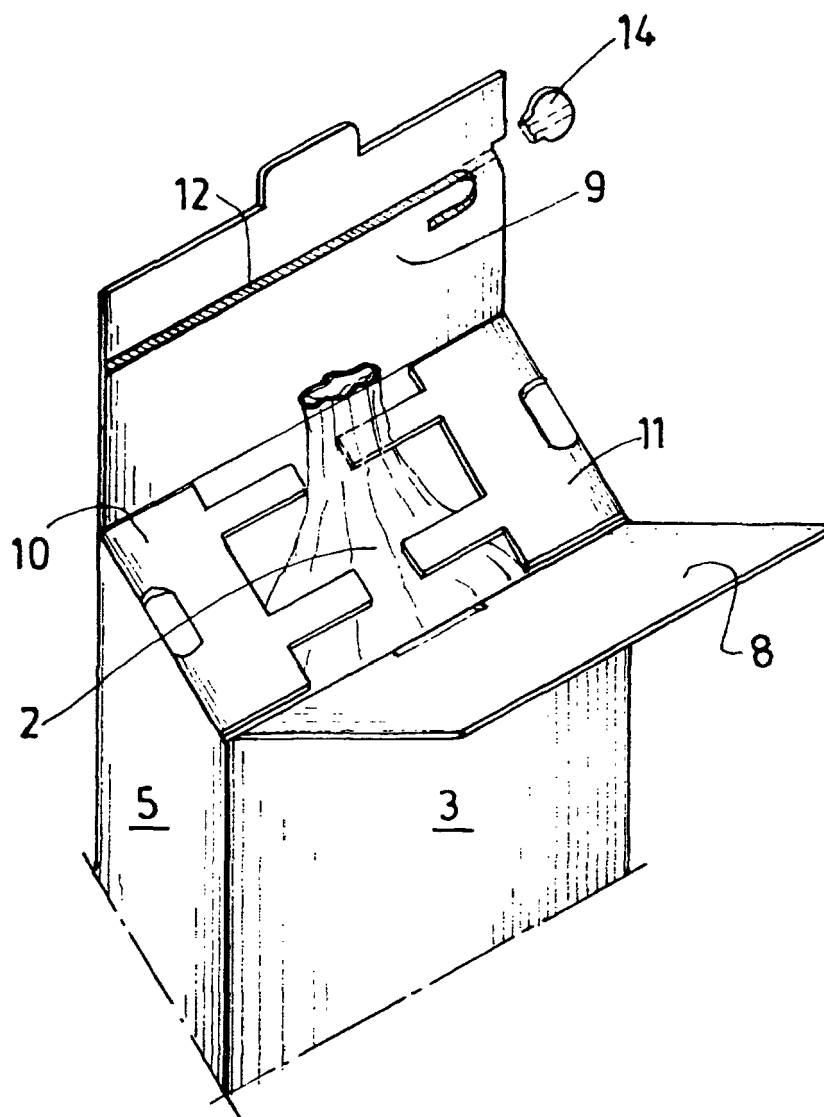


FIG. 3

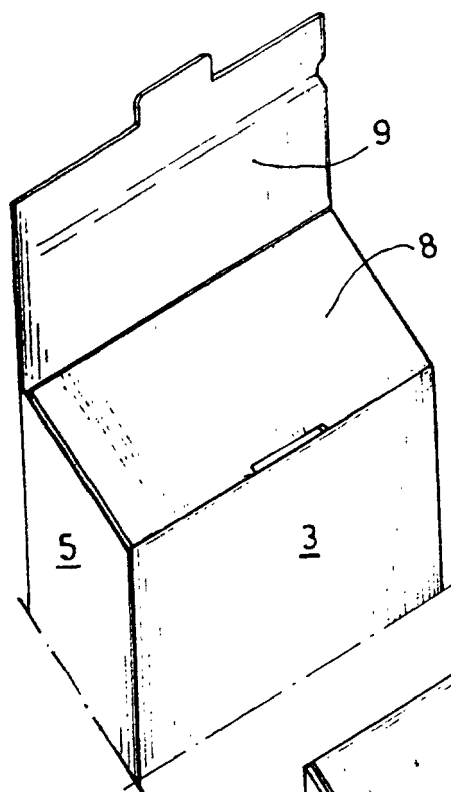


FIG. 4

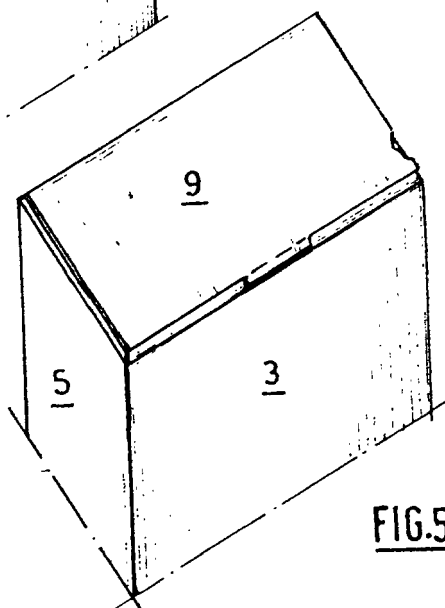


FIG. 5



DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.7)
A	FR 2 755 670 A (SMURFIT SOCAR) 15 mai 1998 (1998-05-15) * page 3, ligne 25 - page 4, ligne 22; revendications 1-4; figure 1 *	1-3	B65D77/06
A	DE 41 08 254 A1 (HERMANN NAWROT GMBH & CO KG, 5272 WIPPERFUERTH, DE; HERMANN NAWROT GMB) 17 septembre 1992 (1992-09-17) * colonne 3, ligne 27 - colonne 4, ligne 45; figure 1 *	1-3	
A	WO 02/100968 A (TESA AG; KLUGE-PALETTA, WERNER; DE ROTON, GAELLE; SU, ERIC) 19 décembre 2002 (2002-12-19) * page 6, ligne 26-30; figure 4 *	1-3	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.7)
			B65D B65F
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche Munich		Date d'achèvement de la recherche 28 septembre 2005	Examineur Cazacu, C
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 05 29 0866

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.

Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

28-09-2005

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
FR 2755670	A	15-05-1998	AUCUN	
DE 4108254	A1	17-09-1992	AUCUN	
WO 02100968	A	19-12-2002	EP 1399518 A1	24-03-2004
			JP 2004529260 T	24-09-2004

EPO FORM P0460

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82