

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203238657 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 16

(21) 申请号 201320148225. 2

(22) 申请日 2013. 03. 29

(73) 专利权人 江苏兴港建设集团有限公司  
地址 215600 江苏省张家港市国泰北路 31 号

(72) 发明人 陈仁元 陆智军

(51) Int. Cl.  
E02D 27/44 (2006. 01)  
F16M 7/00 (2006. 01)

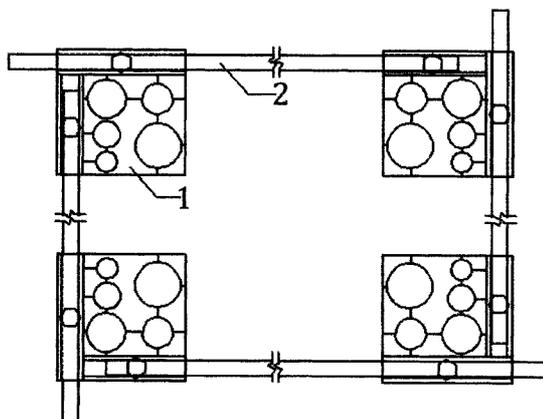
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

工具式地脚螺栓安装定位器

(57) 摘要

本实用新型涉及一种钢制工具式地脚螺栓安装定位器,有4块定位板,定位板通过4根定位杆组合成矩形,定位板可沿着定位杆滑动;定位板上设有五个不同直径的定位孔;当每组螺栓多于4根时,在定位杆上可增加定位板的数量。本实用新型具有结构简单、轻便、一次制备长期使用,并适用于各种直径、间距地脚螺栓安装精准定位的优点,可节省施工成本两倍以上。



1. 一种工具式地脚螺栓安装定位器,其特征在于:有4块定位板,定位板通过4根定位杆组合成矩形,定位板可沿着定位杆滑动。
2. 根据权利要求1所述的一种工具式地脚螺栓安装定位器,其特征在于:定位板上设有五个不同直径的定位孔。
3. 根据权利要求1所述的一种工具式地脚螺栓安装定位器,其特征在于:在定位杆上可增加定位板的数量。

## 工具式地脚螺栓安装定位器

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑工程设备基础及钢构件基础地脚螺栓安装位置的精度控制装置,具体是一种钢制工具式地脚螺栓安装定位器。

### 背景技术

[0002] 在建筑工程施工中,经常遇到设备基础及钢构件基础地脚螺栓安装工作,目前使用的技术有下述三种:一是采用整块木板或钢板,并在其上面钻孔制作成大块控位模板,对地脚螺栓位置进行控制;二是用小块钢板在其上钻单孔,再用钢筋连接成框形对螺栓进行定位;三是先安装好螺栓型钢支架,再用测量仪器将每根螺栓定位在支架上。上述技术存在以下不足:一是控位模板现用现做,浪费人工;二是控位模板不能周转使用,浪费材料;三是控位模板面积大,安装工艺复杂,增加工人劳动强度且作业效率低;四是控位精度差。

### 发明内容

[0003] 本实用新型针对以上不足,提供一种结构简单、轻便、一次制备长期使用,并适用于各种直径、间距的工具式地脚螺栓安装定位器。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种工具式地脚螺栓安装定位器,有4块定位板,定位板通过4根定位杆组合成矩形,定位板可沿着定位杆滑动;

[0006] 定位板上设有五个不同直径的定位孔。

[0007] 当每组螺栓多于4根时,在定位杆上可增加定位板的数量。

[0008] 本实用新型的有益效果:具有结构简单、轻便、一次制备长期使用,并适用于各种直径、间距地脚螺栓安装精准定位的优点,可节省施工成本两倍以上。

### 附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2是本实用新型定位板的主视图;

[0011] 图3是本实用新型定位板的左视图。

[0012] 图中1、定位板,2、定位杆,3、钢板,4、钢管之一,5、钢管之二,6、固杆螺栓,7、定位孔,8、孔中心线。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型做进一步描述。

[0014] 实施例1对于直径及间距较小的地脚螺栓,用本定位器将组内螺栓组合成一体,再运至现场安装。具体操作方法是,把定位板1和定位杆2组装成框形,在定位板1中选择适合的定位孔7,用钢尺量测各孔中心线8间距,确认各向间距符合设计尺寸后,将固杆螺栓6拧紧。然后把每根螺栓穿过定位板1上的定位孔7,再将其焊接成一体,运至设计安装

的位置,安装到螺栓支架上即可。

[0015] 实施例 2 当地脚螺栓的直径及间距较大时,采用本定位器在现场直接安装的方法进行。具体操作方法是,先按实施例 1 的步骤将定位器调整好,放置在螺栓设计位置,挂螺栓纵横轴线,当定位器两向中点与螺栓纵横轴线重合后,地脚螺栓的安装位置就得到了定位,此时把定位器临时固定,然后把每根螺栓顺定位板 1 上定位孔 7 穿上来,调整螺栓的垂直度及标高并确认符合要求后,再将螺栓固定到支架上即可。上述工作完成后,拆除定位器进行下一组螺栓的安装。

[0016] 实施例 3 若地脚螺栓的根数超过 4 根,且直径、间距又较大时,可在定位杆 2 上增加定位板 1 的数量即可。其它实施方法同实施例 2。

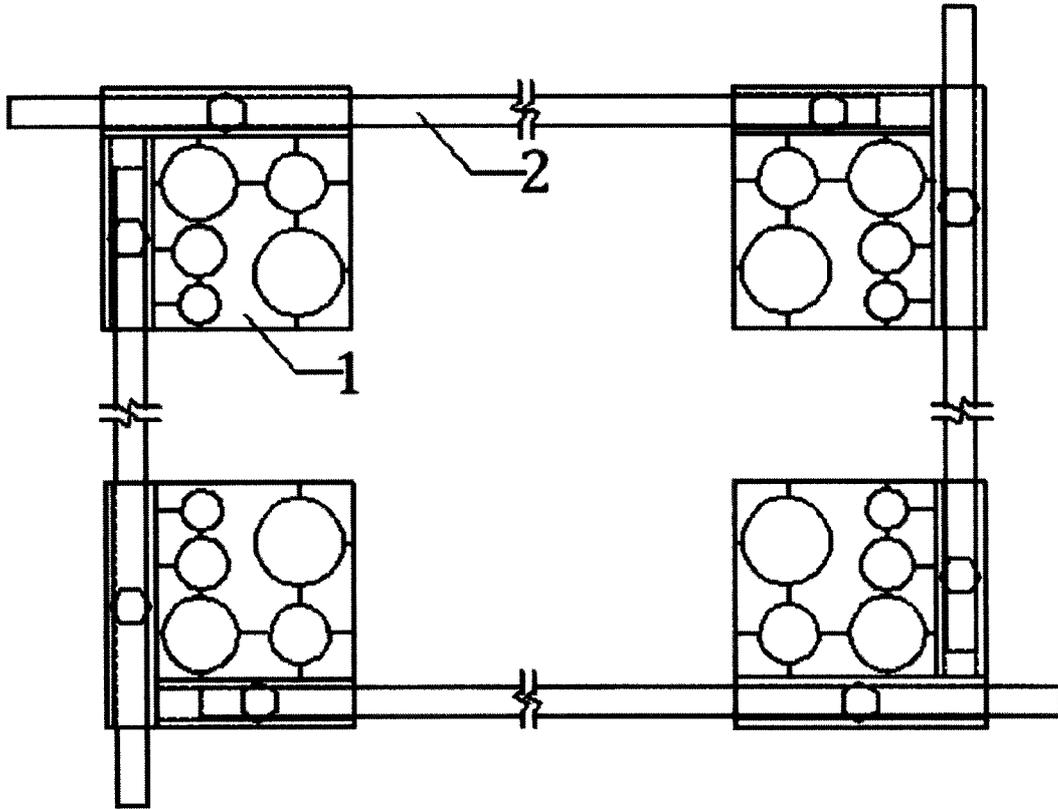


图 1

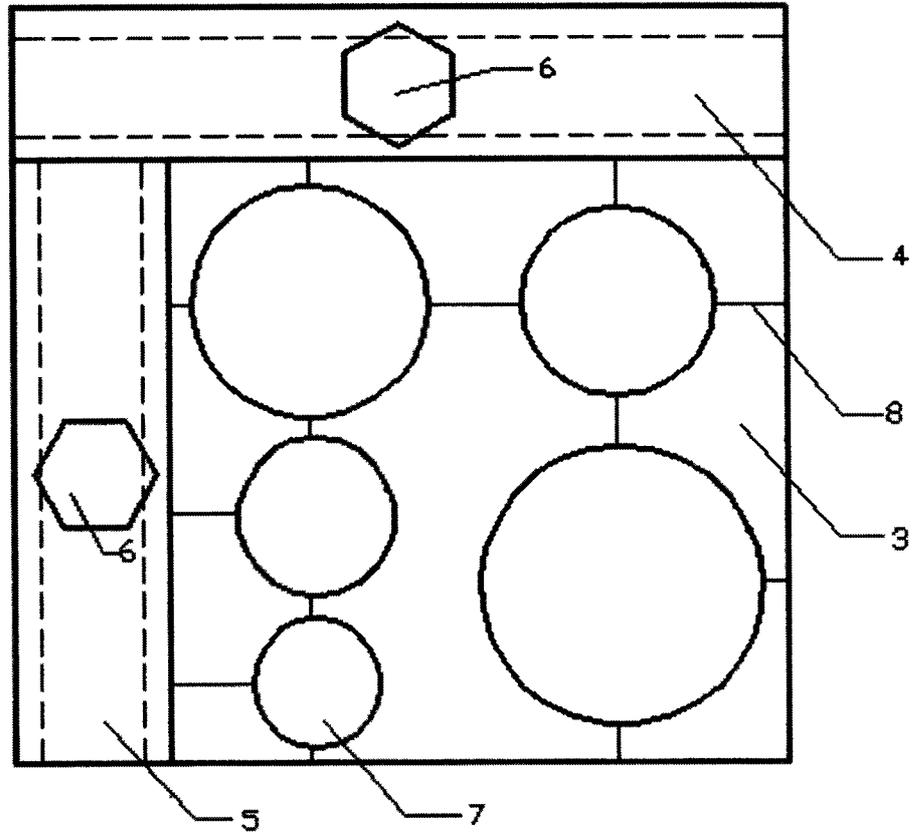


图 2

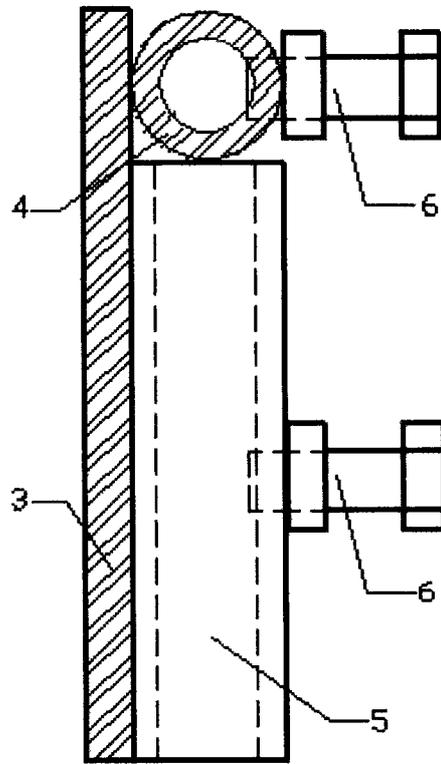


图 3