



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207508494 U

(45)授权公告日 2018.06.19

(21)申请号 201721257700.4

(22)申请日 2017.09.28

(73)专利权人 海斯坦普汽车组件(昆山)有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山市千灯镇  
玉溪中路100号

(72)发明人 格林·琼斯

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务  
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

B23K 9/26(2006.01)

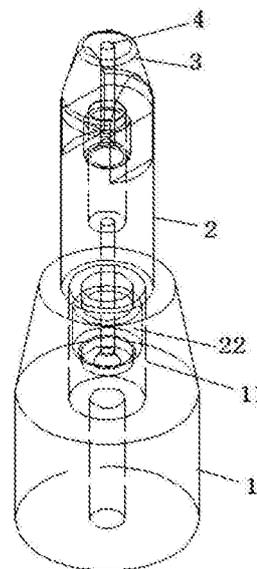
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

分体式焊接导电嘴结构

(57)摘要

本实用新型揭示了分体式焊接导电嘴结构,包括分流器、导电嘴基座和导电嘴端头,所述分流器、所述导电嘴基座和所述导电嘴端头内设有贯穿的焊丝通道,其特征在于:所述导电嘴基座包括本体,所述本体的顶部开设有螺纹孔,所述本体的上部两侧对称设有竖切于所述本体顶部的第一竖直面,所述导电嘴端头包括锥部和设于锥部底端的螺纹部,所述螺纹部对应扭紧入所述螺纹孔内,所述锥部的下部两侧对称设有竖切于所述锥部的第二竖直面,所述螺纹部扭紧所述螺纹孔到位,所述第一竖直面和所述第二竖直面处于同一平面。本实用新型安装简单,结构稳定。



1. 分体式焊接导电嘴结构,包括分流器、导电嘴基座和导电嘴端头,所述分流器、所述导电嘴基座和所述导电嘴端头内设有贯穿的焊丝通道,其特征在于:所述导电嘴基座包括本体,所述本体的顶部开设有螺纹孔,所述本体的上部两侧对称设有竖切于所述本体顶部的第一竖直面,所述导电嘴端头包括锥部和设于锥部底端的螺纹部,所述螺纹部对应扭紧入所述螺纹孔内,所述锥部的下部两侧对称设有竖切于所述锥部的第二竖直面,所述螺纹部扭紧所述螺纹孔到位,所述第一竖直面和所述第二竖直面处于同一平面。

2. 根据权利要求1所述的分体式焊接导电嘴结构,其特征在于:所述分流器的顶部开设有凹槽。

3. 根据权利要求2所述的分体式焊接导电嘴结构,其特征在于:所述凹槽为柱形结构。

4. 根据权利要求2所述的分体式焊接导电嘴结构,其特征在于:所述导电嘴基座还包括设于所述本体底部的凸部。

5. 根据权利要求4所述的分体式焊接导电嘴结构,其特征在于:所述凸部对应嵌入所述凹槽内。

6. 根据权利要求1所述的分体式焊接导电嘴结构,其特征在于:所述导电嘴基座采用导电质材料制成。

7. 根据权利要求1所述的分体式焊接导电嘴结构,其特征在于:所述导电嘴端头采用陶瓷材料制成。

## 分体式焊接导电嘴结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于弧焊技术领域,尤其涉及一种分体式焊接导电嘴结构。

### 背景技术

[0002] 现有弧焊技术中,焊丝通常通过导电嘴进行焊接,导电嘴采用铜质材料制成并在其端部内嵌入吐丝的端头。端头在高温作业过程中其内壁与焊丝产生摩擦作用,容易造成端头容易脱落的情况发生,导致焊接不良。内嵌的端头安装时与导电嘴基座的匹配性较高,对精准度的要求高,增加装配难度。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决上述技术问题,而提供一种分离式焊接导电嘴结构,从而实现安装简单,结构稳定。为了达到上述目的,本实用新型技术方案如下:

[0004] 分体式焊接导电嘴结构,包括分流器、导电嘴基座和导电嘴端头,所述分流器、所述导电嘴基座和所述导电嘴端头内设有贯穿的焊丝通道,所述导电嘴基座包括本体,所述本体的顶部开设有螺纹孔,所述本体的上部两侧对称设有竖切于所述本体顶部的第一竖直面,所述导电嘴端头包括锥部和设于锥部底端的螺纹部,所述螺纹部对应扭紧入所述螺纹孔内,所述锥部的下部两侧对称设有竖切于所述锥部的第二竖直面,所述螺纹部扭紧所述螺纹孔到位,所述第一竖直面和所述第二竖直面处于同一平面。

[0005] 具体的,所述分流器的顶部开设有凹槽。

[0006] 具体的,所述凹槽为柱形结构。

[0007] 具体的,所述导电嘴基座还包括设于所述本体底部的凸部。

[0008] 具体的,所述凸部对应嵌入所述凹槽内。

[0009] 具体的,所述导电嘴基座采用导电质材料制成。

[0010] 具体的,所述导电嘴端头采用陶瓷材料制成。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型分体式焊接导电嘴结构的有益效果主要体现在:避免使用导电嘴端头嵌入式结构,从而不会造成导电嘴端头易脱落问题;采用导电嘴端头通过螺纹部扭紧入导电嘴基座的方式,连接安装快捷方便且通过第一竖直面和第二竖直面能准确判断导电嘴端头锁紧到位情况,后续使用中方便夹持操作;当导电嘴端头损坏时,能及时更换。

### 附图说明

[0012] 图1是本实用新型实施例的整体结构示意图;

[0013] 图2是本实施例的导电嘴基座结构示意图;

[0014] 图3是本实施例的导电嘴端头结构示意图;

[0015] 图中数字表示:

[0016] 1分流器、11凹槽、2导电嘴基座、21本体、22凸部、23螺纹孔、24第一竖直面、3导电

嘴端头、31锥部、32螺纹部、33第二竖直面、4焊丝通道。

### 具体实施方式

[0017] 下面结合附图将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整的描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0018] 实施例:

[0019] 参照图1-3所示,本实施例是分体式焊接导电嘴结构,包括分流器1、导电嘴基座2和导电嘴端头3。分流器1、导电嘴基座2和导电嘴端头3内设有贯穿的焊丝通道4。

[0020] 分流器1的顶部向内轴向地开设有柱形的凹槽11,导电嘴基座2包括柱形的本体21、设于本体21底部的凸部22。凸部22对应嵌入凹槽11内。

[0021] 导电嘴基座2采用导电质材料制成,优选的为铜质。本体21的顶部中央开设有螺纹孔23。本体21的上部两侧对称设有竖切于本体顶部的第一竖直面24。

[0022] 导电嘴端头3采用陶瓷材料制成。导电嘴端头3包括锥部31和设于锥部31底端的螺纹部32。螺纹部32对应扭紧入螺纹孔23内。锥部31的下部两侧对称设有竖切于锥部31的第二竖直面33。当螺纹部32扭紧螺纹孔23到位时,第一竖直面24和第二竖直面33处于同一平面。

[0023] 本实施例避免使用导电嘴端头嵌入式结构,从而不会造成导电嘴端头易脱落问题;采用导电嘴端头3通过螺纹部32扭紧入导电嘴基座2的方式,连接安装快捷方便且通过第一竖直面24和第二竖直面33能准确判断导电嘴端头3锁紧到位情况,后续使用中方便夹持操作;当导电嘴端头3损坏时,能及时更换。

[0024] 以上所述的仅是本实用新型的一些实施方式。对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

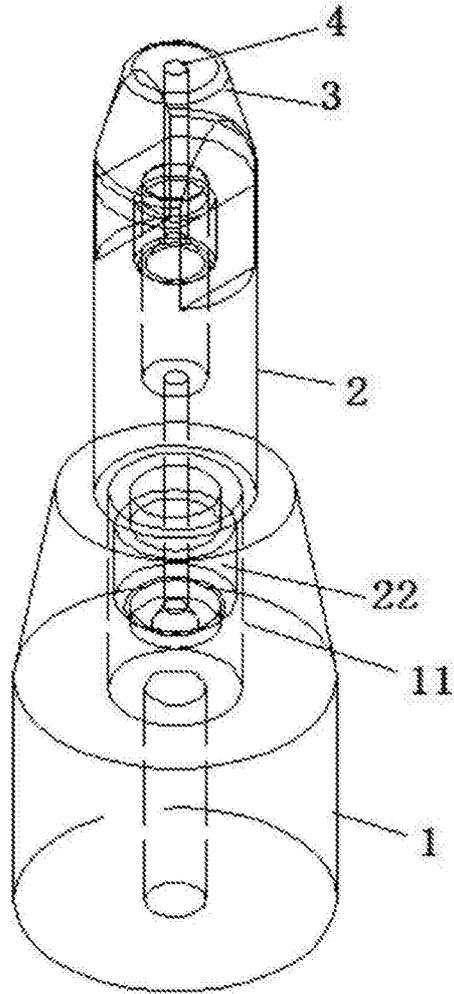


图1

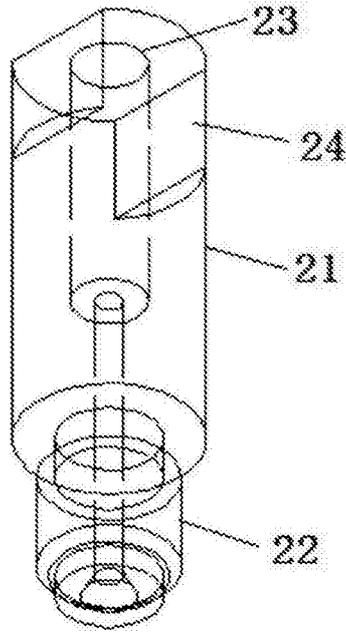


图2

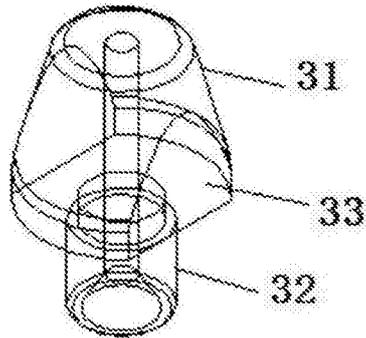


图3