



①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

①1 Número de publicación: **2 331 807**

⑤1 Int. Cl.:
B65D 41/04 (2006.01)

①2

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

⑨6 Número de solicitud europea: **06009308 .5**

⑨6 Fecha de presentación : **05.05.2006**

⑨7 Número de publicación de la solicitud: **1820746**

⑨7 Fecha de publicación de la solicitud: **22.08.2007**

⑤4 Título: **Tapa perfeccionada para envases.**

③0 Prioridad: **12.01.2006 ES 200600065 U**

④5 Fecha de publicación de la mención BOPI:
15.01.2010

④5 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
15.01.2010

⑦3 Titular/es: **Aniceto Canamasas Puigbo**
Avenida de la Fama, 129
08940 Cornellà de Llobregat, Barcelona, ES

⑦2 Inventor/es: **Canamasas Puigbo, Aniceto**

⑦4 Agente: **Isern Jara, Jorge**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Tapa perfeccionada para envases.

Objeto de la invención

El objeto de la presente invención es una tapa perfeccionada para envases que incorpora notables innovaciones y ventajas frente a otras disposiciones de tapas conocidas.

Más concretamente, hace referencia a una tapa para envases perfeccionada que comprende un cuerpo interior que se acopla a un envase por su parte exterior y un segundo cuerpo a modo de envoltura acoplado a dicho cuerpo interior envolviéndolo por su cara exterior en el que el acoplamiento entre ambos cuerpos se lleva a cabo sin elementos adicionales.

Antecedentes de la invención

Hoy en día, es bien conocida la existencia de una amplia variedad de envases de material plástico o resinas sintéticas utilizados en el sector farmacéutico y cosmético que tienen un cuerpo principal y una tapa superior, como por ejemplo el envase que se describe en el Modelo de Utilidad nº 9400649 que pertenece al mismo titular que el de la presente solicitud.

Dicha tapa superior está habitualmente formada por dos cuerpos unidos entre sí, no obstante, la unión entre ambos cuerpos se realiza mediante adhesión utilizando productos adhesivos disponibles en el mercado, de modo que ello incrementa el coste de fabricación de la tapa así como el conjunto del envase.

También es conocida en la patente FR-2 180 432 una tapa que está provista de dos porciones unidas entre sí.

Descripción de la invención

La presente invención se ha desarrollado con el fin de proporcionar una tapa para envases que resuelva los inconvenientes anteriormente mencionados, aportando, además, otras ventajas adicionales que serán evidentes a partir de la descripción que se acompaña a continuación.

La tapa para envases perfeccionada del objeto de la invención es del tipo que comprende un cuerpo interior que se acopla a un envase por su parte exterior y un segundo cuerpo a modo de envoltura acoplado a dicho cuerpo interior envolviéndolo por su cara exterior, y en el que el acoplamiento entre ambos cuerpos se lleva a cabo mediante un acoplamiento por encaje, habiéndose provisto en el extremo inferior el cuerpo interior de un resalte que incluye una cavidad perimetral en el que está introducida una nervadura procedente del contorno del cuerpo exterior.

Gracias a estas características, se obtiene una fijación de ambos cuerpos que evita el uso de elementos adicionales como sustancias adhesivas especiales de manera que se puede reducir los costes y tiempo de fabricación de la propia tapa.

De acuerdo con la invención, la superficie exterior de la cavidad y la superficie de la nervadura que está en contacto con dicha superficie exterior tienen un acabado superficial grafilado hecho de una multitud de lengüetas equidistantes que evitan el giro relativo de los cuerpos. De este modo, se garantiza que dichos dos cuerpos no puedan girar simultáneamente cuando

el usuario lleva a cabo la apertura o cierre de la tapa con respecto al envase. En una realización preferida de la tapa, el cuerpo interior incluye un tramo roscado que se acopla a un tramo roscado del envase para realizar el cierre.

Otras características y ventajas de la tapa para envases objeto de la presente invención resultarán evidentes a partir de la descripción de una realización preferida, pero no exclusiva, que se ilustra a modo de ejemplo no limitativo en los dibujos que se acompañan, en los cuales:

Breve descripción de los diseños

La figura 1 muestra una vista en alzado lateral en sección de una tapa para envases de acuerdo con la presente invención;

La figura 2 muestra una vista de detalle aumentada en alzado lateral de un tramo de la zona de acoplamiento de los dos cuerpos de la tapa representada en la figura anterior; y

La figura 3 muestra una vista esquematizada en sección transversal a lo largo de la línea A-A en la figura 2 de la zona grafilada.

Descripción de la realización preferente

La tapa para envases objeto de la invención está destinada a envases y tarros, por ejemplo, para los utilizados en la comercialización de cremas, productos cosméticos y similares y está principalmente constituida por un cuerpo interior (1) de material plástico con un cierto grado de flexibilidad que se acopla a un envase convencional (no representado) por su parte exterior y un segundo cuerpo exterior (2) a modo de envoltura de igual o diferentes material acoplado a dicho cuerpo interior (1) de manera que lo envuelve por su cara exterior tal como se aprecia en la figura 1. El acoplamiento entre ambos cuerpos (1, 2) se lleva a cabo mediante un acoplamiento por encaje, habiéndose provisto para dicho acoplamiento en el extremo inferior del cuerpo interior (1) de un resalte (3) que sobresale hacia fuera perpendicularmente que incluye una cavidad perimetral (3A) en el cual está introducida una nervadura (4) procedente del contorno del cuerpo exterior (2).

La superficie exterior de la citada cavidad (3A) así como la superficie de la nervadura que está en contacto con dicha superficie exterior tienen un acabado superficial grafilado (6) (formado por una pluralidad de pestañas equidistantes), tal como puede verse en las figuras 2 y 3, de manera que garantizan la inmovilidad de un cuerpo con respecto al otro cuando el usuario lleva a cabo el movimiento de giro para la abertura o cierre del envase.

En este caso el cuerpo interior (1) incluye un tramo interno roscado (5) que se acopla a un tramo roscado del envase.

Los detalles, las formas, las dimensiones y demás elementos accesorios, así como los materiales empleados en la fabricación de la tapa para envases de la invención podrá, ser convenientemente sustituidos por otros que sean técnicamente equivalentes y no se aparten de la esencialidad de la invención ni del ámbito definido por las reivindicaciones que se incluyen a continuación.

REIVINDICACIONES

1. Tapa perfeccionada para envases que comprende un cuerpo interior (1) que se acopla a un envase por su parte exterior y un segundo cuerpo (2) a modo de envoltura acoplado a dicho cuerpo interior (1) envolviéndolo por su cara exterior, en el que el acoplamiento entre ambos cuerpos (1, 2) se lleva a cabo mediante un acoplamiento por encaje, habiéndose provisto en el extremo inferior del cuerpo interior (1) un resalte (3) saliente que sobresale perpendicular al exterior y que incluye una cavidad perimetral (3A) en

el que está introducida una nervadura (4) que es una prolongación de la parte inferior del cuerpo exterior (2), **caracterizada** por el hecho de que la superficie exterior de la cavidad (3A) y la superficie de la nervadura que está en contacto con dicha superficie exterior tienen un acabado superficial grafilado (6) hecho de una multitud de lengüetas equidistantes que evitan el giro relativo de los cuerpos.

2. Tapa para envases según la reivindicación 1, **caracterizada** por el hecho de que el cuerpo interior (1) incluye un tramo roscado (5) que se acopla a un tramo roscado del envase.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

FIG.1

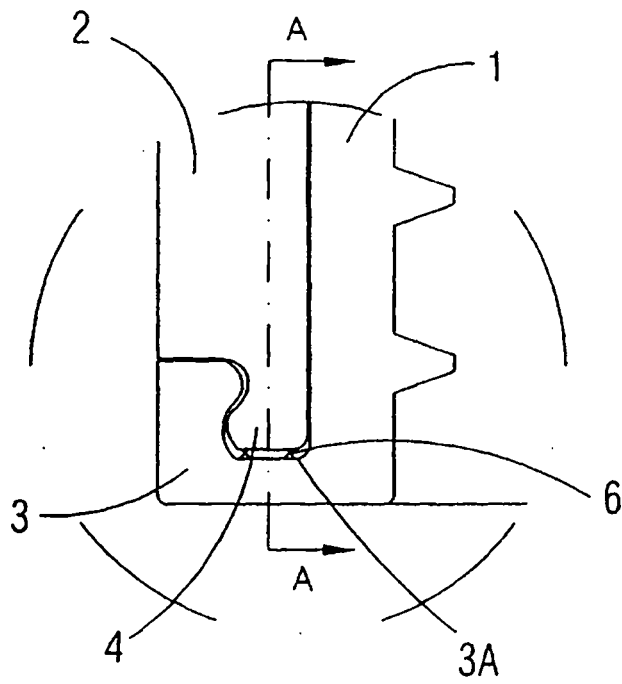
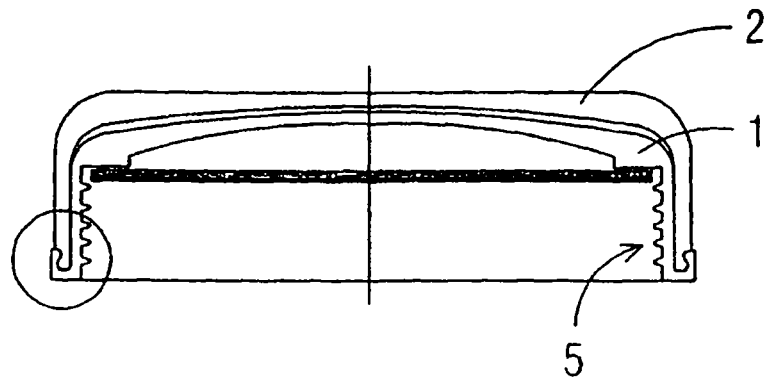


FIG.2

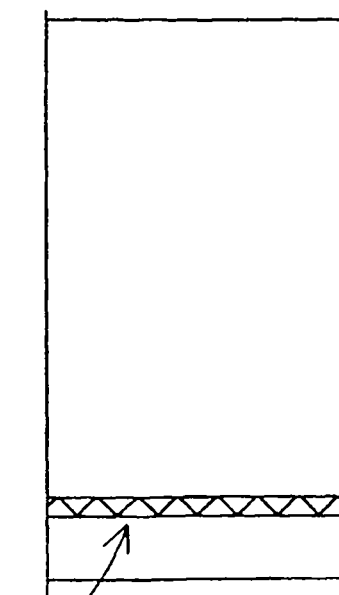


FIG.3