



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221140557 U

(45) 授权公告日 2024. 06. 14

(21) 申请号 202323233725.9

(22) 申请日 2023.11.29

(73) 专利权人 汕头市金立方包装实业有限公司

地址 515000 广东省汕头市金平区金平工业园升平片区沿河路1号

(72) 发明人 纪荣亮

(74) 专利代理机构 东莞齐圣知识产权代理事务所(普通合伙) 441061

专利代理师 陈明

(51) Int. Cl.

B65H 23/26 (2006.01)

B65H 20/02 (2006.01)

B65H 20/16 (2006.01)

B65H 35/06 (2006.01)

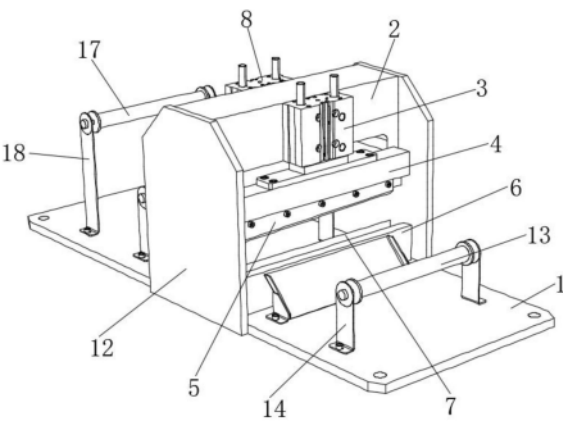
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种薄膜加工用的辅助收卷装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种薄膜加工用的辅助收卷装置,包括底板,所述底板的顶部设置有横梁,所述横梁的正面栓接有第一气缸,所述第一气缸的输出端栓接有第一安装杆,所述第一安装杆的底部栓接有第一切刀,使用者可以将薄膜依次从第三转动辊、第二转动辊和第一转动辊的表面穿过与收卷机进行安装,随后启动第一气缸,使第一气缸通过第一安装杆带动第一切刀进行移动,然后使第一切刀通过第二切刀对薄膜进行切断,从而能够有效便于对薄膜进行快速切断,使用者可以启动第二气缸,使第二气缸通过第二安装杆带动橡胶条进行移动,随后使橡胶条通过支架对薄膜进行夹持限位,从而能够有效便于对薄膜一端进行夹持限位。



1. 一种薄膜加工用的辅助收卷装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的顶部设置有横梁(2),所述横梁(2)的正面栓接有第一气缸(3),所述第一气缸(3)的输出端栓接有第一安装杆(4),所述第一安装杆(4)的底部栓接有第一切刀(5),所述底板(1)的顶部栓接有底座(6),所述底座(6)的顶部栓接有第二切刀(7),所述横梁(2)的背面栓接有第二气缸(8),所述第二气缸(8)的输出端栓接有第二安装杆(9),所述第二安装杆(9)的底部栓接有橡胶条(10),所述底板(1)的顶部栓接有支架(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种薄膜加工用的辅助收卷装置,其特征在于:所述横梁(2)的两侧均栓接有侧板(12),所述侧板(12)的一侧与底板(1)栓接。

3. 根据权利要求1所述的一种薄膜加工用的辅助收卷装置,其特征在于:所述底板(1)的顶部设置有第一转动辊(13),所述第一转动辊(13)的两侧均通过轴承转动连接有第一支板(14),所述第一支板(14)的底部与底板(1)栓接。

4. 根据权利要求1所述的一种薄膜加工用的辅助收卷装置,其特征在于:所述底板(1)的顶部设置有第二转动辊(15),所述第二转动辊(15)的两侧均通过轴承转动连接有第二支板(16),所述第二支板(16)的底部与底板(1)栓接。

5. 根据权利要求1所述的一种薄膜加工用的辅助收卷装置,其特征在于:所述底板(1)的顶部设置有第三转动辊(17),所述第三转动辊(17)的两侧均通过轴承转动连接有第三支板(18),所述第三支板(18)的底部与底板(1)栓接。

6. 根据权利要求1所述的一种薄膜加工用的辅助收卷装置,其特征在于:所述底板(1)的内部开设有安装孔。

一种薄膜加工用的辅助收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于薄膜加工设备技术领域,特别涉及一种薄膜加工用的辅助收卷装置。

背景技术

[0002] 薄膜是一种薄而软的透明薄片。用塑料、胶粘剂、橡胶或其他材料制成。薄膜科学上的解释为:由原子、分子或离子沉积在基片表面形成的2维材料。

[0003] 目前,公告号为CN216235111U的中国实用新型,公开了一种薄膜生产加工用的辅助收卷装置,包括薄膜生产收卷装置本体和驱动电机,所述薄膜生产收卷装置本体的正面插设有转动阀,且转动阀的背面固定安装有第一锥形齿轮,所述薄膜生产收卷装置本体的内部装设有传动杆,所述传动杆的侧面固定安装有第二锥形齿轮。通过设置有拆卸按钮和固定卡块,当将薄膜收卷完后,通过按动拆卸按钮,通过拆卸按钮能够将固定卡块进行抵触,使得固定卡块能够缩回固定插销的内部,通过该方式能够将收卷筒拆卸下来,将需要收卷的薄膜放置在第一限位滚筒与第二限位滚筒中间,从而能够将薄膜给夹住,通过该方式使得薄膜在自动收卷时不会产生褶皱。

[0004] 但是现有的薄膜加工用辅助收卷装置不能够有效便于对薄膜进行快速切断,同时还不能够有效便于对薄膜一端进行夹持限位,为解决上述问题,我们提供一种薄膜加工用的辅助收卷装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种薄膜加工用的辅助收卷装置,以解决上述背景技术提出的问题。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种薄膜加工用的辅助收卷装置,包括底板,所述底板的顶部设置有横梁,所述横梁的正面栓接有第一气缸,所述第一气缸的输出端栓接有第一安装杆,所述第一安装杆的底部栓接有第一切刀,所述底板的顶部栓接有底座,所述底座的顶部栓接有第二切刀,所述横梁的背面栓接有第二气缸,所述第二气缸的输出端栓接有第二安装杆,所述第二安装杆的底部栓接有橡胶条,所述底板的顶部栓接有支架。

[0007] 采用上述技术方案:使用者可以将薄膜依次从第三转动辊、第二转动辊和第一转动辊的表面穿过与收卷机进行安装,随后启动第一气缸,使第一气缸通过第一安装杆带动第一切刀进行移动,然后使第一切刀通过第二切刀对薄膜进行切断,从而能够有效便于对薄膜进行快速切断,使用者可以启动第二气缸,使第二气缸通过第二安装杆带动橡胶条进行移动,随后使橡胶条通过支架对薄膜进行夹持限位,从而能够有效便于对薄膜一端进行夹持限位。

[0008] 本实用新型进一步设置为,所述横梁的两侧均栓接有侧板,所述侧板的一侧与底板栓接。

- [0009] 采用上述技术方案:通过设置侧板,能够有效对横梁进行安装。
- [0010] 本实用新型进一步设置为,所述底板的顶部设置有第一转动辊,所述第一转动辊的两侧均通过轴承转动连接有第一支板,所述第一支板的底部与底板栓接。
- [0011] 采用上述技术方案:通过设置第一转动辊,能够有效配合薄膜进行使用。
- [0012] 本实用新型进一步设置为,所述底板的顶部设置有第二转动辊,所述第二转动辊的两侧均通过轴承转动连接有第二支板,所述第二支板的底部与底板栓接。
- [0013] 采用上述技术方案:通过设置第二转动辊,能够有效配合薄膜进行使用。
- [0014] 本实用新型进一步设置为,所述底板的顶部设置有第三转动辊,所述第三转动辊的两侧均通过轴承转动连接有第三支板,所述第三支板的底部与底板栓接。
- [0015] 采用上述技术方案:通过设置第三转动辊,能够有效配合薄膜进行使用。
- [0016] 本实用新型进一步设置为,所述底板的内部开设有安装孔。
- [0017] 采用上述技术方案:通过设置安装孔,能够有效对该装置进行安装。
- [0018] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:
- [0019] 1、使用者可以将薄膜依次从第三转动辊、第二转动辊和第一转动辊的表面穿过与收卷机进行安装,随后启动第一气缸,使第一气缸通过第一安装杆带动第一切刀进行移动,然后使第一切刀通过第二切刀对薄膜进行切断,从而能够有效便于对薄膜进行快速切断;
- [0020] 2、使用者可以启动第二气缸,使第二气缸通过第二安装杆带动橡胶条进行移动,随后使橡胶条通过支架对薄膜进行夹持限位,从而能够有效便于对薄膜一端进行夹持限位。

附图说明

- [0021] 图1是本实用新型结构立体示意图;
- [0022] 图2是本实用新型结构立体示意图。
- [0023] 附图标记:1、底板;2、横梁;3、第一气缸;4、第一安装杆;5、第一切刀;6、底座;7、第二切刀;8、第二气缸;9、第二安装杆;10、橡胶条;11、支架;12、侧板;13、第一转动辊;14、第一支板;15、第二转动辊;16、第二支板;17、第三转动辊;18、第三支板。

具体实施方式

- [0024] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。
- [0025] 实施例1:
- [0026] 参考图1和图2,一种薄膜加工用的辅助收卷装置,包括底板1,底板1的顶部设置有横梁2,横梁2的正面栓接有第一气缸3,第一气缸3的输出端栓接有第一安装杆4,第一安装杆4的底部栓接有第一切刀5,底板1的顶部栓接有底座6,底座6的顶部栓接有第二切刀7,使用者可以将薄膜依次从第三转动辊17、第二转动辊15和第一转动辊13的表面穿过与收卷机进行安装,随后启动第一气缸3,使第一气缸3通过第一安装杆4带动第一切刀5进行移动,然后使第一切刀5通过第二切刀7对薄膜进行切断,从而能够有效便于对薄膜进行快速切断。
- [0027] 参考图1,横梁2的两侧均栓接有侧板12,侧板12的一侧与底板1栓接,通过设置侧板12,能够有效对横梁2进行安装。
- [0028] 参考图1,底板1的顶部设置有第一转动辊13,第一转动辊13的两侧均通过轴承转

动连接有第一支板14,第一支板14的底部与底板1栓接,通过设置第一转动辊13,能够有效配合薄膜进行使用。

[0029] 参考图1,底板1的顶部设置有第二转动辊15,第二转动辊15的两侧均通过轴承转动连接有第二支板16,第二支板16的底部与底板1栓接,通过设置第二转动辊15,能够有效配合薄膜进行使用。

[0030] 使用过程简述:使用者可以将薄膜依次从第三转动辊17、第二转动辊15和第一转动辊13的表面穿过与收卷机进行安装,随后启动第一气缸3,使第一气缸3通过第一安装杆4带动第一切刀5进行移动,然后使第一切刀5通过第二切刀7对薄膜进行切断,从而能够有效便于对薄膜进行快速切断。

[0031] 实施例2:

[0032] 参考图1和图2,横梁2的背面栓接有第二气缸8,第二气缸8的输出端栓接有第二安装杆9,第二安装杆9的底部栓接有橡胶条10,底板1的顶部栓接有支架11,使用者可以启动第二气缸8,使第二气缸8通过第二安装杆9带动橡胶条10进行移动,随后使橡胶条10通过支架11对薄膜进行夹持限位,从而能够有效便于对薄膜一端进行夹持限位。

[0033] 参考图1,底板1的顶部设置有第三转动辊17,第三转动辊17的两侧均通过轴承转动连接有第三支板18,第三支板18的底部与底板1栓接,通过设置第三转动辊17,能够有效配合薄膜进行使用。

[0034] 参考图1,底板1的内部开设有安装孔,通过设置安装孔,能够有效对该装置进行安装。

[0035] 使用过程简述:使用者可以启动第二气缸8,使第二气缸8通过第二安装杆9带动橡胶条10进行移动,随后使橡胶条10通过支架11对薄膜进行夹持限位,从而能够有效便于对薄膜一端进行夹持限位。

[0036] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

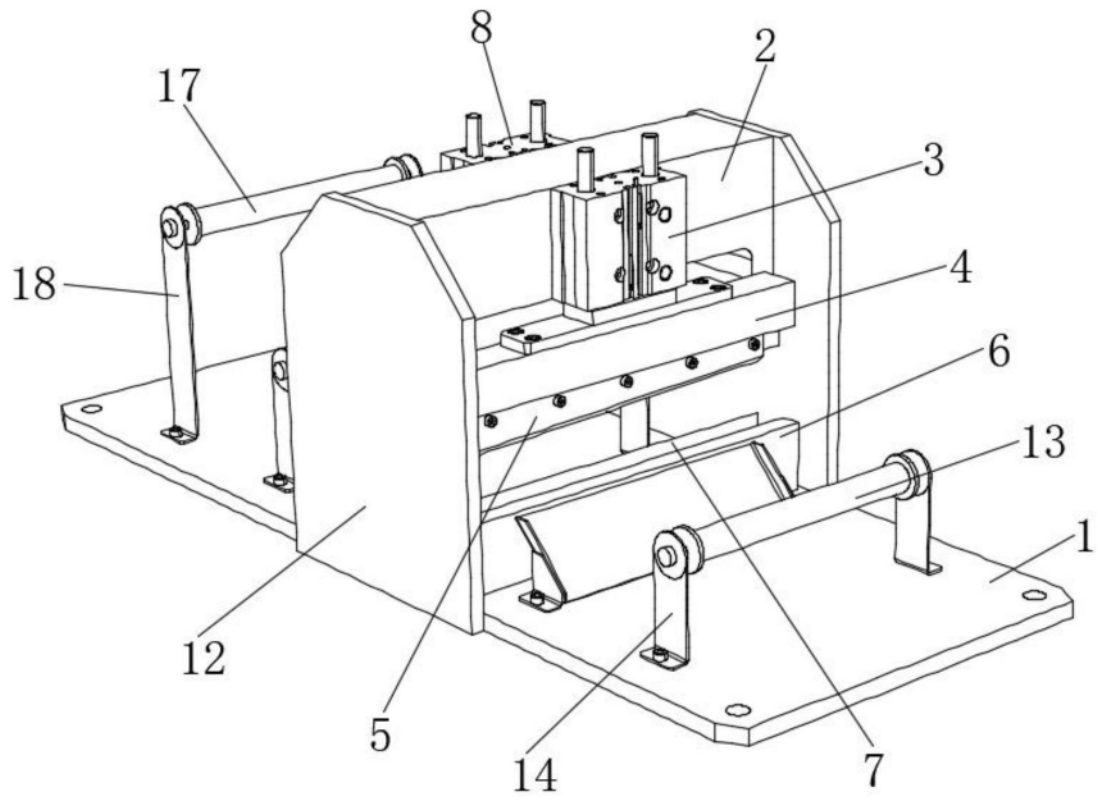


图1

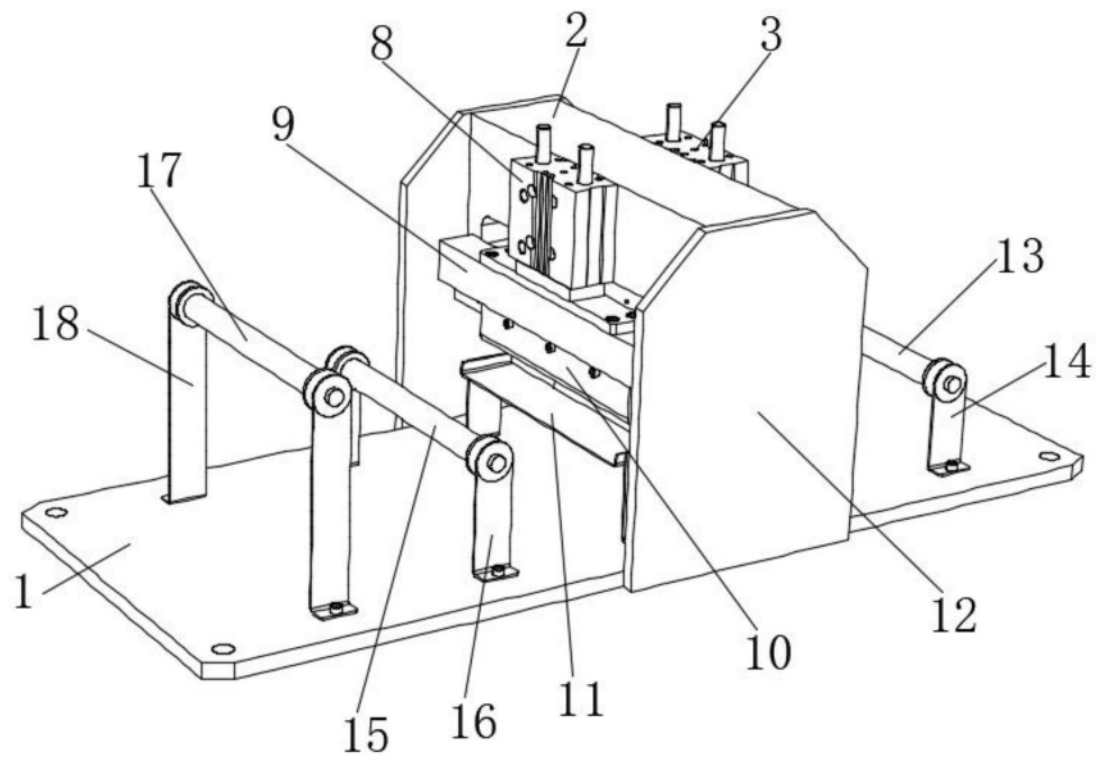


图2