



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203755918 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 06

(21) 申请号 201320884617. 5

(22) 申请日 2013. 12. 29

(73) 专利权人 上海潘宁门窗技术有限公司

地址 526000 广东省肇庆市高新技术产业开发区亚铝工业城自编一号

专利权人 肇庆亚洲铝厂有限公司

(72) 发明人 高瑾新 唐健勇 黄妙冰

(74) 专利代理机构 北京集佳知识产权代理有限公司 11227

代理人 曹志霞

(51) Int. Cl.

E06B 3/16 (2006. 01)

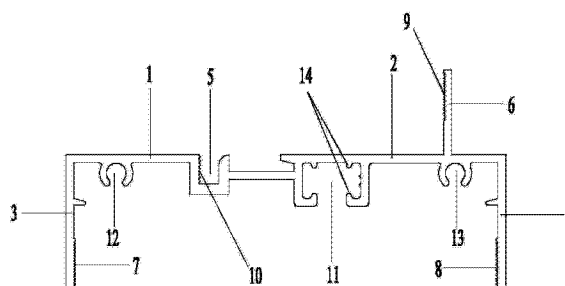
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种双提拉窗的固定边框料

(57) 摘要

本实用新型公开一种双提拉窗的固定边框料,包括第一型材部分和第二型材部分,所述第一型材部分和所述第二型材部分的连接部设置有中空凹槽;所述第一型材部分的左端下侧设置有向下延伸的第一延长条,所述第二型材部分的右端下侧设置有向下延伸的第二延长条,所述第一延长条、所述第二型材部分和所述第二延长条组成开口向下的主体卡槽;所述第一型材部分的中部设置有开口朝上的U形凹槽,所述第二型材部分的右端上侧设置有向上延伸的第三延长条。与现有技术相比,本实用新型提供的双提拉窗的固定边框料,作为双提拉窗的一部分,具有节能、强度高、结构安全等优点,而且结构紧凑合理,节省用料。



1. 一种双提拉窗的固定边框料,其特征在于,包括第一型材部分和第二型材部分,所述第一型材部分和所述第二型材部分的连接部设置有中空凹槽;所述第一型材部分的左端下侧设置有向下延伸的第一延长条,所述第二型材部分的右端下侧设置有向下延伸的第二延长条,所述第一延长条、所述第一型材部分、第二型材部分和所述第二延长条组成开口向下的主体卡槽;所述第一型材部分的中部设置有开口朝上的U形凹槽,所述第二型材部分的右端上侧设置有向上延伸的第三延长条。

2. 根据权利要求1所述的双提拉窗的固定边框料,其特征在于,所述第一延长条的末端右侧设置有第一磨齿。

3. 根据权利要求2所述的双提拉窗的固定边框料,其特征在于,所述第二延长条的末端左侧设置有第二磨齿。

4. 根据权利要求3所述的双提拉窗的固定边框料,其特征在于,所述第三延长条的末端左侧设置有第三磨齿。

5. 根据权利要求4所述的双提拉窗的固定边框料,其特征在于,所述U形凹槽的内侧壁上设置有第四磨齿。

6. 根据权利要求1所述的双提拉窗的固定边框料,其特征在于,所述中空凹槽的上下内壁设置有限位凸起。

7. 根据权利要求1所述的双提拉窗的固定边框料,其特征在于,所述第一型材部分的下侧设置有第一螺丝孔。

8. 根据权利要求7所述的双提拉窗的固定边框料,其特征在于,所述第二型材部分的下侧设置有第二螺丝孔。

一种双提拉窗的固定边框料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑门窗领域,确切地说是指一种双提拉窗的固定边框料。

背景技术

[0002] 窗或窗户,在建筑学上是指墙或屋顶上建造的洞口,用以使光线或空气进入室内。若按材质来分,窗可分为实木窗,铝木复合窗(国内市场上也有所谓的“铝包木”,“木贴铝”),塑钢窗,铝合金窗等等。若按开启方式来分,有平开窗、倾开窗、上悬窗、下悬窗、中悬窗、推拉窗、屋顶天窗等等。若按操作方式来分,则有手动开启窗、电动窗、遥控开窗等。此外,窗与格条、百叶等结合,还可以适用于不同风格的建筑,比如中式格栅窗、仿古落地窗、欧式格条窗、百叶窗等等。

[0003] 现代的窗户的窗由窗框、玻璃和活动构件(铰链、执手、滑轮等)三部分组成。窗框负责支撑窗体的主结构,可以是木材、金属、陶瓷或塑料材料,透明部分依附在窗框上,可以是纸、布、丝绸或玻璃材料。活动构件主要以金属材料为主,在人手触及的地方也可能包裹以塑料等绝热材料。

[0004] 目前,现有高层建筑的窗户由于结构不合理等原因,导致其强度不高、结构不安全,不能上下同时开启,造成其使用的局限性。

实用新型内容

[0005] 针对上述缺陷,本实用新型解决的技术问题在于提供一种双提拉窗的固定边框料,作为双提拉窗的一部分,具有节能、强度高、结构安全等优点,而且结构紧凑合理,节省用料。

[0006] 为了解决以上的技术问题,本实用新型提供的双提拉窗的固定边框料,包括第一型材部分和第二型材部分,所述第一型材部分和所述第二型材部分的连接部设置有中空凹槽;所述第一型材部分的左端下侧设置有向下延伸的第一延长条,所述第二型材部分的右端下侧设置有向下延伸的第二延长条,所述第一延长条、所述第一型材部分、第二型材部分和所述第二延长条组成开口向下的主体卡槽;所述第一型材部分的中部设置有开口朝上的U形凹槽,所述第二型材部分的右端上侧设置有向上延伸的第三延长条。

[0007] 优选地,所述第一延长条的末端右侧设置有第一磨齿。

[0008] 优选地,所述第二延长条的末端左侧设置有第二磨齿。

[0009] 优选地,所述第三延长条的末端左侧设置有第三磨齿。

[0010] 优选地,所述U形凹槽的内侧壁上设置有第四磨齿。

[0011] 优选地,所述中空凹槽的上下内壁设置有限位凸起。

[0012] 优选地,所述第一型材部分的下侧设置有第一螺丝孔。

[0013] 优选地,所述第二型材部分的下侧设置有第二螺丝孔。

[0014] 本实用新型提供的双提拉窗的固定边框料,包括第一型材部分和第二型材部分,所述第一型材部分和所述第二型材部分的连接部设置有中空凹槽;所述第一型材部分的左

端下侧设置有向下延伸的第一延长条,所述第二型材部分的右端下侧设置有向下延伸的第二延长条,所述第一延长条、所述第一型材部分、第二型材部分和所述第二延长条组成开口向下的主体卡槽;所述第一型材部分的中部设置有开口朝上的U形凹槽,所述第二型材部分的右端上侧设置有向上延伸的第三延长条。与现有技术相比,本实用新型提供的双提拉窗的固定边框料,作为双提拉窗的一部分,具有节能、强度高、结构安全等优点,而且结构紧凑合理,节省用料。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型实施例中双提拉窗的固定边框料的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 为了本领域的技术人员能够更好地理解本实用新型所提供的技术方案,下面结合具体实施例进行阐述。

[0017] 请参见图1,该图为本实用新型实施例中双提拉窗的固定边框料的结构示意图。

[0018] 本实用新型实施例提供的双提拉窗的固定边框料,包括第一型材部分1和第二型材部分2,第一型材部分1和第二型材部分2的连接部设置有中空凹槽11,中空凹槽11用于注胶隔热胶块;第一型材部分1的左端下侧设置有向下延伸的第一延长条3,第二型材部分2的右端下侧设置有向下延伸的第二延长条4,第一延长条3、第一型材部分1、第二型材部分2和第二延长条4组成开口向下的主体卡槽;第一型材部分1的中部设置有开口朝上的U形凹槽5,第二型材部分2的右端上侧设置有向上延伸的第三延长条6。

[0019] 第一延长条3的末端右侧设置有第一磨齿7,增加摩擦力。第二延长条4的末端左侧设置有第二磨齿8,增加摩擦力。第三延长条6的末端左侧设置有第三磨齿9,增加摩擦力。U形凹槽5的内侧壁上设置有第四磨齿10,增加摩擦力。

[0020] 中空凹槽11的上下内壁设置有限位凸起14,限位凸起14可以更好地咬合住隔热胶块。

[0021] 第一型材部分1的下侧设置有第一螺丝孔12,用于安装螺丝。第二型材部分2的下侧设置有第二螺丝孔13,用于安装螺丝。

[0022] 与现有技术相比,本实用新型提供的双提拉窗的固定边框料,作为双提拉窗的一部分,具有节能、强度高、结构安全等优点,而且结构紧凑合理,节省用料。

[0023] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

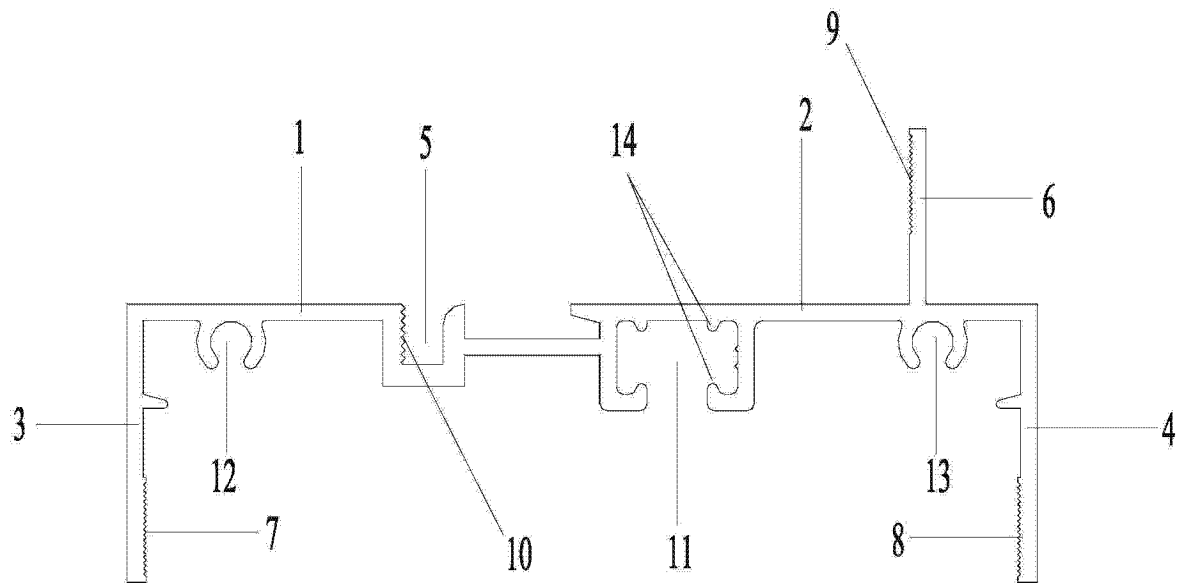


图 1