



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222682950 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 28

(21) 申请号 202421492776.5

(22) 申请日 2024.06.27

(73) 专利权人 南通天鹰印务有限公司

地址 226000 江苏省南通市崇川区幸福街
道永福路188号

(72) 发明人 黄理锋

(51) Int. Cl.

B65D 5/36 (2006.01)

B65D 5/42 (2006.01)

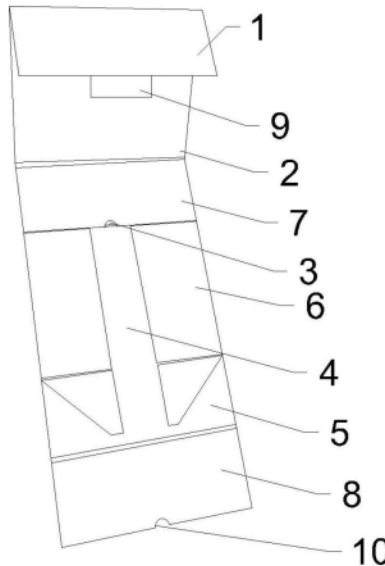
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

折叠式快速固定包装盒

(57) 摘要

本实用新型公开了折叠式快速固定包装盒，依次设有连接处带折痕的封盖板、顶盖板、后挡板、底板、前挡板，封盖板、顶盖板、后挡板、底板、前挡板立直后形成封闭的包装盒结构；后挡板、底板、前挡板上整体设有折叠式内盒，折叠式内盒配合后挡板、底板、前挡板形成无顶的包装内盒结构；后挡板上叠设后固定板，前挡板尾端加设连续的前固定板，后固定板和前固定板折叠后翻入并支撑包装内盒结构。本实用新型通过简单加设前固定板和后固定板，无需额外设置磁吸机构或手动操作进行沾粘，通过简单的翻折就能实现对内盒结构的支撑，结构设计合理。



1. 折叠式快速固定包装盒,依次设有
连接处带折痕的封盖板(1)、顶盖板(2)、后挡板(3)、底板(4)、前挡板(5),
所述封盖板(1)、所述顶盖板(2)、所述后挡板(3)、所述底板(4)、所述前挡板(5)立直后
形成封闭的包装盒结构;
所述后挡板(3)、所述底板(4)、所述前挡板(5)上整体设有折叠式内盒(6),
所述折叠式内盒(6)配合所述后挡板(3)、所述底板(4)、所述前挡板(5)形成无顶的包
装内盒结构;
其特征在于:所述后挡板(3)上叠设后固定板(7),所述前挡板(5)尾端加设连续的前固
定板(8),所述后固定板(7)和所述前固定板(8)折叠后翻入并支撑所述包装内盒结构。
2. 根据权利要求1所述的折叠式快速固定包装盒,其特征在于:所述前挡板(5)粘接在
所述底板(4)的前端,粘结条在所述前挡板(5)和所述底板(4)中心位置留出空隙;
所述封盖板(1)末端加设卡片(9),包装盒成型后所述卡片(9)插入所述空隙内。
3. 根据权利要求1所述的折叠式快速固定包装盒,其特征在于:所述折叠式内盒(6)分
为左右两个对称的侧边壳(61),所述侧边壳(61)对应所述底板(4)设置;
所述侧边壳(61)前后端设有对称的角边壳(62),所述角边壳(62)对应所述前挡板(5)
或所述后挡板(3)设置;
所述侧边壳(61)和同侧的两个所述角边壳(62)一体成型。
4. 根据权利要求3所述的折叠式快速固定包装盒,其特征在于:
所述角边壳(62)与所述侧边壳(61)的连接处设有折痕且对齐所述前挡板(5)或所述后
挡板(3)与所述底板(4)间的折痕;
所述角边壳(62)为矩形纸板沿角线对折的结构;
所述侧边壳(61)与所述底板(4)间设有折痕。
5. 根据权利要求3所述的折叠式快速固定包装盒,其特征在于:
所述封盖板(1)、所述顶盖板(2)、所述后挡板(3)、所述底板(4)的宽度相同;
所述侧边壳(61)与所述底板(4)侧边留有距离;
所述前固定板(8)、所述后固定板(7)和所述前挡板(5)的宽度相同;
所述前固定板(8)宽度小于所述封盖板(1)宽度。
6. 根据权利要求5所述的折叠式快速固定包装盒,其特征在于:所述前固定板(8)宽度
与所述包装内盒结构宽度相同;
所述前固定板(8)、所述后固定板(7)和所述前挡板(5)的长度相同;
所述侧边壳(61)宽度与所述前固定板(8)长度相同。
7. 根据权利要求1所述的折叠式快速固定包装盒,其特征在于:所述前固定板(8)和所
述后固定板(7)的非连接端中心开设有半弧指槽(10)。

折叠式快速固定包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装盒技术领域,更具体地说,它涉及折叠式快速固定包装盒。

背景技术

[0002] 包装盒是印刷生产业务领域中的一部分,企业一般将立体的包装盒设计成带折痕的纸板经过立撑获得,如申请号为201120118333.6公开的一种折叠纸盒,包括前壁、后壁、左壁、右壁、底板和顶板,前壁下沿、后壁下沿、左壁下沿、右壁下沿分别和底板可折叠连接;左壁下沿和右壁下沿之间的横向距离小于前壁及后壁的横向长度,顶板后沿和后壁上沿可折叠连接,顶板前沿还可折叠连接有前面板,前面板的高度等于前壁的高度;前壁、后壁、左壁、右壁这四面壁中,每相邻两壁之间利用一等腰直角三角形纸片连接,每块等腰直角三角形纸片的其中一直角边与对应的左壁或右壁可折叠连接,每块等腰直角三角形纸片的斜边与对应的前壁或后壁可折叠连接而形成一条斜折痕线,该斜折痕线与前壁顶沿或后壁顶沿形成45°夹角。

[0003] 这种设计可以实现折叠式安装盒的正常折叠收纳和立直使用,但是在立直使用时,需要将对应边通过胶水粘结或磁吸的方式固定才能保持包装盒结构的稳固,方便不仅原始繁琐,而且还加重了生产难度。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供折叠式快速固定包装盒,解决上述的一个或多个问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:

[0006] 折叠式快速固定包装盒,依次设有

[0007] 连接处带折痕的封盖板、顶盖板、后挡板、底板、前挡板,

[0008] 所述封盖板、所述顶盖板、所述后挡板、所述底板、所述前挡板立直后形成封闭的包装盒结构;

[0009] 所述后挡板、所述底板、所述前挡板上整体设有折叠式内盒,

[0010] 所述折叠式内盒配合所述后挡板、所述底板、所述前挡板形成无顶的包装内盒结构;

[0011] 所述后挡板上叠设后固定板,所述前挡板尾端加设连续的前固定板,所述后固定板和所述前固定板折叠后翻入并支撑所述包装内盒结构。

[0012] 进一步地,所述前挡板粘接在所述底板的前端,粘结条在所述前挡板和所述底板中心位置留出空隙;

[0013] 所述封盖板末端加设卡片,包装盒成型后所述卡片插入所述空隙内。

[0014] 进一步地,所述折叠式内盒分为左右两个对称的侧边壳,所述侧边壳对应所述底板设置;

[0015] 所述侧边壳前后端设有对称的角边壳,所述角边壳对应所述前挡板或所述后挡板

设置;

[0016] 所述侧边壳和同侧的两个所述角边壳一体成型。

[0017] 进一步地,所述角边壳与所述侧边壳的连接处设有折痕且对齐所述前挡板或所述后挡板与所述底板间的折痕;

[0018] 所述角边壳为矩形纸板沿角线对折的结构;

[0019] 所述侧边壳与所述底板间设有折痕。

[0020] 进一步地,所述封盖板、所述顶盖板、所述后挡板、所述底板的宽度相同;

[0021] 所述侧边壳与所述底板侧边留有距离;

[0022] 所述前固定板、所述后固定板和所述前挡板的宽度相同;

[0023] 所述前固定板宽度小于所述封盖板宽度。

[0024] 进一步地,所述前固定板宽度与所述包装内盒结构宽度相同;

[0025] 所述前固定板、所述后固定板和所述前挡板的长度相同;

[0026] 所述侧边壳宽度与所述前固定板长度相同。

[0027] 进一步地,所述前固定板和所述后固定板的非连接端中心开设有半弧指槽。

[0028] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:通过简单加设前固定板和后固定板,无需额外设置磁吸机构或手动操作进行沾粘,通过简单的翻折就能实现对内盒结构的支撑,结构设计合理。

附图说明

[0029] 图1为本实用新型提供的一种实施方式的结构示意图;

[0030] 图2为本实用新型提供的一种实施方式的立直操作步骤一;

[0031] 图3为本实用新型提供的一种实施方式的立直操作步骤二;

[0032] 图4为本实用新型提供的一种实施方式的立直操作步骤三。

[0033] 图中:1、封盖板;2、顶盖板;3、后挡板;4、底板;5、前挡板;6、折叠式内盒;61、侧边壳;62、角边壳;7、后固定板;8、前固定板;9、卡片;10、半弧指槽。

具体实施方式

[0034] 实施例:

[0035] 以下结合附图1-4对本实用新型作进一步详细说明。

[0036] 折叠式快速固定包装盒,如图1所示,以一块长硬纸板为基材处理,在对应位置划出折痕,将长硬纸板依次划分为封盖板1、顶盖板2、后挡板3、底板4。底板4的前端粘接有前挡板5,粘接条在前挡板5和底板4的中心位置留出空隙,封盖板1末端加设卡片9,卡片9可在后续插入空隙内。前挡板5末端设有一体成型、连续的前固定板8。后挡板3上粘接、叠设有后固定板7。前固定板8和后固定板7非连接端的中心开设有半弧指槽10。半弧指槽10方便后续手指伸入翻折两块固定板。

[0037] 后挡板3、底板4和前挡板5上整体粘接有折叠式纸盒,折叠式纸盒有左右两侧对齐的部分组成,每个部分包括一个侧边壳61和两个角边壳62,两个角边壳62关于侧边壳61对称设置,且三者一体成型,侧边壳61对应底板4区域设置,角边壳62对应前挡板5或后挡板3区域设置。侧边壳61为简单的带有粘结边的矩形板件,长度留出相关纸板的厚度后与底板4

近似,侧边壳61粘接在底板4的左侧或右侧,可以向外翻折,角边壳62对应前挡板5或后挡板3设置,角边壳62为沿角线对折的矩形纸板结构,可向外扩展。侧边壳61和角边壳62的连接处带有折痕且对齐前挡板5或后挡板3与底板4间的折痕。

[0038] 封盖板1、顶盖板2、后挡板3和底板4的宽度相同均为a,前固定板8、后固定板7和前挡板5的宽度相同均为b,a大于b,侧边壳61与底板4侧边之间留有一定间距容错侧边壳61的厚度。前固定板8、后固定板7、前挡板5的长度相同,侧边壳61宽度与前固定板8的长度相同,这样后续外盒、内盒的尺寸较为统一、合理。

[0039] 使用时如图2-4所示,封盖板1、顶盖板2、后挡板3、底板4、前挡板5立直后形成封闭的包装盒结构(外盒),折叠式内盒6配合后挡板3、底板4、前挡板5形成无顶的包装内盒结构,前固定板8宽度与包装内盒结构宽度相同,各部分尺寸要求保证内外盒的结构美观合理。前固定板8和后固定板7折叠后翻入包装内盒结构,并自动支撑起整个内盒结构而不松散,卡片9插入间隙,包装盒封装完成。

[0040] 需要说明的是,本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

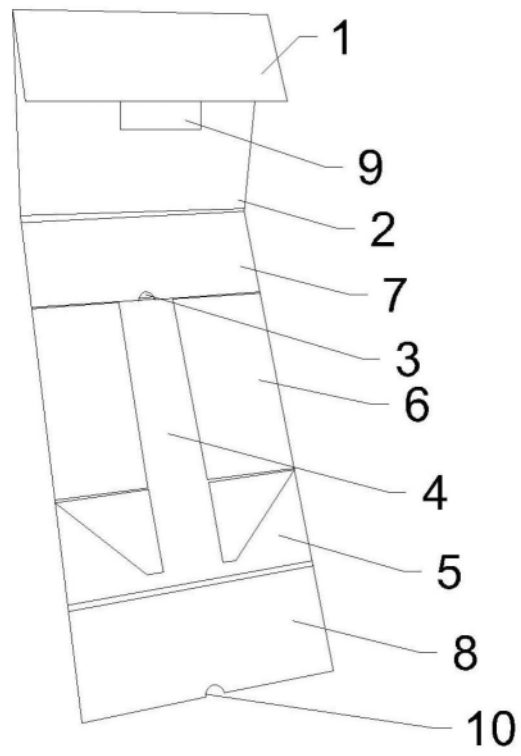


图1

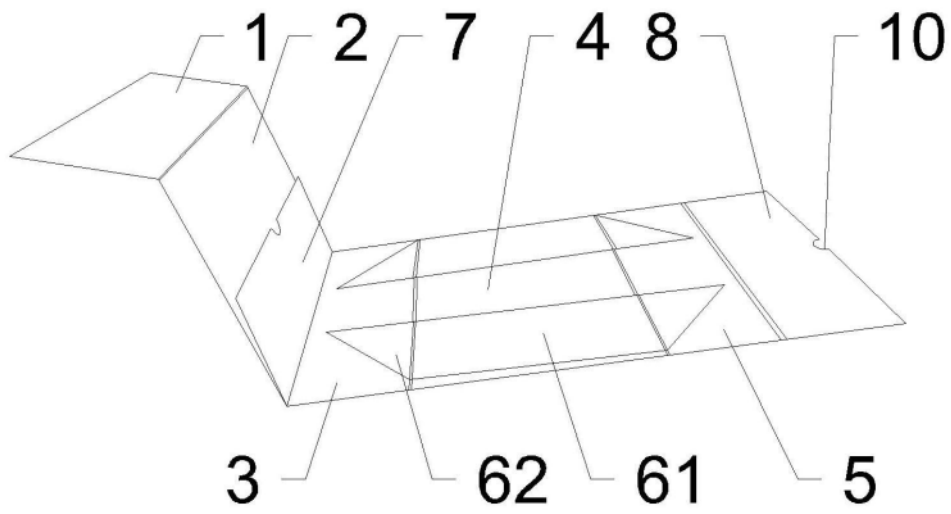


图2

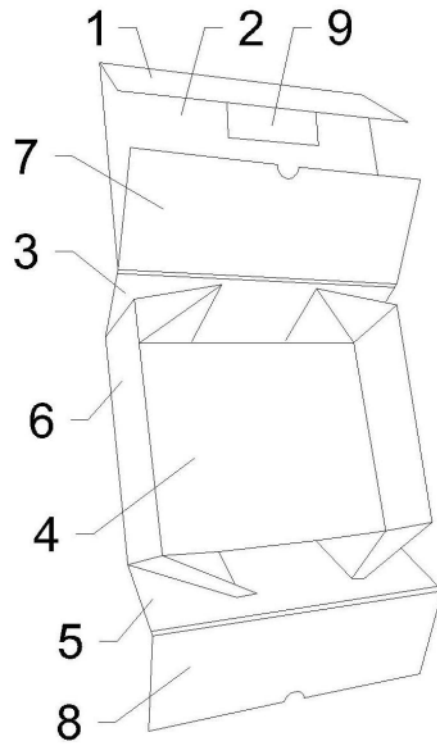


图3

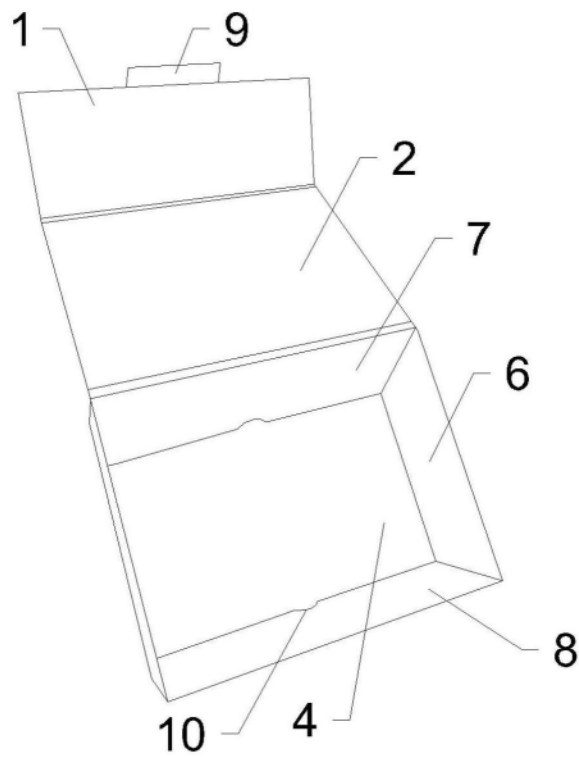


图4