



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206399096 U

(45)授权公告日 2017.08.11

(21)申请号 201621308218.4

(22)申请日 2016.12.01

(73)专利权人 青岛库曼电器有限公司

地址 266736 山东省青岛市平度市南村镇
海涛路8号

(72)发明人 耿波 高鸿鹄 荆英敏 孙玉卿
于恩泽 种衍习

(74)专利代理机构 青岛中天汇智知识产权代理
有限公司 37241

代理人 郝团代

(51)Int.Cl.

F25D 23/02(2006.01)

F25D 29/00(2006.01)

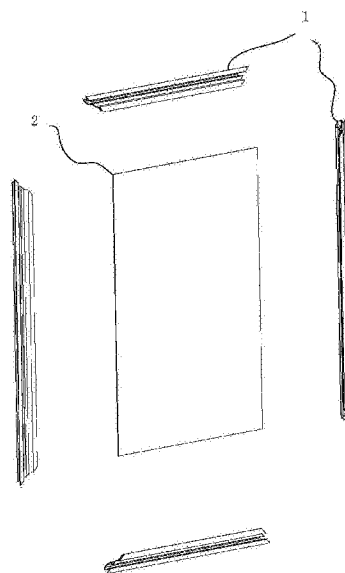
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

门衬及一种冰箱

(57)摘要

本实用新型涉及冰箱技术领域,特别是一种门衬及一种冰箱。所述门衬为分体式结构,包括门衬平板和设置在门衬平板侧边上的门封槽边条;所述门封槽边条包括C型部、弧形部和夹持部,所述C型部的一端向外延伸形成一侧边,C型部的另一端通过弧形部与夹持部连接;所述夹持部包括并列设置第一夹持端和第二夹持端,两个夹持端之间形成卡槽,卡槽位于弧形部的外侧;所述门封槽边条为一体成型。与一体成型的门衬相比,分体式结构门衬,门衬平板和门封槽边条均可以挤出成型,其尺寸均可以灵活调整,通过简单组装即可以生产各种尺寸的门衬,不需要重复开模,降低资源消耗;与一体结构的门衬相比,分体式门衬尺寸精确度可控。



1. 一种门衬,其特征在于,所述门衬为分体式结构,包括门衬平板和设置在门衬平板侧边上的门封槽边条;所述门封槽边条包括C型部、弧形部和夹持部,所述C型部的一端向外延伸形成一侧边,C型部的另一端通过弧形部与夹持部连接;所述夹持部包括并列设置第一夹持端和第二夹持端,两个夹持端之间形成卡槽,卡槽位于弧形部的外侧;所述门封槽边条为一体成型。

2. 根据权利要求1所述的门衬,其特征在于,所述C型部的曲率半径小于弧形部的曲率半径。

3. 根据权利要求2所述的门衬,其特征在于,所述第一夹持端的宽度小于第二夹持端的宽度。

4. 根据权利要求3所述的门衬,其特征在于,所述卡槽呈V型。

5. 一种冰箱,包括门体,其特征在于,所述门体包括分体式结构的门衬,门衬包括门衬平板和设置在门衬平板侧边上的门封槽边条;所述门封槽边条包括C型部、弧形部和夹持部,所述C型部的一端向外延伸形成一侧边,C型部的另一端通过弧形部与夹持部连接;所述夹持部包括并列设置第一夹持端和第二夹持端,两个夹持端之间形成卡槽,卡槽位于弧形部的外侧;所述门封槽边条为一体成型。

6. 根据权利要求5所述的一种冰箱,其特征在于,所述C型部的曲率半径小于弧形部的曲率半径。

7. 根据权利要求6所述的一种冰箱,其特征在于,所述第一夹持端的宽度小于第二夹持端的宽度。

8. 根据权利要求7所述的一种冰箱,其特征在于,所述卡槽呈V型。

门衬及一种冰箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冰箱技术领域,特别是门衬及一种冰箱。

背景技术

[0002] 很多电器是带有门体的,门体上往往设置门衬。门衬包括门衬平板和门衬平板四周的门封槽边条,传统的门衬平板与门封槽边条是一体的。这种一体结构的门衬一般采用吸塑工艺成型,由于工艺的限制,吸塑成型的门衬带有料边,需要进行二次修饰,并产生大量的边角料;门衬平板与门封槽边条的厚度相同或者近似;吸塑成型的门衬尺寸精确度低,一般相对误差在百分之一以上。对于不同尺寸或结构的门衬来说,需要分别开模,产品成本提高。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术存在的上述门衬一体成型,尺寸精确度低,成本高的缺陷,提供一种用分体式门衬,挤出成型,工艺简单,同时还提供一种冰箱,采用分体式结构的门衬,降低了能源消耗和生产成本低。

[0004] 本实用新型是采用以下的技术方案实现的:

[0005] 一种门衬,所述门衬为分体式结构,包括门衬平板和设置在门衬平板侧边上的门封槽边条;所述门封槽边条包括C型部、弧形部和夹持部,所述C型部的一端向外延伸形成一侧边,C型部的另一端通过弧形部与夹持部连接;所述夹持部包括并列设置第一夹持端和第二夹持端,两个夹持端之间形成卡槽,卡槽位于弧形部的外侧;所述门封槽边条为一体成型。

[0006] 上述技术方案,进一步地,所述C型部的曲率半径小于弧形部的曲率半径。

[0007] 上述技术方案,进一步地,所述第一夹持端的宽度小于第二夹持端的宽度。

[0008] 上述技术方案,进一步地,所述卡槽呈V型。

[0009] 本实用新型还提供了一种冰箱,包括门体,其特征在于,所述门体包括分体式结构的门衬,门衬包括门衬平板和设置在门衬平板侧边上的门封槽边条;所述门封槽边条包括C型部、弧形部和夹持部,所述C型部的一端向外延伸形成一侧边,C型部的另一端通过弧形部与夹持部连接;所述夹持部包括并列设置第一夹持端和第二夹持端,两个夹持端之间形成卡槽,卡槽位于弧形部的外侧;所述门封槽边条为一体成型。

[0010] 上述技术方案,进一步地,所述C型部的曲率半径小于弧形部的曲率半径。

[0011] 上述技术方案,进一步地,所述第一夹持端的宽度小于第二夹持端的宽度。

[0012] 上述技术方案,进一步地,所述卡槽呈V型。

[0013] 本实用新型的有益效果是:与一体成型的门衬相比,分体式结构门衬,门衬平板和门封槽边条均可以挤出成型,其尺寸均可以灵活调整,通过简单组装即可以生产各种尺寸的门衬,不需要重复开模,降低资源消耗;与吸附工艺相比,工艺简单,能耗降低;用在冰箱上,很容易实现系列化,并能实现多路风路,温度均匀、降温快速,实现节能;与一体结构的

门衬相比,分体式门衬尺寸精确度可控。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型的门衬的结构示意图;

[0015] 图2是本实用新型的门衬的分解示意图。

[0016] 图3是本实用新型的门封槽边条的结构示意图;

[0017] 图4是本实用新型的门封槽边条的横截面结构示意图;

[0018] 以上各图中:1、门封槽边条;11、侧边;12、C型部。13、弧形部;14、第一夹持端;15、第二夹持端;16、卡槽;2、门衬平板。

具体实施方式

[0019] 为了能够更加清楚地理解本实用新型的上述目的、特征和优点,下面结合附图及实施例对本实用新型做进一步说明。需要说明的是,在不冲突的情况下,本申请的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0020] 在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型,但是,本实用新型还可以采用不同于在此描述的其他方式来实施,因此,本实用新型并不限于下面公开的具体实施例。

[0021] 实施例1

[0022] 图1、图2提供一种门衬,为分体式结构,中间部分为长方形的门衬平板2,门衬平板2的上、下、左、右边缘分别卡接门封槽边条1,相邻的门封槽边条1之间对接在一起。

[0023] 门封槽边条的具体结构参考图1和图2。门封槽边条整体呈长条形,为挤出成型的塑料件,长度可以根据需求进行裁剪。门封槽边条1具有一个C型部12, C型部12的一端向外延伸形成具有一定宽度的侧边11。C型部12的另一端与也向外延伸形成具有一定弧度的弧形部13,弧形部13的开口与C型部12的开口在同一侧。

[0024] 弧形部13的曲率半径大于C型部12的曲率半径。弧形部13的端部外侧并列设置第一夹持端14和第二夹持端15,第一夹持端14的宽度小于第二夹持端的宽度15。两个夹持端之间形成一个V型卡槽16,卡槽16的宽度与门衬平板2的厚度接近,卡槽16能够将门衬平板2的边缘卡住。

[0025] 门封槽边条1是一体成型的,上述关于门封槽边条1的各个部分的区分仅是为了描述上的方便。

[0026] 实施例2

[0027] 一种冰箱,包括门体,门体上安装有分体式结构的门衬。如图1、图2所示,中间部分为长方形的门衬平板2,门衬平板2的上、下、左、右边缘分别卡接门封槽边条1,相邻的门封槽边条1之间对接在一起。门封槽边条的具体结构参考图1和图2,每一个门封槽边条均是挤出成型的,为了描述上的方便,对各部分的做了区分。门封槽边条1具有一个C型部12, C型部12的一端向外延伸形成具有一定宽度的侧边11。C型部12的另一端与也向外延伸形成具有一定弧度的弧形部13,弧形部13的开口与C型部12的开口在同一侧。

[0028] 弧形部13的曲率半径大于C型部12的曲率半径。弧形部13的端部外侧并列设置第一夹持端14和第二夹持端15,第一夹持端14的宽度小于第二夹持端的宽度15。两个夹持端

之间形成一个V型卡槽16,卡槽16的宽度与门衬平板2的厚度接近,卡槽16能够将门衬平板2的边缘卡住。

[0029] 当门衬与门壳装配时,门封槽边条1在门壳和门衬平板2之间起到连接件的作用,门封槽边条1的侧边11抵在门壳边缘内壁上,门壳通过C型部12和弧形部13对门衬平板2施加一个向下的作用力,四周的门封槽边条1对门衬平板2的作用力使门衬平板2被牢牢的卡接在门壳上。弧形部增加了门封槽的弹力,方便组装。

[0030] 由于本实施例的改进之处在于门衬,冰箱的其他部分未做改进,因此省略冰箱的整体结构示意图。

[0031] 需要说明的是,本实用新型的门衬不仅可以用在冰箱上,还可以用在饮水机、冷柜或者其他产品的门体上。

[0032] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“连接”、“相连”等术语均应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接或一体连接;可以使直接连接,也可以通过中间媒介间接连接。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0033] 以上所述的实施例仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述,并非对本实用新型的范围进行限定,在不脱离本实用新型设计精神的前提下,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种变形和改进,均应落入本实用新型权利要求书确定的保护范围内。

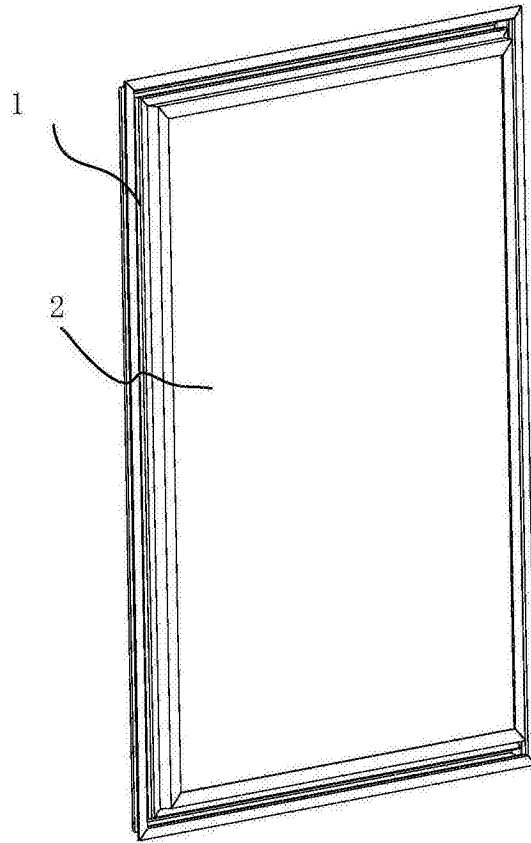


图1

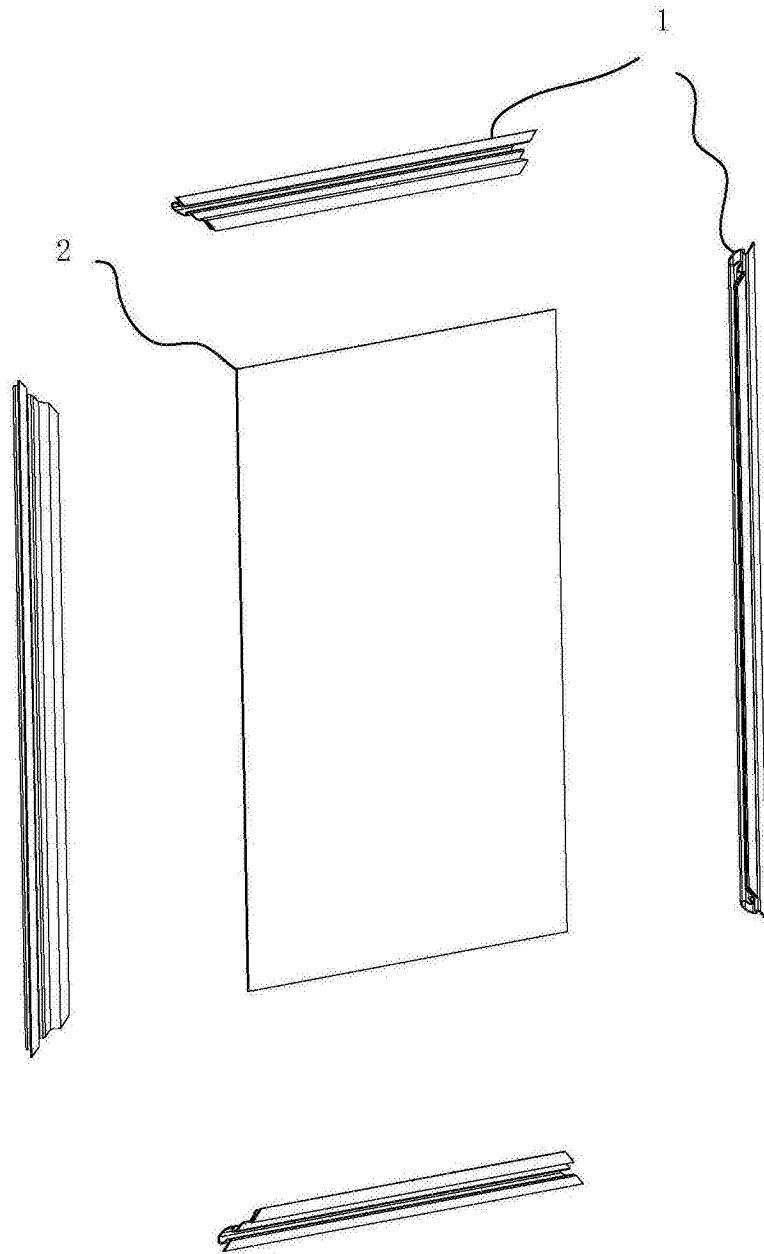


图2

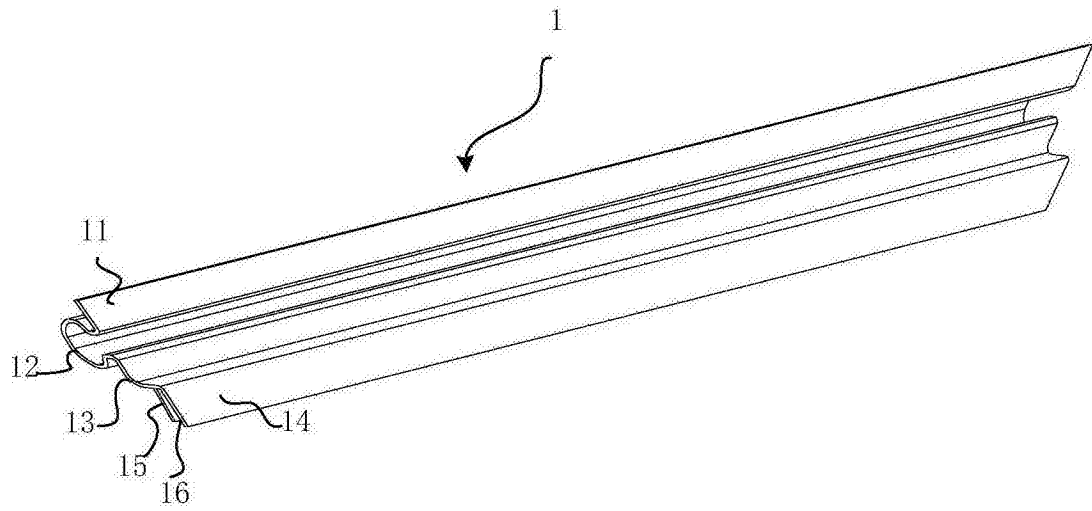


图3

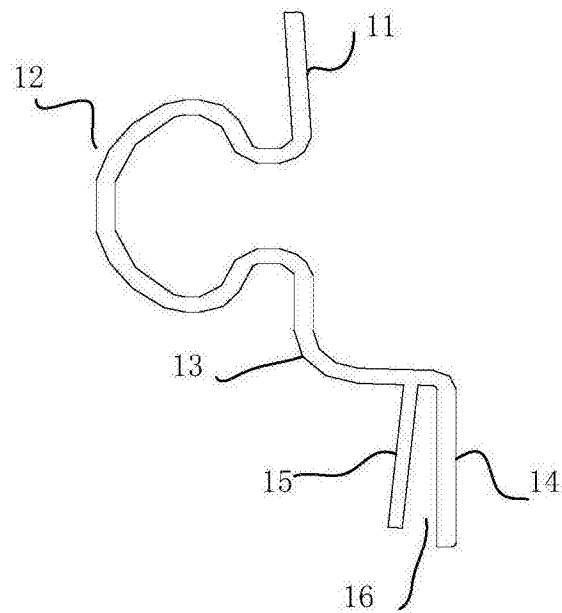


图4