



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209466068 U

(45)授权公告日 2019.10.08

(21)申请号 201822208676.6

(22)申请日 2018.12.26

(73)专利权人 成都华铭电子科技有限公司  
地址 610100 四川省成都市成都经济技术  
开发区(龙泉驿区)南三路117号

(72)发明人 胡家贵 蔡素帼

(74)专利代理机构 成都乐易联创专利代理有限  
公司 51269  
代理人 高炜丽

(51) Int. Cl.

B24B 19/00(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 47/22(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

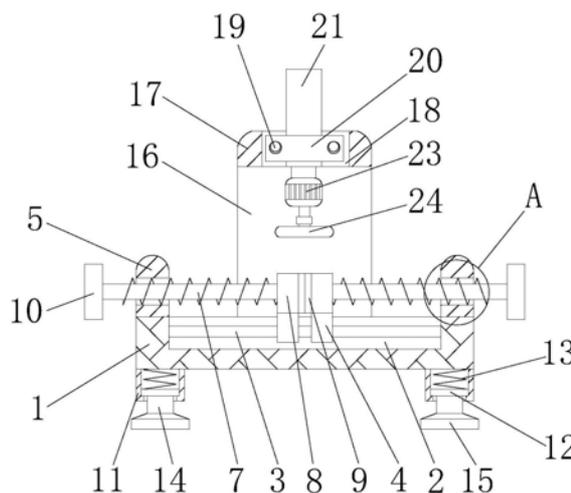
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54)实用新型名称

高频同轴连接器加工用表面打磨装置

## (57)摘要

本实用新型公开了高频同轴连接器加工用表面打磨装置,包括底板,所述底板的顶部开设有凹槽,所述凹槽的内壁固定连接有第一滑杆,所述第一滑杆的表面套设有滑套,所述底板顶部的两侧均固定连接有支板,所述支板的左侧开设有螺纹孔。本实用新型通过支板、螺纹孔、螺纹杆、夹板、橡胶垫和手轮的进行配合,实现了高频同轴连接器加工用表面打磨装置固定效果好的目的,有效避免了因打磨装置固定效果不佳影响使用者对高频同轴连接器进行打磨的现象,保证了使用者打磨高频同轴连接器的工作效率,满足当今市场的需求,提高了高频同轴连接器的实用性和使用性,解决了以往高频同轴连接器加工用表面打磨装置固定效果不佳的问题。



1. 高频同轴连接器加工用表面打磨装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的顶部开设有凹槽(2),所述凹槽(2)的内壁固定连接有第一滑杆(3),所述第一滑杆(3)的表面套设有滑套(4),所述底板(1)顶部的两侧均固定连接有支板(5),所述支板(5)的左侧开设有螺纹孔(6),所述螺纹孔(6)的内壁螺纹连接有螺纹杆(7),所述螺纹杆(7)相对的一端通过轴承活动连接有夹板(8),所述夹板(8)的底部与滑套(4)的顶部固定连接,所述夹板(8)相对的一侧固定连接有橡胶垫(9),所述螺纹杆(7)远离夹板(8)的一端固定连接有手轮(10)。

2. 根据权利要求1所述的高频同轴连接器加工用表面打磨装置,其特征在于:所述底板(1)底部的两侧均固定连接有套管(11),所述套管(11)的内壁设置有滑板(12),所述滑板(12)的顶部固定连接有弹簧(13),所述弹簧(13)远离滑板(12)的一端与底板(1)的底部固定连接,所述滑板(12)的底部固定连接有支腿(14),所述支腿(14)的底部固定连接有防滑垫(15),所述橡胶垫(9)相对的一侧和手轮(10)的表面均设置有防滑纹。

3. 根据权利要求1所述的高频同轴连接器加工用表面打磨装置,其特征在于:所述底板(1)的顶部固定连接有竖板(16),所述竖板(16)的顶部固定连接有横板(17)。

4. 根据权利要求3所述的高频同轴连接器加工用表面打磨装置,其特征在于:所述横板(17)的顶部开设有通槽(18),所述通槽(18)的内壁固定连接有第二滑杆(19),所述第二滑杆(19)的表面套设有移动板(20),所述移动板(20)的顶部贯穿设置有第一电动伸缩杆(21),所述横板(17)的背部贯穿设置有第二电动伸缩杆(22),所述第二电动伸缩杆(22)的输出端与移动板(20)的背部固定连接,所述第二电动伸缩杆(22)的表面套设有固定板(25),所述固定板(25)的正面与竖板(16)的背部固定连接。

5. 根据权利要求4所述的高频同轴连接器加工用表面打磨装置,其特征在于:所述第一电动伸缩杆(21)的输出端固定连接有机(23),所述电机(23)的输出端通过连接件固定连接有机(24)。

## 高频同轴连接器加工用表面打磨装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及打磨装置技术领域,具体为高频同轴连接器加工用表面打磨装置。

### 背景技术

[0002] 同轴连接器通常被认为是装接在电缆上或安装在仪器上的一种元件,作为传输线电气连接或分离的元件,它属于机电一体化产品,简单的讲它主要起桥梁作用,在六十多年的时间里,经过各国专家的努力,使连接器形成了独立完整的专业体系,成为连接器家族中的重要组成部分,是同轴传输系统不可缺少的关键元件,在高频同轴连接器加工时需要用到打磨装置,但传统的高频同轴连接器加工用表面打磨装置大多固定效果不佳,不能有效对高频同轴连接器进行固定,影响使用者对高频同轴连接器进行打磨,降低了使用者打磨高频同轴连接器的工作效率,从而降低了高频同轴连接器的实用性和使用性,由于以上存在的问题,针对性地推出了高频同轴连接器加工用表面打磨装置。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供高频同轴连接器加工用表面打磨装置,具备高频同轴连接器加工用表面打磨装置固定效果好的优点,解决了以往高频同轴连接器加工用表面打磨装置固定效果不佳的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:高频同轴连接器加工用表面打磨装置,包括底板,所述底板的顶部开设有凹槽,所述凹槽的内壁固定连接有第一滑杆,所述第一滑杆的表面套设有滑套,所述底板顶部的两侧均固定连接有支板,所述支板的左侧开设有螺纹孔,所述螺纹孔的内壁螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆相对的一端通过轴承活动连接有夹板,所述夹板的底部与滑套的顶部固定连接,所述夹板相对的一侧固定连接有橡胶垫,所述螺纹杆远离夹板的一端固定连接有手轮。

[0005] 优选的,所述底板底部的两侧均固定连接有套管,所述套管的内壁设置有滑板,所述滑板的顶部固定连接有弹簧,所述弹簧远离滑板的一端与底板的底部固定连接,所述滑板的底部固定连接有支腿,所述支腿的底部固定连接有防滑垫,所述橡胶垫相对的一侧和手轮的表面均设置有防滑纹。

[0006] 优选的,所述底板的顶部固定连接有竖板,所述竖板的顶部固定连接有横板。

[0007] 优选的,所述横板的顶部开设有通槽,所述通槽的内壁固定连接有第二滑杆,所述第二滑杆的表面套设有移动板,所述移动板的顶部贯穿设置有第一电动伸缩杆,所述横板的背部贯穿设置有第二电动伸缩杆,所述第二电动伸缩杆的输出端与移动板的背部固定连接,所述第二电动伸缩杆的表面套设有固定板,所述固定板的正面与竖板的背部固定连接。

[0008] 优选的,所述第一电动伸缩杆的输出端固定连接有机,所述电机的输出端通过连接件固定连接打磨盘。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0010] 1、本实用新型通过底板、凹槽、第一滑杆、滑套、支板、螺纹孔、螺纹杆、夹板、橡胶垫和手轮的进行配合,实现了高频同轴连接器加工用表面打磨装置固定效果好的目的,有效避免了因打磨装置固定效果不佳影响使用者对高频同轴连接器进行打磨的现象,保证了使用者打磨高频同轴连接器的工作效率,满足当今市场的需求,提高了高频同轴连接器的实用性和使用性,解决了以往高频同轴连接器加工用表面打磨装置固定效果不佳的问题。

[0011] 2、本实用新型通过设置第一滑杆,用于滑套的移动,通过设置滑套,用于对夹板的移动轨迹进行限定,通过设置螺纹孔和螺纹杆,用于带动夹板进行移动,通过设置夹板和橡胶垫,用于对高频同轴连接器进行固定,通过设置滑板和弹簧,用于提高打磨装置的减震性,通过设置第二滑杆,用于移动板的移动,通过设置第一电动伸缩杆,用于电机的上下移动,通过设置第二电动伸缩杆,用于电机的前后移动,通过设置电机,用于带动打磨盘转动,实现对高频同轴连接器进行打磨,通过设置橡胶垫,用于增大摩擦力,提高对高频同轴连接器打磨时的稳定性,通过设置防滑垫,用于增大摩擦力和减震,提高高频同轴连接器加工用表面打磨装置工作时的稳定性。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型结构左视图;

[0014] 图3为本实用新型图1中A的局部结构放大示意图。

[0015] 图中:1底板、2凹槽、3第一滑杆、4滑套、5支板、6螺纹孔、7螺纹杆、8夹板、9橡胶垫、10手轮、11套管、12滑板、13弹簧、14支腿、15防滑垫、16竖板、17横板、18通槽、19第二滑杆、20移动板、21第一电动伸缩杆、22第二电动伸缩杆、23电机、24打磨盘、25固定板。

### 具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3,高频同轴连接器加工用表面打磨装置,包括底板1,底板1的顶部开设有凹槽2,凹槽2的内壁固定连接有第一滑杆3,第一滑杆3的表面套设有滑套4,底板1顶部的两侧均固定连接有支板5,支板5的左侧开设有螺纹孔6,螺纹孔6的内壁螺纹连接有螺纹杆7,螺纹杆7相对的一端通过轴承活动连接有夹板8,夹板8的底部与滑套4的顶部固定连接,夹板8相对的一侧固定连接有橡胶垫9,螺纹杆7远离夹板8的一端固定连接有手轮10,底板1底部的两侧均固定连接有套管11,套管11的内壁设置有滑板12,滑板12的顶部固定连接有弹簧13,弹簧13远离滑板12的一端与底板1的底部固定连接,滑板12的底部固定连接支腿14,支腿14的底部固定连接有防滑垫15,橡胶垫9相对的一侧和手轮10的表面均设置有防滑纹,底板1的顶部固定连接竖板16,竖板16的顶部固定连接横板17,横板17的顶部开设有通槽18,通槽18的内壁固定连接第二滑杆19,第二滑杆19的表面套设有移动板20,移动板20的顶部贯穿设置第一电动伸缩杆21,横板17的背部贯穿设置第二电动伸缩杆22,第二电动伸缩杆22的输出端与移动板20的背部固定连接,第二电动伸缩杆22的表面套

设有固定板25,固定板25的正面与竖板16的背部固定连接,第一电动伸缩杆21的输出端固定连接有机电23,电机23的输出端通过连接件固定连接有机电24,通过设置第一滑杆3,用于滑套4的移动,通过设置滑套4,用于对夹板8的移动轨迹进行限定,通过设置螺纹孔6和螺纹杆7,用于带动夹板8进行移动,通过设置夹板8和橡胶垫9,用于对高频同轴连接器进行固定,通过设置滑板12和弹簧13,用于提高打磨装置的减震性,通过设置第二滑杆19,用于移动板20的移动,通过设置第一电动伸缩杆21,用于电机23的上下移动,通过设置第二电动伸缩杆22,用于电机23的前后移动,通过设置电机23,用于带动打磨盘24转动,实现对高频同轴连接器进行打磨,通过设置橡胶垫9,用于增大摩擦力,提高对高频同轴连接器打磨时的稳定性,通过设置防滑垫15,用于增大摩擦力和减震,提高高频同轴连接器加工用表面打磨装置工作时的稳定性,通过底板1、凹槽2、第一滑杆3、滑套4、支板5、螺纹孔6、螺纹杆7、夹板8、橡胶垫9和手轮10的进行配合,实现了高频同轴连接器加工用表面打磨装置固定效果好的目的,有效避免了因打磨装置固定效果不佳影响使用者对高频同轴连接器进行打磨的现象,保证了使用者打磨高频同轴连接器的工作效率,满足当今市场的需求,提高了高频同轴连接器的实用性和使用性,解决了以往高频同轴连接器加工用表面打磨装置固定效果不佳的问题。

[0018] 使用时,通过使用者转动手轮10,通过手轮10转动带动螺纹杆7转动,通过螺纹杆7转动带动夹板8移动,通过夹板8带动滑套4移动,实现对高频同轴连接器进行固定,通过第一电动伸缩杆21的输出端驱动电机23上下移动,通过电机23带动打磨盘24上下移动,通过电机23的输出端驱动打磨盘24转动,实现对高频同轴连接器进行打磨,通过第二电动伸缩杆22的输出端驱动移动板20移动,通过移动板20带动第一电动伸缩杆21移动,通过第一电动伸缩杆21带动电机23移动,通过电机23带动打磨盘24移动,实现对打磨位置进行调节,通过滑套4对夹板8的移动轨迹进行限定,通过螺纹孔6和螺纹杆7带动夹板8进行移动,通过夹板8和橡胶垫9对高频同轴连接器进行固定,通过滑板12和弹簧13提高打磨装置的减震性。

[0019] 综上所述:该高频同轴连接器加工用表面打磨装置,通过底板1、凹槽2、第一滑杆3、滑套4、支板5、螺纹孔6、螺纹杆7、夹板8、橡胶垫9和手轮10的配合,解决了以往打磨装置固定效果不佳的问题。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

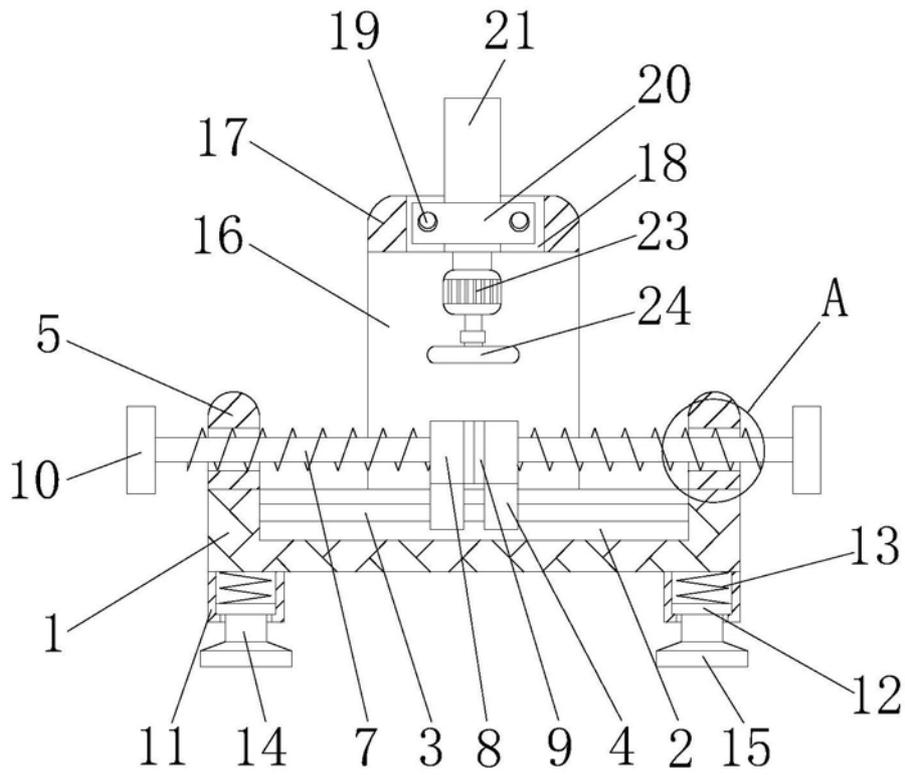


图1

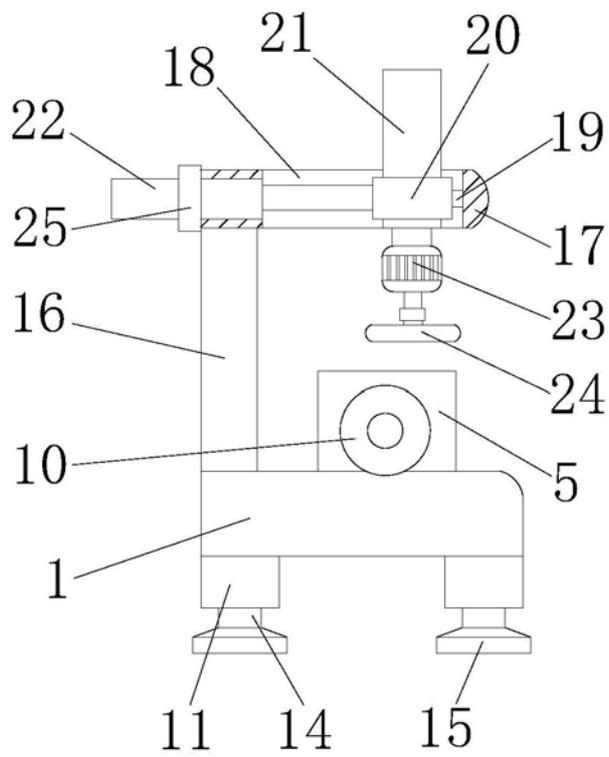


图2

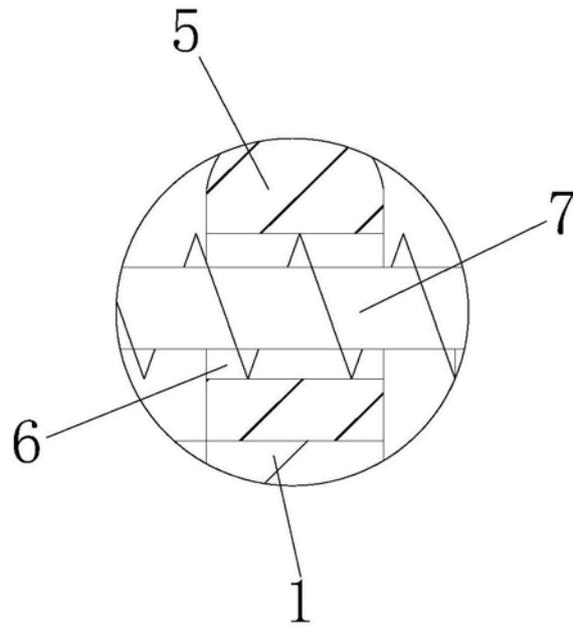


图3