



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2023-0054976
(43) 공개일자 2023년04월25일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
B42D 5/04 (2006.01)

(52) CPC특허분류
B42D 5/041 (2013.01)
B42D 5/046 (2013.01)

(21) 출원번호 10-2021-0138119

(22) 출원일자 2021년10월18일
심사청구일자 2021년10월18일

(71) 출원인
박용임

경기도 파주시 운정로 39 (야당동)

(72) 발명자
박용임

경기도 파주시 운정로 39 (야당동)

(74) 대리인
정영수

전체 청구항 수 : 총 9 항

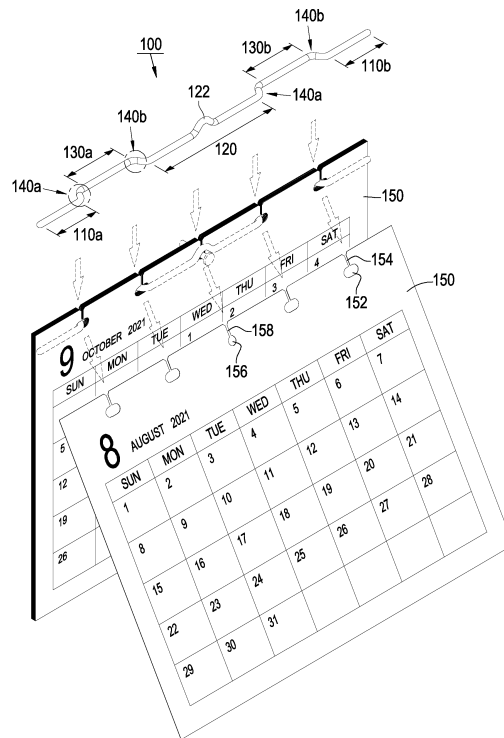
(54) 발명의 명칭 바인딩 기능 및 걸고리 기능을 동시에 갖는 달력제본용 결속구

(57) 요약

본 발명은 바인딩 기능 및 걸고리 기능을 동시에 갖는 달력제본용 결속구에 관한 것으로서, 보다 상세하게는 달력 제본 시 사용되는 달력제본용 결속구 자체가 바인딩 기능과 걸고리 기능의 2가지 복합 기능을 동시에 구비할 수 있도록 구성한 것이다.

(뒷면에 계속)

대표도 - 도3



본 발명에 따른, 바인딩 기능 및 걸고리 기능을 동시에 갖는 달력제본용 결속구는, 상기 결속구에 바인딩되는 달력속지를 기준으로 상기 결속구 양쪽 단부에서 상기 달력속지 전면으로 돌출되게 형성된 전면 돌출 바인딩부(110a, 110b); 상기 결속구에 바인딩되는 달력속지를 기준으로 상기 결속구 중앙을 중심으로 양쪽 단부를 향해 소정 길이로 상기 달력속지 전면으로 돌출되게 형성되되, 상기 결속구 중앙은 상측으로 절곡되어 걸고리를 형성하는 전면 중앙 돌출 걸고리부(120); 상기 결속구에 바인딩되는 달력속지를 기준으로 상기 전면 돌출 바인딩부와 상기 전면 중앙 돌출 걸고리부 사이에서 상기 달력속지 후면으로 돌출되게 형성된 후면 돌출 바인딩부(130a, 130b); 및 상기 전면 돌출 바인딩부와 상기 후면 돌출 바인딩부가 연결되는 부위, 그리고 상기 후면 돌출 바인딩부와 상기 전면 중앙 돌출 걸고리부가 연결되는 부위에서, 전면으로 돌출된 부분과 후면으로 돌출된 부분 사이에 단차를 갖는 연결 걸림턱 바인딩부(140a, 140b)를 포함하고, 상기 달력제본용 결속구에 결속되는 달력속지(150)는 상측으로 절개부가 형성된 제1 천공부가 상기 연결 걸림턱 바인딩부에 대응되도록 형성되되, 상기 전면 중앙 돌출 걸고리부의 걸고리에 대응되는 위치에는 제2 천공부가 형성되도록 구성된다.

(52) CPC특허분류

B42D 5/047 (2013.01)

명세서

청구범위

청구항 1

바인딩 기능 및 걸고리 기능을 동시에 갖는 달력제본용 결속구에 있어서,

상기 결속구에 바인딩되는 달력속지를 기준으로 상기 결속구 양쪽 단부에서 상기 달력속지 전면으로 돌출되게 형성된 전면 돌출 바인딩부(110a, 110b);

상기 결속구에 바인딩되는 달력속지를 기준으로 상기 결속구 중앙을 중심으로 양쪽 단부를 향해 소정 길이로 상기 달력속지 전면으로 돌출되게 형성되되, 상기 결속구 중앙은 상측으로 절곡되어 걸고리를 형성하는 전면 중앙 돌출 걸고리부(120);

상기 결속구에 바인딩되는 달력속지를 기준으로 상기 전면 돌출 바인딩부와 상기 전면 중앙 돌출 걸고리부 사이에서 상기 달력속지 후면으로 돌출되게 형성된 후면 돌출 바인딩부(130a, 130b); 및

상기 전면 돌출 바인딩부와 상기 후면 돌출 바인딩부가 연결되는 부위, 그리고 상기 후면 돌출 바인딩부와 상기 전면 중앙 돌출 걸고리부가 연결되는 부위에서, 전면으로 돌출된 부분과 후면으로 돌출된 부분 사이에 단차를 갖는 연결 걸림턱 바인딩부(140a, 140b);

를 포함하고,

상기 달력제본용 결속구에 결속되는 달력속지(150)는 상측으로 절개부가 형성된 제1 천공부가 상기 연결 걸림턱 바인딩부에 대응되도록 형성되되, 상기 전면 중앙 돌출 걸고리부의 걸고리에 대응되는 위치에는 제2 천공부가 형성되도록 구성되는 것을 특징으로 하는 달력제본용 결속구.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 전면 돌출 바인딩부는 상기 달력속지의 대응부가 후면으로 벌어진 상태에서 상기 제1 천공부를 통해 삽입되고, 상기 후면 돌출 바인딩부는 상기 달력속지의 대응부가 전면으로 벌어진 상태에서 상기 제1 천공부를 통해 삽입되는 것을 특징으로 하는 달력제본용 결속구.

청구항 3

제1항에 있어서, 상기 연결 걸림턱 바인딩부가 상기 달력속지의 절개부를 통해 상기 제1 천공부에 삽입됨으로써 상기 달력속지가 상기 결속구에 고정되는 것을 특징으로 하는 달력제본용 결속구.

청구항 4

제1항에 있어서, 상기 전면 중앙 돌출 걸고리부는 상기 달력속지의 대응부가 후면으로 벌어진 상태에서 삽입되되, 상기 달력속지의 제2 천공부가 상기 전면 중앙 돌출 걸고리부의 절곡된 걸고리와 대응되게 위치하여, 제본된 달력을 걸어 고정할 경우 상기 달력속지의 제2 천공부와 절곡된 걸고리가 못과 같은 별도의 고정구에 끼워져 지지되는 것을 특징으로 하는 달력제본용 결속구.

청구항 5

제1항에 있어서, 상측으로 절곡된 걸고리는 반원형 또는 삼각형의 걸고리 형상을 갖는 것을 특징으로 하는 달력제본용 결속구.

청구항 6

제1항에 있어서, 상기 전면 중앙 돌출 걸고리부는 결속구 양쪽 단부로부터 서로 대응되는 위치에 각각 2개로 형성될 수 있고, 이 경우 2개의 전면 중앙 돌출 걸고리부 사이에 후면 돌출 바인딩부와 연결 걸림턱 바인딩부가 추가로 형성되는 것을 특징으로 하는 달력제본용 결속구.

청구항 7

제1항에 있어서, 상기 달력제본용 결속구는 종이제로 이루어지는 것을 특징으로 달력제본용 결속구.

청구항 8

제1항에 있어서, 상기 결속구 단면은 지름 2mm 내지 4mm의 원형이거나 2mm 내지 4mm의 사각형 또는 팔각형이고, 상기 절개부의 절개폭은 상기 결속구 단면 보다 작은 1mm 내지 2mm인 것을 특징으로 하는 달력제본용 결속구.

청구항 9

제1항에 있어서, 상기 제2 천공부는 상기 달력속지의 견고한 결속 및 지지를 위해 상측으로 절개부가 형성되지 않은 원형 또는 장방형의 천공부로 이루어질 수 있거나, 또는 달력속지의 용이한 분리를 위해 상측으로 절개부가 형성된 원형 또는 장방형의 천공부로 이루어질 수 있는 것을 특징으로 하는 달력제본용 결속구.

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은 바인딩 기능 및 걸고리 기능을 동시에 갖는 달력제본용 결속구에 관한 것으로서, 보다 상세하게는 달력 제본 시 사용되는 달력제본용 결속구 자체가 바인딩 기능과 걸고리 기능의 2가지 복합 기능을 동시에 구비할 수 있도록 구성한 것이다.

배경 기술

[0002] 일반적으로, 달력은 종이에 인쇄된 각각의 월별 달력속지를 1년 단위로 가지런히 모으고, 일측에 홀대를 결합시켜 달력속지가 흩어지지 않도록 제본한 것을 말한다.

[0003] 종래의 달력 제본은 다음과 같은 종류의 방식으로 이루어졌다.

[0004] 가. 금속제 홀다 제본

[0005] 금속제 홀다 제본 방식은 도 1(a)에 도시된 얇은 금속제 홀다(1)내에 12매의 달력속지의 상측 단부를 함께 모아 끼워 제본하는 방식이다. 걸고리(2)는 금속제 홀다(1)의 중심에 별도 부착된 구조이다. 이와 같은 방식으로 제본된 달력은 매월 1매씩 달력속지를 절취함에 따라서 금속제 홀다의 좌/우 상측의 양단부가 꺾어져 휘어지는 문제점이 있고, 또한 매월 1매씩 절취됨에 따라 달력속지가 절취된 금속제 홀다의 전면이 점점 지저분해지는 문제점이 있다.

[0006] 나. 플라스틱 홀다 제본

[0007] 플라스틱 홀다 제본 방식은 12매의 달력속지의 상측 단부에 철심 박음 가공을 한 다음, 도 1(b)에 도시된 플라스틱 홀다(1')내에 그 측면으로부터 삽입하여 제본하는 방식이다. 걸고리(2)는 플라스틱 홀다(1)의 중심에 별도 부착된 구조이다. 이와 같은 방식으로 제본된 달력의 경우, 일반적으로 플라스틱 홀다 바로 아래에 대응되는 위치에서 달력속지에 절취선 가공을 하여 매월 1매씩 달력속지의 절취를 용이하도록 구성된다. 따라서, 매월 1매씩 절취됨에 따라 달력속지가 절취된 플라스틱 홀다의 전면이 점점 지저분해지는 문제점이 있다.

[0008] 다. 금속제 링 및 걸고리 제본

[0009] 금속제 링 및 걸고리 제본은 도 2(a)에 도시된 바와 같이, 먼저 금속제 링(3)으로 달력속지를 바인딩 작업한 후, 금속제 걸고리(4)를 바인딩된 금속제 링에 추가적으로 삽입하여 제본하는 방식이다. 이와 같은 방식의 제본 시에는 금속제 링과 금속제 걸고리의 2가지 부속품이 필요하며, 제본 공정 또한 2 단계로 이루어져 작업 효율 저하 및 제조 원가 상승을 초래하는 문제점이 있다.

[0010] 라. 탄자크 제본

[0011] 탄자크 제본은 핫멜트에 의해 접합된 12매의 달력속지의 상측 단부를 종이제 싸바리(6)로 둘러싼 다음, 걸기 위한 구멍(7)을 천공하고, 싸바리 하단을 따라 절취선 가공을 하여 제본하는 방식이다. 이러한 방식은 달력속지의 상측 단부를 핫멜트 및 싸바리 성형하는 공정이 필요하기 때문에, 고가의 기계설비가 필요하며, 그에 따라 제조 원가 및 제본비용이 상승하는 문제점이 있다. 또한, 싸바리 하단을 따라 절취선(8)을 추가적으로 가공해야 하는 번거로운 작업 또한 추가되는 문제점이 있다. 또한, 매월 1매씩 절취됨에 따라 달력속지가 절취된 싸바리 하부

가 점점 지저분해지고, 다수의 달력속지가 절취된 상태에서는 상측 싸바리 양쪽 단부가 꺾어지거나 휘어져 미관을 손상시키는 문제점이 있다.

[0012] 요약컨대, 상술한 종래의 달력 제본 방식은 다음과 같은 문제점들을 가진다.

[0013] (1) 바인딩 기능과 걸고리 기능의 2가지 기능을 복합적으로 구비한 상태에서 동시에 제본 가능하지 않는 한계를 가진다.

[0014] (2) 종래 달력 제본에는 추가 부품[금속제 링 및 걸고리 제본 시에는 링 또는 걸고리, 플라스틱 홀다 제본 시에는 철심, 탄자크 제본 시에는 핫멜트 등]이 필요하여, 제조 원가 상승의 요인이 된다.

[0015] (3) 링 제본의 경우, 매 천공마다 감싸 바인딩하기 위한 철사 또는 플라스틱제 링 부재를 필요로 하고, 금속제 폴더 제본, 플라스틱제 폴더 제본 및 탄자크 제본의 경우에도 달력속지의 바인딩을 위한 금속제 폴더, 플라스틱제 폴더 및 싸바리 종이 등이 필요하므로, 결국 종래 대부분의 방식은 달력속지의 바인딩을 위한 자재비가 많이 발생하는 문제점이 있다.

[0016] (4) 금속제 폴더 제본, 플라스틱 홀다 제본 및 탄자크 제본의 경우, 상측의 양 단부의 달력속지를 매월 절취함에 따라서 심하게 휘어지거나, 심지어 꺾어져 심미감이 떨어지는 문제점이 있다.

[0017] (5) 금속제 폴더 제본, 플라스틱 홀다 제본 및 탄자크 제본의 경우, 한달에 1매씩 용이하게 절취할 수 있도록, 절취선 가공 공정 또는 찢김 천공 공정을 추가로 해야 하므로, 제조공정이 복잡하고 생산원가를 상승시키는 문제점이 있다.

선행기술문헌

특허문헌

[0018] (특허문헌 0001) -국내실용신안등록공보 제20-0289384호(2002.09.03)

(특허문헌 0002) -국내공개공보 제10-1997-0005649호(1997.02.19.)

(특허문헌 0003) -국내공개공보 제10-1997-0064973호(1997.10.13.)

발명의 내용

해결하려는 과제

[0019] 본 발명의 목적은 별도의 추가 부품 없이, 달력제본용 결속구 자체의 특징적 구조에 의해, 달력속지를 바인딩하는 기능과 달력속지를 벽 등에 거는 걸고리 기능을 동시에 구비하도록 함으로써, 제조 공정의 간소화, 생산성 향상 및 생산 비용의 대폭 절감을 가능하게 하는 복합적인 달력제본용 결속구를 제공하는 것에 있다.

[0020] 본 발명의 목적은 전체적으로 일자형으로 이루어진 달력제본용 결속구만으로 바인딩 기능과 걸고리 기능을 동시에 가능하게 함으로써, 대폭적인 원가 절감을 가능하게 하는 달력제본용 결속구를 제공하는 것에 있다.

[0021] 본 발명의 목적은 달력속지를 찢지 않고 하측으로 당겨서 달력제본용 결속구로부터 분리할 수 있는 구조를 가지기에, 종래 달력에 비해 달력제본용 결속구 전면이 지저분하지 않고, 필요시 분리한 달력속지를 후측부에 삽입 및 보관할 수 있도록 하는 달력제본용 결속구를 제공하는 것에 있다.

과제의 해결 수단

[0022] 상기와 같은 목적을 달성하기 위한 본 발명의 일 실시예에 따른, 바인딩 기능 및 걸고리 기능을 동시에 갖는 달력제본용 결속구는, 상기 결속구에 바인딩되는 달력속지를 기준으로 상기 결속구 양쪽 단부에서 상기 달력속지 전면으로 돌출되게 형성된 전면 돌출 바인딩부(110a, 110b); 상기 결속구에 바인딩되는 달력속지를 기준으로 상기 결속구 중앙을 중심으로 양쪽 단부를 향해 소정 길이로 상기 달력속지 전면으로 돌출되게 형성되되, 상기 결속구 중앙은 상측으로 절곡되어 걸고리를 형성하는 전면 중앙 돌출 걸고리부(120); 상기 결속구에 바인딩되는 달력속지를 기준으로 상기 전면 돌출 바인딩부와 상기 전면 중앙 돌출 걸고리부 사이에서 상기 달력속지 후면으로 돌출되게 형성된 후면 돌출 바인딩부(130a, 130b); 및 상기 전면 돌출 바인딩부와 상기 후면 돌출 바인딩부가 연결되는 부위, 그리고 상기 후면 돌출 바인딩부와 상기 전면 중앙 돌출 걸고리부가 연결되는 부위에서, 전

면으로 돌출된 부분과 후면으로 돌출된 부분 사이에 단차를 갖는 연결 걸림턱 바인딩부(140a, 140b)를 포함하고, 상기 달력제본용 결속구에 결속되는 달력속지(150)는 상측으로 절개부가 형성된 제1 천공부가 상기 연결 걸림턱 바인딩부에 대응되도록 형성되되, 상기 전면 중앙 돌출 걸고리부의 걸고리에 대응되는 위치에는 제2 천공부가 형성되도록 구성된다.

[0023] 바람직하게는, 상기 전면 돌출 바인딩부는 상기 달력속지의 대응부가 후면으로 벌어진 상태에서 상기 제1 천공부를 통해 삽입되고, 상기 후면 돌출 바인딩부는 상기 달력속지의 대응부가 전면으로 벌어진 상태에서 상기 제1 천공부를 통해 삽입되도록 구성된다.

[0024] 보다 바람직하게는, 상기 연결 걸림턱 바인딩부가 상기 달력속지의 절개부를 통해 상기 제1 천공부에 삽입됨으로써 상기 달력속지가 상기 결속구에 고정된다.

[0025] 바람직하게는, 상기 전면 중앙 돌출 걸고리부는 상기 달력속지의 대응부가 후면으로 벌어진 상태에서 삽입되되, 상기 달력속지의 제2 천공부가 상기 전면 중앙 돌출 걸고리부의 절곡된 걸고리와 대응되게 위치하여, 제본된 달력을 걸어 고정할 경우 상기 달력속지의 제2 천공부와 절곡된 걸고리가 못과 같은 별도의 고정구에 끼워져 지지된다.

[0026] 보다 바람직하게는, 상측으로 절곡된 걸고리는 반원형 또는 삼각형의 걸고리 형상을 갖는다.

[0027] 바람직하게는, 상기 전면 중앙 돌출 걸고리부는 결속구 양쪽 단부로부터 서로 대응되는 위치에 각각 2개로 형성될 수 있고, 이 경우 2개의 전면 중앙 돌출 걸고리부 사이에 후면 돌출 바인딩부와 연결 걸림턱 바인딩부가 추가로 형성된다.

[0028] 보다 바람직하게는, 상기 달력제본용 결속구는 종이제로 이루어진다.

[0029] 가장 바람직하게는, 상기 결속구 단면은 지름 2mm 내지 4mm의 원형이거나 2mm 내지 4mm의 사각형 또는 팔각형이고, 상기 절개부의 절개폭은 상기 결속구 단면 보다 작은 1mm 내지 2mm이다.

[0030] 바람직하게는, 상기 제2 천공부는 상기 달력속지의 견고한 결속 및 지지를 위해 상측으로 절개부가 형성되지 않은 원형 또는 장방형의 천공부로 이루어질 수 있거나, 또는 달력속지의 용이한 분리를 위해 상측으로 절개부가 형성된 원형 또는 장방형의 천공부로 이루어질 수 있다.

발명의 효과

[0031] 본 발명에 따르면, 달력제본용 결속구 구조 자체가 달력속지를 바인딩하는 기능과 달력속지를 벽 등에 거는 걸고리 기능을 동시에 가능하도록 구성됨으로써, 예컨대 별도의 추가 걸고리 제조 공정 또는 별도의 추가 부품 없이도 바인딩 및 걸고리 기능을 동시에 갖는 달력제본이 동시에 이루어질 수 있고, 그 결과 대폭적인 원가 절감, 제조 공정의 간소화, 생산성 향상 및 그로 인한 가격경쟁력 확보 효과를 얻을 수 있고, 또한 종래 달력과 달리 달력속지를 찢지 않고 하측으로 당겨서 달력제본용 결속구로부터 분리할 수 있는 구조를 가지기에, 종래 달력에 비해 달력제본용 결속구 전면에 일년내내 지지분하지 않고, 필요시 분리한 달력속지를 후측부에 삽입 및 보관하여 일년내내의 일정 등을 재차 확인할 수 있는 효과를 갖는다.

도면의 간단한 설명

[0032] 도 1(a)는 종래의 금속제 홀다 제본 방식에 사용되는 금속제 홀다의 일예를 도시하고, 도 1(b)는 종래의 플라스틱 홀다 제본 방식에 사용되는 플라스틱 홀다의 일예를 도시한다.

도 2(a)는 종래의 금속제 링 및 걸고리 제본 방식이 적용되어 제본 완료된 달력의 정면도를 도시하고, 도 2(b)는 종래의 탄자크 제본 방식이 적용되어 제본 완료된 달력의 정면도를 도시한다.

도 3은 본 발명의 일 실시예에 따른 달력제본용 결속구의 구조 및 그러한 달력제본용 결속구가 달력속지에 끼움 결합되는 방식을 도시하는 사시도이다.

도 4는 본 발명의 일 실시예에 따른 달력제본용 결속구의 전면 돌출 바인딩부는 대응되는 달력속지가 후면으로 벌어진 상태에서 제1 천공부를 통해 삽입되고, 후면 돌출 바인딩부는 대응되는 달력속지가 전면으로 벌어진 상태에서 제1 천공부를 통해 삽입되는 방식을 도시하는 도면이다.

도 5는 본 발명의 일 실시예에 따른 달력제본용 결속구의 연결 걸림턱 바인딩부가 달력속지의 상측에 형성된 절개부를 통해 제1 천공부에 삽입됨으로써, 달력속지가 달력제본용 결속구에 고정되는 방식을 도시하는 도면이다.

도 6은 본 발명의 다른 실시예에 따른 달력제본용 결속구의 전면 중앙 돌출 걸고리부가 결속구 양쪽 단부로부터 서로 대응되는 위치에 각각 2개로 형성될 수 있고, 2개의 전면 중앙 돌출 걸고리부 사이에 후면 돌출 바인딩부와 연결 걸림턱 바인딩부가 추가로 형성될 수 있음을 도시하는 사시도이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0033] 이하, 본 발명의 바람직한 실시 예를 도면을 참조하여 보다 상세히 설명한다.
- [0034] 도 3은 본 발명의 일 실시예에 따른 달력제본용 결속구의 구조 및 그러한 달력제본용 결속구가 달력속지에 끼움 결합되는 방식을 도시하는 사시도이다.
- [0035] 도 3을 참조하면, 본 발명의 일 실시예에 따른 바인딩 기능 및 걸고리 기능을 동시에 갖는 달력제본용 결속구(100)는 상기 결속구에 바인딩되는 달력속지(150)를 기준으로 상기 결속구 양쪽 단부에서 상기 달력속지 전면으로 돌출되게 형성된 전면 돌출 바인딩부(110a, 110b); 상기 결속구에 바인딩되는 달력속지를 기준으로 상기 결속구 중앙을 중심으로 양쪽 단부를 향해 소정 길이로 상기 달력속지 전면으로 돌출되게 형성되되, 상기 결속구 중앙은 상측으로 절곡되어 걸고리(122)[바람직하게는, 상기 걸고리는 반원형 또는 삼각형의 형상을 갖는다]를 형성하는 전면 중앙 돌출 걸고리부(120); 상기 결속구에 바인딩되는 달력속지를 기준으로 상기 전면 돌출 바인딩부(110a, 110b)와 상기 전면 중앙 돌출 걸고리부(120) 사이에서 상기 달력속지 후면으로 돌출되게 형성된 후면 돌출 바인딩부(130a, 130b); 및 상기 전면 돌출 바인딩부(110a, 110b)와 상기 후면 돌출 바인딩부(130a, 130b)가 연결되는 부위, 그리고 상기 후면 돌출 바인딩부(130a, 130b)와 상기 전면 중앙 돌출 걸고리부(120)가 연결되는 부위에서, 전면으로 돌출된 부분과 후면으로 돌출된 부분 사이에 단차를 갖는 연결 걸림턱 바인딩부(140a, 140b)를 포함하도록 구성된다. 상기 달력제본용 결속구(100)에 결속되는 달력속지(150)는 상측으로 절개부(154)가 형성된 제1 천공부(152)가 상기 연결 걸림턱 바인딩부(140a, 140b)에 대응되도록 형성되되, 상기 전면 중앙 돌출 걸고리부(120)의 걸고리(122)에 대응되는 위치에는 제2 천공부(156)가 형성되도록 구성된다.
- [0036] 도 4는 본 발명의 일 실시예에 따른 달력제본용 결속구의 전면 돌출 바인딩부는 대응되는 달력속지가 후면으로 떨어진 상태에서 제1 천공부를 통해 삽입되고, 후면 돌출 바인딩부는 대응되는 달력속지가 전면으로 떨어진 상태에서 제1 천공부를 통해 삽입되는 방식을 도시하는 도면이다.
- [0037] 도 4를 참조하면, 상기 전면 돌출 바인딩부(110a, 110b)는 전면 돌출 바인딩부와 대응하는 달력속지 및 그 일부가 후면으로 떨어진 상태에서 제1 천공부(152)를 통해 달력속지의 전면으로 돌출되게 삽입되고, 상기 후면 돌출 바인딩부(130a, 130b)는 후면 돌출 바인딩부와 대응하는 달력속지 및 그 일부가 전면으로 떨어진 상태에서 제1 천공부(152)를 통해 달력속지의 후면으로 돌출되게 삽입된다.
- [0038] 마찬가지로, 전면 중앙 돌출 걸고리부(120)는 달력속지의 대응부가 후면으로 떨어진 상태에서 삽입되되, 달력속지의 제2 천공부(156)가 전면 중앙 돌출 걸고리부(120)의 절곡된 걸고리(122)와 대응되게 위치하여, 제본된 달력을 걸어 고정할 경우 달력속지의 제2 천공부(156)와 절곡된 걸고리(122)가 벽체 등에 고정된 못과 같은 별도의 고정구에 끼워져 지지될 수 있도록 한다.
- [0039] 특히, 상기 제2 천공부(156)는 도 3에 도시된 바와 같이, 달력속지의 용이한 분리를 위해 상기 제1 천공부(152)에 형성된 절개부(154)와 마찬가지로, 상측으로 절개부(158)가 형성된 원형 또는 장방형의 천공으로 형성될 수 있다. 그러나, 상기 제1 천공부(152)와 달리, 상기 제2 천공부(156)에는 경우에 따라 달력속지의 견고한 결속 및 지지를 위해 상측으로 절개부가 형성되지 않은 원형 또는 장방형의 천공으로 이루어질 수도 있다.
- [0040] 도 5는 본 발명의 일 실시예에 따른 달력제본용 결속구의 연결 걸림턱 바인딩부가 달력속지의 상측에 형성된 절개부를 통해 제1 천공부에 삽입됨으로써, 달력속지가 달력제본용 결속구에 고정되는 방식을 도시하는 도면이다.
- [0041] 도 5를 참조하면, 상기 연결 걸림턱 바인딩부(140a, 140b)는 달력속지의 절개부(154)를 통해 제1 천공부(152)에 삽입됨으로써, 달력속지가 결속구에 고정된다. 바람직하게는, 본 발명의 달력제본용 결속구 단면은 지름 2mm 내지 4mm의 원형이거나 2mm 내지 4mm의 사각형 또는 팔각형이다. 이 경우, 달력속지에 형성된 절개부(154)의 절개 폭은 상기 결속구 단면 보다 작은 1mm 내지 2mm이다. 이는 달력속지의 절개부(154)를 통해 제1 천공부(152)에 삽입된 결속구의 연결 걸림턱 바인딩부(140a, 140b)가 삽입 후 쉽게 분리되는 것을 방지하고, 제거하고자 하는 해당 월의 달력속지를 하측으로 소정의 힘으로 당겨야만 비로소 분리되도록 하기 위함이다. 바람직하게는, 상기 제1 천공부(152)는 원형 또는 장방형의 천공부로 형성될 수 있다.
- [0042] 도 6은 본 발명의 다른 실시예에 따른 달력제본용 결속구의 전면 중앙 돌출 걸고리부가 결속구 양쪽 단부로부터 서로 대응되는 위치에 각각 2개로 형성될 수 있고, 2개의 전면 중앙 돌출 걸고리부 사이에 후면 돌출 바인딩부

와 연결 걸림턱 바인딩부가 추가로 형성될 수 있음을 도시하는 사시도이다.

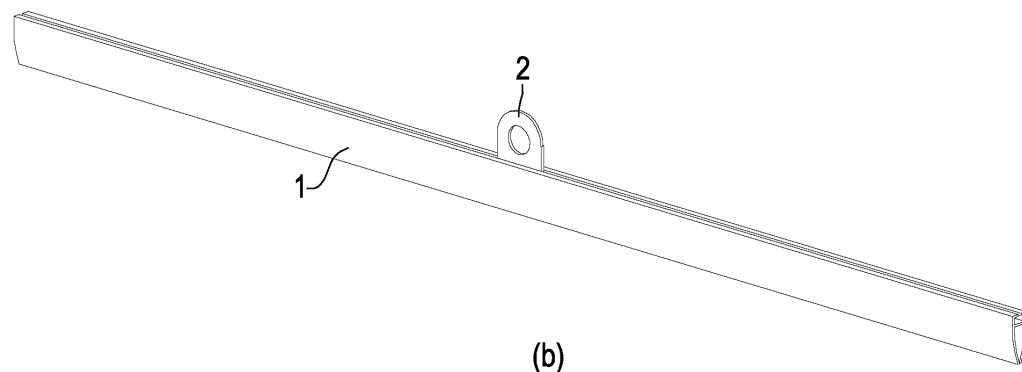
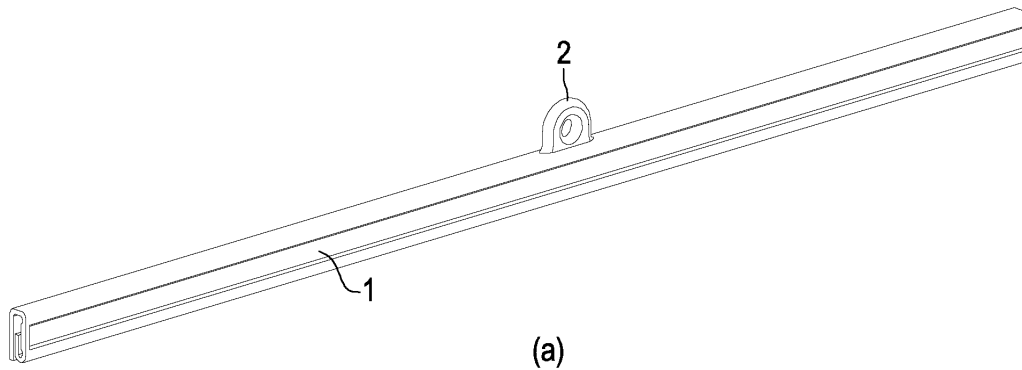
[0043] 도 6에 도시된 달력제본용 결속구는 특히 제본하고자 하는 달력의 폭이 클 경우에 적용할 수 있는 본 발명의 다른 응용 실시예이다. 도 3의 실시예와 달리, 도 6에 도시된 실시예의 전면 중앙 돌출 걸고리부(120a, 120b)는 결속구 양쪽 단부로부터 서로 대응되는 위치에 각각 2개로 형성되어, 각각의 전면 중앙 돌출 걸고리부(120a, 120b) 중앙에는 상측으로 절곡된 걸고리(122a, 122b)가 각각 형성된다. 또한, 상기 걸고리(122a, 122b)에 대응하는 위치에 2개의 제2 천공부가 형성된다. 따라서, 추후 제본된 달력이 벽 등에 걸어 고정할 경우 2개의 걸고리(122a, 122b) 및 제2 천공부를 통해 고정되기에, 달력이 보다 안정적으로 지지될 수 있도록 한다. 이 경우, 2개의 전면 중앙 돌출 걸고리부(120a, 120b) 사이에는 후면 돌출 바인딩부(130c')와 연결 걸림턱 바인딩부(140a', 140b')가 추가로 형성된다.

[0044] 바람직하게는, 본 발명의 상기 달력제본용 결속구는 본 출원인이 출원한 대한민국 특허출원 제10-2021-0119542호에 그 제조 방법이 구체적으로 기재된 종이제 원사를 이용하여 제조될 수 있다.

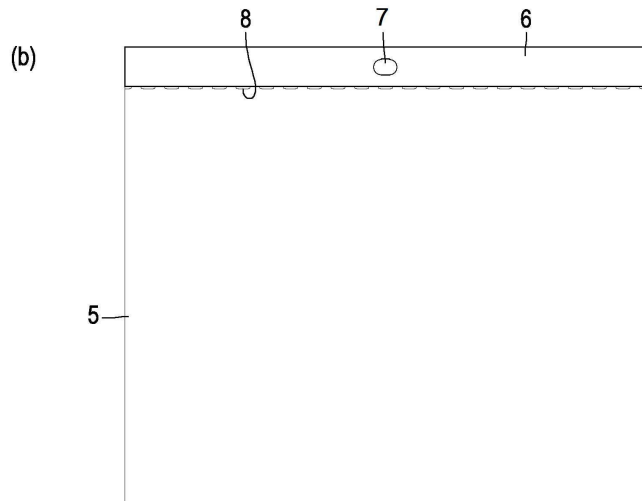
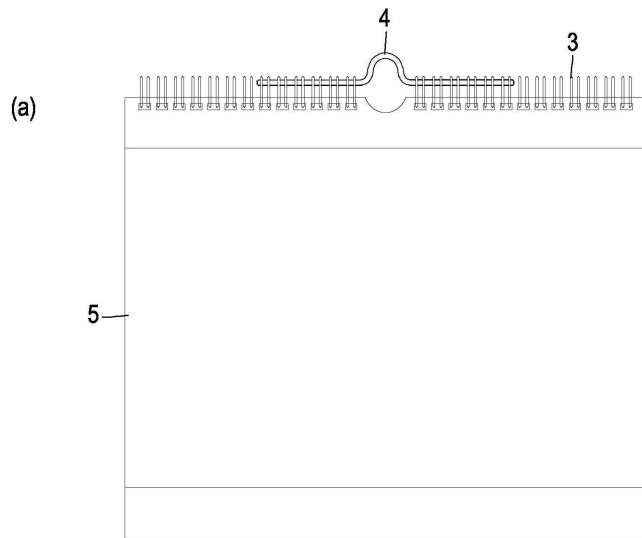
[0045] 본 발명은 상기에서 도면을 참조하여 특정 실시 예에 관련하여 상세히 설명하였지만 본 발명은 이와 같은 특정 구조에 한정되는 것은 아니다. 당 업계의 통상의 지식을 가진 자라면 이하의 특허청구범위에 기재된 본 발명의 기술 사상 및 권리범위를 벗어나지 않고서도 본 발명을 다양하게 수정 또는 변경시킬 수 있을 것이다. 그렇지만 그와 같은 단순한 설계적인 재료 수정 또는 변형 구조들은 모두 명백하게 본 발명의 권리범위 내에 속하게 됨을 미리 밝혀 두고자 한다.

도면

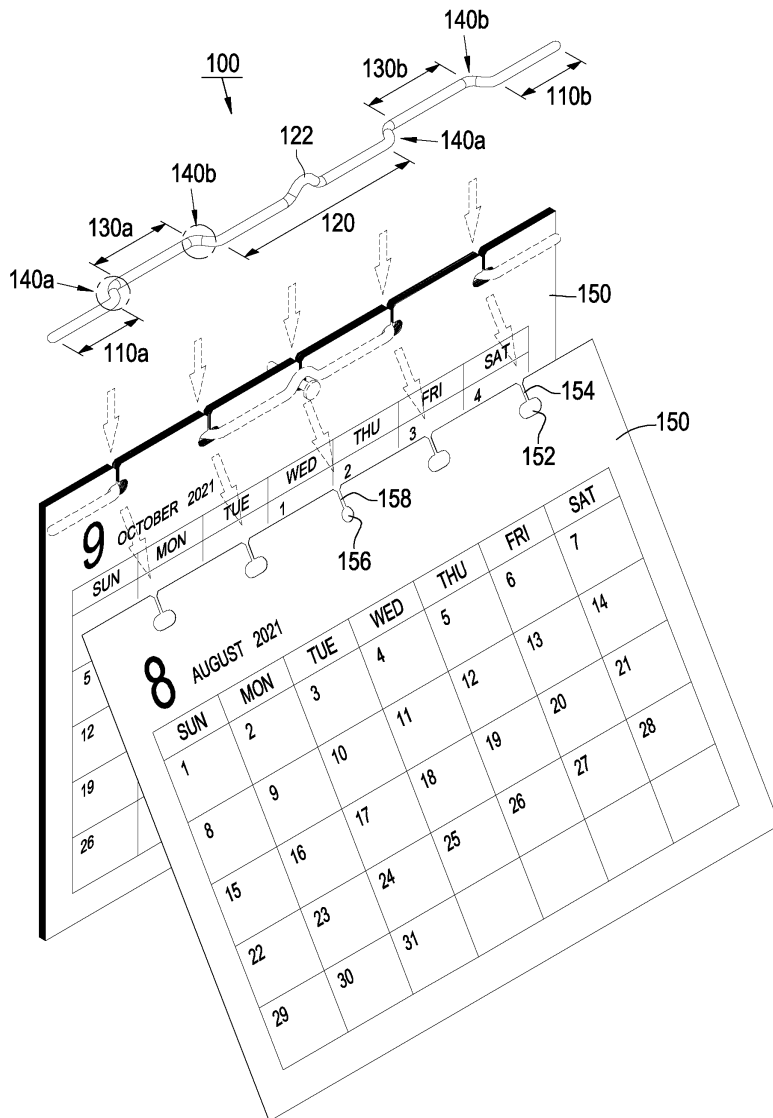
도면1



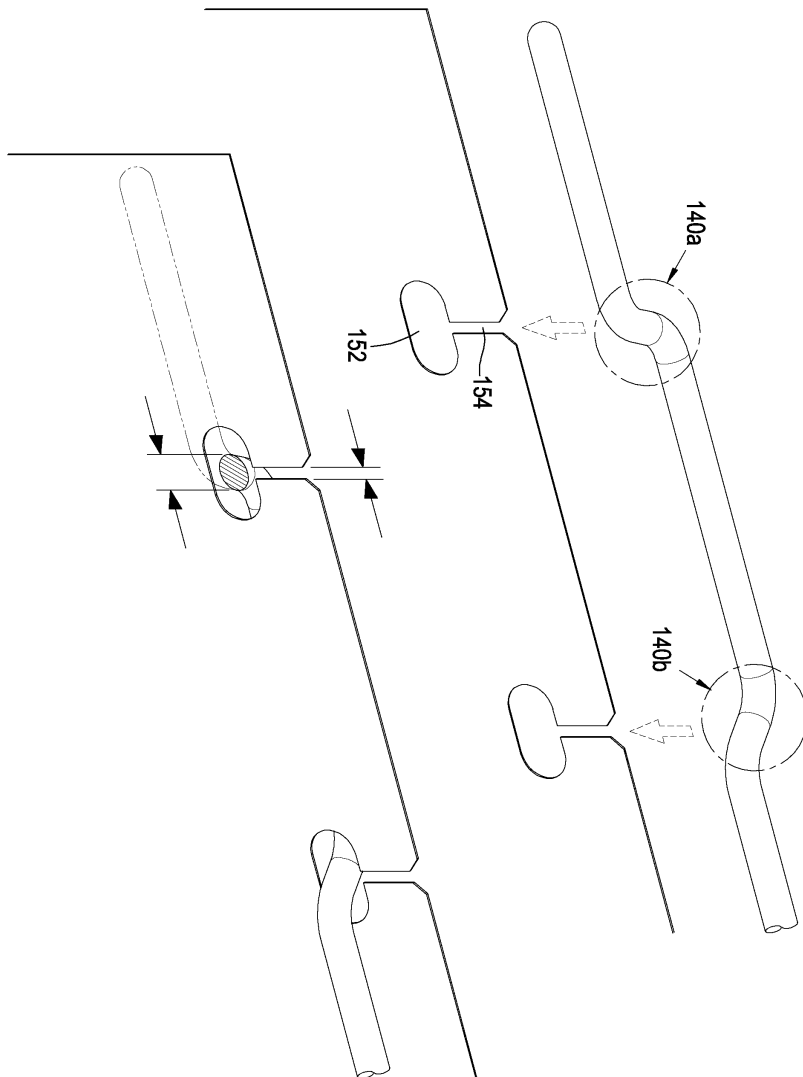
도면2



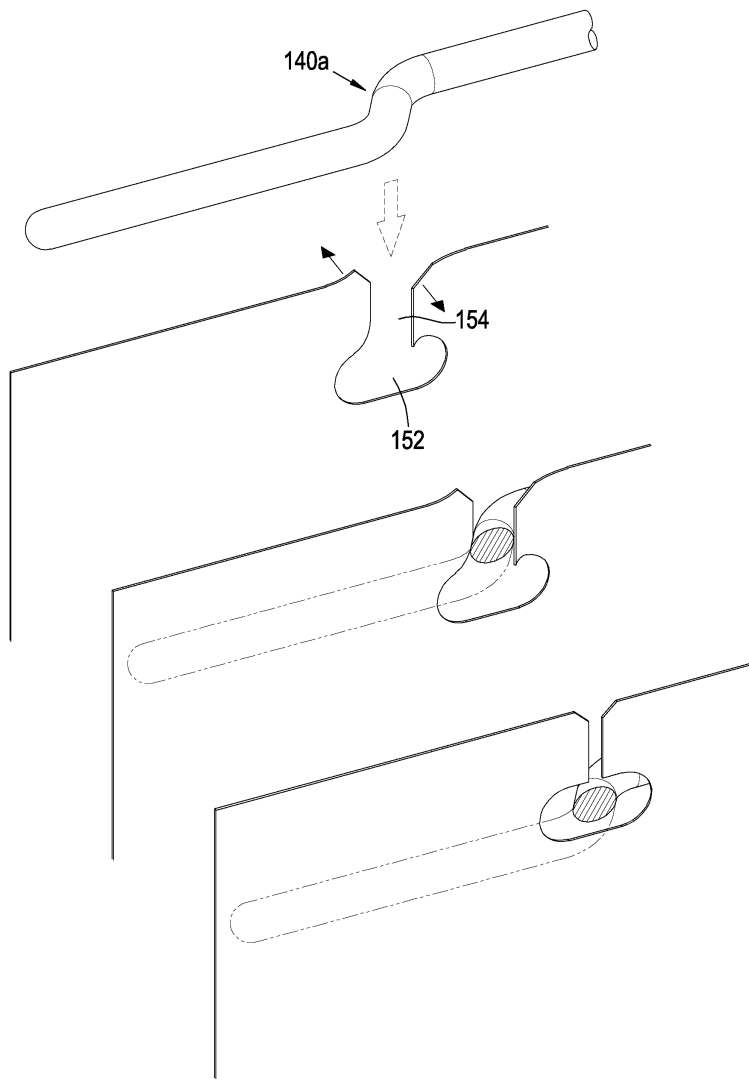
도면3



도면4



도면5



도면6

