



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103223682 A

(43) 申请公布日 2013. 07. 31

(21) 申请号 201310158203. 9

(22) 申请日 2013. 05. 02

(71) 申请人 昆山市大昌机械制造有限公司
地址 215300 江苏省苏州市昆山市周市镇东
方路 168 号

(72) 发明人 李敏华

(51) Int. Cl.
B27D 3/02 (2006. 01)

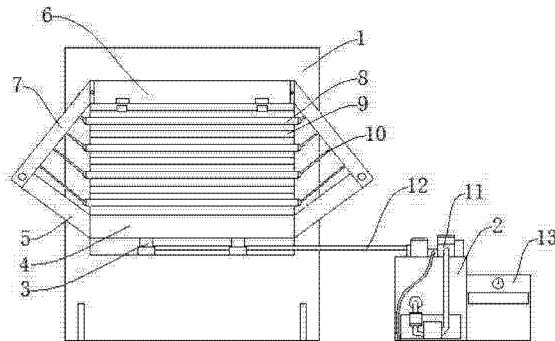
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

烘干压机

(57) 摘要

本发明公开了一种烘干压机,包括机架和液压箱;所述机架上固定有液压伸缩杆;所述液压伸缩杆上端固定有下压板;所述下压板两端固定有下杆;所述机架上固定有上压板;所述上压板两端铰接有上杆;所述上杆与下杆铰接;所述上压板与下压板之间设置有第一加热板;所述第一加热板之间间隔设置有第二加热板;所述第二加热板与机架固定连接;所述第一加热板两端均铰接有拉杆;所述拉杆与上杆铰接;所述液压箱上设置有液压泵;所述液压伸缩杆通过液压管与液压泵连接;所述液压箱一侧设置有控制台;本发明在工作时,加热板之间受力均匀,很大程度上保证了产品质量,同时也避免了液压机的损坏,避免了企业的经济损失。



1. 一种烘干压机,其特征在于:包括机架(1)和液压箱(2);所述机架(1)上固定有液压伸缩杆(3);所述液压伸缩杆(3)上端固定有下压板(4);所述下压板(4)两端固定有下杆(5);所述机架(1)上固定有上压板(6);所述上压板(6)两端铰接有上杆(7);所述上杆(7)与下杆(5)铰接;所述上压板(6)与下压板(4)之间设置有第一加热板(8);所述第一加热板(8)之间间隔设置有第二加热板(9);所述第二加热板(9)与机架(1)固定连接;所述第一加热板(8)两端均铰接有拉杆(10);所述拉杆(10)与上杆(7)铰接;所述液压箱(2)上设置有液压泵(11);所述液压伸缩杆(3)通过液压管(12)与液压泵(11)连接;所述液压箱(2)一侧设置有控制台(13)。

2. 根据权利要求1所述的烘干压机,其特征在于:所述机架(1)为“回”字形。

3. 根据权利要求1所述的烘干压机,其特征在于:所述第一加热板(8)和第二加热板(9)设置有多组。

4. 根据权利要求1所述的烘干压机,其特征在于:所述第一加热板(8)铰接的拉杆(10)长度不同。

5. 根据权利要求1所述的烘干压机,其特征在于:所述控制台(13)内部设置有PLC控制电路。

6. 根据权利要求1所述的烘干压机,其特征在于:所述液压伸缩杆(3)为圆柱形。

烘干压机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种烘干压机。

背景技术

[0002] 在现有的压制技术中,大多采用液压机进行压制,尤其是对工胶合板和细木工板的压制;由于现有的液压机大多采用带式输送结构来对工胶合板和细木工板进行压制,很容易出现上下压板受力不均匀而造成中心偏移的现象,也使得上下压板扭曲变形,造成了板坯的损坏,严重影响了产品的质量;且现有的液压机大多为单层压制结构,具有工作效率低的缺点;同时,现有的液压机在压制工胶合板和细木工板时,不具备加热结构,很容易导致工胶合板和细木工板的变形,给企业带来了严重的经济损失。

发明内容

[0003] (一)要解决的技术问题

本发明要解决的技术问题是提供一种结构简单、操作方便、工作效率高和压制质量高的烘干压机。

[0004] (二)技术方案

本发明的一种烘干压机,包括机架和液压箱;所述机架上固定有液压伸缩杆;所述液压伸缩杆上端固定有下压板;所述下压板两端固定有下杆;所述机架上固定有上压板;所述上压板两端铰接有上杆;所述上杆与下杆铰接;所述上压板与下压板之间设置有第一加热板;所述第一加热板之间间隔设置有第二加热板;所述第二加热板与机架固定连接;所述第一加热板两端均铰接有拉杆;所述拉杆与上杆铰接;所述液压箱上设置有液压泵;所述液压伸缩杆通过液压管与液压泵连接;所述液压箱一侧设置有控制台。

[0005] 进一步地,所述机架为“回”字形。

[0006] 进一步地,所述第一加热板和第二加热板设置有多组。

[0007] 进一步地,所述第一加热板铰接的拉杆长度不同。

[0008] 进一步地,所述控制台内部设置有 PLC 控制电路。

[0009] 进一步地,所述液压伸缩杆为圆柱形。

[0010] (三)有益效果

本发明相比较与现有技术,其具有以下有益效果:本发明的一种结构简单、操作方便、工作效率高和压制质量高的烘干压机;在使用本发明时,首先将板材放置在加热板之间,然后通过操作控制柜来控制液压泵,从而实现对液压伸缩杆的伸缩控制,同时实现对板材的压制操作;本发明在工作时,加热板之间受力均匀,不会出现中心偏移的现象,且本发明具有加热结构,很大程度上保证了产品质量,同时也避免了液压机的损坏,避免了企业的经济损失;由于本发明可以同时多块板材进行压制,很大程度上提高了工作效率。

附图说明

[0011] 图 1 是本发明实施例的整体结构示意图。

具体实施方式

[0012] 如图 1 所示的一种烘干压机,包括机架 1 和液压箱 2;所述机架 1 上固定有液压伸缩杆 3;所述液压伸缩杆 3 上端固定有下压板 4;所述下压板 4 两端固定有下杆 5;所述机架 1 上固定有上压板 6;所述上压板 6 两端铰接有上杆 7;所述上杆 7 与下杆 5 铰接;所述上压板 6 与下压板 4 之间设置有第一加热板 8;所述第一加热板 8 之间间隔设置有第二加热板 9;所述第二加热板 9 与机架 1 固定连接;所述第一加热板 8 两端均铰接有拉杆 10;所述拉杆 10 与上杆 7 铰接;所述液压箱 2 上设置有液压泵 11;所述液压伸缩杆 3 通过液压管 12 与液压泵 11 连接;所述液压箱 2 一侧设置有控制台 13。

[0013] 其中,所述机架 1 为“回”字形;所述第一加热板 8 和第二加热板 9 设置有多;所述第一加热板 8 铰接的拉杆 10 长度不同;所述控制台 13 内部设置有 PLC 控制电路;所述液压伸缩杆 3 为圆柱形。

[0014] 本发明的一种结构简单、操作方便、工作效率高和压制质量高的烘干压机;在使用本发明时,首先将板材放置在加热板之间,然后通过操作控制柜来控制液压泵,从而实现对液压伸缩杆的伸缩控制,同时实现对板材的压制操作;本发明在工作时,加热板之间受力均匀,不会出现中心偏移的现象,且本发明具有加热结构,很大程度上保证了产品质量,同时也避免了液压机的损坏,避免了企业的经济损失;由于本发明可以同时多块板材进行压制,很大程度上提高了工作效率。

[0015] 上面所述的实施例仅仅是对本发明的优选实施方式描述,并非对本发明的构思和范围进行限定。在不脱离本发明设计构思的前提下,本领域普通人员对本发明的技术方案做出的各种变型和改进,均应落入到本发明的保护范围,本发明请求保护的技术内容,已经全部记载在权利要求书中。

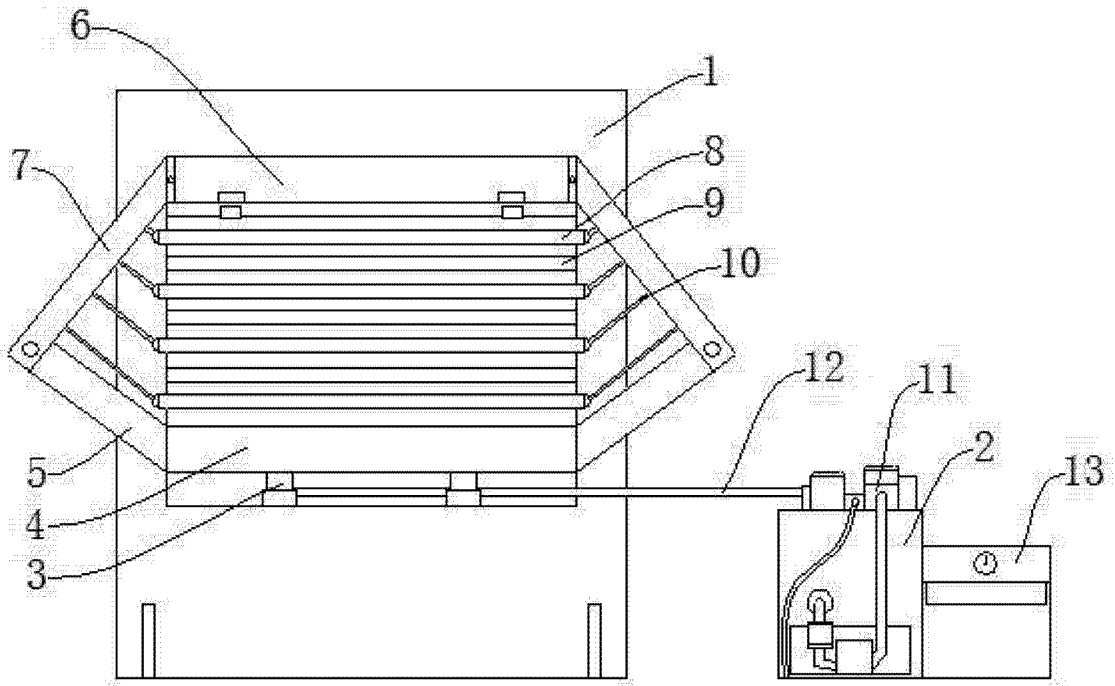


图 1