



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206567944 U

(45)授权公告日 2017. 10. 20

(21)申请号 201621379902.1

(22)申请日 2016.12.15

(73)专利权人 广州市谊海精密机电设备有限公司

地址 510800 广东省广州市花都区狮岭镇
新群经济社1-4(可作厂房用)

(72)发明人 陈文超

(51) Int. Cl.

B24B 9/06(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 55/06(2006.01)

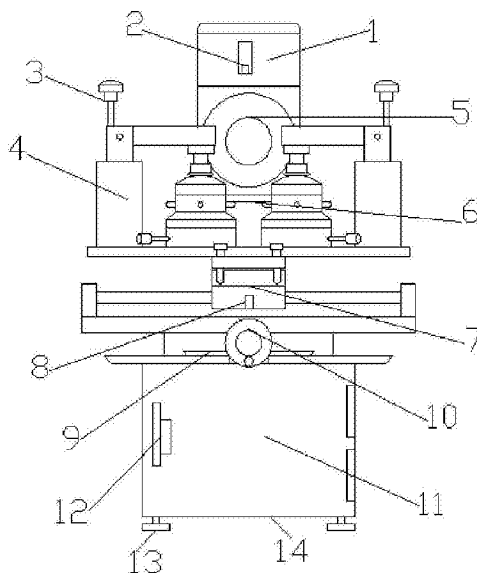
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种眼镜树脂镜片磨边倒角设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种眼镜树脂镜片磨边倒角设备,包括液压控制杆、倒角轮、放置槽、废料槽、打磨轮、配电柜、机体和控制面板,所述机体底部设置有配电柜,所述配电柜上设置有把手,所述配电柜内部设置有控制面板,所述配电柜顶部设置有废料槽,所述废料槽为可拆卸式结构,所述废料槽上设置有打磨轮,所述打磨轮顶部设置有打磨轮水箱以及设置在打磨轮水箱上的喷头,所述打磨轮水箱顶部设置有液压杆以及设置在液压杆一端的液压控制杆,所述液压杆一侧设置有放置槽。本实用新型巧妙的将打磨设备以及倒角设备结合在一起,按照工序先后的顺序进行组装,便于操作者操作,大大的提高了工作效率,降低人工劳动强度,有效的保证了产品质量。



1. 一种眼镜树脂镜片磨边倒角设备,包括液压控制杆(3)、倒角轮(5)、放置槽(6)、废料槽(9)、打磨轮(10)、配电柜(11)、机体(14)和控制面板(16),其特征在于:所述机体(14)底部设置有配电柜(11),所述配电柜(11)上设置有把手(12),所述配电柜(11)内部设置有控制面板(16),所述配电柜(11)顶部设置有废料槽(9),所述废料槽(9)为可拆卸式结构,所述废料槽(9)上设置有打磨轮(10),所述打磨轮(10)顶部设置有打磨轮水箱(7)以及设置在打磨轮水箱(7)上的喷水头(8),所述打磨轮水箱(7)顶部设置有液压杆(4)以及设置在液压杆(4)一端的液压控制杆(3),所述液压杆(4)一侧设置有放置槽(6),所述放置槽(6)顶部设置有倒角轮(5),所述倒角轮(5)顶部设置有倒角轮水箱(1)以及设置在倒角轮水箱(1)上的雾化喷水头(2)。

2. 根据权利要求1所述的眼镜树脂镜片磨边倒角设备,其特征在于:所述控制面板(16)上设置有电源开关(15),所述电源开关(15)一侧设置有倒角轮开关(17)以及设置在倒角轮开关(17)底部的打磨轮开关(18)。

3. 根据权利要求1所述的眼镜树脂镜片磨边倒角设备,其特征在于:所述把手(12)为软质的橡胶材料所制。

4. 根据权利要求1所述的眼镜树脂镜片磨边倒角设备,其特征在于:所述配电柜(11)底部设置有支撑垫(13),所述支撑垫(13)表面做防潮处理。

5. 根据权利要求2所述的眼镜树脂镜片磨边倒角设备,其特征在于:所述电源开关(15)、倒角轮开关(17)和打磨轮开关(18)均为防火绝缘材料所制。

一种眼镜树脂镜片磨边倒角设备

[0001] 【技术领域】

[0002] 本实用新型涉及一种光学镜片加工设备,特别涉及一种眼镜树脂镜片磨边倒角设备。

[0003] 【背景技术】

[0004] 目前,眼镜片在初步加工成型后,其周缘两端侧的边缘较为锐利,在实现眼镜片与眼架之间的装配时,一方面不便使眼镜片插接到眼镜架的安装槽内;另一方面,眼镜片较为锐利的边缘也会对操作者带来安全隐患。对眼镜片较为简单的处理是利用手磨机把眼镜片的锐边打磨掉,但经过这种方式处理过的眼镜片,尺寸规格不能保证一致,而且这种处理方式其本身的使用安全性也不高。

[0005] 尽管现在市场已经出现了专业的打磨设备,但是在打磨之前我们需要镜片进行倒角的工序。目前,倒角和打磨是分开进行,需要两台设备才能够完成,这样一来,成本增加的同时,人工劳动强度也增加,两台设备需要来回切换。为此,我们提出一种眼镜树脂镜片磨边倒角设备。

[0006] 【实用新型内容】

[0007] 本实用新型的主要目的在于提供一种眼镜树脂镜片磨边倒角设备,可以有效解决背景技术中的问题。

[0008] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0009] 一种眼镜树脂镜片磨边倒角设备,包括液压控制杆、倒角轮、放置槽、废料槽、打磨轮、配电柜、机体和控制面板,所述机体底部设置有配电柜,所述配电柜上设置有把手,所述配电柜内部设置有控制面板,所述配电柜顶部设置有废料槽,所述废料槽为可拆卸式结构,所述废料槽上设置有打磨轮,所述打磨轮顶部设置有打磨轮水箱以及设置在打磨轮水箱上的喷水头,所述打磨轮水箱顶部设置有液压杆以及设置在液压杆一端的液压控制杆,所述液压杆一侧设置有放置槽,所述放置槽顶部设置有倒角轮,所述倒角轮顶部设置有倒角轮水箱以及设置在倒角轮水箱上的雾化喷水头。

[0010] 进一步地,所述控制面板上设置有电源开关,所述电源开关一侧设置有倒角轮开关以及设置在倒角轮开关底部的打磨轮开关。

[0011] 进一步地,所述把手为软质的橡胶材料所制。

[0012] 进一步地,所述配电柜底部设置有支撑垫,所述支撑垫表面做防潮处理。

[0013] 进一步地,所述电源开关、倒角轮开关和打磨轮开关均为防火绝缘材料所制。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:由于液压控制杆和液压杆的设置,通过调整液压控制杆调整液压杆,进而带动倒角轮进行调整,使得眼镜片与倒角轮上倒角面相接触的部分可以进行调整,从而可根据实际的加工情况来对眼镜片的边缘进行加工,使得眼镜片周边的倒角符合加工需要,眼镜片周缘的加工一致性好;同时设置的倒角轮水箱和雾化喷水头,保证了倒角轮工作环境的整洁性以及镜片的干净度;而打磨轮水箱和喷水头,则有效的保证了打磨轮工作环境的整洁,同时集中对打磨处的冲洗,保证镜片的整洁;通过设置的废料槽,设置在打磨轮下方,其中废料槽为可拆卸式结构,方便拆卸,在每次

打磨后,及时的将碎屑清理干净,保证设备的整洁;而控制面板设置在配电柜内部,是为了避免在加工过程中,无意碰到开关导致加工中断,增加使用的安全性能,整个设备巧妙的将打磨设备以及倒角设备结合在一起,按照工序先后的顺序进行组装,便于操作者操作,大大的提高了工作效率,降低人工劳动强度,有效的保证了产品质量。

[0015] 【附图说明】

[0016] 图1为本实用新型眼镜树脂镜片磨边倒角设备的整体结构示意图。

[0017] 图2为本实用新型眼镜树脂镜片磨边倒角设备的控制面板结构示意图。

[0018] 图中:1、倒角轮水箱;2、雾化喷水头;3、液压控制杆;4、液压杆;5、倒角轮;6、放置槽;7、打磨轮水箱;8、喷水头;9、废料槽;10、打磨轮;11、配电柜;12、把手;13、支撑垫;14、机体;15、电源开关;16、控制面板;17、倒角轮开关;18、打磨轮开关。

[0019] 【具体实施方式】

[0020] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0021] 如图1-2所示,一种眼镜树脂镜片磨边倒角设备,包括液压控制杆3、倒角轮5、放置槽6、废料槽9、打磨轮10、配电柜11、机体14和控制面板16,所述机体14底部设置有配电柜11,所述配电柜11上设置有把手12,所述配电柜11内部设置有控制面板16,所述配电柜11顶部设置有废料槽9,所述废料槽9为可拆卸式结构,所述废料槽9上设置有打磨轮10,所述打磨轮10顶部设置有打磨轮水箱7以及设置在打磨轮水箱7上的喷水头8,所述打磨轮水箱7顶部设置有液压杆4以及设置在液压杆4一端的液压控制杆3,所述液压杆4一侧设置有放置槽6,所述放置槽6顶部设置有倒角轮5,所述倒角轮5顶部设置有倒角轮水箱1以及设置在倒角轮水箱1上的雾化喷水头2。

[0022] 本实用新型眼镜树脂镜片磨边倒角设备,由于液压控制杆3和液压杆4的设置,通过调整液压控制杆3调整液压杆4,进而带动倒角轮5进行调整,使得眼镜片与倒角轮5上倒角面相接触的部分可以进行调整,从而可根据实际的加工情况来对眼镜片的边缘进行加工,使得眼镜片周边的倒角符合加工需要,眼镜片周缘的加工一致性好;同时设置的倒角轮水箱1和雾化喷水头2,保证了倒角轮5工作环境的整洁性以及镜片的干净度;而打磨轮水箱7和喷水头8,则有效的保证了打磨轮10工作环境的整洁,同时集中对打磨处的冲洗,保证镜片的整洁;通过设置的废料槽9,设置在打磨轮10下方,其中废料槽9为可拆卸式结构,方便拆卸,在每次打磨后,及时的将碎屑清理干净,保证设备的整洁。

[0023] 其中,所述控制面板16上设置有电源开关15,所述电源开关15一侧设置有倒角轮开关17以及设置在倒角轮开关17底部的打磨轮开关18,分布清晰,使用方便。

[0024] 其中,所述把手12为软质的橡胶材料所制,增加柔软度,手感舒适。

[0025] 其中,所述配电柜11底部设置有支撑垫13,所述支撑垫13表面做防潮处理,避免长期使用潮湿导致的锈蚀。

[0026] 其中,所述电源开关15、倒角轮开关17和打磨轮开关18均为防火绝缘材料所制,增加使用的安全性能。

[0027] 需要说明的是,本实用新型为一种眼镜树脂镜片磨边倒角设备,工作时,将镜片放置在放置槽6上,由于液压控制杆3和液压杆4的设置,通过调整液压控制杆3调整液压杆4,进而带动倒角轮5进行调整,使得眼镜片与倒角轮5上倒角面相接触的部分可以进行调整,

从而可根据实际的加工情况来对眼镜片的边缘进行加工,使得眼镜片周边的倒角符合加工需要,眼镜片周缘的加工一致性好;同时设置的倒角轮水箱1和雾化喷水头2,保证了倒角轮5工作环境的整洁性以及镜片的干净度;打磨轮10得设置,方便了在倒角工序完成后进行打磨工序,而打磨轮水箱7和喷水头8,则有效的保证了打磨轮10工作环境的整洁,同时集中对打磨处的冲洗,保证镜片的整洁;通过设置的废料槽9,设置在打磨轮10下方,其中废料槽9为可拆卸式结构,方便拆卸,在每次打磨后,及时的将碎屑清理干净,保证设备的整洁;而控制面板16设置在配电柜11内部,是为了避免在加工过程中,无意碰到开关导致加工中断,增加使用的安全性能。

[0028] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

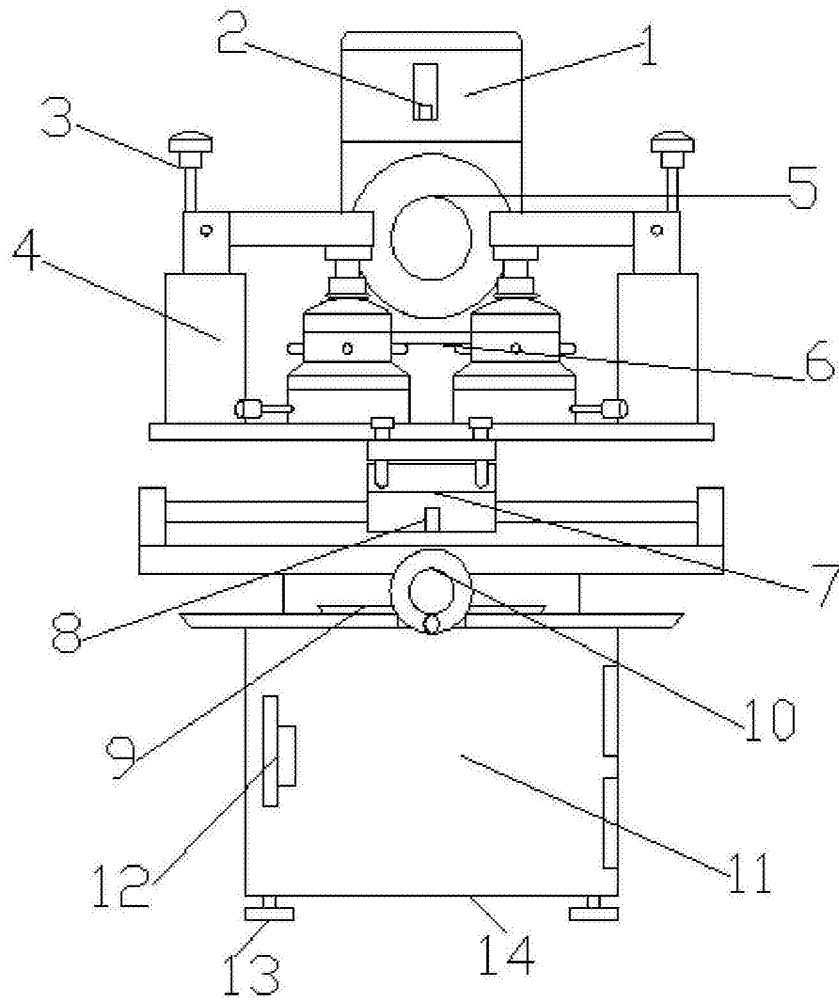


图1

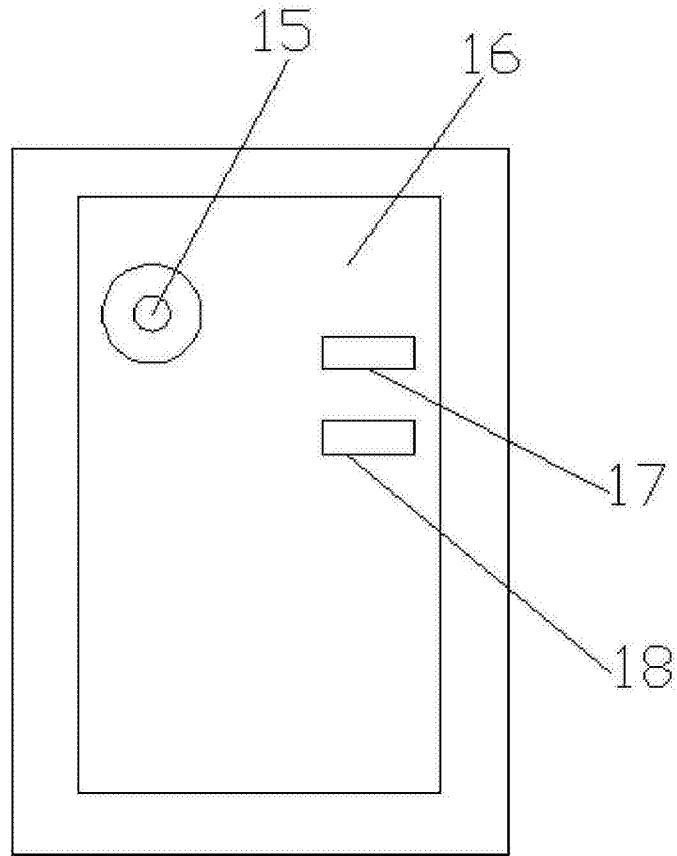


图2