

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(51) Int. Cl.⁶

B65D 55/02

(45) 공고일자 1999년09월01일

(11) 등록번호 10-0218570

(24) 등록일자 1999년06월10일

(21) 출원번호 10-1994-0700257

(65) 공개번호 특 1994-0701744

(22) 출원일자 1991년07월30일

(43) 공개일자 1994년01월01일

번역문 제출일자 1994년01월27일

(86) 국제출원번호 PCT/GB 92/01403

(87) 국제공개번호 WO 93/02940

(86) 국제출원일자 1992년07월29일

(87) 국제공개일자 1993년02월18일

(30) 우선권주장 9116389.9 1991년07월30일 영국(GB)

9122144.0 1991년10월18일 영국(GB)

(73) 특허권자 더 웰컴 화운데이션 리미티드 월.디.젠킨스

영국 런던 엔더블유 12비피 유스턴 로우드 160 유니콘 하우스

(72) 발명자 브라이언 레슬리 오그덴

영국 켄트 디에이 15에이에이치 다트포드 템플 힐

(74) 대리인 이상섭, 나영환

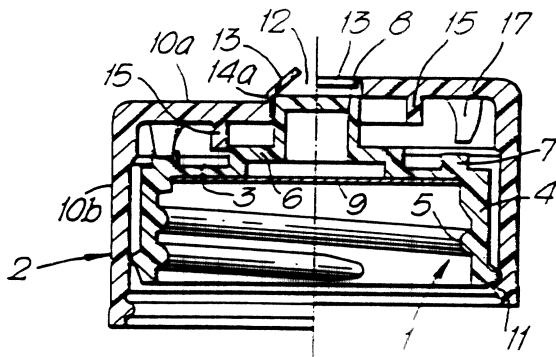
심사관 : 정일영

(54) 용기용 캡

요약

본 발명은 용기용 캡(1)에 관한 것이다. 용기용 캡(1)은 나사 결합된 형태로 있고 외측부(2)에 대하여 축 방향으로 대체가능하고 해제 상태 및 체결 상태 사이에서 외측부로부터 편심되어 있는 내측부(3), 외측부(20), 내측부 및 외측부 사이의 탄성 편심 수단(117), 보스(6), 및 외측부(2)의 디프레션상의 보스(6)와 적합하게 맞물리는 맞물림 수단(15)를 구비하는 나사 결합된 개구부를 가져서, 캡을 회전시킴으로써 용기로부터 캡을 해제하며, 보스(6) 또는 맞물림 수단(15)중 하나는 내측부(3)의 최상부면상에 위치되고 다른 하나는 외측부(2)의 내측 최상부면 상에 위치된다.

대표도



형세서

[발명의 명칭]

용기용 캡

[발명의 상세한 설명]

본 발명은 용기, 특히 약품 용기용 캡에 관한 것이다. 영국 특허 제 2167050호에는, 외측부의 디프레션(depression) 시(時), 외측부의 최상부에 마련된 육각형의 구멍으로 체결되는 내측부의 상부면에 육각형 보스(boss)가 형성되어 있는 2개의 부분으로 이루어진 어린이 조작 방지 약병용 캡(cap)이 개시되어 있다. 체결 상태에서 외측부를 비틀므로써 캡을 용기로부터 해제한다.

그러나, 해제 상태(어린이가 취급해도 안전한 상태)에서, 보스의 최상부 모서리와 구멍의 벽 최내측 모서리 사이에 다소 겹친 부분이 있기 때문에, 외측부가 회전함으로써 보스의 코너부가 마모되어 보스와 구멍 간의 체결 및 캡의 해제가 더 어렵게 된다.

또한, 점성이 높은 약품에 의해 내측부가 용기에 들려붙을 수도 있다. 이로 인해 용기를 개봉하는데 요구되는 힘이 많이 소모되고, 마모 속도를 가속시키게 된다.

따라서, 본 발명은 나사 결합식 개구부를 구비하는 용기에 사용되는 캡을 제공하게 되는데, 이 캡은 외측부와, 해제 상태와 체결 상태 사이에서 상기 외측부로부터 편심되고 상기 외측부에 대해 축방향으로 이동 가능한 나사 결합식 캡 형태의 내측부와, 상기 내측부와 외측부 사이의 탄성 편심 수단과, 보스와, 상기 외측부의 디프레션 시 보스와 맞물리게 되는 맞물림 수단과, 다수의 돌출부와, 그리고 상기 외측부의 디프레션 시 상기 다수의 돌출부과 맞물리는 제2맞물림 수단을 구비하며, 캡의 회전에 의해 용기로부터 캡이 해제되며, 상기 보스 또는 상기 맞물림 수단 중 하나는 내측부의 최상부면상에 배치되고, 다른 하나는 외측부의 내측 최상부면상에 배치되며, 상기 다수의 돌출부 또는 제2맞물림 수단 중 하나는 내측부의 최상부면상에서 배치되고, 다른 하나는 외측부의 내측 최상부면상에 배치되는 것을 특징으로 한다.

본 발명의 양호한 실시예에 따른 보스는 육각형이고 내측부상에 배치되며, 맞물림 수단은 외측부상에 배치된 다수의 이격된 코너부로 구성된다.

양호하게는, 다수의 돌출부는 내측부상에 배치되고, 제2 맞물림 수단은 외측부상에 배치된다.

다른 양호한 실시예에 따르면, 제2 맞물림 수단은 탄성 편심 수단에 형성된 다수의 도그(dog)로 구성된다.

또 다른 양호한 실시예에 따르면, 캡의 외측부는 한지부 및 하나 이상의 파열 가능한 부분으로 외측부에 연결된 개봉 표시 덮개에 의해 덮여 있는 중앙 구멍을 구비하며, 외측부의 디프레션 시 보스는 하나 이상의 파열 가능한 부분을 파열하기에 충분한 힘으로 상기 구멍을 관통하여 돌출하는 주동이를 지지한다.

본 발명의 또 다른 실시 태양에 따라 나사 결합식 개구부를 구비하는 용기에 사용되는 캡을 제공하는 데. 이 캡은 외측부와, 해제 상태와 체결 상태 사이에서 상기 외측부로부터 편심되고 상기 외측부에 대해 축방향으로 이동 가능한 나사 결합식 캡 형태의 내측부와, 상기 내측부와 외측부 사이의 탄성 편심 수단과, 상기 내측부에 배치된 보스와, 다수의 돌출부와, 그리고 상기 외측부의 디프레션 시 상기 돌출부와 맞물리는 맞물림 수단을 구비하며, 상기 외측부는 외측부의 디프레션 시 보스가 수용될 중앙 구멍을 구비하므로, 상기 캡이 플릴 때 상기 보스가 상기 구멍과 맞물리는 것을 특징으로 한다.

상기 실시 태양에 따른 보스는 육각형이며, 다수의 돌출부는 내측부상에 배치되며, 그리고 맞물림 수단은 외측부상에 배치된다.

양호하게는, 상기 맞물림 수단은 편심 수단에 형성된 다수의 도그로 구성된다.

본 발명의 다른 양호한 실시예에 따르면, 구멍은 한지부와 적어도 하나의 파열 가능한 부분으로 외측부와 연결된 개봉 표시 커버에 의해 덮이기 때문에, 외측부의 디프레션 시 하나 이상의 파열 가능한 부분은 구멍을 관통하는 보스에 의해 파열된다.

추가적으로, 외측부 또는 내측부중 적어도 하나를 실리콘으로 코팅함으로써 본 발명의 효과를 부가할 수 있다는 것을 알 수 있다. 양호하게는, 내측부는 실리콘으로 거의 코팅된다. 이 코팅은 편심 수단이 더 얇거나 그리고/또는 더 강한 재료로 제조될 수 있게 해주는 토크를 감소시킨다. 이는 또한 점성이 높은 액체에 의해 캡이 들려붙게 되는 현상을 감소시킨다. 또한, 전술한 코팅은 또한 외측부와 내측부를 맞물리게 하거나 개봉시킬 때 외측부가 내측부에 심하게 끼이게 될 확률을 감소시킬 수 있게 해준다.

본 발명에 따른 용기용 캡은 주로 플라스틱재로 제조된다.

다른 관점에 따르면, 본 발명은 상기 용기용 캡을 장착한 용기에 관한 것으로, 양호하게는 약품 용기에 관한 것이다.

이하, 본 발명은 첨부 도면과 관련된 실시예를 통해 설명할 것이다.

제1도는 본 발명의 캡의 해제 상태(도면의 우측)와 체결 상태(도면의 좌측)를 도시한 캡의 단면도이다.

제2도는 제1도에 도시된 캡의 외측부에 구비된 내부 구성요소를 도시하는, 외측부의 내부 평면도이다.

제3도는 해제 상태에 있는 캡을 도시한 다른 단면도이다.

제4도는 내부 구성요소들을 도시 생략한 제1도의 캡의 평면도이다.

제5도는 본 발명의 다른 실시예에 따른 캡을 도시한 단면도이다.

제6도는 제5도의 캡의 외측부 내부를 도시한 평면도이다.

제7도는 본 발명의 또 다른 실시예에 따른 캡을 도시한 단면도이다.

제8도는 제7도의 캡의 외측부 내부를 도시한 평면도이다.

제1도는 스냅(snap)식으로 외측부(2)(쉘)내부에 수용될 수 있는 중공의 내측부(1)을 구비하는 캡이 도시되어 있다. 내측부(1)은 내측 나사(5)를 구비하고 하방으로 연장하는 환형 스커트(4 : skirt)가 마련된 평평한 원형 상부(3)을 포함한다. 중앙의 육각형 보스(6)은 내측부(1)의 상부(3)로부터 상방향으로 연장되고, 다수의 이격된 스터드(stud)(7)은 육각형 보스(6)의 인접한 각각의 코너 둘레에 배치된다. 주동이(8)은 보스(6)로부터 돌출하고, 선형 웨드(wad)(9)는 내측부(1)의 상부(3)의 저면에 배치된다.

또한, 외측부(2)는 그 하부 내측 모서리 둘레로 원형 비이드(11 : bead)가 마련되어 있고 하방으로 연장하는 원형 스커트(10b)를 구비하는 원형의 상부(10a)를 포함하며, 상기 하부 내측 모서리 둘레에는 내측부의 하부 모서리가 스냅식으로 고정된다. 작은 구멍(12)은 외측부(2)의 상부상에 마련되며, 그리고 힌지(14a) 및 파열 가능한 웨브(14b)에 의해 직경방향으로 대향하는 위치에서 유지되는 개봉 표시 덮개부(13)로 덮여 있다. 최초 외측부(2)의 디프레션 시, 파열 가능한 부분(14b)을 파열시키기 충분한 힘이 가해

져 주동이(8)은 구멍(12)로 둘출하게 되며, 그 결과 개봉 시도가 있을 경우 개봉 표시가 남게 된다.

외측부(2)의 상부(10)에는 육각형의 보스(6)의 윤곽과 일치하며 대각선 방향으로 대향하는 3개의 쌍으로 이루어진 다수의 코너부(15)가 마련되어 있는데, 이 코너부(15)는 중앙 구멍(12)로부터 외측방향으로 거리를 두면서 하방으로 연장한다. 각각의 코너부(15)는 대응하는 육각형 보스(6)의 코너를 깊숙이 수용되도록 약 120° 정도 각을 이루는 벽의 2개의 림(limb)으로 형성되어 있다. 각 코너부(15)의 깊이는 외측부 상부벽의 두께와 동일하거나 약 2배이고, 각 코너부간의 간격은 림 길이의 약 절반(이는 일계치는 아니지만, 그 길이의 3 3/4일 수도 있다)이다. 상기 실시예에 따르면, 보스(6)의 상부 모서리와 코너부(15)의 하부 모서리 사이에는 겹치는 부분이 존재한다.

편심 수단을 구성하는 6개의 탄성 설상체(舌狀體 : 17)은 외측부(2)의 상부 내측에서 소정의 각도를 이루면서 매달려 있고, 상기 코너부(15)와 스커트(10b)사이에서 원형을 이루면서 연속적으로 배치된다. 각각의 설상체(17)의 기저부에는 이곳에 인접하게 하방으로 연장하는 대응 맞물림부 또는 도그(dog : 18)가 마련되어 있다.

작동시 외측부(2)를 시계방향으로 회전시키면, 설상체(17)의 자유단은 내측부(3)의 상부에 마련된 각각의 스터드(7)에 인접하게 되고 내측부와 나사 체결되어 캡 전체를 용기에 고정시킬 수 있게 된다. 그러나, 외측부(2)에 어떠한 힘을 가하지 않은 채 그 외측부를 반시계방향으로 회전시키면, 설상체(17)의 자유단이 내측부(2)의 스터드(7)의 상부 위에 걸터앉은 상태로 외측부는 내측부(3)에 대해 자유롭게 회전할 수 있다.

또한, 역회전 시, 코너부(15)의 내측 단부와 보스(6)사이에 약간의 중첩이 존재하더라도, 보스(6) 코너의 마모는, 이미 마모된 접촉 영역이 되는 코너부(15)들간의 간극이 감소하였기 때문에 상당히 줄어들게 된다.

외측부(2)의 디프레션 시, 보스(6)의 코너들은 코너부(15)속으로 깊숙히 수용되기 때문에, 보스(6)의 상부가 외측부(2)의 상부(10)의 내면에 인접하게 맞닿게 되고 또 주동이(8)은 개봉 표시 덮개부(13)에 반발하게 맞닿게 된다. 따라서, 파열 가능한 연결 웨브(14b)를 파열시켜 덮개부(13)를 한지식으로 개방(제1도의 좌측에 도시된 바와 같이)시키게 된다. 이러한 위치에 있어서, 외측부(2)의 맞물림부 또는 도그는 내측부(1)의 스터드(7) 후방으로 체결되어 캡은 시계방향으로 회전시 병으로부터 해제 또는 풀리게 된다. 그러나, 이러한 1차 개봉 메카니즘의 작동이 성공하지 못할 경우(예컨대, 약품에 의해 스터드가 들러붙어 있을 경우), 코너부(15)로 이미 체결되어 있던 보스(6)(즉, 2차 개봉 메카니즘)을 사용하여 캡(1)을 해제 할 수 있다.

제2도에는 구멍(12)과 이 둘레에 이격 배치된 코너부(15) 간의 상호관계가 보다 명확하게 도시되어 있다. 코너부(15)사이의 간극은 코너부에 수용된 보스의 마모에 의해 크게 줄어든다. 제2도에는 맞물림부 또는 도그(18)와 편심 설상체(17)의 구조가 도시되어 있다. 이러한 2개의 분리된 구성요소의 메카니즘과 이들의 관계가 또한 도시되어 있다.

제3도는 제1도의 도시된 외측 캡(2)이 디프레션 전에 해제 상태로 있는 캡을 간략히 도시한 도면이다.

제4도는 용기가 처음으로 개방되기 전 상태에 있는 캡(1)의 외측 상부면을 도시한 도면이다. 이와 같이, 파열 가능한 부분(14b)은 원상태로 있고, 또 개봉 표시 덮개부(13)은 원래의 위치에 마련되어 있다.

제5도에는 본 발명의 다른 실시예가 도시되어 있다. 전술한 실시예와 유사하게, 외측부(102) 내부에는 스냅식으로 종공의 내측부(101)가 수용되어 있다. 상기 내측부(101)은 내측 나사(105)가 형성되어 있고 하방으로 연장하는 환형 스커트(104)를 구비한 평평한 원형 상부(103)를 포함한다. 중앙의 육각형 보스(106)은 내측부(101)의 상부(103)으로부터 상방으로 연장하고, 다수의 이격된 스터드(107)은 인접한 육각형 보스(106)의 대응하는 코너 둘레에 마련되어 있다. 선형 웨드(109)는 내측부(101)의 상부(103)의 하부면에 대향하게 배치된다.

또한, 외측부(102)는 그 하부 내측 모서리 둘레로 원형 비이드(111)가 마련되어 있고 하방으로 연장하는 원형 스커트(110b)를 구비하는 원형의 상부(110a)를 포함하며, 상기 하부 내측 모서리 둘레에는 내측부의 하부 모서리가 스냅식으로 고정된다. 육각형의 구멍(112)은 외측부(102)의 상부상에 마련되며, 그리고 헌지(114a) 및 파열 가능한 웨브(114b)에 의해 직경방향으로 대향하는 위치에서 유지되는 개봉 표시 덮개부(13)로 덮여 있다.

편심 수단을 구성하는 6개의 탄성 설상체(117)은 외측부(102)의 상부 내측에서 소정의 각도를 이루면서 매달려 원형을 이루면서 연속적으로 배치된다. 각각의 설상체(117)의 기저부에는 이곳에 인접하게 하방으로 연장하는 대응 맞물림부 또는 도그(118)가 마련되어 있다.

작동시 외측부(102)를 시계방향으로 회전시키면, 설상체(117)의 자유단은 내측부(103)의 상부에 마련된 각각의 스터드(107)에 맞닿게 되고 내측부와 나사 체결되어 캡 전체를 용기에 고정시킬 수 있게 된다. 그러나, 외측부(102)에 어떠한 힘을 가하지 않은 채 그 외측부를 반시계방향으로 회전시키면, 설상체(117)의 자유단이 내측부(102)의 스터드(107)의 상부 위에 걸터앉은 상태로 외측부는 내측부(103)에 대해 자유롭게 회전할 수 있다.

외측부(2)의 디프레션 시, 보스(106)이 구멍(112)으로 수용되기 때문에, 보스(106)는 구멍(112)의 측면에서 개봉 표시 덮개부(113)에 반발하게 맞닿게 되어 파열 가능한 연결 웨브(114b)를 파열시키고 덮개부(113)를 헌지식으로 개방시키게 된다. 이러한 위치에 있어서, 외측부(102)의 맞물림부 또는 도그(118)는 내측부(102)의 스터드(107) 후방으로 체결되어 캡은 시계방향으로 회전시 병으로부터 해제 또는 풀리게 된다. 이러한 캡에 있어서, 구멍(112)과 스터드/맞물림부 개방 수단에 보스(106)를 체결시킴으로써, 캡을 열기 위해 상호 보조하게 된다.

제6도에는, 제1도에서 도시된 캡의 외측에 설치되는 것과 거의 동일한 탄성 설상체(117) 및 맞물림부/도그(118)의 변형례가 도시되어 있다. 그러나, 코너부를 구비하지 않고, 그 대신 보스(106)를 수용하기에 적합한 육각형 구멍(112)가 마련되어 있다.

제7도 및 제8도에는 개봉 표시 덮개부가 마련되어 있지 않은 본 발명의 다른 실시예가 도시되어 있다. 상기 실시예에 따른 내측부(202)에는 외측부(202)의 하면에 배치된 다수의 이격된 코너부(215)에 수용되는 보스(206)이 형성되어 있다. 유사하게, 탄성 설상체(217)은 외측부(202)로부터 하방으로 연장하여, 상기 설상체와 맞물리는 맞물림부/도그(218)을 구비한다. 이 맞물림부/도그(218)는 내측부(203)에 배치된 스터드(207)의 후방에 체결된다. 상기 실시예의 캡은 개봉 표시 덮개부가 구비되지 않았다는 것만 제외하고 제1도에 도시된 캡과 동일한 방법으로 작동된다.

비록 전술한 실시예에 따른 보스(6)의 형상은, 육각형이 보다 양호하게 맞물리는 꼭지점 및 모서리를 가지기 때문에 채택되었지만, 예컨대, 사각형 또는 삼각형과 같은 다른 형상을 채택할 수 있다는 것을 알 수 있다. 또한, 코너부의 개수에 있어서, 코너부에 심한 원력이 가하지 않고 내측부를 충분히 파지 및 돌릴 숨 있을 정도(즉, 내측부를 손상시지 않을 정도)로 코너부가 효율적으로 배치되는 한, 그 개수는 전술한 실시예의 경우와 같이 선택될 필요는 없다. 사각형 또는 육각형과 같은 대칭인 보스의 경우, 각각의 코너부(215)는 다른 코너부(215)에 실질적으로 대향하게 배치된다. 따라서, 보스(206)가 육각형으로 형성될 경우, 비록 한 쌍의 대향하는 코너부(215)가 마련될 수 있지만, 양호하게는 2쌍, 더욱 양호하게는 3쌍의 대향하는 코너부가 마련될 수도 있다.

(57) 청구의 범위

청구항 1

나사 결합식 개구부를 구비하는 용기에 사용되는 캡(1)으로, 외측부(2)와, 해제 상태와 체결 상태 사이에서 상기 외측부로부터 편심되고 상기 외측부에 대해 축방향으로 이동 가능한 나사 결합식 캡 형태의 내측부(3)와, 상기 내측부(3)와 외측부(2)사이의 탄성 편심 수단(17)과 보스(6)와, 상기 외측부(2)의 디프레션 시 보스(6)과 맞물리게 되는 맞물림 수단(15)과, 다수의 돌출부(7)와, 길고 상기 외측부(2)의 디프레션 시 상기 다수의 돌출부(7)과 맞물리는 제2 맞물림 수단(18)을 구비하며, 캡의 회전에 의해 용기로부터 캡이 해제되며, 상기 보스(6) 또는 상기 맞물림 수단(15)중 하나는 내측부(3)의 최상부면상에 배치되고, 다른 하나는 외측부(2)의 내측 최상부면상에 배치되며, 상기 다수의 돌출부(7) 또는 제2 맞물림 수단(18)중 하나는 내측부(3)의 최상부면상에 배치되고, 다른 하나는 외측부(2)의 내측 최상부면상에 배치되는 것을 특징으로 하는 용기용 캡.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 보스(6)은 내측부상에 배치되고, 상기 맞물림 수단(15)은 외측부상에 배치되는 것을 특징으로 하는 용기용 캡.

청구항 3

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 보스(6)은 육각형이고, 상기 맞물림 수단(15)는 다수의 이격된 코너부로 구성되는 것을 특징으로 하는 용기용 캡.

청구항 4

제3항에 있어서, 상기 보스(6)을 수용하여 맞물리는 2쌍 또는 3쌍의 실질적으로 대향하는 코너부를 포함하는 것을 특징으로 하는 용기용 캡.

청구항 5

제4항에 있어서, 상기 다수의 돌출부(7)은 내측부(3)상에 배치되고, 상기 제2 맞물림 수단(18)은 외측부(2)상에 배치되는 것을 특징으로 하는 용기용 캡.

청구항 6

제5항에 있어서, 상기 제2 맞물림 수단(18)은 탄성 편심 수단(17)에 형성된 다수의 도그로 구성되는 것을 특징으로 하는 용기용 캡.

청구항 7

제2항 내지 제6항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 외측부(2)는 힌지부(14a) 및 하나 이상의 파열 가능한 부분(14b)으로 외측부에 연결된 개봉 표시 덮개부(13)에 의해 덮여 있는 중앙 구멍(12)을 구비하며, 외측부(2)의 디프레션 시 상기 보스(6)은 하나 이상의 파열 가능한 부분(14b)을 파열하기에 충분한 힘으로 상기 구멍(12)를 관통하여 돌출하는 주동이(8)을 지지하는 것을 특징으로 하는 용기용 캡.

청구항 8

나사 결합식 개구부를 구비하는 용기에 사용되는 캡(101)으로, 외측부(102)와, 해제 상태와 체결 상태 사이에서 상기 외측부로부터 편심되고 상기 외측부에 대해 축방향으로 이동 가능한 나사 결합식 캡 형태의 내측부(103)와, 상기 내측부(103)와 외측부(102) 사이의 탄성 편심 수단(117)과, 상기 내측부(103)에 배치된 보스(106)와, 다수의 돌출부(107)와, 그리고 상기 외측부(102)의 디프레션 시 상기 돌출부(7)과 맞물리는 맞물림 수단(118)을 구비하며, 상기 외측부(102)는 외측부의 디프레션 시 보스(106)가 수용될 중앙 구멍(112)을 구비하므로, 상기 캡(101)이 풀릴 때 상기 보스(106)가 상기 구멍(112)와 맞물리는 것을 특징으로 하는 용기용 캡.

청구항 9

제8항에 있어서, 상기 다수의 돌출부(107)은 내측부(103)상에 배치되고, 상기 맞물림 수단(118)은 외측부(102)상에 배치되며, 상기 맞물림 수단은 탄성 편심 수단(117)에 형성된 다수의 도그로 구성되는 것을 특징으로 하는 용기용 캡.

청구항 10

제8항 또는 제9항에 있어서, 상기 보스(106)은 육각형이며, 상기 구멍(112)은 헌지부(114a) 및 하나 이상의 파열 가능한 부분(114b)으로 외측부(102)에 연결된 개봉 표시 덮개부(113)에 의해 덮이게 되어, 외측부(102)의 디프레션 시 하나 이상의 파열 가능한 부분(114b)는 구멍(112)으로 보스(106)를 둘출시킴으로써 파열되는 것을 특징으로 하는 용기용 캡.

청구항 11

제1항 내지 제10항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 내측부의 외측 표면과 외측부의 내측 표면중 적어도 하나는 실리콘으로 코팅되는 것을 특징으로 하는 용기용 캡.

청구항 12

제11항에 있어서, 상기 내측부의 외측 표면은 실리콘으로 코팅되는 것을 특징으로 하는 용기용 캡.

청구항 13

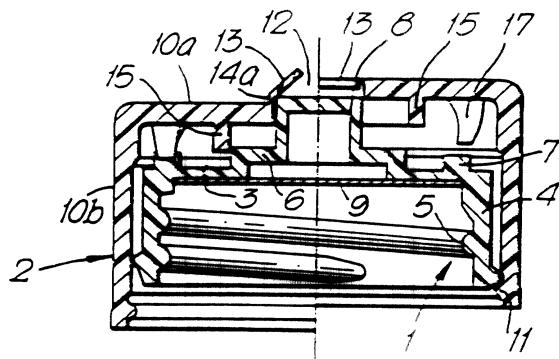
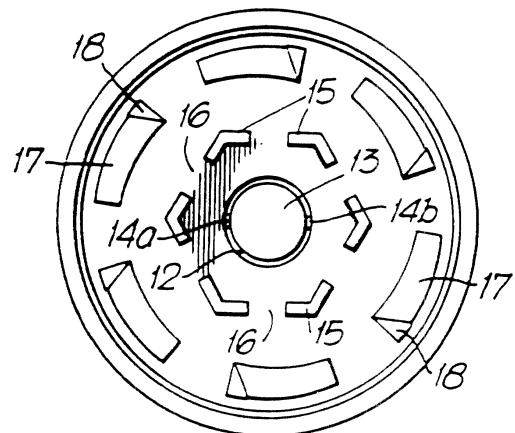
제1항 내지 제12항 중 어느 한 항에 있어서, 플라스틱재로 제조되는 것을 특징으로 하는 용기용 캡.

청구항 14

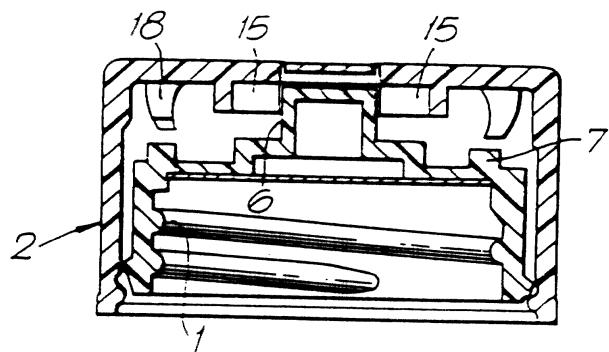
제1항 내지 제13항 중 어느 한 항에 따른 캡을 장착한 용기.

청구항 15

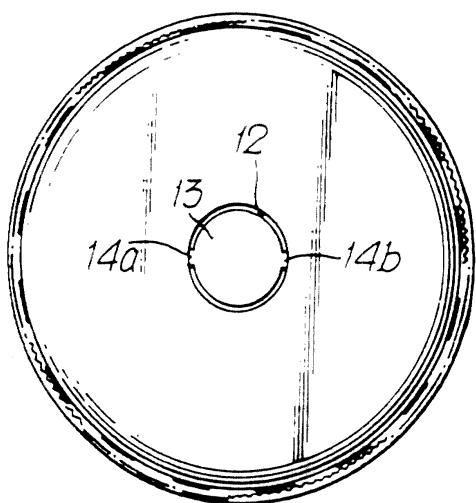
제14항에 있어서, 약품 용기인 것을 특징으로 하는 용기.

도면**도면1****도면2**

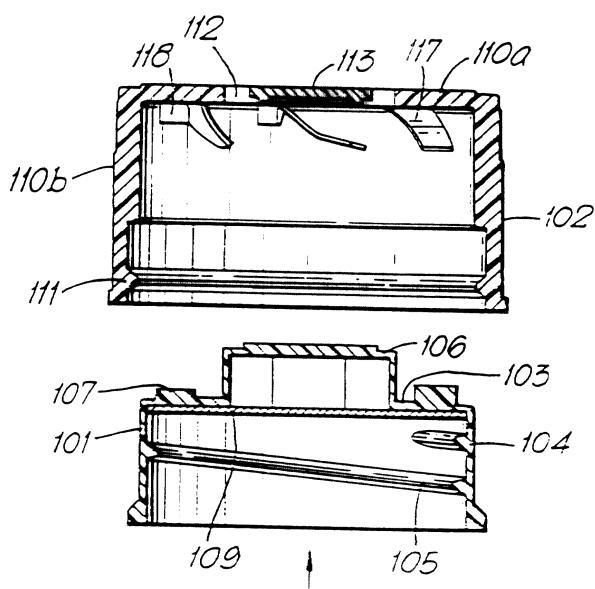
도면3



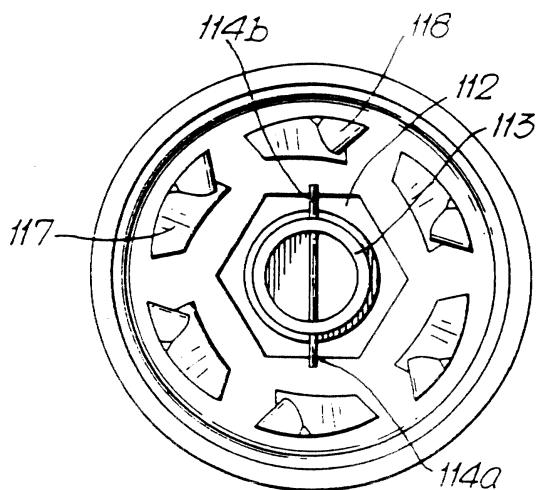
도면4



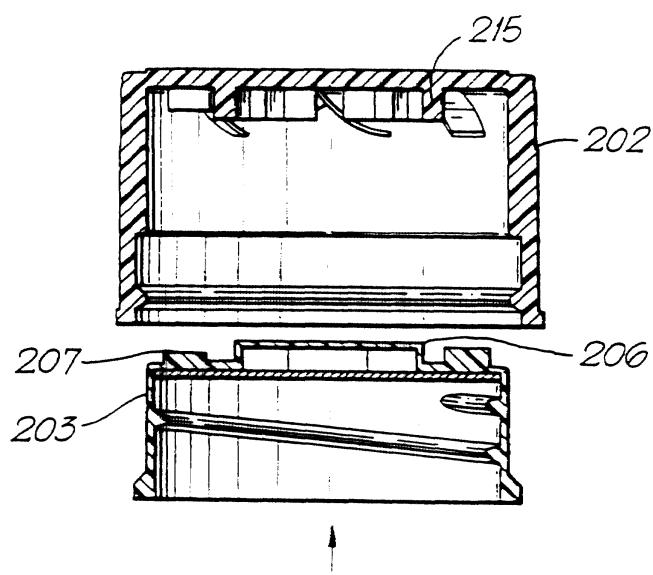
도면5



도면6



도면7



도면8

