



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206809752 U

(45)授权公告日 2017.12.29

(21)申请号 201720228320.1

(22)申请日 2017.03.10

(73)专利权人 常熟市华铃文化传播有限公司

地址 215000 江苏省苏州市常熟经济开发区富华路15号2幢常熟国际物流园四楼412-E室

(72)发明人 周剑 杨明珠

(51)Int.Cl.

A63H 1/32(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

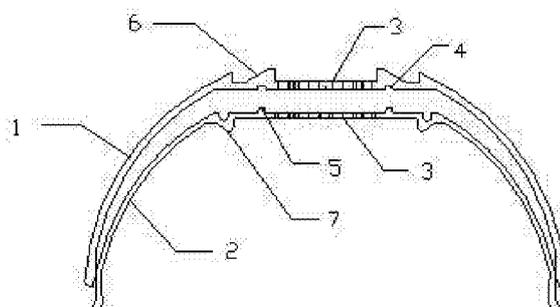
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

多胎空竹碗体

(57)摘要

本实用新型公开了一种多胎空竹碗体,包括内外契合连接的内胎和外胎,外胎和内胎的胎体碗底均设有大小相同的齿状开口,外胎的胎体内壁在齿状开口两侧对称布有凹槽,内胎的胎体外壁在齿状开口两侧对称布有凸起,凸起高度与凹槽深度相同。本实用新型通过灵活变化内外胎的结合方式、胎体的制作方法、胎体材料透明度、胎面图案等,演变出非常多的碗体款式出来。



1. 一种多胎空竹碗体,其特征在于:包括内外契合连接的内胎(2)和外胎(1),所述外胎(1)和所述内胎(2)胎体碗底均设有大小相同的齿状开口(3),所述外胎(1)胎体内壁在所述齿状开口(3)两侧对称布有凹槽(4),所述内胎(2)胎体外壁在所述齿状开口(3)两侧对称布有凸起(5),所述凸起(5)高度与所述凹槽(4)深度相同。

2. 根据权利要求1所述多胎空竹碗体,其特征在于:所述外胎(1)胎体碗底外壁设有轴承契合槽(6),所述内胎(2)胎体碗底内壁设有轴承盖体固定装置(7)。

3. 根据权利要求1或2所述多胎空竹碗体,其特征在于:所述内胎(2)个数至少为1。

4. 根据权利要求3所述多胎空竹碗体,其特征在于:所述内胎(2)胎体外表面设有图案描绘层。

5. 根据权利要求4所述多胎空竹碗体,其特征在于:所述外胎(1)和所述内胎(2)的胎体尺寸不完全相同,两者契合包裹方式包括非全尺寸所述外胎(1)包裹全尺寸所述内胎(2)、全尺寸所述外胎(1)包裹非全尺寸所述内胎(2)和全尺寸所述外胎(1)包裹全尺寸所述内胎(2)三种方式。

6. 根据权利要求1、2、4、5中任一项所述多胎空竹碗体,其特征在于所述外胎(1)和所述内胎(2)契合固定方式包括可分离式固定和不可分离式固定。

多胎空竹碗体

技术领域

[0001] 本实用新型涉及空竹碗体制作领域,特别涉及多胎空竹碗体。

背景技术

[0002] 空竹表面图案的传统实现方法是模具刻图。但这种方法批量生产出来的空竹,所有产品的图案都一样,并且图案没有颜色区分、图案简单、没有层次感、表现力匮乏、原始单一、感染力不强、呆板没有画面感。

[0003] 传统空竹碗的主体部分是单体结构,而现有的空竹碗都是在内表面实现图案,这在模具刻图里面会增加实现图案的难度,使得图案的整体效果差,生动程度差,导致空竹的款式单一,画面的渲染效果差。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的为克服上述弊端,提供一种多胎空竹碗体,通过灵活变化内外胎的结合方式、胎体的制作方法、胎体材料透明度、胎面图案等,演变出非常多的碗体款式出来。

[0005] 为达到上述发明目的,本实用新型采用的技术方案是:一种多胎空竹碗体,包括内外契合连接的内胎2和外胎1,外胎1和内胎2胎体碗底均设有大小相同的齿状开口3,所述外胎1胎体内壁在齿状开口3两侧对称布有凹槽4,内胎2胎体外壁在齿状开口3两侧对称布有凸起5,凸起5高度与凹槽4深度相同;

[0006] 进一步的,外胎1胎体碗底外壁设有轴承契合槽6,内胎2胎体碗底内壁设有轴承盖体固定装置7,相互契合的内胎2和外胎1在其上的齿状开口3内穿设有轴承结构的一端连接段,轴承结构在外胎1外壁与轴承契合槽6连接,在内胎2内壁通过轴承盖体和轴承盖体固定装置7固定,轴承结构另一端连接段以同种方式与外胎1和内胎2连接;

[0007] 进一步的,内胎2个数至少为1,使得空竹碗体的分为多层结构,区别于传统的空竹碗的单体结构,使得空竹层次和立体感更为强烈;

[0008] 进一步的,内胎2胎体外表面设有图案描绘层,实现空竹表面图案的个性定制、私人定制,并且能够在空竹表面实现高清、复杂的画面级图案,给空竹赋予生命;

[0009] 优选的,外胎1和内胎2的胎体尺寸不完全相同,两者契合包裹方式包括非全尺寸外胎1包裹全尺寸内胎2、全尺寸外胎1包裹非全尺寸内胎2和全尺寸外胎1包裹全尺寸内胎2三种方式;

[0010] 优选的,外胎1和内胎2契合固定方式包括可分离式固定和不可分离式固定,分离式固定方式在空竹损坏后,只需替换损坏的那个胎体即可,而不需要替换整只空竹,可降低使用成本;

[0011] 进一步的,外胎1采用单种或多种耐磨、高透的材料注塑制成,内胎2采用单种或多种高强度、易成型的材料注塑制成,通过对内、外胎胎体的材料软硬度配合进行调整,优化空竹碗的整体稳定性、平衡性、回弹性、耐摔性,同时可以调整内、外胎胎体的材料透明度实现想要的理想效果。

[0012] 由于上述技术方案运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0013] 1、本实用新型采用多胎体碗体结构设计,避免了原始的单结构碗体,可以通过灵活变化内外胎的结合方式,演变出多种款式。

[0014] 2、本实用新型在内胎2外壁面设有图案描绘层,结合外胎1的高透、耐磨材质,使得空竹碗体结构具有层次杆感,有较强的表现力,而且图案位于内层,不易磨损,。

[0015] 3、本实用新型分离式固定方式在空竹损坏后,只需替换损坏的那个胎体即可,而不需要替换整只空竹,可降低使用成本。

[0016] 4、本实用新型通过对内、外胎胎体的材料软硬度配合进行调整,优化空竹碗的整体稳定性、平衡性、回弹性、耐摔性,同时可以调整内、外胎胎体的材料透明度实现想要的理想效果。

附图说明

[0017] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0018] 图2是本实用新型契合状态示意图;

[0019] 其中:1、外胎;2、内胎;3、齿状开口;4、凹槽;5、凸起;6、轴承契合槽;7、轴承盖体固定装置。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步描述:

[0021] 实施例:

[0022] 本实施例提供了一种多胎空竹碗体,如图1和图2所示,相互契合的外胎1和内胎2胎体碗底均设有齿状开口3,外胎1通过其内壁齿状开口3两侧对称布置凹槽4嵌入内胎2上与之对应布置的凸起5上,完成初步契合,随后通过分离式固定或不可分离式固定方式对其完成进一步固定。

[0023] 上文中,外胎1胎体碗底外壁设有轴承契合槽6,内胎2胎体碗底内壁设有轴承盖体固定装置7,相互契合的内胎2和外胎1在其上的齿状开口3内穿设有轴承结构的一端连接段,轴承结构在外胎1外壁与轴承契合槽6连接,在内胎2内壁通过轴承盖体和轴承盖体固定装置7固定,轴承结构另一端连接段以同种方式与外胎1和内胎2连接。

[0024] 优选的,内胎2个数至少为1,并在内胎2胎体外表面设有图案描绘层,外胎1采用单种或多种耐磨、高透的材料注塑制成,内胎2采用单种或多种

[0025] 高强度、易成型的材料注塑制成,通过对内、外胎胎体的材料软硬度配合进行调整,优化空竹碗的整体稳定性、平衡性、回弹性、耐摔性,同时可以调整内、外胎胎体的材料透明度实现想要的理想效果。

[0026] 需要注意的是,外胎1和内胎2的胎体尺寸不完全相同,两者契合包裹方式包括非全尺寸外胎1包裹全尺寸内胎2、全尺寸外胎1包裹非全尺寸内胎2和全尺寸外胎1包裹全尺寸内胎2三种方式。

[0027] 在本实施例中,取内胎2个数为1,如图1和图2所示,其工作原理如下,在内胎2外壁表面图案描绘层,根据需求,采用模具刻图,或材料表面喷涂技术,亦或者是DIY手工创作的方式,进行绘制,随后将其和外胎1采用全尺寸外胎1包裹全尺寸内胎2的契合包裹方式进行

包裹,并用分离式固定对内、外胎进行契合固定,形成多胎空竹碗体。

[0028] 进一步的,将相互契合的内胎2和外胎1在其上的齿状开口3内穿设轴承结构的一端连接段,轴承结构在外胎1外壁与轴承契合槽6连接,在内胎2内壁通过轴承盖体和轴承盖体固定装置7固定,轴承结构另一端连接段以同种方式与外胎1和内胎2连接,使得本实施例中的多胎空竹碗体以轴承结构为对称基点对称布置,组成完整的空竹。

[0029] 上述实施方式只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人能够了解本实用新型的内容并据以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所做的等效变换或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

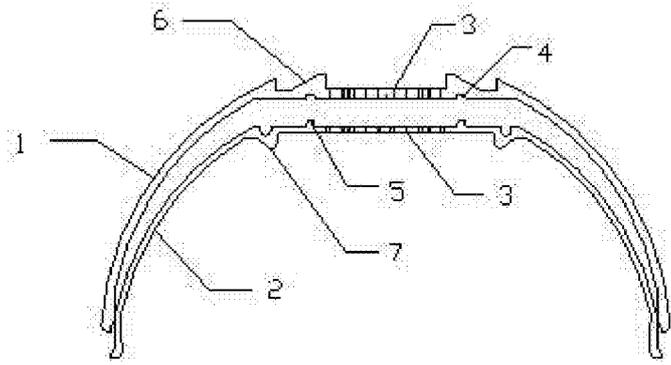


图1

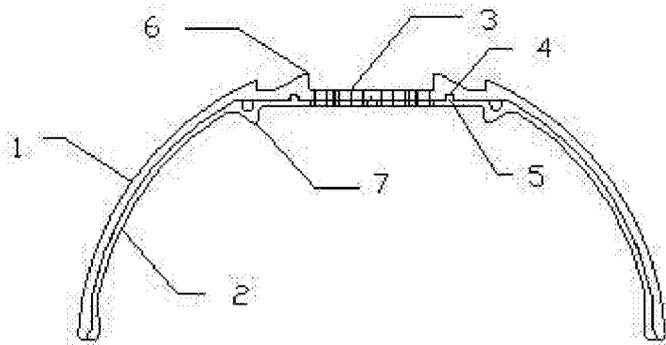


图2