



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206705399 U

(45)授权公告日 2017. 12. 05

(21)申请号 201720473429.1

(22)申请日 2017.05.02

(73)专利权人 福建祥源纺织有限公司

地址 353300 福建省三明市将乐县经济开发
区积善工业园

(72)发明人 许云生 林杰 王东

(74)专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理
有限公司 11340

代理人 曾捷

(51)Int.Cl.

B65H 57/14(2006.01)

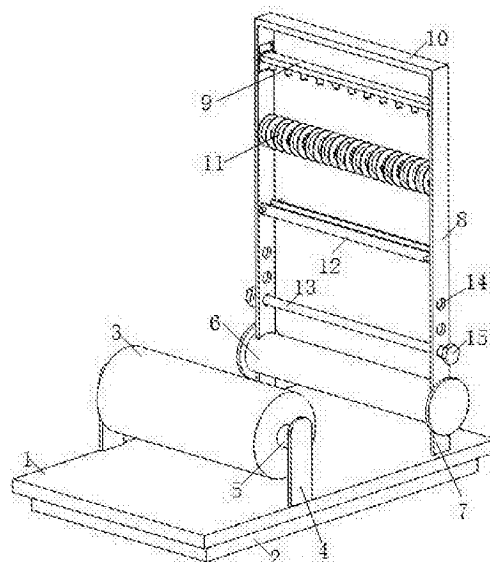
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种纺织设备上新型定线装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种纺织设备上新型定线装置,包括安装板、安装架;安装板的中间上侧设有辊轮;安装架的顶面连接有横梁;横梁的下侧设有拉线顶板;拉线顶板的下侧设有定线分线轴;定线分线轴的下侧安装有夹线器;夹线器的下侧设有张紧轴;张紧轴的下侧旋转卡扣;旋转卡扣的两端设有端盖;端盖的内侧上部相邻的位置与所述安装架相连接;端盖的内侧上部相邻的位置下部连接有连接板;连接板底面与所述安装板顶面一侧相连接;拉线顶板、定线分线轴两端分别与所述安装架内部两侧相连接;拉线顶板的底面连接有多个拉线端头;本实用新型能够有效的将线分开,并且可以拉紧线,工作效率高。



1. 一种纺织设备上新型定线装置,其特征在于:包括安装板(1)、安装架(8),所述安装板(1)的中间上侧设有辊轮(3),所述安装架(8)的顶面连接有横梁(10),所述横梁(10)的下侧设有拉线顶板(9),所述拉线顶板(9)的下侧设有定线分线轴(11),所述定线分线轴(11)的下侧安装有夹线器(12),所述夹线器(12)的下侧设有张紧轴(13),所述张紧轴(13)的下侧设有旋转卡扣(6),所述旋转卡扣(6)的两端设有端盖,所述端盖的内侧上部相邻的位置与所述安装架(8)相连接,所述端盖的内侧上部相邻的位置下部连接有连接板(7),所述连接板(7)底面与所述安装板(1)顶面一侧相连接,所述拉线顶板(9)、定线分线轴(11)两端分别与所述安装架(8)内部两侧相连接,所述拉线顶板(9)的底面连接有多个拉线端头(16),所述定线分线轴(11)上设有螺纹,所述定线分线轴(11)上安装有多个线挡板(21);所述安装板(1)的底面连接有底架(2)。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织设备上新型定线装置,其特征在于:所述辊轮(3)的两端分别设有一个转轴(5),所述转轴(5)的另一端连接有支撑板(4),所述支撑板(4)一侧上部与转轴(5)相连接,所述支撑板(4)底面与安装板(1)顶面相连接。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织设备上新型定线装置,其特征在于:所述拉线端头(16)均匀成排排列,所述拉线顶板(9)的两端分别连接有一个滑块,所述安装架(8)在其与所述拉线顶板(9)两端交接的位置开有滑槽(20),所述滑块设在所述滑槽(20)内部,所述安装架(8)背面与所述滑槽(20)相对的位置开有多个小孔(18),所述小孔(18)中设有卡位螺钉(19),所述卡位螺钉(19)一端与所述滑块相接触。

4. 根据权利要求1所述的一种纺织设备上新型定线装置,其特征在于:所述夹线器(12)包括两块夹线板,一块所述夹线板两端与安装架(8)内侧相连接固定,另一端所述夹线板两端设有夹紧螺栓(17),两块所述夹线板通过夹紧螺栓(17)相连接。

5. 根据权利要求1所述的一种纺织设备上新型定线装置,其特征在于:所述安装架(8)在所述张紧轴(13)上侧位置开有多个张紧孔(14),所述张紧轴(13)的穿过所述张紧孔(14),所述张紧轴(13)的两端分别安装有一个定位螺栓(15)。

一种纺织设备上新型定线装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织设备技术领域,具体为一种纺织设备上新型定线装置。

背景技术

[0002] 纺织机械就是把天然纤维或化学纤维加工成为纺织品所需要的各种机械设备,生产化学纤维的机械虽然包括多种化工机械,现被认为是纺织机械的延伸,属广义的纺织机械,把棉、麻、丝、毛等不同的纤维加工成纺织品所需要的工序不尽相同,有的完全不同,所以需要的机器也各式各样,种类繁多,纺织机械通常按生产过程分类,计有:纺纱设备、织造设备、印染设备、整理设备、化学纤维抽丝设备、缫丝设备和无纺布设备,纺织机械是纺织工业的生产手段和物质基础,技术水平、质量和制造成本直接关系到纺织工业的发展,而在纺织机械生产过程中,需要纱线,棉线的梳理装置,一般都是通过特定的针来梳理;但是这种梳理办法工作效率低,所以我们需要一种新型的理线定线装置。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种纺织设备上新型定线装置,可以方便纺织厂纱线与棉线的梳理。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种纺织设备上新型定线装置,包括安装板、安装架,所述安装板的中间上侧设有辊轮,所述安装架的顶面连接有横梁,所述横梁的下侧设有拉线顶板,所述拉线顶板的下侧设有定线分线轴,所述定线分线轴的下侧安装有夹线器,所述夹线器的下侧设有张紧轴,所述张紧轴的下侧设有旋转卡扣,所述旋转卡扣的两端设有端盖,所述端盖的内侧上部相邻的位置与所述安装架相连接,所述端盖的内侧上部相邻的位置下部连接有连接板,所述连接板底面与所述安装板顶面一侧相连接,所述拉线顶板、定线分线轴两端分别与所述安装架内部两侧相连接,所述拉线顶板的底面连接有多个拉线端头,所述定线分线轴上设有螺纹,所述定线分线轴上安装有多个线挡板,所述安装板的底面连接有底座。

[0005] 优选的,所述辊轮的两端分别设有一个转轴,所述转轴的另一端连接有支撑板,所述支撑板一侧上部与转轴相连接,所述支撑板底面与安装板顶面相连接。

[0006] 优选的,所述拉线端头均匀成排排列,所述拉线顶板的两端分别连接有一个滑块,所述安装架在其与所述拉线顶板两端交接的位置开有滑槽,所述滑块设在所述滑槽内部,所述安装架背面与所述滑槽相对的位置开有多个小孔,所述小孔中设有卡位螺钉,所述卡位螺钉一端与所述滑块相接触。

[0007] 优选的,所述夹线器包括两块夹线板,一块所述夹线板两端与安装架内侧相连接固定,另一端所述夹线板两端设有夹紧螺栓,两块所述夹线板通过夹紧螺栓相连接。

[0008] 优选的,所述安装架在所述张紧轴上侧位置开有多个张紧孔,所述张紧轴的穿过所述张紧孔,所述张紧轴的两端分别安装有一个定位螺栓。

[0009] 本实用新型的技术效果是,本实用新型采用定线分线轴,作为主要的定线工具,将

需要定线的线穿过拉线顶板下侧的拉线端头,线头穿过定线分线轴上的线挡板,由此线被分开,防止线相互打结,完成梳理,线挡板与定线分线轴螺纹连接,由此可以调整线挡板之间的间距,方便线的梳理,线头再次穿过两块夹线板之间的位置,调整夹紧螺栓,使得夹紧板之间间距变小,使得线不能随意移动,线头继续绕过张紧轴,最后缠绕在所述辊轮上,辊轮旋转进行分开缠线,张紧轴选定合适的张紧孔,由此方便线的张紧,防止线体过松进而交叉打结,拉线顶板可以在滑槽中移动,并且通过卡位螺栓进行定位,方便拉线工作进行;旋转卡扣可以进行旋转,由此安装架可以转动一定的角度,方便梳理定线工作的进行。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型斜视图。

[0012] 图3为本实用新型定线分线轴的局部示意图。

[0013] 图中:1、安装板;2、底架;3、辊轮;4、支撑板;5、转轴;6、旋转卡扣;7、连接板;8、安装架;9、拉线顶板;10、横梁;11、定线分线轴;12、夹线器;13、张紧轴;14、张紧孔;15、定位螺栓;16、拉线端头;17、夹紧螺栓;18、小孔;19、卡位螺钉;20、滑槽;21、线挡板。

具体实施方式

[0014] 参见图1-3,本实用新型包括安装板1、安装架8,所述安装板1的中间上侧设有辊轮3,所述安装架8的顶面连接有横梁10,所述横梁10的下侧设有拉线顶板9,所述拉线顶板9的下侧设有定线分线轴11,所述定线分线轴11的下侧安装有夹线器12,所述夹线器12的下侧设有张紧轴13,所述张紧轴13的下侧设有旋转卡扣6,所述旋转卡扣6的两端设有端盖,所述端盖的内侧上部相邻的位置与所述安装架8相连接,所述端盖的内侧上部相邻的位置下部连接有连接板7,所述连接板7底面与所述安装板1顶面一侧相连接,所述拉线顶板9、定线分线轴11两端分别与所述安装架8内部两侧相连接,所述拉线顶板9的底面连接有多个拉线端头16,所述定线分线轴11上设有螺纹,所述定线分线轴11上安装有多个线挡板21;所述安装板1的底面连接有底架2;所述辊轮3的两端分别设有一个转轴5,所述转轴5的另一端连接有支撑板4,所述支撑板4一侧上部与转轴5相连接,所述支撑板4底面与安装板1顶面相连接;所述拉线端头16均匀成排排列,所述拉线顶板9的两端分别连接有一个滑块,所述安装架8在其与所述拉线顶板9两端交接的位置开有滑槽20,所述滑块设在所述滑槽20内部,所述安装架8背面与所述滑槽20相对的位置开有多个小孔18,所述小孔18中设有卡位螺钉19,所述卡位螺钉19一端与所述滑块相接触;所述夹线器12包括两块夹线板,一块所述夹线板两端与安装架8内侧相连接固定,另一端所述夹线板两端设有夹紧螺栓17,两块所述夹线板通过夹紧螺栓17相连接;所述安装架8在所述张紧轴13上侧位置开有多个张紧孔14,所述张紧轴13的穿过所述张紧孔14,所述张紧轴13的两端分别安装有一个定位螺栓15。

[0015] 本实用新型在具体实施时,将需要定线的线穿过拉线顶板9下侧的拉线端头16,线头穿过定线分线轴11上的线挡板21,由此线被分开,防止线相互打结,完成梳理,线挡板21与定线分线轴11螺纹连接,由此可以调整线挡板21之间的间距,方便线的梳理,线头再次穿过两块夹线板之间的位置,调整夹紧螺栓17,使得夹紧板之间间距变小,使得线不能随意移动,线头继续绕过张紧轴13,最后缠绕在所述辊轮3上,辊轮3旋转进行分开缠线,张紧轴13

选定合适的张紧孔14,由此方便线的张紧,防止线体过松进而交叉打结,拉线顶板9可以在滑槽20中移动,并且通过卡位螺栓进行定位,方便拉线工作进行;旋转卡扣6可以进行旋转,由此安装架8可以转动一定的角度,方便梳理定线工作的进行。

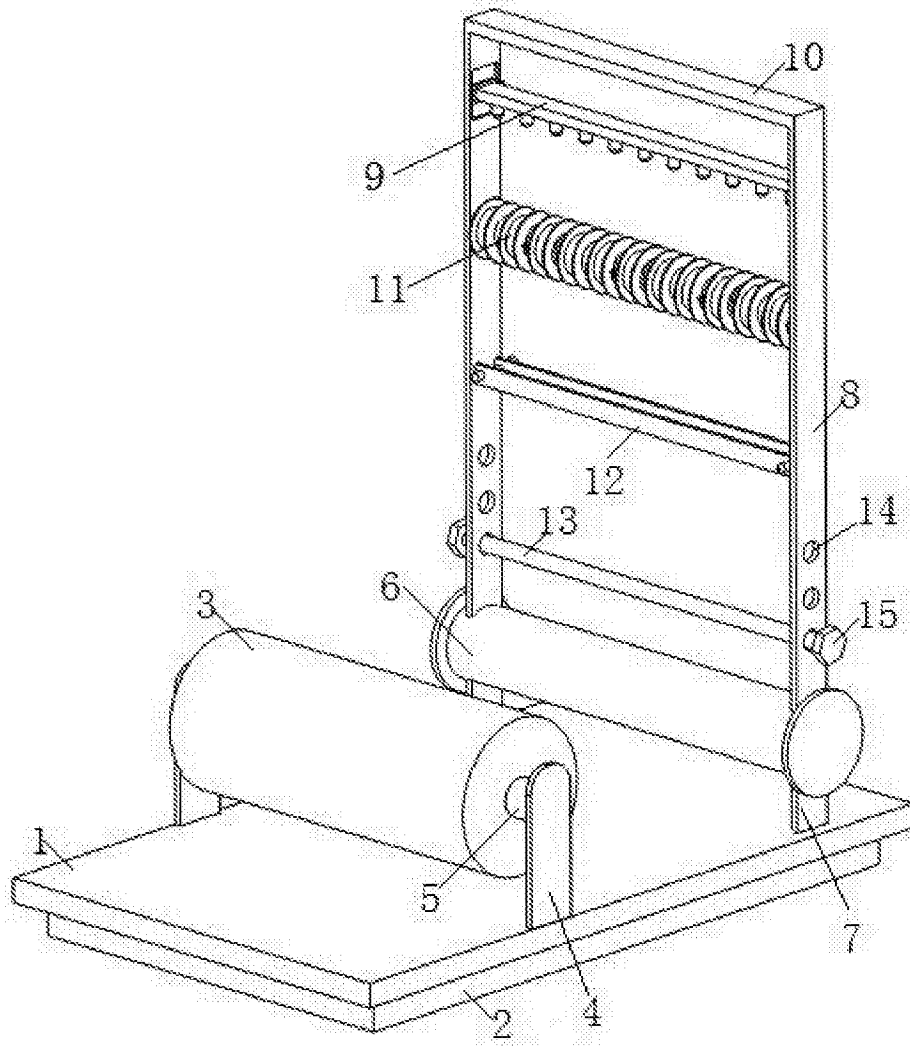


图1

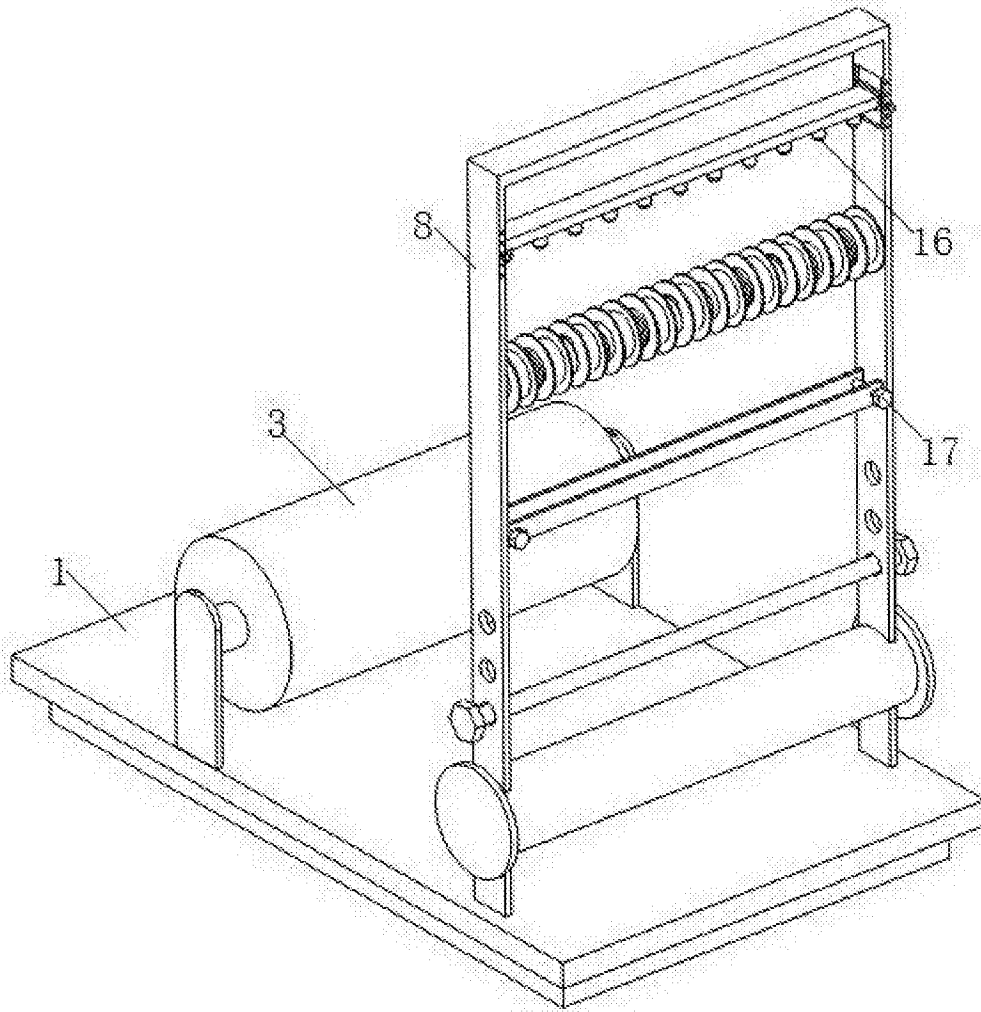


图2

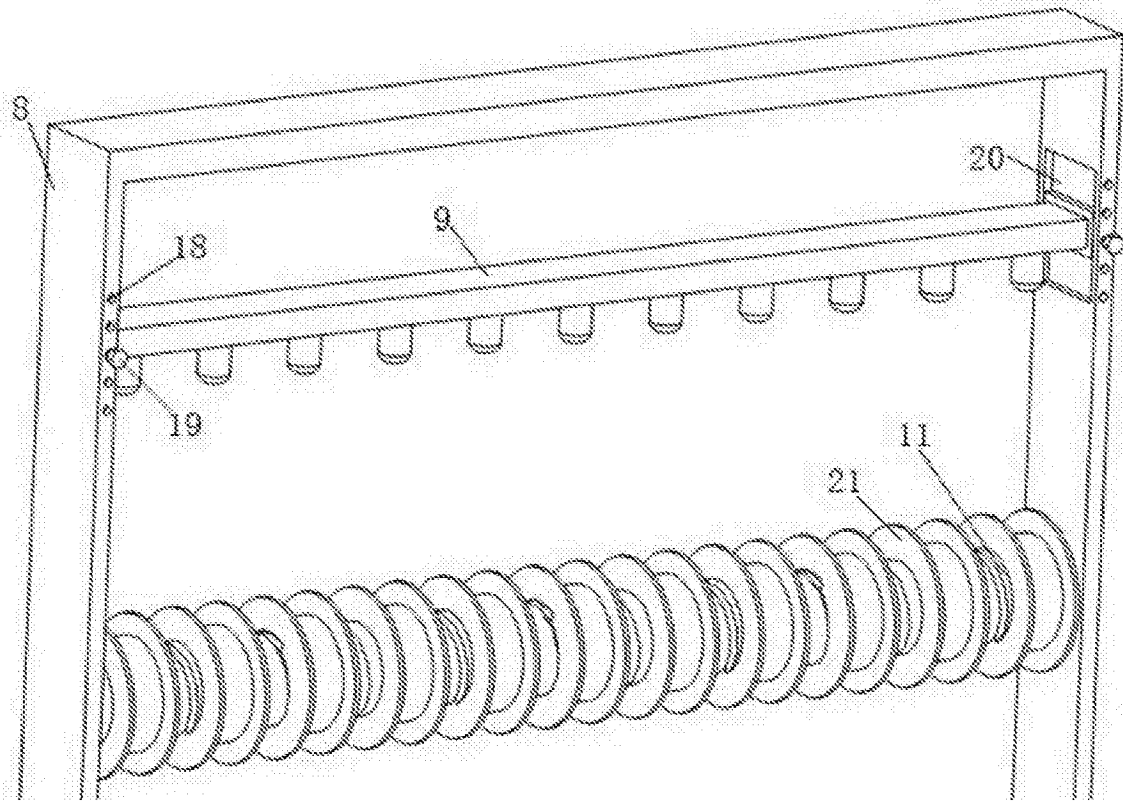


图3