

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
 【部門区分】第 2 部門第 3 区分
 【発行日】平成20年6月19日 (2008.6.19)

【公開番号】特開2006-315103(P2006-315103A)
 【公開日】平成18年11月24日 (2006.11.24)
 【年通号数】公開・登録公報2006-046
 【出願番号】特願2005-137910(P2005-137910)
 【国際特許分類】

B 2 6 D 5/28 (2006.01)

B 4 1 J 11/66 (2006.01)

【F I】

B 2 6 D 5/28

B 4 1 J 11/66

【手続補正書】

【提出日】平成20年5月7日 (2008.5.7)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

処理シートを、シート排出口に向かって送る送り手段と、
前記送り手段と前記シート排出口との間に配設され、前記処理シートを、前記送り手段
により所定量送ったところで切断するフルカット手段と、
前記フルカット手段と前記シート排出口との間に配設され、前記処理シートの有無を検
出する検出手段と、
前記フルカット手段と前記検出手段との間に配設され、前記フルカット手段により切断
された前記処理シートを前記シート排出口から強制的に排紙する排紙手段と、
先端が前記フルカット手段の位置にある状態の前記処理シートを、前記送り手段が前記
フルカット手段から前記検出手段までの距離に相当する送り量分送ったところで、前記検
出手段による検出を実行させる検出制御手段と、
前記検出手段が前記処理シート「無」を検出した場合、前記フルカット手段による前記
処理シートの切断を禁止するフルカット制御手段と、を備えたことを特徴とするシート処
理装置。

【請求項 2】

前記フルカット手段のシート送り方向上流側に配設され、前記送り手段により送られて
ゆく前記処理シートに印刷を行う印刷手段と、
前記検出手段が前記処理シート「無」を検出した場合、前記印刷手段による前記処理シ
ートへの印刷を禁止する印刷制御手段と、をさらに備えたことを特徴とする請求項 1 に記
載のシート処理装置。

【請求項 3】

前記検出手段が前記処理シート「無」を検出した場合、その旨の報知を行う報知手段を
、さらに備えたことを特徴とする請求項 1 または 2 に記載のシート処理装置。

【請求項 4】

前記処理シートは、ロール状に巻回した状態でシートカートリッジに繰出し自在に収容
されており、
前記シートカートリッジを着脱自在に装着するカートリッジ装着部を、さらに備え、

前記送り手段は、前記シートカートリッジのシート繰出し口より上流側に配設されていることを特徴とする請求項 1 ないし 3 のいずれかに記載のシート処理装置。

【請求項 5】

前記処理シートは、記録シートと当該記録シートの裏面に貼着した剥離シートとから構成され、

前記フルカット手段と前記排紙手段との間に配設され、前記記録シートを切断するハーフカット手段を、さらに備えたことを特徴とする請求項 1 ないし 4 のいずれかに記載のシート処理装置。

【請求項 6】

前記排紙手段は、前記フルカット手段の駆動と同期して駆動することを特徴とする請求項 1 ないし 5 のいずれかに記載のシート処理装置。

【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】発明の名称

【補正方法】変更

【補正の内容】

【発明の名称】シート処理装置

【手続補正 3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 0 1

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 0 1】

本発明は、ロール状に巻回された処理シートを繰出して送りながら、該処理シートを所定の長さで切断するシート処理装置に関するものである。

【手続補正 4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 0 4

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 0 4】

上記の問題に鑑み、本発明は、切断されたテープ片が装置内に残されることや、切断処理によるカタやギヤ等の損傷を未然に防止することができるシート処理装置を提供することをその課題とする。

【手続補正 5】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 0 5

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 0 5】

本発明のシート処理装置は、処理シートを、シート排出口に向かって送る送り手段と、送り手段とシート排出口との間に配設され、処理シートを、送り手段により所定量送ったところで切断するフルカット手段と、フルカット手段とシート排出口との間に配設され、処理シートの有無を検出する検出手段と、フルカット手段と検出手段との間に配設され、フルカット手段により切断された処理シートをシート排出口から強制的に排紙する排紙手段と、先端がフルカット手段の位置にある状態の処理シートを、送り手段がフルカット手段から検出手段までの距離に相当する送り量分送ったところで、検出手段による検出を実行させる検出制御手段と、検出手段が処理シート「無」を検出した場合、フルカット手段による処理シートの切断を禁止するフルカット制御手段と、を備えたことを特徴とする。

【手続補正 6】

【補正対象書類名】明細書
【補正対象項目名】0006
【補正方法】削除
【補正の内容】
【手続補正7】
【補正対象書類名】明細書
【補正対象項目名】0007
【補正方法】変更
【補正の内容】
【0007】

これらの構成によれば、検出手段が処理シート「有」を検出することによって、処理シートが検出手段の位置に達している、すなわち処理シートが正常に送られていることを確認することができる。同時に、検出手段が処理シート「無」を検出することによって、処理シートが何らかの原因で正常に送られていないことを確認することができる。従って、このような場合にフルカット手段による切断処理を禁止することによって、処理シート先端がシート排出口近傍の検出手段の位置に達していない状態で、処理シートを切断してしまうことがない。すなわち、シート送りが正常なときは、シート排出口から処理シートを排出することができ、シート送りが異常なときは、処理シートを長い状態で送り経路に残しておくことが可能となる。また、切り屑が装置内部に深く入り込んで、カッタやギヤ等の構成装置を損傷する虞もない。なお、「何らかの原因」とは、シート末端が送り手段を通過したときや、シートの巻き癖等により処理シートが送り経路から外れて送られる等が考えられる。

また、排紙手段を備えることにより、フルカット手段からシート排出口までの送り経路が長くなり、且つこれら各手段は処理シートの送り異常の原因となる場合もある。従って、このような場合に上記の検出を実行することは非常に有効である。

【手続補正8】
【補正対象書類名】明細書
【補正対象項目名】0008
【補正方法】変更
【補正の内容】
【0008】

この場合、フルカット手段のシート送り方向上流側に配設され、送り手段により送られてゆく処理シートに印刷を行う印刷手段と、検出手段が処理シート「無」を検出した場合、印刷手段による処理シートへの印刷を禁止する印刷制御手段と、をさらに備えることが好ましい。

【手続補正9】
【補正対象書類名】明細書
【補正対象項目名】0010
【補正方法】変更
【補正の内容】
【0010】

また、この場合、検出手段が処理シート「無」を検出した場合、その旨の報知を行う報知手段を、さらに備えることが好ましい。

【手続補正10】
【補正対象書類名】明細書
【補正対象項目名】0012
【補正方法】変更
【補正の内容】
【0012】

また、この場合、処理シートは、ロール状に巻回した状態でシートカートリッジに繰出

し自在に収容されており、シートカートリッジを着脱自在に装着するカートリッジ装着部を、さらに備え、送り手段は、シートカートリッジのシート繰出し口より上流側に配設されていることが好ましい。

【手続補正 1 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 1 4

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 1 4】

また、この場合、処理シートは、記録シートと記録シートの裏面に貼着した剥離シートとから構成され、フルカット手段と排紙手段との間に配設され、記録シートを切断するハーフカット手段を、さらに備えることが好ましい。

【手続補正 1 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 1 6

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 1 6】

これらの場合、排紙手段は、フルカット手段の駆動と同期して駆動することが好ましい

。

【手続補正 1 3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 1 7

【補正方法】削除

【補正の内容】

【手続補正 1 4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 3 1

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 3 1】

ここで、テープ処理装置 1 による印刷処理および印刷処理に伴って（印刷送りモータ 1 2 1 の駆動に同期して）行われる、テープ有無検出センサ 1 3 2 による処理テープ T の検出について説明する。印刷処理は、ユーザによって任意の情報がキーボード 4 等を介して入力された後、ユーザによる所定のキー操作をトリガとして開始される。図 4 のフローチャートに示すように、ユーザが所定のキー操作を行い印刷の指示を行うと、この指示を受けテープ処理装置 1 は、印刷送りモータ 1 2 1 および印刷ヘッド 2 2 の駆動を開始し印刷処理を開始する（S 0 1）。そして、印刷送りモータ 1 2 1 がフルカット機構 5 3 からテープ有無検出センサ 1 3 2 までの距離となるセンサ - カッタ間距離に相当する送り量分駆動したとき（S 0 2：Yes）、テープ処理装置 1（CPU 1 0 1）は、テープ有無検出センサ 1 3 2 を作動（ON）し、処理テープ T の有無を検出する（S 0 3）。なお、センサ - カッタ間距離に相当する送り量は、印刷送りモータ 1 2 1 がステッピングモータである場合には、そのステップ数、DC モータである場合にはこれに設けたエンコーダのパルス数に換算され、実行される。