

Warszawa, 22 czerwca 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 21543.

Kl. 64 b, 28/02.

Sosnowiecka Fabryka Wyrobów Metalowych „Decorum”
(Sosnowiec, Polska).

Klucz do otwierania puszek, zwłaszcza puszek z konserwami.

Zgłoszono 29 stycznia 1934 r.

Udzielono 20 maja 1935 r.

Stosowanie znanych dotąd kluczy do otwierania zalutowanych puszek wymaga specjalnego ukształtowania tych puszek przez zaopatrzenie ich względnie pokrywek tych puszek we wgłębienia w miejscu, przeznaczonem do założenia klucza.

Klucz według wynalazku niniejszego nadaje się do każdej zalutowanej puszkii bez konieczności specjalnego w tym celu jej ukształtowania.

Na rysunku przedstawiono dwa przykłady wykonania klucza według wynalazku niniejszego, przyczem fig. 1 przedstawia otwieracz w widoku od tyłu; fig. 2 — w widoku z góry; fig. 3 przedstawia przekrój

wzdłuż linii *a — a* na fig. 1. Fig. 4 i 5 przedstawiają klucz o odmiennej budowie uchwytu, przyczem fig. 4 uwidocznia częściowy przekrój podłużny przez oś kółka zębatego, fig. 5 zaś — ten sam przykład wykonania klucza w widoku z góry.

Klucz składa się z trzech zasadniczych części składowych, a mianowicie z płytki podstawowej 1, ze ściętego u góry kółka zębatego 3 i z uchwytu 7.

Płytki podstawowa 1 wykonana jest ze stali i u góry wygięta w kształcie litery U; wygięta część górna jest ścięta ukośnie i ukształtowana w postaci ostrza noża 2; płytka jest wygięta po obydwóch stronach o-

ostrza w ten sposób, iż tworzy dwa uchwyty brzegowe 5, u dołu zaś jest wygięta tak, iż tworzy oporek 4.

Kółko zębate 3, wykonane również ze stali, jest ścięte powyżej osi wzdłuż cięciwy i posiada wskutek tego kształt odcinka kołowego, przyczem jego górny brzeg 6 jest ścięty skośnie ku wewnętrznej stronie płytki 1.

Uchwyt 7, wykonany z grubego drutu, i kółko zębate 3 są osadzone na trzpieniu obrotowym 8; przyczem według przykładu wykonania, przedstawionego na fig. 1, 2 i 3, uchwyt jest zawieszony obrotowo w główce 8' trzpienia 8, wskutek czego w stanie nieczynnym uchwyt zajmuje położenie równoległe do płytki podstawowej 1, przy użyciu zaś należy podnieść uchwyt w położenie prostopadłe do płytki 1.

W odmianie wykonania, uwidocznionej na fig. 4 i 5, jeden z końców uchwyty 7 jest wygięty i przesunięty przez otwór, wykonany w płytce podstawowej 1, w ten sposób, iż zastępuje trzpień 8, na którym osadzone jest ścięte kółko zębate 3.

Poza płytką podstawową 1 po przeciwnej stronie kółka zębatego 3 jest osadzona na trzpieniu 8 podkładka 9 w postaci krążka.

Przed nałożeniem klucza na puszkę należy ustawić zapomocą uchwyty 7 kółko zębate 3, osadzone na trzpieniu 8, w ten sposób, aby ścięty górny brzeg 6 kółka przybrał położenie poziome i równoległe do brzegu puszki, wskutek czego pomiędzy tym ściętym brzegiem 6 kółka zębatego a końcem ostrza noża powstaje odstęp około 3 mm. W tem położeniu klucz z łatwością daje się nałożyć na brzeg puszki, przyczem nałożenie klucza jest ułatwione również przez skośne ścięcie górnego brzegu 6 kółka zębatego 3 ku wewnętrznej stronie płytki. Po nałożeniu klucza nóż 7 wbija się przy obracaniu uchwyty 7 w pokrywę puszki i posuwa się po niej, wskutek obracania się kółka zębatego 3.

Klucz według wynalazku niniejszego posiada bardzo prostą budowę, użycie zaś i zastosowanie jest bardzo łatwe i nie wymaga specjalnego pouczenia; użycie klucza nie wymaga również zaginania poszczególnych jego części lub dokonywania zmian w jego ukształtowaniu, które mogą spowodować zniszczenie klucza, co właśnie ma miejsce przy stosowaniu otwieraczy, będących dotąd w użyciu. Otwieracz według wynalazku niniejszego może być wykonany z twardego materiału o większej wytrzymałości.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Klucz do otwierania puszek, zwłaszcza puszek z konserwami, składający się z trzech części, a mianowicie z płytki podstawowej, kółka zębatego oraz uchwyty, znamienny tem, że wygięta górna część płytki (1), wykonanej ze stali i posiadającej kształt litery U, jest ścięta ukośnie na podobieństwo ostrza noża (2), przyczem płytka (1) jest wygięta po obydwóch stronach ostrza (2) w ten sposób, iż tworzy dwa uchwyty brzegowe (5), a u dołu jest wygięta tak, iż tworzy oporek (4).

2. Klucz według zastrz. 1, znamienny tem, że pędne kółko zębate (3), wykonane ze stali, jest ścięte powyżej osi wzdłuż cięciwy i posiada kształt odcinka kołowego, wskutek czego ostrze (2), po nałożeniu klucza na puszkę i po pokręceniu zębatego kółka pędnego (3) zapomocą uchwyty (7), wbija się w pokrywę puszki i w dalszym ciągu posuwa się po niej, wskutek obracania kółka zębatego (3), przyczem górny brzeg (6) zębatego kółka pędnego jest ścięty skośnie ku wewnętrznej stronie płytki (1), co ułatwia nałożenie klucza na brzeg puszki.

3. Klucz według zastrz. 1, znamienny tem, że uchwyt (7), wykonany z grubego drutu, jest umieszczony obrotowo w główce (8') trzpienia (8), na którym osadzone jest ścięte u góry pędne kółko zębate (3), wskutek czego w stanie nieczynnym uchwyt (7)

zajmuje położenie równoległe do podstawowej płytki (1).

4. Odmiana klucza według zatrz. 3, znamienna tem, że jeden z końców uchwytu (7) jest wygięty i przesunięty przez otwór w płytce podstawowej (1) w ten sposób, iż stanowi trzpień, na którym osadzone jest pędne kółko zębate (3), przyczem u-

chwyt (7) zajmuje stałe położenie prostopadłe do płaszczyzny płytki podstawowej (1).

Sosnowiecka Fabryka
Wyroków Metalowych
„Decorum”.

Fig. 3.

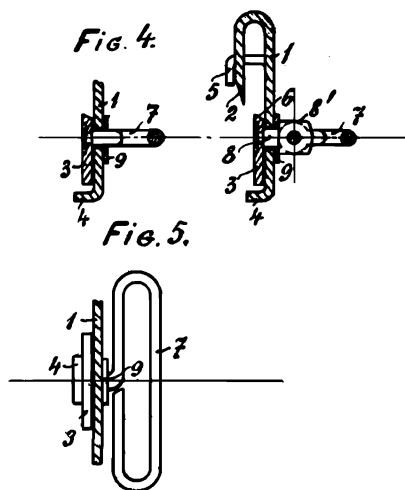


Fig. 1.

