



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203406564 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 22

(21) 申请号 201320549204. 1

(22) 申请日 2013. 09. 05

(73) 专利权人 国家电网公司

地址 100031 北京市西城区西长安街 86 号

专利权人 国网浙江省电力公司

国网浙江省电力公司绍兴供电公司

国网浙江新昌县供电公司

(72) 发明人 刘能 张晓峰 胡利辉 汪磊

(74) 专利代理机构 浙江翔隆专利事务所(普通合伙) 33206

代理人 戴晓翔

(51) Int. Cl.

H02G 1/12(2006. 01)

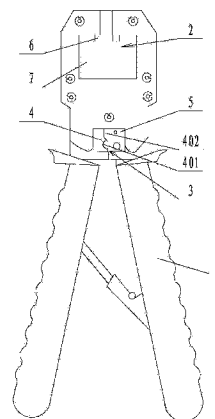
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

带剥线器的压线钳

(57) 摘要

带剥线器的压线钳,涉及一种压线钳。目前,在制作网线模块时,需要不断更换工具,工具种类多,重,放置空间大,成本高,且工作效率低。本实用新型包括两铰接的手把,前于铰接处的手把设有用于压线的压线钳口,其特征在于:后于铰接处的手把上设有用于剥线的剥线钳口,位于剥线钳口处的两手把上分别设有相对的第一刀片、第二刀片,所述的第一刀片至少设有一个内凹圆弧状刀口。本技术方案集压线钳、剥线钳于一体,减少工具种类,压线钳、剥线钳共用手把,有效降低设备成本,结构简单,工作可靠。



1. 带剥线器的压线钳,包括两铰接的手把(1),前于铰接处的手把(1)设有用于压线的压线钳口(2),其特征在于:后于铰接处的手把(1)上设有用于剥线的剥线钳口(3),位于剥线钳口(3)处的两手把(1)上分别设有相对的第一刀片(4)、第二刀片(5),所述的第一刀片(4)至少设有一个内凹圆弧状刀口(401)。

2. 根据权利要求1所述的带剥线器的压线钳,其特征在于:所述的第一刀片(4)的内端设平刀口(402),第一刀片(4)的外端设内凹圆弧状刀口(401)。

3. 根据权利要求1所述的带剥线器的压线钳,其特征在于:所述的压线钳口(2)呈矩形,其上设有挡块(6)及顶块(7),挡块(6)设于压线钳口(2)的顶部;所述的顶块(7)设于压线钳口(2)底部,其与手把(1)相连,两手把(1)的相对转动带动顶块(7)的直线移动。

4. 根据权利要求1所述的带剥线器的压线钳,其特征在于:所述的第一刀片(4)、第二刀片(5)呈矩形,两者分别嵌入手把(1)中。

带剥线器的压线钳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压线钳。

背景技术

[0002] 目前,在制作网线模块时,首先将网线剥皮,剥掉灰色外皮,露出四对不同颜色的导线,将四对绞合的网线分别拆开,将排列好的网线捋顺平直后切断,之后将线头插入水晶头,最后将金属片压实,完成接线工作。在此过程中,需要用剥线钳先为网线剥皮,切平导线,再通过压线钳将金属片与位于水晶头中的网线压紧,在操作时,需要不断更换工具,工具种类多,重,放置空间大,成本高,且工作效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题和提出的技术任务是对现有技术方案进行完善与改进,提供带剥线器的压线钳,以达到提高效率,减少工具的目的。为此,本实用新型采取以下技术方案。

[0004] 带剥线器的压线钳,包括两铰接的手把,前于铰接处的手把设有用于压线的压线钳口,其特征在于:后于铰接处的手把上设有用于剥线的剥线钳口,位于剥线钳口处的两手把上分别设有相对的第一刀片、第二刀片,所述的第一刀片至少设有一个内凹圆弧状刀口。本技术方案集压线钳、剥线钳于一体,减少工具种类,压线钳、剥线钳共用手把,有效降低设备成本,结构简单,工作可靠。

[0005] 作为对上述技术方案的进一步完善和补充,本实用新型还包括以下附加技术特征。

[0006] 所述的第一刀片的内端设平刀口,第一刀片的外端设内凹圆弧状刀口。平刀口可用于切平导线,内凹圆弧状刀口用于切除网线外包的壳体。

[0007] 所述的压线钳口呈矩形,其上设有挡块及顶块,挡块设于压线钳口的顶部;所述的顶块设于压线钳口底部,其与手把相连,两手把的相对转动带动顶块的直线移动。

[0008] 所述的第一刀片、第二刀片呈矩形,两者分别嵌入手把中。

[0009] 有益效果:本技术方案集压线钳、剥线钳于一体,减少工具种类,压线钳、剥线钳共用手把,有效降低设备成本,结构简单,工作可靠。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型结构示意图。

[0011] 图中:1-手把;2-压线钳口;3-剥线钳口;4-第一刀片;401-内凹圆弧状刀口;402-平刀口;5-第二刀片;6-挡块;7-顶块。

具体实施方式

[0012] 以下结合说明书附图对本实用新型的技术方案做进一步的详细说明。

[0013] 如图 1 所示,本实用新型包括两铰接的手把 1,前于铰接处的手把 1 设有用于压线的压线钳口 2,其特征在于:后于铰接处的手把 1 上设有用于剥线的剥线钳口 3,位于剥线钳口 3 处的两手把 1 上分别设有相对的第一刀片 4、第二刀片 5,所述的第一刀片 4 至少设有一个内凹圆弧状刀口 401。所述的第一刀片 4 的内端设平刀口 402,第一刀片的外端设内凹圆弧状刀口 401。所述的压线钳口 2 呈矩形,其上设有挡块 6 及顶块 7,挡块 6 设于压线钳口 2 的顶部;所述的顶块 7 设于压线钳口 2 底部,其与手把 1 相连,两手把 1 的相对转动带动顶块 7 的直线移动。第一刀片 4、第二刀片 5 呈矩形,两者分别嵌入手把 1 中。

[0014] 在使用时,将网线放入剥线钳口 3 的内凹圆弧状刀口 401 中,握紧手把 1,旋转刀具,可将网线的外皮切断,拉出切断的外皮,露出内藏的导线,将导线通过平刀口 402 切平,在导线插入水晶头后,放于压线钳口 2 中,握紧手把 1 即可将导线与金属片压紧,完成制作。

[0015] 以上图 1 所示的带剥线器的压线钳是本实用新型的具体实施例,已经体现出本实用新型实质性特点和进步,可根据实际的使用需要,在本实用新型的启示下,对其进行形状、结构等方面的等同修改,均在本方案的保护范围之列。

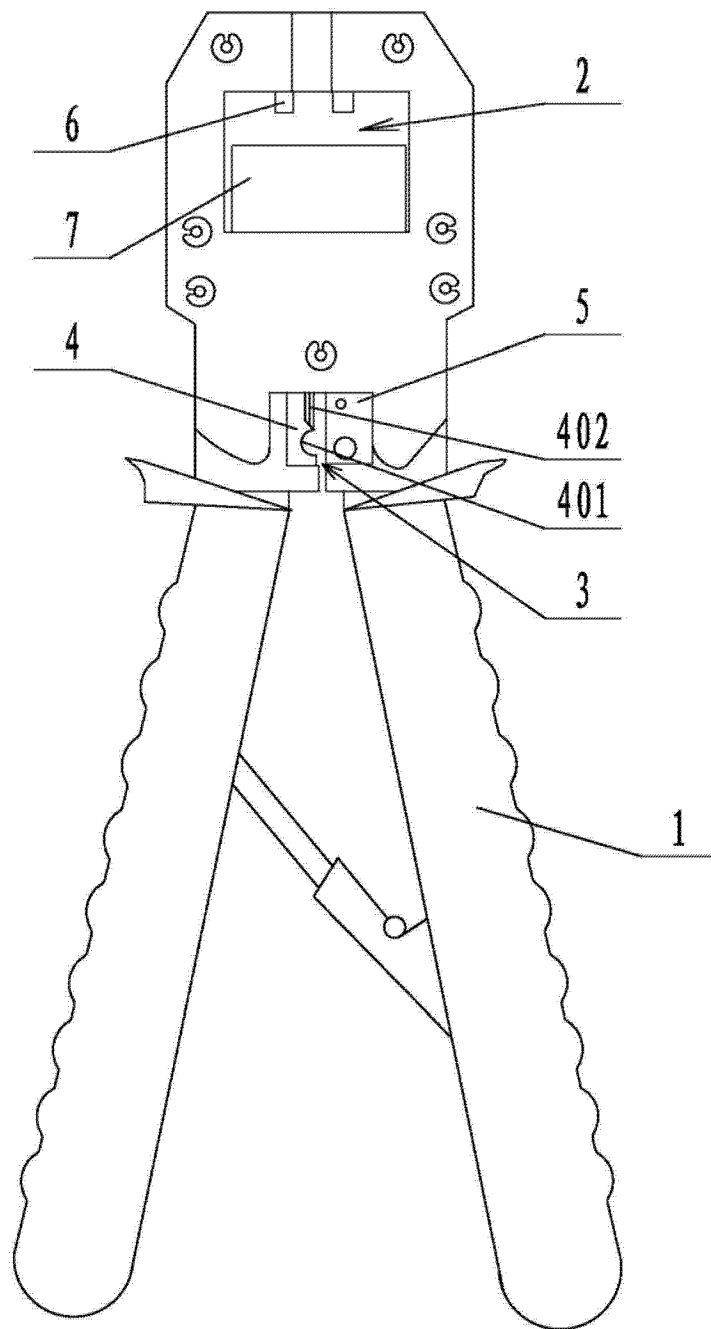


图 1