



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203292640 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 20

(21) 申请号 201320280976. X

(22) 申请日 2013. 05. 22

(73) 专利权人 常州市哲益机电有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区湖塘镇鸣  
凰工业集中区

(72) 发明人 袁惠昌

(74) 专利代理机构 常州市夏成专利事务所(普  
通合伙) 32233

代理人 沈毅

(51) Int. Cl.

B23H 7/10(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

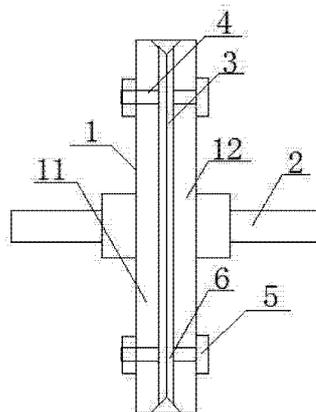
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

线切割机导轮

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种线切割机的技术领域,尤其是一种线切割机导轮。其包括由左轮体与右轮体组成的轮体、芯轴、凹槽、螺孔和螺栓,轮体上设有芯轴,左轮体与右轮体内侧上设有凹槽,左轮体与右轮体两端设有螺孔,左轮体与右轮体通过螺栓固定连接,螺栓上设有走丝孔,走丝孔与左轮体与右轮体上的凹槽位置相对应。这种线切割机导轮结构简单、紧凑并且合理,装配方便快捷,连接可靠,耐磨性强,可以长时间保持精确度以及光洁度,减少断丝现象的产生,可以提高钼丝的使用寿命,降低了维修成本,减轻了使用者的使用成本,提高了生产效益,易于使用推广。



1. 一种线切割机导轮,包括由左轮体(11)与右轮体(12)组成的轮体(1)、芯轴(2)、凹槽(3)、螺孔(4)和螺栓(5),其特征是,轮体(1)上设有芯轴(2),左轮体(11)与右轮体(12)内侧上设有凹槽(3),左轮体(11)与右轮体(12)两端设有螺孔(4),左轮体(11)与右轮体(12)通过螺栓(5)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的线切割机导轮,其特征是,螺栓(5)上设有走丝孔(6)。

3. 根据权利要求1所述的线切割机导轮,其特征是,走丝孔(6)与左轮体(11)与右轮体(12)上的凹槽(3)位置相对应。

## 线切割机导轮

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种线切割机的技术领域,尤其是一种线切割机导轮。

### 背景技术

[0002] 现有的导轮耐磨性比较低,难以长时间保持精确度以及光洁度,在使用过程中容易出现断丝的现象,降低了钼丝的使用寿命,增加了维修成本,提高了使用者的使用成本,降低了生产效益。

### 实用新型内容

[0003] 为了克服现有的导轮耐磨性低、维修成本高、使用成本高以及生产效益低的不足,本实用新型提供了一种线切割机导轮。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种线切割机导轮,包括由左轮体与右轮体组成的轮体、芯轴、凹槽、螺孔和螺栓,轮体上设有芯轴,左轮体与右轮体内侧上设有凹槽,左轮体与右轮体两端设有螺孔,左轮体与右轮体通过螺栓固定连接。

[0005] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括螺栓上设有走丝孔。

[0006] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括走丝孔与左轮体与右轮体上的凹槽位置相对应。

[0007] 本实用新型的有益效果是,这种线切割机导轮结构简单、紧凑并且合理,装配方便快捷,连接可靠,耐磨性强,可以长时间保持精确度以及光洁度,减少断丝现象的产生,可以提高钼丝的使用寿命,降低了维修成本,减轻了使用者的使用成本,提高了生产效益,易于使用推广。

### 附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中 1. 轮体,2. 芯轴,3. 凹槽,4. 螺孔,5. 螺栓,6. 走丝孔,11. 左轮体,12. 右轮体。

### 具体实施方式

[0011] 如图 1 是本实用新型的结构示意图,一种线切割机导轮,包括由左轮体 11 与右轮体 12 组成的轮体 1、芯轴 2、凹槽 3、螺孔 4、螺栓 5 和走丝孔 6,轮体 1 上设有芯轴 2,左轮体 11 与右轮体 12 内侧上设有凹槽 3,左轮体 11 与右轮体 12 两端设有螺孔 4,左轮体 11 与右轮体 12 通过螺栓 5 固定连接,螺栓 5 上设有走丝孔 6,走丝孔 6 与左轮体 11 与右轮体 12 上的凹槽 3 位置相对应。

[0012] 使用时,轮体 1 上设有芯轴 2,左轮体 11 与右轮体 12 内侧上设有凹槽 3,左轮体 11 与右轮体 12 上的凹槽 3 形成导轮的过丝槽,左轮体 11 与右轮体 12 两端设有螺孔 4,左轮

体 11 与右轮体 12 通过螺栓 5 固定连接,螺栓 5 上设有走丝孔 6,走丝孔 6 与过丝槽相重叠。这种线切割机导轮结构简单、紧凑并且合理,装配方便快捷,连接可靠,耐磨性强,可以长时间保持精确度以及光洁度,减少断丝现象的产生,可以提高钼丝的使用寿命,降低了维修成本,减轻了使用者的使用成本,提高了生产效益,易于使用推广。

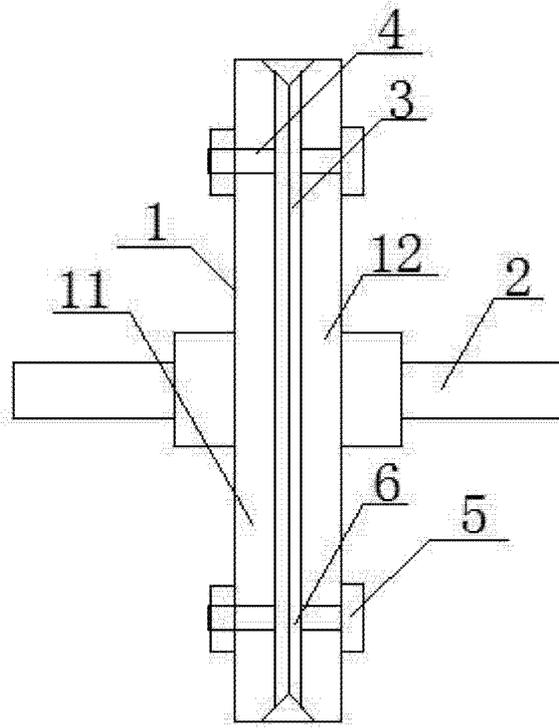


图 1