



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

231 381

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 24 02 83

(21) PV 1234-83

(51) Int. Cl.³

B 21 D 43/09

(40) Zverejnené 15 03 84

(45) Vydané 01 03 87

(75)

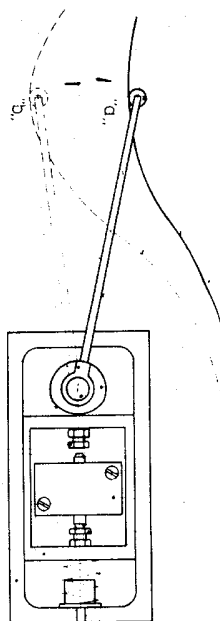
Autor vynálezu

BLAŠKO SILVESTER, TRNAVA

(54)

Zariadenie pre dvojpohovú reguláciu veľkosti
zásobnej smyčky

Zariadenie sa týka dvojpohovej regulácie zásobnej smyčky pásu plechu, ktorá sa tvorí medzi strojmi, pri technologickom spracovaní. Podstatou zariadenia je základné teleso, v ktorom pôsobí tlačná pružina na posuvnú klietku, ktorá na vnútornej strane nesie dva staviteľné dorazy. V priestore posuvnej klietky na základnom telese je upevnený dvojpohový spínač. Druhú stranu posuvnej klietky ovláda vačka, ktorá je otočne uložená na hriadeľi a nesie rameno s kladkou sledujúcou zásobnú smyčku. Vačka zabezpečuje presúvanie klietky s dorazmi a podľa zásobnej smyčky zapína, alebo vypína prostredníctvom dvojpohového spínača stroje. Tlačná pružina zabezpečuje stáľe dotykové spojenie medzi vačkou a posuvnou klietkou.



Vynález sa týka zariadenia pre dvojpolohovú reguláciu zásobnej smyčky najmä pásu plechu, ktorý sa tvorí medzi strojmi pri technologickom spracovaní uvedeného pásu plechu.

V súčasnej dobe je zásoba odvinutého pásu plechu v smyčke, ktorá sa vytvára medzi jednotlivými strojmi, ktoré majú rozdielnu rýchlosť posuvu a ďalej pri prerušovanom chode. Stroj s väčšou rýchlosťou napr. pri odvíjaní pásu zo svitku sa musí občas zastaviť, aby sa zásoba plechu vytvorená v smyčke spotrebovala. Veľkosť zásobnej smyčky je ohraničená dvoma polohami, kedy sa musí rýchlejší stroj zastaviť a zasa uviesť do chodu. Táto regulácia spúšťania a zastavovania stroja sa najčastejšie prevádza fotobunkou alebo svetelným paprskom. Toto zariadenie je veľmi drahé a na výrobu veľmi náročné.

Tieto nevýhody odstraňuje zariadenie podľa vynálezu vyznačujúceho sa tým, že v základnom telese je uložený dvojpolohový spínač, ktorý je uvádzaný do činnosti dorazmi, ktoré sú súčasťou posuvnej klietky, dotlačované na vačku tlačnou pružinou.

Výroba tohoto spoľahlivého zariadenia podľa vynálezu je nenáročná a ekonomicky výhodná oproti v súčasnej dobe používaným fotobunkám a svetelným paprskom.

Regulácia veľkosti zásobnej smyčky najmä pásu plechu spočíva v tom, že pohyb posuvnej klietky je odvodený od vačky, ktorá je súčasťou ramena kladky odvalujúcej sa po spracovanom materiáli. Podľa uhla, ktorý zvierá rameno, ktorého súčasťou je i vačka s rovinou základného telesa je prostredníctvom dorazov udržiavaná veľkosť zásobnej smyčky.

K tomu, aby veľkosť zásobnej smyčky bola vždy optimálna je však nutné, aby bola medzi narážkou a dorazom vždy vôľa, ktorá spomaľuje zapínanie a vypínanie stroja - alebo technologického zariadenia.

Funkcie zariadenia podľa vynálezu je vysvetlená na obrázku. Kladka 9 sa odvaluje po spracovanom materiáli vlastne po pásu zásobnej smyčky 10 a rameno 8 prenáša pohyb na hriadeľ 7 na ktorom je umiestnená vačka 5 s nábehom 12. Ak je kladka 9 v polohe "a", zapína dvojpolohový spínač 2 cez posuvnú klietku 4, doraz 15 a narážku 11 tlačná pružina 6.

Zásobná smyčka pásu 10 sa zväčšuje až do polohy "b". Kladka 9 sleduje prevesenie spracovaného materiálu. Tým sa mení uhol ramena 8 a vačka 5 s nábehom 12 posunie posuvnú klietku 4 tak, že je zrušená vôľa 14 a doraz 3 narazí na narážku 13 a tým vypne chod stroja.

Opätovné zapnutie stroja sa prevedie až smyčkou 10 príde do polohy "a", lebo tlačná pružina 6 presunie posuvnú klietku 4 a doraz 15 narazí na narážku 11 v dvojpolohovom spínači 2.

Na obr. 1 je znázornené základné teleso, v ktorom je zabudovaný dvojpolohový spínač 2, s narážkami 11 a 13, ktorého zapínanie a vypínanie realizujú dorazy 3 a 15, ktoré sú umiestnené v posuvnej klietke 4.

Posuvná klieťka 4 je dotlačovaná na vačku 5 tlačnou pružinou 6 opretou o stenu základného telesa 1. Vačka 5 s nábehom 12 je na hriadeli 7 a je objímkou 16 a ramenom 8 spojená kladkou 9, ktorá sa odvaluje po spracovanom materiáli tvoriacom smyčku 10. Medzi dorazmi 3 alebo 15 a narážkami 13 alebo 11 je vždy vôľa 14.

P r e d m e t V y n á l e z u

231 381

1. Zariadenie pre dvojpolohovú reguláciu veľkosti zásobnej smyčky najmä pásu plechu vyznačujúcej sa tým, že v základnom telese /1/ je usporiadaná vačka /5/, uložená na hriadeli /7/ a s ňou v dotyku posuvná klietka /4/, v nej je medzi dorazmi /3/ upravený dvojpolohový spínač /2/, ktorý je uvádzaný do činnosti dorazmi /3/, /15/, ktoré sú súčasťou posuvnej klietky /4/, dotlačované na vačku /5/ tlačnou pružinou /6/.

2. Zariadenie podľa bodu 1 vyznačujúce sa tým, že medzi narážkou /13/ dvojpolohového spínača /2/ a dorazom /3/ je vôľa /14/.

1 výkres

