



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205367255 U

(45) 授权公告日 2016. 07. 06

(21) 申请号 201521091696. X

(22) 申请日 2015. 12. 25

(73) 专利权人 江苏华宇印务有限公司

地址 223411 江苏省淮安市涟水县高沟镇工业园区高塘路1号

(72) 发明人 徐礼建 庄兆耀

(74) 专利代理机构 淮安市科文知识产权事务所
32223

代理人 谢观素

(51) Int. Cl.

B65H 31/10(2006. 01)

B65H 43/06(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

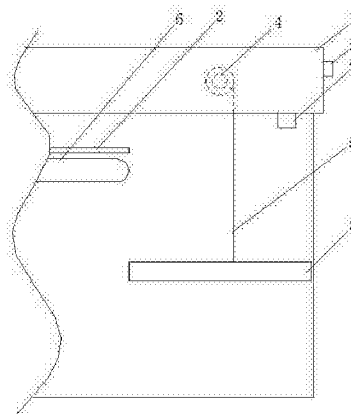
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种模切机自动接料机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种模切机自动接料机构,包括机架,以及安装在机架上的纸张导出板,所述纸张导出板前方设有升降接料台,所述纸张导出板下方还设有伸缩接料台,所述机架上还安装有朝向升降接料台的测距仪,当所述测距仪检测到升降接料台的高度低于设定值时,模切机控制器控制伸缩接料台向外伸出。通过测距仪检测升降接料台的高度来判断纸张厚度,自动控制伸缩接料台伸出,确保模切机不会因伸缩接料台没有及时伸出而停机,从而确保加工效率。



1. 一种模切机自动接料机构,包括机架(1),以及安装在机架(1)上的纸张导出板(2),所述纸张导出板(2)前方设有升降接料台(3),所述纸张导出板(2)下方还设有伸缩接料台(6),其特征在于:所述机架(1)上还安装有朝向升降接料台(3)的测距仪(7),当所述测距仪(7)检测到升降接料台(3)的高度低于设定值时,模切机控制器控制伸缩接料台(6)向外伸出。

2. 如权利要求1所述的一种模切机自动接料机构,其特征在于:所述机架(1)上还安装有报警器(8),当所述测距仪(7)检测到升降接料台(3)的高度低于设定值时,模切机控制器启动报警器(8)。

3. 如权利要求1或2所述的一种模切机自动接料机构,其特征在于:所述升降接料台(3)通过链条(5)与齿轮传动,所述齿轮安装在机架(1)上的转轴(4)上,所述转轴(4)通过电机驱动。

4. 如权利要求1或2所述的一种模切机自动接料机构,其特征在于:所述模切机控制器为PLC可编程逻辑控制器。

一种模切机自动接料机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模切机领域,具体涉及一种模切机自动接料机构。

背景技术

[0002] 纸盒是印刷行业的一种常规产品,纸张表面印制上图案后,通过模切机将多余部分切除,再经过折叠、粘接等工序,形成成品纸盒。模切机的接料机构包括机架,以及安装在机架上的纸张导出板,纸张导出板前方设有升降接料台,纸张导出板下方还设有伸缩接料台,升降接料台随着纸张层叠高度增加逐渐降低,当升降接料台上的纸张层叠到一定厚度,工人手工控制伸缩接料台伸出,再将升降接料台上的纸张移出,但是工人不能保证一定会及时控制伸缩接料台,一旦伸缩接料台没有及时伸出,模切机就会停机,影响加工效率。

发明内容

[0003] 本实用新型公开了一种模切机自动接料机构,可以解决现有模切机接料机构需要手工控制伸缩接料台伸出,导致可能会由于伸缩接料台没有及时伸出使模切机停机,影响加工效率的问题。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案实现:

[0005] 一种模切机自动接料机构,包括机架,以及安装在机架上的纸张导出板,所述纸张导出板前方设有升降接料台,所述纸张导出板下方还设有伸缩接料台,所述机架上还安装有朝向升降接料台的测距仪,当所述测距仪检测到升降接料台的高度低于设定值时,模切机控制器控制伸缩接料台向外伸出。

[0006] 本实用新型的进一步方案是,所述机架上还安装有报警器,当所述测距仪检测到升降接料台的高度低于设定值时,模切机控制器启动报警器。

[0007] 本实用新型的进一步方案是,所述升降接料台通过链条与齿轮传动,所述齿轮安装在机架上的转轴上,所述转轴通过电机驱动。

[0008] 本实用新型的进一步方案是,所述模切机控制器为PLC可编程逻辑控制器。

[0009] 本实用新型与现有技术相比的优点在于:

[0010] 一、通过测距仪检测升降接料台的高度来判断纸张厚度,自动控制伸缩接料台伸出,确保模切机不会因伸缩接料台没有及时伸出而停机,从而确保加工效率;

[0011] 二、报警器提醒工人及时运走纸张,避免伸缩接料台上叠放纸张过多导致停机,确保加工效率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 如图1所示的一种模切机自动接料机构,包括机架1,以及安装在机架1上的纸张导

出板2,所述纸张导出板2前方设有升降接料台3,所述升降接料台3通过链条5与齿轮传动,所述齿轮安装在机架1上的转轴4上,所述转轴4通过电机驱动,所述纸张导出板2下方还设有伸缩接料台6,所述机架1上还安装有朝向升降接料台3的测距仪7,当所述测距仪7检测到升降接料台3的高度低于设定值时,模切机控制器控制伸缩接料台6向外伸出;所述机架1上还安装有报警器8,当所述测距仪7检测到升降接料台3的高度低于设定值时,模切机控制器启动报警器8。所述模切机控制器为PLC可编程逻辑控制器。

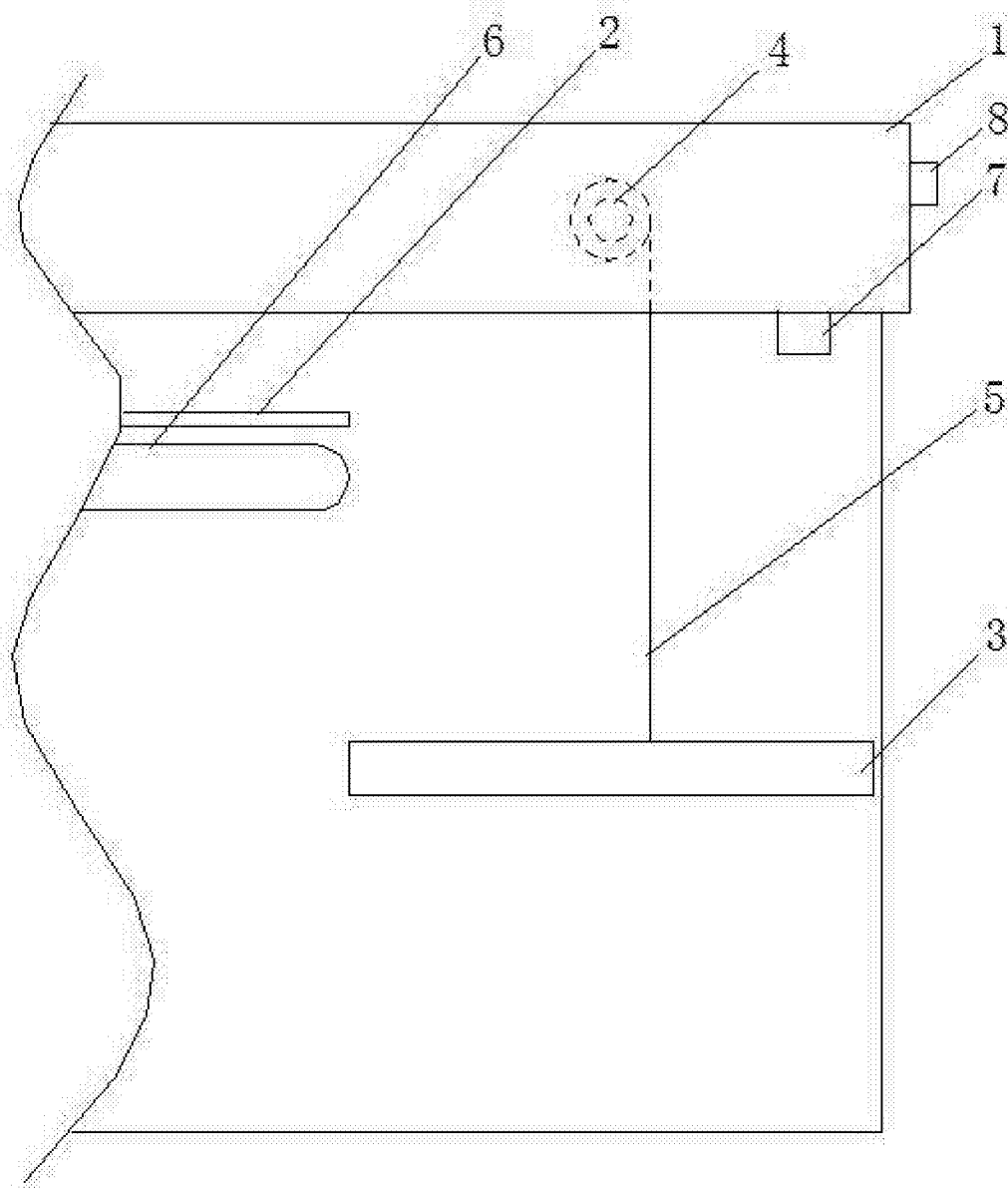


图1