



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204109102 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 21

(21) 申请号 201420570530. 5

(22) 申请日 2014. 09. 30

(73) 专利权人 广州原野实业有限公司

地址 511300 广东省广州市增城东区高科技
工业基地纬四路

(72) 发明人 王斌 梁子军

(51) Int. Cl.

B27D 1/04 (2006. 01)

B27D 1/06 (2006. 01)

B32B 21/10 (2006. 01)

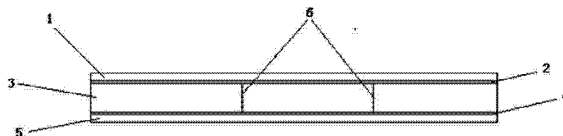
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种实木胶合拼板结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种实木胶合拼板,包括上面板、芯板和下面板,其特征在于:上面板下表面设有第一无纺布层,第一无纺布层铺设在芯板上表面,芯板下表面设有第二无纺布层,第二无纺布层下设有下面板,所述上面板、下面板分别由若干块薄木片通过水性高分子异氰酸酯胶黏剂冷压胶合而成,第一无纺布层、第二无纺布层为浸渍有双组分脲醛树脂胶液的无纺布层,上面板、第一无纺布层、芯板、第二无纺布层和下面板经过冷压胶合成为一体。本实用新型采用双组分脲醛树脂作为胶合层,具有耐水、耐老化、粘结力强、环保等优点,有效地避免开胶现象;于面板和芯板之间添加无纺布层,使得拼板整体不易翘曲与开裂变形,延长拼板的使用寿命。



1. 一种实木胶合拼板,包括上面板、芯板和下面板,其特征在于:上面板下表面设有第一无纺布层,第一无纺布层铺设在芯板上表面,芯板下表面设有第二无纺布层,第二无纺布层下设有下面板,所述上面板、下面板分别由若干块薄木片通过水性高分子异氰酸酯胶黏剂冷压胶合而成,第一无纺布层、第二无纺布层为浸渍有双组分脲醛树脂胶液的无纺布层,上面板、第一无纺布层、芯板、第二无纺布层和下面板经过冷压胶合成为一体。

2. 根据权利要求1所述的实木胶合拼板,其特征在于:所述芯板由三块实木板拼接而成,每块实木板设有凹凸槽结构,实木板之间通过凹凸槽结构拼接而成。

3. 根据权利要求2所述的实木胶合拼板,其特征在于:所述凹凸槽结构表面涂覆有双组分脲醛树脂胶层。

4. 根据权利要求1或2所述的实木胶合拼板,其特征在于:所述薄木片与凹凸槽结构拼接位置垂直。

一种实木胶合拼板结构

技术领域

[0001] 本实用新型设计一种板材结构,特别涉及一种实木胶合拼板结构。

背景技术

[0002] 目前市场上销售的且在行业内公认的实木家具是指家具所使用的板材有以下几种:实木宽拼板、实木集成材和实木拼板。其中实木拼板的质量最好,欧美木业工艺先进国家市场上流通的木门、家具等几乎都是用实木拼板的工艺,既美观又耐用,整体感又好,还充分利用的木材资源。实木集成材和实木宽拼板多用于对表面要求不高,不用严格选材的建筑或户外用材料实木拼板是指把硬木加工成窄木条,再施胶拼接,然后上下两面砂光而成的板材。

[0003] 目前,拼板是由许多小块木材相互拼接并施胶粘接而成,木块间的各向异性较大,板材表面平整度和翘曲程度随着使用时间发生变化,造成板材翘曲程度不同,甚至出现开裂变形的现象。

发明内容

[0004] 为了克服上述现有技术的不足,本实用新型提供了一种避免翘曲开裂变形的实木胶合拼板结构。

[0005] 本实用新型的技术方案为:一种实木胶合拼板,包括上面板、芯板和下面板,其特征在于:上面板下表面设有第一无纺布层,第一无纺布层铺设在芯板上表面,芯板下表面设有第二无纺布层,第二无纺布层下设有下面板,所述上面板、下面板分别由若干块薄木片通过水性高分子异氰酸酯胶黏剂冷压胶合而成,第一无纺布层、第二无纺布层为浸渍有双组分脲醛树脂胶液的无纺布层,上面板、第一无纺布层、芯板、第二无纺布层和下面板经过冷压胶合成为一体。

[0006] 所述芯板由三块或三块以上的实木板拼接而成,每块实木板设有凹凸槽结构,实木板之间通过凹凸槽结构拼接且由涂覆在凹凸槽结构表面的双组分脲醛树脂胶层冷压胶合而成,使用凹凸槽结构拼接而成的芯板不易变形和开裂,中间芯板采用拼接式可根据实际需要拼接成不同尺寸规格,节省材料。

[0007] 所述双组分脲醛树脂胶层采用双组份脲醛树脂胶,具有优异的耐水、耐热、耐老化、粘结力强及实用安全、方便、无污染,不含甲醛、苯酚等有害物质的优点。

[0008] 所述无纺布层起到了一个纵横多个方向的拉扯作用而使得薄木片避免产生翘曲、开裂变形的现象。

[0009] 所述水性高分子异氰酸酯胶黏剂具有耐水、耐热、无毒环保等优点。

[0010] 所述薄木片与凹凸槽结构拼接位置垂直。

[0011] 本实用新型的有益效果为:

[0012] 1、本实用新型采用双组分脲醛树脂作为胶合层,具有耐水、耐老化、粘结力强、环保等优点,有效地避免开胶现象。

[0013] 2、本实用新型于面板和芯板之间添加无纺布层,使得拼板整体不易翘曲与开裂变形,延长拼板的使用寿命。

附图说明

[0014] 图 1 是本实用新型的主视图;

[0015] 图 2 是本实用新型的侧面示意图;

[0016] 图 3 是本实用新型芯板的俯视图。

[0017] 图中,1-上面板,2-第一无纺布层,3-芯板,4-第二无纺布层,5-下面板,6-双组分脲醛树脂胶层,7-水性高分子异氰酸酯胶黏剂,101-薄木片,201-实木板。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0019] 如图 1、图 2、图 3 所示,一种实木胶合拼板,从上往下依次包括上面板 1、第一无纺布层 2、芯板 3、第二无纺布层 4、下面板 5,所述上面板 1 和下面板 5 分别由若干块薄木片 101 通过水性高分子异氰酸酯胶黏剂 7 冷压胶合而成,所述第一无纺布层 2 和第二无纺布层 4 均为浸渍有双组分脲醛树脂胶液的无纺布层,上面板 1 下表面设有第一无纺布层 2,第一无纺布层 2 铺设在芯板 3 上表面,芯板 3 下表面设有第二无纺布层 4,第二无纺布层 4 下设有下面板 5,上面板 1、第一无纺布层 2、芯板 3、第二无纺布层 4 和下面板 5 经过冷压胶合成为一体。

[0020] 所述芯板 3 由三块实木板 201 拼接而成,每块实木板 201 至少有一边设有凹凸槽结构,实木板 201 之间通过凹凸槽结构拼接且由涂覆在凹凸槽结构表面的双组分脲醛树脂胶层 6 冷压胶合而成,使用凹凸槽结构拼接而成的芯板 3 不易变形和开裂,中间芯板 3 采用拼接式可根据实际需要拼接成不同尺寸规格,节省材料。

[0021] 所述双组分脲醛树脂胶层 6 采用双组份脲醛树脂胶,具有优异的耐水、耐热、耐老化、粘结力强及实用安全、方便、无污染,不含甲醛、苯酚等有害物质的优点。

[0022] 所述无纺布层起到了一个纵横多个方向的拉扯作用而使得薄木片避免产生翘曲、开裂变形的现象。

[0023] 所述水性高分子异氰酸酯胶黏剂具有耐水、耐热、无毒环保等优点。

[0024] 所述薄木片与凹凸槽结构拼接位置垂直。

[0025] 本实用新型采用双组分脲醛树脂作为胶合层,具有耐水、耐老化、粘结力强、环保等优点,有效地避免开胶现象;于面板和芯板之间添加无纺布层,使得拼板整体不易翘曲与开裂变形,延长拼板的使用寿命。

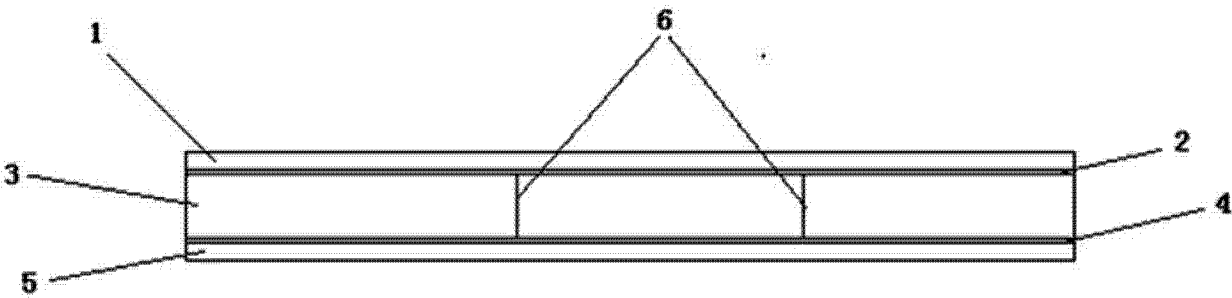


图 1

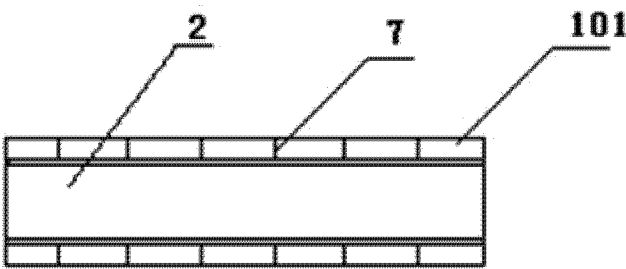


图 2

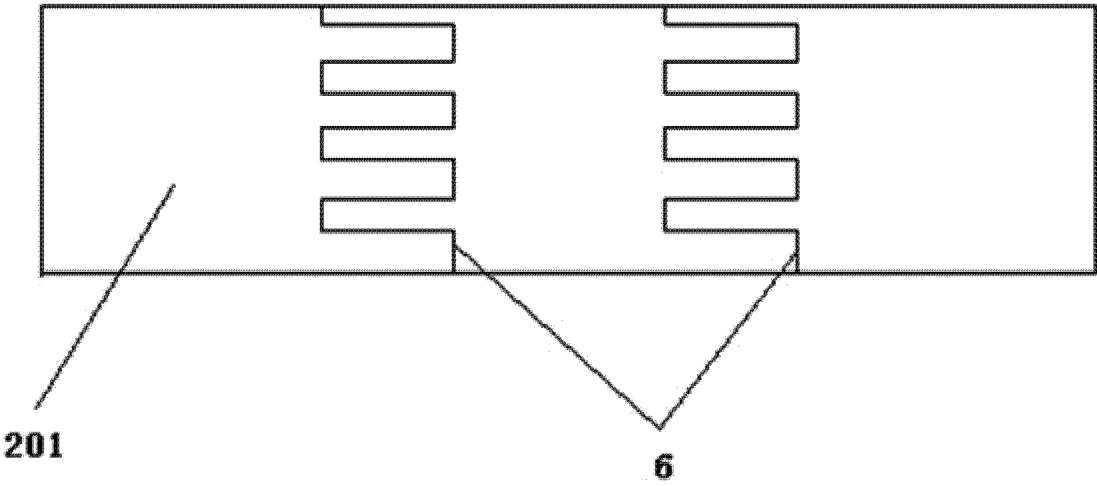


图 3