



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105291318 A

(43) 申请公布日 2016. 02. 03

(21) 申请号 201510714830. 5

(22) 申请日 2015. 10. 29

(71) 申请人 芜湖市万华塑料制品有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市经济开发区泰山
路 1-9 号

(72) 发明人 汤贵聪 黄小虎 华辉思 廖子强
华梓锋 王国祥 唐庆豹 邵玉全

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限
公司 32243

代理人 胡定华

(51) Int. Cl.

B29C 33/72(2006. 01)

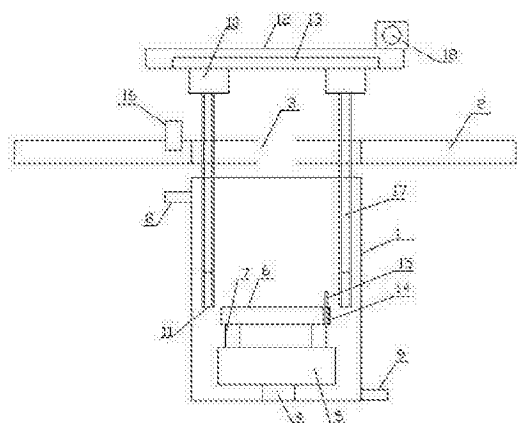
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种制造绝缘骨架的模具清洗装置

(57) 摘要

本发明公开了一种制造绝缘骨架的模具清洗装置,包括有水箱,所述在水箱上方设置有移动模具的运输带,所述运输带上设置有开口通向水箱,所述水箱的内部设置有旋转轴带动的座板,所述座板上设置有固定座,并且座板与固定座之间连接有升降柱,所述水箱上设置有放水孔和出水孔;通过自动将模具搬运至水箱中,有可升降可旋转的毛刷对其进行清理,以解决现有模具清洗麻烦的问题。



1. 一种制造绝缘骨架的模具清洗装置,包括有水箱(1),其特征在于:所述在水箱(1)上方设置有移动模具的运输带(2),所述运输带(2)上设置有开口(3)通向水箱(1),所述水箱(1)的内部设置有旋转轴(4)带动的座板(5),所述座板(5)上设置有固定座(6),并且座板(5)与固定座(6)之间连接有升降柱(7),所述水箱(1)上设置有放水孔(8)和出水孔(9)。

2. 如权利要求1所述的一种制造绝缘骨架的模具清洗装置,其特征在于:所述水箱(1)内两侧设置有气缸(10)控制升降的毛刷(11),所述气缸(10)安装在支架(12)上的滑轨(13)上。

3. 如权利要求1所述的一种制造绝缘骨架的模具清洗装置,其特征在于:所述固定座(6)的右端设置有卡槽(14),所述卡槽(14)内设置有定位板(15),所述运输带(2)上设置有感应器(16)与定位板(15)相连接。

4. 如权利要求2所述的一种制造绝缘骨架的模具清洗装置,其特征在于:所述毛刷(11)上还设置有转速轴(17),支架(12)上设置有控制转速轴(17)的控制开关(18)。

一种制造绝缘骨架的模具清洗装置

技术领域

[0001] 本发明涉及模具领域,尤其涉及一种制造绝缘骨架的模具清洗装置。

背景技术

[0002] 绝缘骨架是电机中常用到的塑料件,一台注塑模具要每天要生产成千上万的绝缘骨架,模具在长时间使用后需要进行清理维护,以延长模具的使用寿命,现有的模具清理都是由工人手动操作的,厚重的模具搬运麻烦,难免加重了工人的清理难度,因此,解决这一问题的问题显得尤为重要。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本发明提供了一种制造绝缘骨架的模具清洗装置,通过自动将模具搬运至水箱中,有可升降可旋转的毛刷对其进行清理,以解决现有模具清洗麻烦的问题。

[0004] 为了解决上述问题,本发明提供了一种制造绝缘骨架的模具清洗装置,包括有水箱,所述在水箱上方设置有移动模具的运输带,所述运输带上设置有开口通向水箱,所述水箱的内部设置有旋转轴带动的座板,所述座板上设置有固定座,并且座板与固定座之间连接有升降柱,所述水箱上设置有放水孔和出水孔。

[0005] 进一步改进在于:所述水箱内两侧设置有气缸控制升降的毛刷,所述气缸安装在支架上的滑轨上。

[0006] 进一步改进在于:所述固定座的右端设置有卡槽,所述卡槽内设置有定位板,所述运输带上设置有感应器与定位板相连接。

[0007] 进一步改进在于:所述毛刷上还设置有转速轴,支架上设置有控制转速轴的控制开关。

[0008] 本发明的有益效果是:通过设置有运输带和可升降的固定座将模具自动的移至水箱中,再由可升降可旋转的毛刷对其进行清洗,不仅省去了人工的搬运,同时也不用人工的清理,大大提高了清洗效率降低了劳动成本,并且通过设置有感应器与定位板方便模具的移动位置定位。本发明结构简单、操作方便、提高了模具的清洗效率。

附图说明

[0009] 图1是本发明的结构示意图。

[0010] 其中:1-水箱,2-运输带,3-开口,4-旋转轴,5-座板,6-固定座,7-升降柱,8-放水孔,9-出水孔,10-气缸,11-毛刷,12-支架,13-滑轨,14-卡槽,15-卡槽,16-感应器,17-转速轴,18-控制开关。

具体实施方式

[0011] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明作进一步详述,本实施例

仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0012] 如图 1 所示,本实施例提供了一种制造绝缘骨架的模具清洗装置,包括有水箱 1,所述在水箱 1 上方设置有移动模具的运输带 2,所述运输带 2 上设置有开口 3 通向水箱 1,所述水箱 1 的内部设置有旋转轴 4 带动的座板 5,所述座板 5 上设置有固定座 6,并且座板 5 与固定座 6 之间连接有升降柱 7,所述水箱 1 上设置有放水孔 8 和出水孔 9。所述水箱 1 内两侧设置有气缸 10 控制升降的毛刷 11,所述气缸 10 安装在支架 12 上的滑轨 13 上。所述固定座 6 的右端设置有卡槽 14,所述卡槽 14 内设置有定位板 15,所述运输带 2 上设置有感应器 16 与定位板 15 相连接。所述毛刷 11 上还设置有转速轴 17,支架 12 上设置有控制转速轴 17 的控制开关 18。

[0013] 通过设置有运输带和可升降的固定座将模具自动的移至水箱中,再由可升降可旋转的毛刷对其进行清洗,不仅省去了人工的搬运,同时也不用人工的清理,大大提高了清洗效率降低了劳动成本,并且通过设置有感应器与定位板方便模具的移动位置定位。本发明结构简单、操作方便、提高了模具的清洗效率。

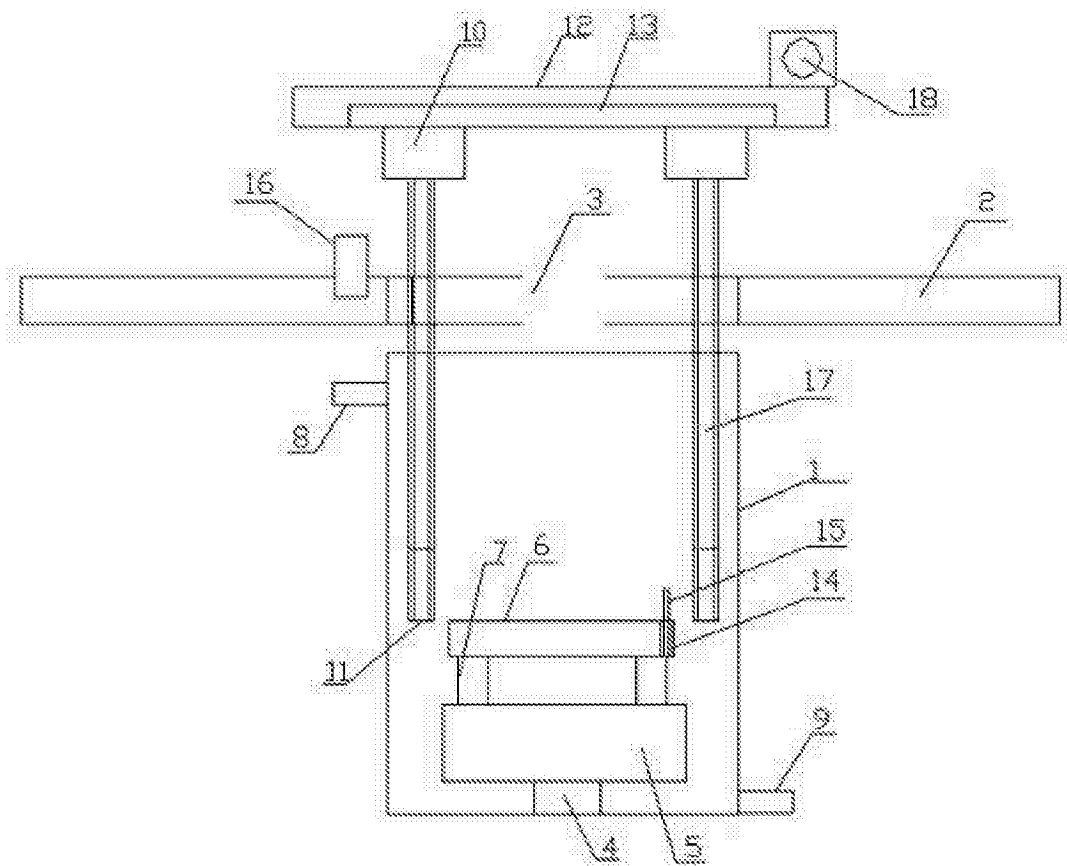


图 1