



SUOMI—FINLAND
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

[B] (11) KUULUTUSJULKAISU
UTLÄGGNINGSSKRIFT

71475

C (45) Patentti myönnetty
Patent beviljat 19 01 1987

(51) Kv.lk./Int.Cl.⁴ A 47 C 27/14, A 61 G 7/04

(21) Patenttihakemus — Patentansökning	821862
(22) Hakemispäivä — Ansökningsdag	26.05.82
(23) Alkupäivä — Giltighetsdag	26.05.82
(41) Tullut julkiseksi — Blivit offentlig	04.01.83
(44) Nähtäväsipanon ja kuul.julkaisun pvm. — Ansökan utlagd och utl.skriften publicerad	10.10.86
(86) Kv. hakemus — Int. ansökan	
(32)(33)(31) Pyydetty etuoikeus — Begärd prioritet	03.07.81
Ruotsi-Sverige(SE) 8104154-3	
Toteennäytetty-Styrkt	

(71) Timmele Laminering AB, Box 2273, 523 02 Ulricehamn, Ruotsi-Sverige(SE)

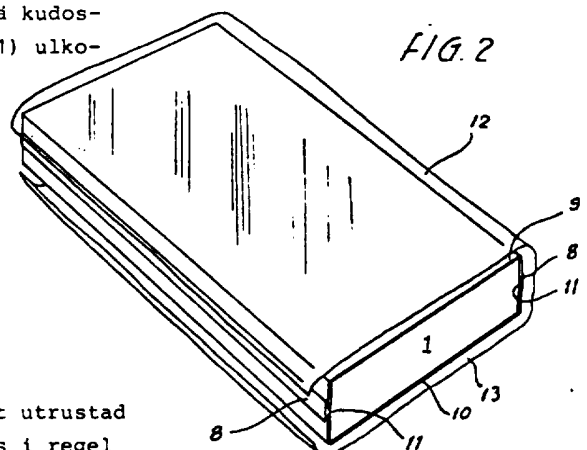
(72) Lars Ahlm, Ulricehamn, Ruotsi-Sverige(SE)

(74) Oy Jalo Ant-Wuorinen Ab

(54) Laitelma suojakerroksella varustetussa elastisessa kappaleessa -
Anordning vid elastisk kropp med skyddsskikt

(57) Tiivistelmä

Keksintö koskee laitelmaa suojakerroksella varustetussa elastisessa kappaleessa, esim. sairaalapatjassa, joka valmistetaan yleensä vaahtomuovista, jossa on pääasiassa avoimet kennonnot ja joka on suunnikassärmiön muotoinen kappale (1), joka varustetaan suojakerroksella (12 ja 13), joka on muovifilmiä, joka on helppo puhdistaa, jolloin haitelliset aineet ja bakteerit poistetaan. Tämän tyyppisillä patjoilla on se epäkohota, että niitä käytettäessä syntyy ääniä, jotka ovat häiritseviä. Näistä vältetään keksinnön mukaan siten, että kudokset (9 ja 10) sijoitetaan vaahtomuovikappaleen (1) ulkopinnan ja suojakerroksen (12 ja 13) väliin.



(57) Sammandrag

Uppfinningen avser en anordning i en med skyddsskikt utrustad elastisk kropp, t.ex. sjukhusmadrass, som tillverkas i regel av skumplast med i huvudsak öppna cellkärnor och har karaktären av ett parallelepipediskt block (1) som försed med ett skyddsskikt (12 och 13) bestående av en plastfilm som är lätt att rengöra, varvid skadliga substanser och bakterier avlägsnas. Dylika madrasser har den nackdelen vid ett användande att ljud effekter uppstår som är störande. Dessa effekter undanröjas enligt föreliggande uppfinning genom att ett vävskikt (9 och 10) anordnas mellan skumplastblockets (1) yttre yta och skyddsskiktet (12 och 13).

Laitelma suojakerroksella varustetussa elastisessa kappaleessa - Anordning vid elastisk kropp med skyddsskikt

Tämä keksintö koskee elastista kappaletta, jonka ulkopinta on kokonaan tai osittain varustettu suojakerroksella.

5 Kappale on yleensä valmistettu muovista, joka sitä ennen on saanut vaahdota tai paisua. Kappale tulee tällöin koostumaan useista kennoista, joista kukin sulkee sisäänsä tietyn tilavuuden. Nämä kennot on rei'itetty niin, että ilma voi virrata niiden läpi. Kennojen rei'ittäminen saadaan aikaan

10 käsittelemällä valmistettua kappaletta lämmöllä. Tällainen kappale varustetaan kokonaan tai osittain filmillä, joka on joko kääritty kappaleen ympäri tai on muulla tavalla kiinnitetty kappaleeseen. Kiinnitettäessä voidaan käyttää liima-aineita tai muita tunnettuja menetelmiä. Eräs menetelmä on

15 tehdä kappaleen ulkopinta takertuvaksi lämmittämällä, jolloin pinnalle sijoitettu filmi kiinnittyy siihen. Filmin tarkoituksena on estää kosteuden tunkeutuminen kappaleeseen ja lisäksi on filmin oltava sellainen, että aineet, bakteerit ja muut hiukkaset, jotka voivat helposti kiinnittyä suojakerrokseen, voidaan poistaa, esimerkiksi sopivien puhdistusaineiden avulla. Tietyissä tapauksissa voi myös autoklaavikäsittely olla sopiva. Edelläesitetyn tyyppiselle, suojakerroksella päällystetylle kappaleelle on useita sovellutuskohteita. Eräs sovellutuskohde on sängyn patja ja tällöin

25 kappale on yleensä suunnikassärmiön muotoinen. Patjan ylä- ja alapinta sekä sen pitkittäiset sivupinnat on päällystetty edellä mainitulla suojakerroksella. Poikittaisia sivupintoja sitävastoin ei ole päällystetty, jotta ilmaa voisi virrata patjan kennoihin. Tämän tyyppisen suunnikassärmiön muotoisen

30 kappaleen päällystetyt pinnat ovat yleensä hieman karheat, jotta päällystekerros ei olisi tasainen. Tämä mahdollistaa ilmankierron kerroksen yläpinnan ja patjan käyttäjän välillä. Tällaista patjaa käytettäessä aiheuttaa käyttäjän liikehdintä patjalla narisevan äänen, joka on häiritsevä jollei käyttäjä ole yksin huoneessa.

35

Tämän keksinnön tarkoituksena on poistaa edellä esitetyt häiritsevät äänet. Tämä saadaan aikaan siten, että kappaleen ja mainitun suojakerroksen väliin sijoitetaan kudosa, joka voi olla kiinnitettynä sekä suojakerrokseen että itse kappaleeseen.

Sopiva aine kudosta varten on charmeuse-nailon. Tämän paino voi olla 63 g/m^2 .

Sopiva aine itse patjakappaletta varten on polyeteeri. Polyeteeriä käytettäessä on sen painon oltava 30 kg/m^3 . Lisäksi voidaan käyttää erittäin elastista kylmävaahtoa, joka on kylmävaahdotettua polyeteeriä. Tämän painon on oltava 37 kg/m^3 .

Tämän keksinnön muut tunnusmerkit ilmenevät seuraavasta patenttivaatimuksesta.

Tämä keksintö selitetään lähemmin viitaten oheiseen piirustukseen, jossa kuviot esittävät perspektiivisesti patjaa sen eri valmistusvaiheissa.

Kuviossa 1 tarkoittaa patjaa, joka muodostuu suuntais-särmiön muotoisesta ytimestä, joka on muovia, joka valmistuksen aikana on saanut laajentua ja muodostaa vaahto, joka käsittää useita kennoja, jotka kaikki ympäröivät omaa tilaansa. Kennot on valmistuksen aikana rei'itetty lämpökäsittelyn avulla niin, että ilma voi kiertää kennojen läpi. Sopiva aine ydintä varten on edelläesitetyn mukainen aine, joka on selotettu liitteessä I. Patjaytimessä on yläosa 2, alaosa 3, kaksi pitkittäissivua 6 ja 7 ja kaksi päätys sivua 4 ja 5. Yläosan 2, alaosan 3 ja pitkittäissivujen 6 ja 7 yli on levitetty kaksi kudospuolikasta niin, että nämä pinnat peittyvät kokonaan. Pitkittäissivujen 6 ja 7 kohdalla kudospuolikkaitten vastakkaiset reunat kohtaavat toisensa. Kudosa on sopivimmin charmeuse-nailonia, mutta on tietysti mahdollista käyttää muita kudostyypppejä. Charmeuse-nailon on selostettu liitteessä II. Kudosa voi olla kiinnitetty patjaytimeen siten, että patja on lämmittämällä tehty takertuvaksi. Pitkittäissivut 6 ja 7 peittävät kudososat voivat olla kiinnitettynä niihin kiinnitysnauhojen avulla, joissa on kiinnikeainetta kummallakin puolella. Kuviossa 2 on esitetty pit-

kittäissivun 6 toinen kiinnitysnauha. Tälle kiinnitysnauhalle on annettu viitenumero 8. Pitkittäissivun 7 kiinnitysnauha vastaa kiinnitysnauhaa 8. Kudoskerrosten 9 ja 10 päälle levitetään kahdesta puolikkaasta 12 ja 13 muodostuva suoja-
5 kerros. Kerrokset 12 ja 13 ovat sellaista muovia, joka on läpäisemätöntä ja jonka pinta on sellainen, että bakteerit, aineet ja muut ei-toivotut hiukkaset voidaan helposti poistaa sen pinnalta ja lisäksi että se kestää autoklaavikäsittelyä. Muovi voidaan kiinnittää kudoksella varustettuun ytimeen ydintä lämmittämällä, jolloin pinta tulee taketuvaksi
10 ja takertuvuus kykenee tunkeutumaan kudoksen läpi. Ellei näin tapahdu, levitetään kudos- ja suojakerroksen väliin liimaa tai kummaltakin puolelta liima-aineella varustettu foliokerros. Suojakerrosten 12 ja 13 osat koskettavat pitkittäissivuja 6 ja 7 pitkin suurin piirtein reunoistaan toisiaan. Nämä osat voidaan saada tarttumaan kiinni lämmittämällä patjaydintä tai käyttämällä kiinnitysnauhaa, joka on kummaltakin puolelta varustettu liima-aineella ja sijoitettu kudoskerrosten 9 ja 10 ja suojakerrosten 12 ja 13 väliin. Kuviossa
20 näkyy tämä kiinnitysnauha vain pitkittäissivun 6 kohdalla, jossa kiinnitysnauhalle on annettu viitenumero 11. Suojakerrososien 12 ja 13 muodostamat molemmat saumat pitkittäissivujen 6 ja 7 kohdalla on peitetty peitenauhalla, jolloin pitkittäissivun 6 puolella oleva peitenauha on saanut viitenumeron 14. Sopiva muovi suojakerrosta varten on hyvin elastinen polymeerifilmi. Muovi on selostettu liitteessä III.

Edellisessä esitetty patjaydin on siis neljältä sivulta kudos- ja suojakerroksen ympäröimä, mutta siinä on kaksi päällystämätöntä sivua, nimittäin lyhytsivut 4 ja 5. Nämä
30 sivut ovat päällystämättömät, jotta ilma voisi helposti kiertää patjassa, niin että sen elastisuus säilyy.

Edellisessä on esitetty keksinnön eräs sovellutus, nimittäin patja. Lienee kuitenkin ilmeistä, että keksintöä voidaan soveltaa tyynyihin, auton istuimiin, huonekalujen selkäreunojiin ja muihin kohteisiin, joissa halutaan välttyä edellä esitettyjen äänien syntymiseltä.

Patenttivaatimus:

Elastinen kappale (1), joka on valmistettu vaahtomuovista, jonka kennot ovat pääasiassa avoimet, joka kappale (1) on kokonaan tai osittain peitetty kerroksella (12 ja 13), joka voi olla muovifilmiä, joka on läpäisemätön, ja josta bakteerit ja muut aineet voidaan helposti poistaa ja joka kerros (12 ja 13) voi olla yhdistetty kappaleeseen (1), t u n n e t t u siitä, että kappaleen (1) koko sen osan, joka on kerroksen (12 ja 13) peittämä, ja kerroksen (12 ja 13) väliin on sijoitettu kudokset (9 ja 10), kappaleeseen (1) kohdistuvan paineen vaikutuksesta syntyvien ääniefpektien poistamiseksi.

Patentkrav:

Elastisk kropp (1) framställd av skumplast, vars celler till övervägande delen är öppna, vilken kropp (1) är helt eller delvis täckt med ett skikt (12 och 13) som kan bestå av en plastfilm som är ogenomtränglig, från vilket bakterier och andra substanser är lätt avlägsningsbara och vilket skikt (12 och 13) kan vara förenat med kroppen (1), k ä n n e t e c k n a d därav, att mellan hela den del av kroppen (1), som täckes av skiktet (12 och 13), och skiktet (12 och 13) en väv (9 och 10) är anordnad för att eliminera ljud effekter vid tryckpåverkan av kroppen (1).

Viitejulkaisuja-Anförda publikationer

Hakemusjulkaisuja:-Ansökningspublikationer: Iso-Britannia-Storbritannien(GB) 2 045 073 (A 47 C 27/14).

Kuulutusjulkaisuja:-Utläggningsskrifter: Ruotsi-Sverige(SE) 305 730 (A 47 C 27/00).

Patenttijulkaisuja:-Patentskrifter: Iso-Britannia-Storbritannien(GB) 929 706 (B 29 d).

FIG. 1

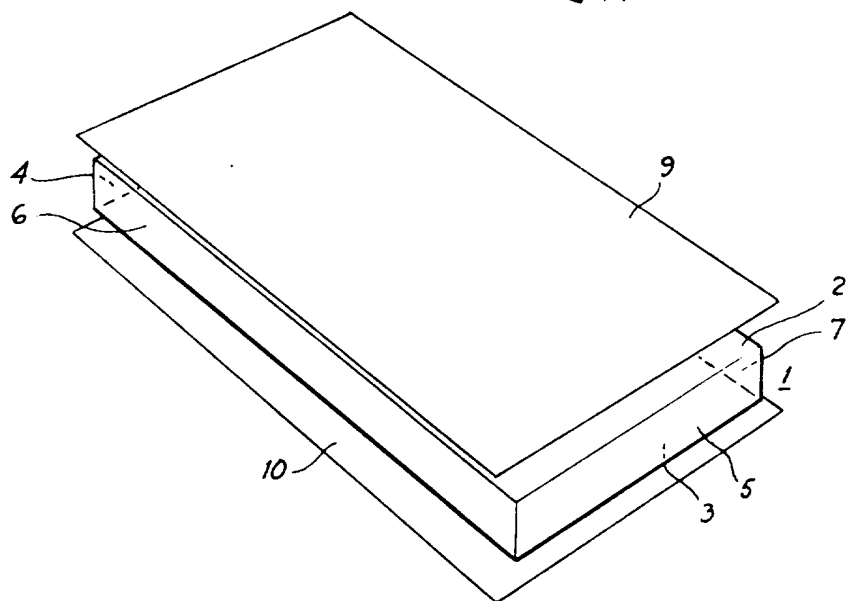
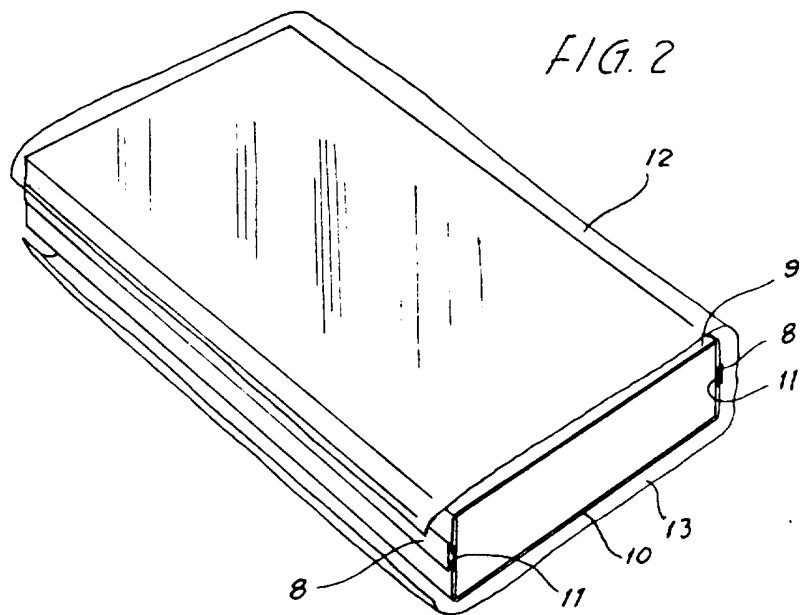


FIG. 2



71475

FIG. 3

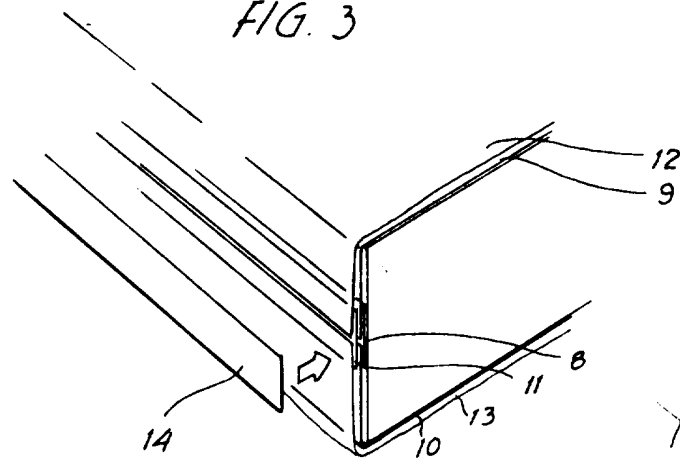


FIG. 4

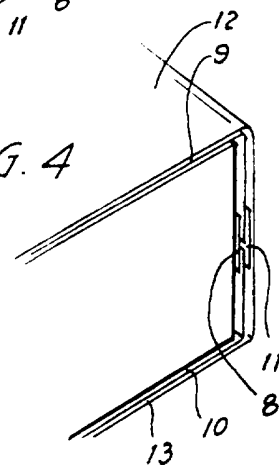
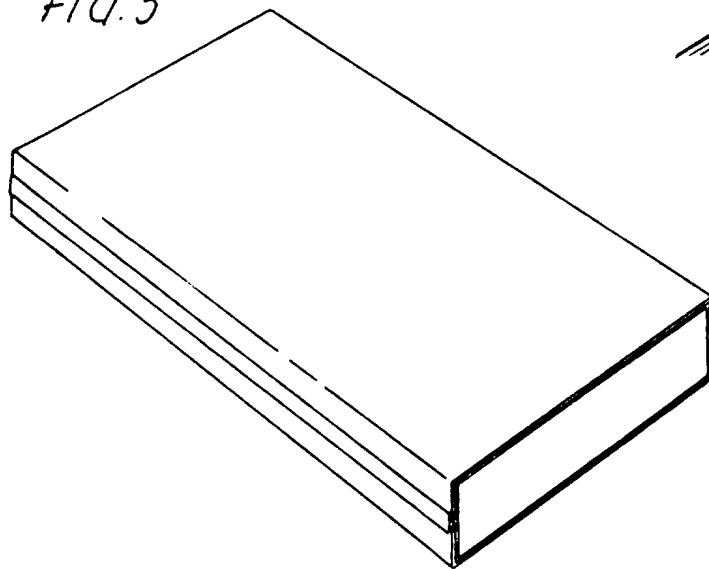


FIG. 5



Kvalitet – Kvalitet – Qualität – Laatu	HE37	
Farve – Färg – Farbe – Väri	HVID, VIT	WEISS, valkoinen
Standardbredde – Standardbredd – Standardbreite – Standardileveys	2000 mm	
Totalhøjde – Totalhöjd – Totalhöhe – Kokonaiskorkeus	860 mm	+/- 3%
Skulderhøjde – Skulderhöjd – Schulterhöhe – Hartiakorkeus	700 mm	+/- 3%
Rumvægt – Skrymdensitet – Raumgewicht – Tilavuus-paino ISO 1855 / SIS 169209 / DIN 53420	Brutto pr. kg/m³	
	38	+/- 4%
	Netto pr. kg/m³	
	36	+/- 4%
Kovuusindeksi – Indtrykningshårdhed – Hårdhetsindex – Eindruckhärte (50 mm) ISO 2439 / SIS 169212 / DIN 53576	150 N	+/- 4%
Dynaaminen väsyminen – Hårdhedstab – Dynamisk utmattning – Härteverluster Højdetab i – Höjdförlust i – Höhenverlust – Korkeus-häviö ISO 3385 / SIS 169214 / DIN 53574	30 N	
	1,5 %	
Murtovenymä – Brudforlængelse – Dragbrottöjning – Bruchdehnung Trækstyrke – Dragbrottgräns – Zugfestigkeit – Veto-lujuus ISO 1798 / SIS 169211 / DIN 53571	220 %	
	110 kPa	
Painuminen – Blivende deformering – Sättning – Druckverformungsrest ISO 1856 / SIS 169213 / DIN 53572	2,0 %	
Elasticitet – Studselasticitet – Elastizität – Joustavuus SIS 169217	58 %	
Trykstyrke – Stukhårdhet – Stauchhärte – Tyssäys-kovuus ISO 3386 / DIN 53577	3,6 kPa	+/- 6%
Käyttöalue – Anvendelsesområder – Användningsområde – Einsatzvorschläge Auton istuimet, konttori- ja ruokasalituolit, patjat SÄDEPUDER, KONTOR- & SPISESTUESTOLE, MADRASSER		

Bemærkninger – Anmärkningar – Bemerkungen – Huomautuksia

OPFYLDER KRAV TIL BULLETIN 117 SEC. A & D FRA STATE OF CALIFORNIA.

Täyttää Kalifornialaisen Bulletin 117 Sec. A & D. asettamat vaatimukset.

MADRASSER I 90 MM TYKKELSE OPFYLDER HØJESTE KRAV TIL MØBELFAKTA
90 mm paksuiset patjat täyttävät korkeimmat huonekaluvaatimukset

Kvalitet - Kvalitet - Qualität - Laatu	F30	
Farve - Färg - Farbe - Väri	GRÅ, GRAU harmaa	
Standardbredde - Standardbredd - Standardbreite - Standardileveys	2000 mm	
Totalhøjde - Totalhöjd - Totalhöhe - Kokonaiskorkeus	1040 mm	+/- 3%
Skulderhøjde - Skulderhöjd - Schulterhöhe - Hartiakorkeus	880 mm	+/- 3%
Rumvægt - Skrymdensitet - Raumgewicht - Tilavuus- ISO 1855 / SIS 169209 / DIN 53420	Brutto pr. kg/m ³ 29	+/- 5%
	Netto pr. kg/m ³ 27	+/- 5%
Kovuusindeksi - Indtrykningshårdhed - Hårdhetsindex - Eindruckhärte (50 mm) ISO 2439 / SIS 169212 / DIN 53576	150 N	+/- 4%
Dynaaminen väsyminen - Hårdhedstab - Dynamisk utmattning - Härteverlust Højdetab i - Höjdförlust i - Höhenverlust - Korkeus- ISO 3385 / SIS 169214 / DIN 53574	50 N	
	3,0 %	
Murtovenymä - Brudforlængelse - Dragbrottöjning - Bruchdehnung Trækstyrke - Dragbrottgräns - Zugfestigkeit - Veto- ISO 1798 / SIS 169211 / DIN 53571	240 %	
	100 kPa	
Painuminen - Blivende deformation - Sättning - Druckverformungsrest ISO 1856 / SIS 169213 / DIN 53572	4,0 %	
Elasticitet - Studselasticitet - Elastizität - Joustavuus SIS 169217	46 %	
Trykstyrke - Stukhårdhet - Stauchhärte - Tyssäys- ISO 3386 / DIN 53577	3,3 kPa	+/- 6%
Anvendelsesområder - Användningsområde - Einsatzvorschläge - Käyttöalue	LAMINERING Laminointi	
Bemærkninger - Anmärkningar - Bemerkungen - Huomautuksia OPFYLDER KRAV TIL FMVSS 302/1972 PKT. S 4.3 - LAMINERBAR UPPFYLLER KRAVEN FÖR FMVSS 302/1972 PKT. S 4.3. - LAMINERBART Täyttää FMVSS 302/1972 koht. s 4.3 asettamat vaatimukset - Laminointavissa		

Liite II

Alakudos Tyyppi Polyamidi

Loimineuletuote, jonka sidos on LT 1 10 - 34 L2 01 · 10
Valmistettu 44 D - Tex polyamidista, jonka silmukkaluku on
15 · 16/mm, josta saadaan grammapainoksi 63 g/m².

Fysikaaliset ominaisuudet

Koe	Standardi ASTM	TF-310-312-330-800 Polyesteri		TF-410 Polyeetteri	
		1 Mil	3-5 Mil	1 Mil	3-5 Mil
mil = 0,001"					
Ominaispaino	D-792	1.22	1.22	1.14	1.14
Shorekovuus, A	D-2240	93(50D)	93(50D)	82	82
Jännitys-muodonmuutos	D-883				
Murtolujuus psi (MPa)		MD*	9000(62.1)	8500(58.7)	6000(41.4)
		TD*	5000(34.5)	8100(55.9)	3000(20.7)
100% Moduuli, psi (MPa)		MD	3000(20.7)	1600(11.4)	1700(11.7)
		TD	1100 (7.6)	1600(11.0)	530 (3.7)
300% Moduuli, psi (MPa)		MD		4900(33.8)	1500(10.3)
		TD		4800(33.1)	1100 (7.6)
Murtovenymä, %		MD	200	410	350
		TD	400	410	650
Repeytymisen alkaminen, Graves, lb/in (kg/cm)	D-1004	MD	250(44.8)	500(107.4)	250(44.8)
		TD	500(89.5)	560(100.2)	380(68.0)
Repeytymisen lisääntyminen, lb/in (kg/cm)	D-1938	MD	250(46.5)	500(89.5)	260(46.5)
		TD	400(71.6)	560(100.2)	250(44.8)
Kosteushöyryn läpäisy, g/24 h/100 neliötuumaa	E-95-E	46	23	76	43
Kulutuskestävyys, Taber CS-17 5000 kierr., 1000 g kuormitus; 75 mil näyte, mg Taber-häviö		3	3	8 (1000 kierr.)	
Iskunkestävyys lb/in (kg/cm)	D-1709	400(71.7)	400(71.7)	390(69.9)	

Läpäisevyysominaisuudet

Kaasunläpäisevyys cm ³ /24 h/100 neliötuumaa	D-1434				
Happi		75	72	1000	542
Typpi		45	18	450	151
CO ₂		450	729	4300	6902
Ilma		55	28	NA	214
Helium		NA	349	NA	1188
MVT g/mil/24 h/100 neliötuumaa	E-96-E	8.6		1.86	
Lämpöominaisuudet (0,075" näyte) Solenoidi-murtumispiste, °F (°C)	D-746	-80(-62)		-100(-73)	
Maslandin kylmähalkeaminen, °F (°C)	D-1790	-100(-73)		-100(-73)	
Gehmannin jäykkyysskerroin, psi (mpa)	D-1053				
@ Huoneen lämpö		1700(11.7)		570 (4.1)	
@ 32°F (0°C)		2800(19.3)		750 (5.2)	
@ 0°F (-17.8°C)		17500(120.7)		1000 (6.9)	
@ -40°F (-40°C)		-		5900(40.7)	
Kuumasaumausalue °F		350-400		350-400	
°C		176-204		176-204	

NA - tiedot puuttuvat

*MD - konesuunta - TD - poikittaissuunta

Jpotuskokeet

päivä @ 23°C (73°F) 5 mil kalvo

Koe -	Kriittinen ve-		Vetolujuuden		Kriittinen		Venymän		Tilavuuden		Painon muutos	
Perusaine	tolujuus psi	esteri	muutos (%)	esteri	venymä (%)	esteri	muutos (%)	esteri	muutos (%)	esteri	muutos (%)	esteri
alkuperäinen	8500	5400	—	—	410	570	—	—	—	—	—	—
ASTM polttoaine A	7900	6500	-71	0	405	610	-1.2	+7.0	+1.7	+4.7	-0.1	+2.7
ASTM polttoaine B	6200	4300	-27	-34	460	150	+12	+7.0	+8.7	+18	+8.3	+16
ASTM polttoaine C	7000	3800	-17	-42	510	590	+24	+3.5	+10	+34	+9	+30
ASTM öljy, tyyppi 1	8100	NA	-6	NA	380	NA	-7	NA	+13	NA	+1.5	—
ASTM öljy, tyyppi 2	6700	6850	-21	+4.6	390	590	-4.9	+3.5	+0.3	+5.0	+4	+4.5
ASTM öljy, tyyppi 3	7400	3900	-13	-40	430	540	+4.9	-5.3	+3.2	+11	+2.4	+10
Perkloorietyleeni	6500	3000	-24	-54	420	510	+15	-10.5	+20	+73	+22	+94
Trikloorietyleeni	4800	2000	-44	-69	460	420	+12	-26	+54	+242	+51	+270
Bentseeni	5500	3300	-35	-49	500	670	+22	+17	+38	+108	+30	+95
MEK	3600	—	-58	—	550	—	+34	—	—	+30	—	+27
Isopropyylialkoholi	5300	300	-38	-95	510	670	+24	+17	+11	+34	+9	+26
Kyllästetty NaCl	7500	5300	-12	-18	410	560	0	-1.8	-0.7	NA	-0.6	—
Etyleeniglykoli	6800	5650	-20	-13	420	650	+2.4	+14	+4	+4	+4	+4
20% NaOH	—	4800	—	-26	—	620	—	+8.8	-27	+5	-27	+6
20% H ₂ SO ₄	6600	2500	-22	-26	465	450	13.4	-2.1	+0.7	+1.4	+1.2	+2.1
50% muurahaishappo	—	2600	—	-60	—	680	—	+19	—	-17	—	+6
Keinotekoinen hiki	7300	5200	-14	-20	400	585	+2.4	+2.6	+2.3	—	—	+1.3
H ₂ O @ 70°C (158°F)	3500	5200	-59	-20	450	680	+9.8	+19	+0.4	NA	+1.6	NA
95% RH @ 70°C (150°F)	1400	3700	-83	-43	170	620	-59	+8.7	—	—	—	—

* - näyte liukeni NA - tiedot puuttuvat

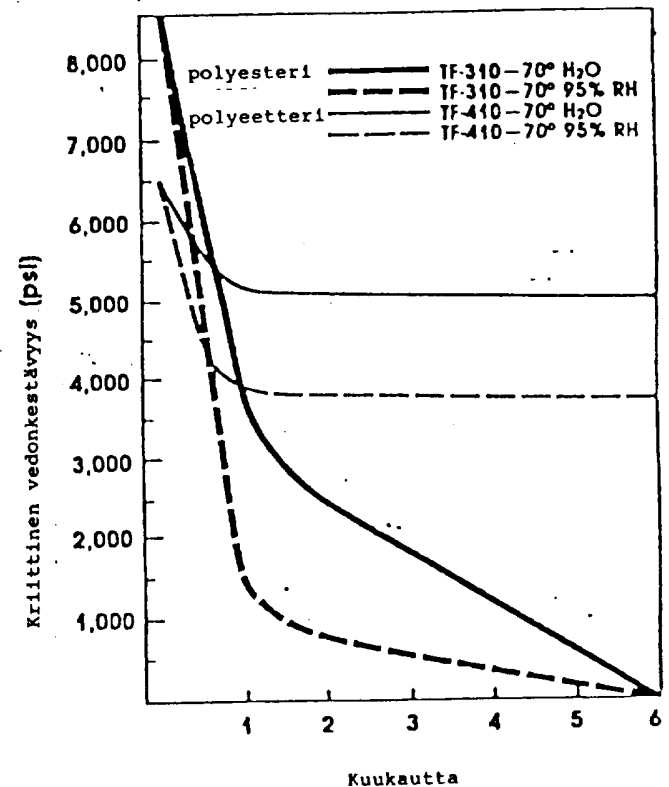
Fysikaaliset ominaisuudet

Palamista ehkäisevä
polyeetteriperustainen materiaali

	Tyypilliset ominaisuudet	ASTM koemene- telmä
UL kohtisuora 94 liekkikoe	V O	—
Vedonkestävyys, psi	4700	D412
100% moduuli, psi	850	—
300% moduuli, psi	1350	—
Murtovenymä, %	570	—
Graves-repeytyminen, pli	370	D624
Crescent-repeytyminen, pli	460	D624
Kovuus, A-C-D	87-58-41	D2240
Taber-kulutus, häviö mg, CS-17-pyörä, 1000 g, 1000 kierr.	6.2	—
Vicat B, °C	94	D1525
Murtumislämpötila	-70°C	D746
Gehman RI -kerroin	1250	D1053
I ₂	-15°C	—
I ₅	-31°C	—
I ₁₀	-37°C	—
I ₅₀	-51°C	—
I ₁₀₀	—	—
Jäätymispiiste	-51°C	—
Puristuspainuma, 22 h, huoneenlämpö	23%	D395
Puristuspainuma, 22 h, 70°C	66%	—
Ominaispaino	1.226	—

Hydrolyysinkestävyys

(5 mil kalvo)



mil = 0,001"