



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

256680

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.⁴

B 41 F 13/34

(22) Přihlášeno 07 01 86

(21) PV 128-86.C

(40) Zveřejněno 17 09 87

(45) Vydáno 16 01 89

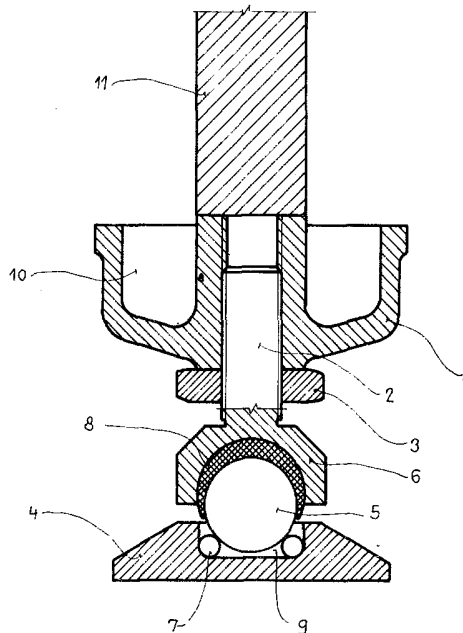
(75)

Autor vynálezu

MUSELÍK MILOSLAV, ŘÍCMANICE, DRLÍK VLADIMÍR, BÍLOVICE nad Svitavou

(54) Podstavec tiskového stroje

Podstavec tiskového stroje umožňuje přesné ustavení do vodorovné polohy, zejména pro těžší jednobarvé i vícebarvé tiskové stroje. Podstata řešení spočívá v tom, že na spodní straně bočnice tiskového stroje jsou přestavitelně uchyceny stavěcí šrouby, v jejichž hlavě je vytvořeno tvarové vybrání, ve kterém je umístěna pružná vložka s ocelovou koulí, která dosedá na kuličkový věnec uložený ve vybrání vytvořeném v nosné podložce. Podélně po obou stranách bočnice jsou vytvořeny sběrné nádržky pro zachycení oleje, který odtéká z mazacích míst na bočnicích tiskového stroje.



0BR 2

Vynález řeší podstavec tiskového stroje, zejména pro těžší jednobarvové i vícebarvové tiskové stroje.

Úkolem vynálezu je vytvořeno snadno a rychle přestavitelného podstavce tiskového stroje, který by umožňoval instalaci tiskového stroje a jeho snadné a rychlé ustavení do vodorovné polohy i na běžném, mírně nerovném podkladě, bez nutnosti vytvoření samostatných základů a dále, aby snížil na minimum nežádoucí chvění tiskového stroje, zvláště při vysokých tiskových rychlostech.

Dosud známé řešení podstavců tiskového stroje je provedeno prostřednictvím stavitelných šroubů zašroubovaných v bočnicích, přičemž spodní konce šroubů dosedají na ocelové podložky uložené na podlaze.

Nevýhodou uvedeného řešení je velké bodové zatížení šroubů a jejich namáhavé přestavování.

Jiné známé řešení podstavce tiskového stroje sestává ze zvláštního železobetonového základu, přesně vyrovnaného do vodorovné polohy, přičemž případné nerovnosti jsou eliminovány vložením vyrovnávacích podložek pod rám tiskového stroje.

Nevýhodou tohoto řešení je značná pracnost a vysoké náklady, přičemž není možné snadno a rychle přemístit a instalovat tiskový stroj na jiné místo.

Další známé řešení podstavce tiskového stroje je vytvořeno ze zvláštních plošných silenbloků, vložených pod rám tiskového stroje.

Nevýhodou tohoto řešení je zdlouhavé ustavování a nestabilní uložení tiskového stroje.

Uvedené nevýhody odstraňuje podstavec tiskového stroje podle vynálezu, jeho podstata spočívá v tom, že na spodní straně bočnice tiskového stroje je podélně uchyceno nosné těleso, ve kterém jsou přestavitelně uchyceny stavěcí šrouby, v jejichž šestihranné hlavě je vytvořeno tvarové vybrání, ve kterém je umístěna pružná vložka s ocelovou koulí, která dosedá na ličkový věnec uložený ve vybrání vytvořeném v nosné podložce, přičemž stavěcí šroub je opatřen stavěcí maticí. V nosném tělese jsou podélně po obou stranách bočnice vytvořeny sběrné nádržky.

Výhodou uvedeného řešení podstavce tiskového stroje je snadná a rychlá výšková přestavitelnost, přičemž pružné a kulové uložení umožňuje rozložení hmotnosti tiskového stroje na větší plochu. Další výhodou uvedeného řešení je, že pružné a valivé uložení tiskového stroje podstatně snižuje nežádoucí chvění tiskového stroje a tím se zvýší i kvalita vlastního tisku.

Jedno z možných řešení je schematicky znázorněno na přiložených výkresech, kde na obr. 1 je znázorněn podstavec tiskového stroje v nárysu a částečném řezu, na obr. 2 je znázorněn částečný řez vedený rovinou A-A z obr. 1.

Podstavec tiskového stroje znázorněný na obr. 1 a 2 sestává z nosných těles 1, která jsou prostřednictvím šroubů 12 pevně přichycena ke spodní části bočnic 11. Ve spodní části nosného tělesa 1 jsou zašroubovány stavěcí šrouby 2 opatřené stavěcí maticí 3. Stavěcí šrouby 2 jsou opatřeny šestihrannou hlavou 6, ve které je ze spodní strany vytvořeno tvarové vybrání. Ve tvarovém vybrání stavěcího šroubu 2 je umístěna pružná vložka 8 s ocelovou koulí 5. Ocelová koule 5 dosedá na kuličkový věnec 7 uložený ve vybrání 9 nosné podložky 4. Ve spodní části nosného tělesa 1 podélně po obou stranách bočnice 11 tiskového stroje jsou vytvořeny sběrné nádržky 10 pro zachycení oleje, který stéká po stěnách bočnic 11 tiskového stroje. Otáčivé mechanismy uložené v bočnicích 11 tiskového stroje jsou mazány olejem z centrálního mazacího systému.

Ustavení tiskového stroje do pracovní polohy se provádí snadno a rychle otáčením stavitelných šroubů 2, přičemž se ocelová koule 5 odvaluje v ložiskovém věnci 7. Po ustavení tiskového stroje do požadované polohy se jednotlivé stavěcí šrouby 2 zajistí stavěcími maticemi 3. Zachycený olej je odváděn ze sběrných nádržek 10 přes filtr zpět do mazacího systému.

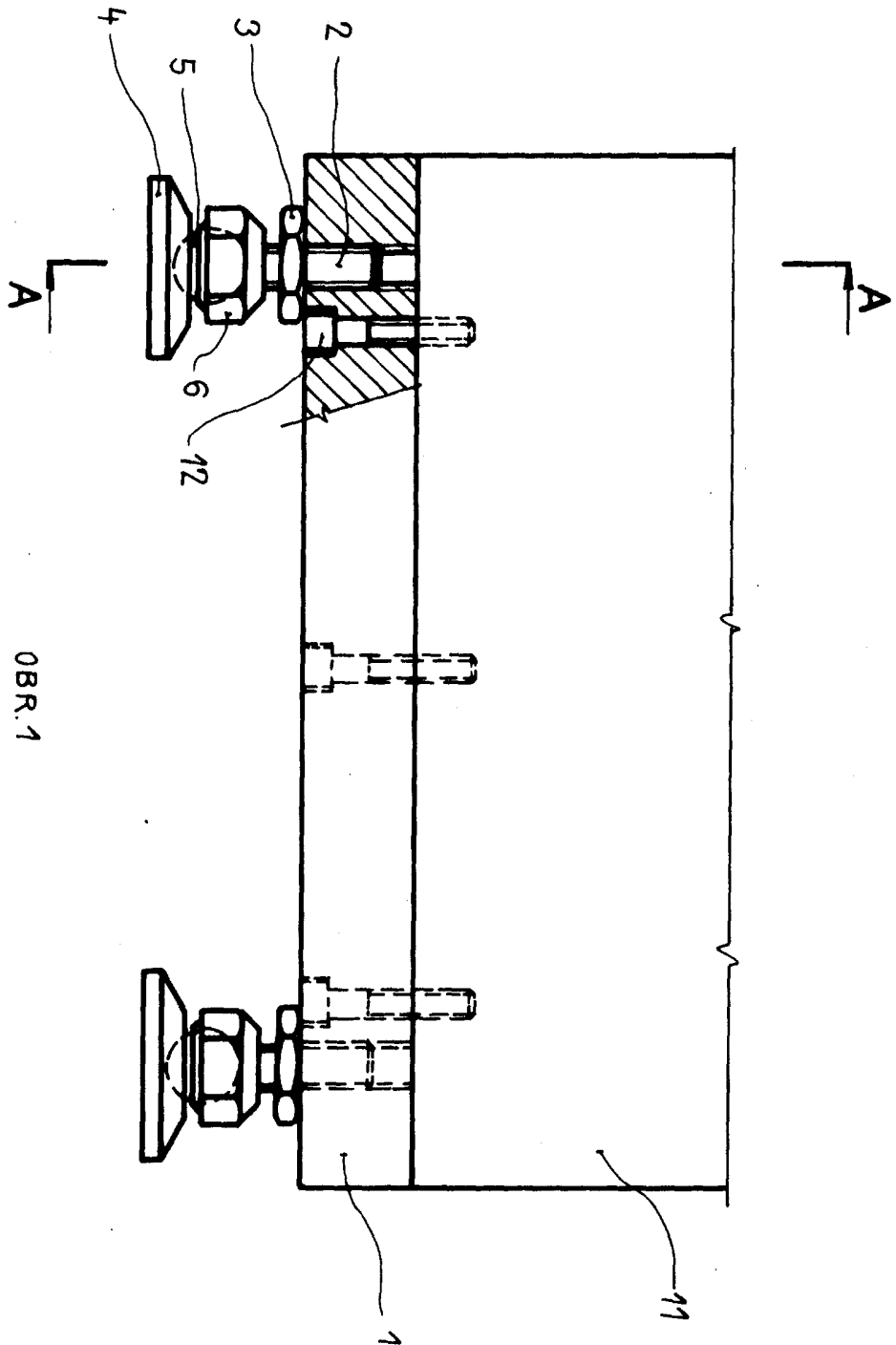
P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Podstavec tiskového stroje pro přesné ustavení do vodorovné polohy, vyznačující se tím, že na spodní straně bočnice (11) tiskového stroje je podélně uchyceno nosné těleso (1), ve kterém jsou přestavitelně uchyceny stavěcí šrouby (2), v jejichž šestihranné hlavě je vytvořeno tvarové vybrání, ve kterém je umístěna pružná vložka (8) s ocelovou koulí (5), která dosedá na kuličkový věnec (7) uložený ve vybrání (9) vytvořeném v nosné podložce (4), přičemž stavěcí šroub (2) je opatřen stavěcí maticí (3).

2. Podstavec tiskového stroje podle bodu 1, vyznačující se tím, že v nosném tělese (1) jsou podélně po obou stranách bočnice (11) tiskového stroje vytvořeny sběrné nádržky (10).

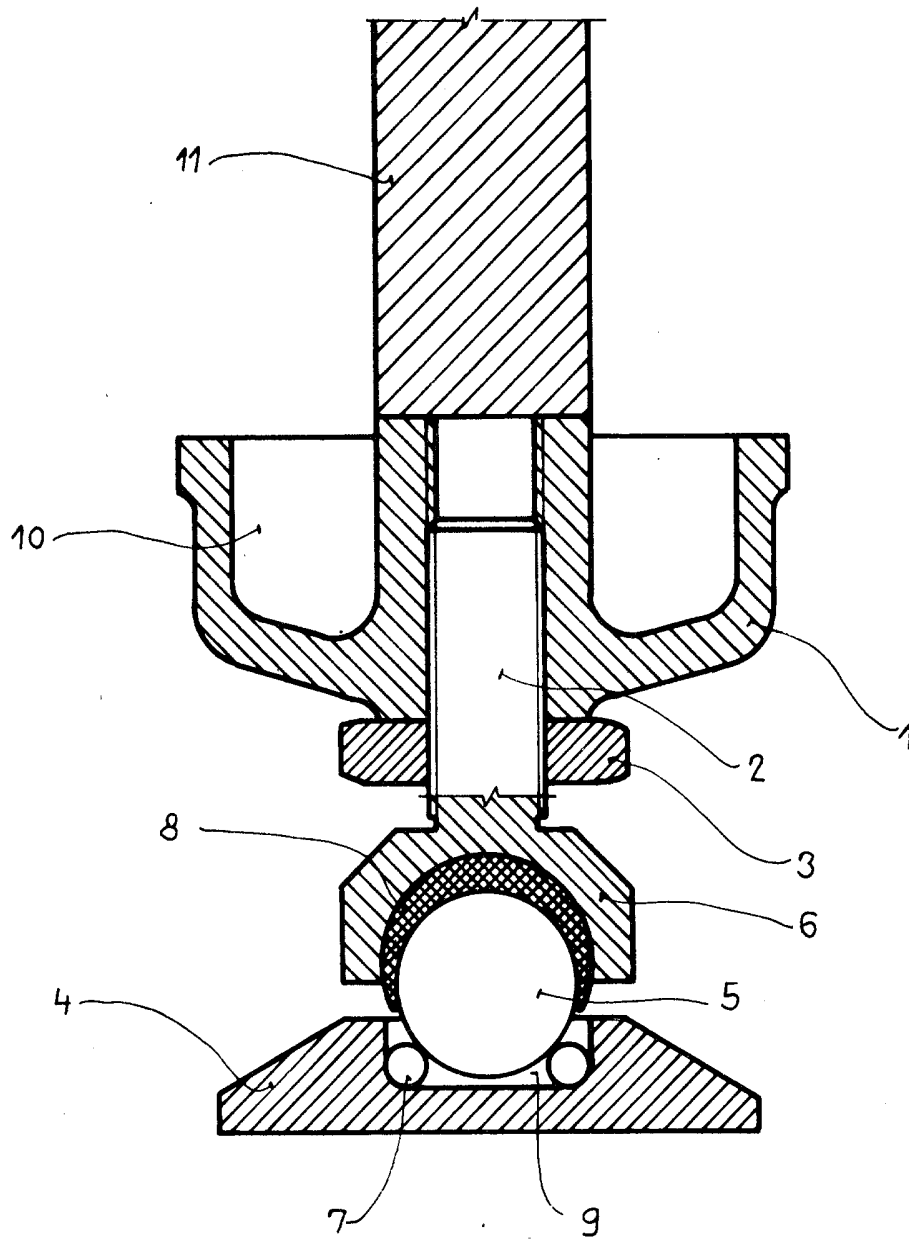
2 výkresy

256680



0BR.1

256680



0BR. 2