(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211052208 U
(45)授权公告日 2020.07.21

(21)申请号 201921945291.6

(22)申请日 2019.11.12

(73)专利权人 佛山市南海宇诚装饰材料有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区狮山镇小塘三环西工业区梁拓厂房车间16

(72)发明人 梁拓

(74)专利代理机构 广州一锐专利代理有限公司 44369

代理人 杨昕昕 董云

(51)Int.Cl.

B21D 1/02(2006.01)
B21D 43/12(2006.01)
B21D 43/00(2006.01)
B08B 1/02(2006.01)

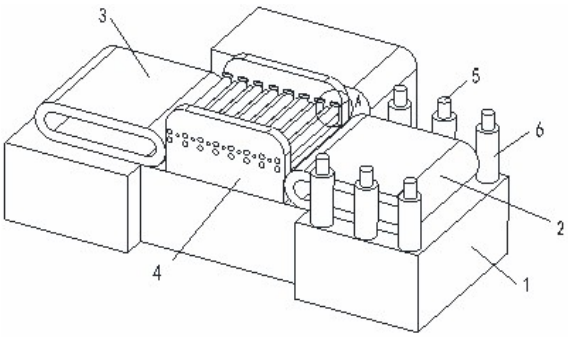
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种装饰板压平机

(57)摘要

本实用新型公开了一种装饰板压平机，包括工作台，该工作台的前后两端分别设有进料传送带以及出料传送带，所述工作台两侧且位于两传送带之间的位置设有支撑架，并通过支撑架安装有压平装置，所述压平装置包括压平辊以及从动辊，所述从动辊贴紧压平辊并固定安装在支撑架之间，所述支撑架正对从动辊上方的位置设有滑槽，该滑槽上滑配连接有滑块，所述压平辊安装在滑块上，并与外部的控制器电性连接，所述滑块顶部设有压紧缓冲件，该压紧缓冲件与滑槽顶面相抵设置，解决了压平辊长期受到冲击力会导致变形的问题，提高了压平辊的使用寿命以及对铝卷的压平效果。



CN 211052208 U

1.一种装饰板压平机,其特征在于:包括工作台,该工作台的前后两端分别设有进料传送带以及出料传送带,所述工作台两侧且位于两传送带之间的位置设有支撑架,并通过支撑架安装有压平装置,所述压平装置包括压平辊以及从动辊,所述从动辊贴紧压平辊并固定安装在支撑架之间,所述支撑架正对从动辊上方的位置设有滑槽,该滑槽上滑配连接有滑块,所述压平辊安装在滑块上,并与外部的控制器电性连接,所述滑块顶部设有压紧缓冲件,该压紧缓冲件与滑槽顶面相抵设置。

2.根据权利要求1所述的一种装饰板压平机,其特征在于:所述滑块与滑槽相接触的两端侧面设有卡槽,所述压紧缓冲件设有与卡槽相匹配的伸出项。

3.根据权利要求1所述的一种装饰板压平机,其特征在于:所述压紧缓冲件呈等腰直角三角形,其直角边与滑槽顶面相抵。

4.根据权利要求1所述的一种装饰板压平机,其特征在于:所述支撑架位于滑槽前端位置安装有挡块。

5.根据权利要求1所述的一种装饰板压平机,其特征在于:所述支撑架两侧并位于两压平辊之间的位置间隔安装有除尘辊,该除尘辊贴紧从动辊设置。

6.根据权利要求1所述的一种装饰板压平机,其特征在于:所述工作台端面并靠近进料传送带两侧的位置设有导向杆,该导向杆上设有滚筒。

一种装饰板压平机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝天花板生产设备技术领域，尤其涉及一种装饰板压平机。

背景技术

[0002] 天花板在家庭装修中占有极其重要的地位，铝天花板作为装饰材料中的一个品种，采用铝材作为其中的一个结构层，因其良好的特性近几年得到了很广泛的应用，铝天花板的制作首先是通过生产拉线对铝卷原料进行加工，然后再对加工好后的铝卷原料再后续加工从而得到铝天花板成品，后续加工中有一道重要的工序就是对铝卷进行压平处理，但是现有的压平装置的压平辊位置都是固定的，而碾压的部位会有冲击力作用在压平辊上，长期使用会导致压平辊变形，导致压平辊失去压制的效果，而且碾压时没有除尘处理，外界的尘质会掉落在铝卷上，导致碾压时有尘质的位置会凸起，影响压制效果。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了克服上述中存在的问题，提供了一种装饰板压平机，解决了压平辊长期受到冲击力会导致变形的问题，提高了压平辊的使用寿命以及对铝卷的压平效果。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：本实用新型提供了一种装饰板压平机，包括工作台，该工作台的前后两端分别设有进料传送带以及出料传送带，所述工作台两侧且位于两传送带之间的位置设有支撑架，并通过支撑架安装有压平装置，所述压平装置包括压平辊以及从动辊，所述从动辊贴紧压平辊并固定安装在支撑架之间，所述支撑架正对从动辊上方的位置设有滑槽，该滑槽上滑配连接有滑块，所述压平辊安装在滑块上，并与外部的控制器电性连接，所述滑块顶部设有压紧缓冲件，该压紧缓冲件与滑槽顶面相抵设置。

[0005] 优选的，所述滑块与滑槽相接触的两端侧面设有卡槽，所述压紧缓冲件设有与卡槽相匹配的伸出项。压紧缓冲件的伸出项直接扣合在滑块的卡槽内，能够有效防止压紧缓冲件脱落，而且便于拆装更换。

[0006] 优选的，所述压紧缓冲件呈等腰直角三角形，其直角边与滑槽顶面相抵。该角度下的压紧缓冲件的缓冲效果最佳，能够更好的将受到的冲击力进行传导。

[0007] 优选的，所述支撑架位于滑槽前端位置安装有挡块。挡块能够防止滑块在活动时脱落，而且通过挡块的挤压能够使滑块活动的更顺畅。

[0008] 优选的，所述支撑架两侧并位于两压平辊之间的位置间隔安装有除尘辊，该除尘辊贴紧从动辊设置。除尘辊间隔分布在压平辊之间，能够在碾压之前将铝卷上的杂尘清理掉，避免铝卷上的杂尘对压制造成影响，提高压制的质量。

[0009] 优选的，所述工作台端面并靠近进料传送带两侧的位置设有导向杆，该导向杆上设有滚筒。通过导向杆起到导向的作用，便于铝卷输送到压平装置上，避免铝卷从进料传送带上掉落，提高加工效率，而且导向杆上设有滚筒，能够防止铝卷边沿与外部发生碰撞造成损伤。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型具有的有益效果为：该压平机上设有由压平辊以及从动辊组成的压平装置，同时压平辊安装在滑块上可在支撑板上的滑槽内移动，并且通过滑块上端与滑槽相抵设置的压紧缓冲件能够对压平辊在碾压时受到的冲击力起到缓冲作用，又能压紧缓冲件的反作用力使压平辊更贴紧铝卷，解决了压平辊长期受到冲击力会导致变形的问题，提高了压平辊的使用寿命以及对铝卷的压平效果，进一步的，两压平辊之间的位置间隔安装有除尘辊，该除尘辊贴紧从动辊设置，除尘辊间隔分布在压平辊之间，能够在碾压之前将铝卷上的杂尘清理掉，避免铝卷上的杂尘对压制造成影响，提高压制的质量。

附图说明

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0012] 图1是本实用新型所述的一种装饰板压平机的结构示意图；

[0013] 图2是本实用新型所述的一种装饰板压平机的局部放大示意图；

[0014] 图3是本实用新型所述的一种装饰板压平机的滑块与压紧缓冲件结构示意图。

[0015] 附图说明：1、工作台；2、进料传送带；3、出料传送带；4、支撑架；5、导向杆；6、滚筒；7、压平辊；8、从动辊；9、滑块；10、压紧缓冲件；11、卡槽；12、伸出项；13、挡块；14、除尘辊。

具体实施方式

[0016] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图，仅以示意方式说明本实用新型的基本结构，因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0017] 本实用新型在具体实施如下：如图1-3所示的一种装饰板压平机，包括工作台1，该工作台1的前后两端分别设有进料传送带2以及出料传送带3，工作台1两侧且位于两传送带之间的位置设有支撑架4，并通过支撑架4安装有压平装置，工作台1端面并靠近进料传送带2两侧的位置设有导向杆5，该导向杆5上设有滚筒6，通过导向杆5起到导向的作用，便于铝卷输送到压平装置上，避免铝卷从进料传送带2上掉落，提高加工效率，而且导向杆5上设有滚筒6，能够防止铝卷边沿与外部发生碰撞造成损伤，压平装置包括压平辊7以及从动辊8，从动辊8贴紧压平辊7并固定安装在支撑架4之间，支撑架4正对从动辊8上方的位置设有滑槽，该滑槽上滑配连接有滑块9，压平辊7安装在滑块9上，并与外部的控制器电性连接，滑块9顶部设有压紧缓冲件10，该压紧缓冲件10与滑槽顶面相抵设置，压紧缓冲件10呈等腰直角三角形，其直角边与滑槽顶面相抵，该角度下的压紧缓冲件10的缓冲效果最佳，能够更好的将受到的冲击力进行传导，压平辊7安装在滑块9上可在支撑板4上的滑槽内移动，并且通过滑块9上端与滑槽相抵设置的压紧缓冲件10能够对压平辊7在碾压时受到的冲击力起到缓冲作用，又能压紧缓冲件10的反作用力使压平辊7更贴紧铝卷，解决了压平辊7长期受到冲击力会导致变形的问题，提高了压平辊7的使用寿命以及对铝卷的压平效果，滑块9与滑槽相接触的两端侧面设有卡槽11，压紧缓冲件10设有与卡槽11相匹配的伸出项12，压紧缓冲件10的伸出项12直接扣合在滑块9的卡槽11内，能够有效防止压紧缓冲件10脱落，而且便于拆装更换，支撑架4位于滑槽前端位置安装有挡块13，挡块13能够防止滑块9在活动时脱落，而且通过挡块13的挤压能够使滑块9活动的更顺畅，支撑架4两侧并位于两压平辊7之间的位置间隔安装有除尘辊14，该除尘辊14贴紧从动辊8设置，除尘辊14间隔分布在压平辊7之间，能够在碾压之前将铝卷上的杂尘清理掉，避免铝卷上的杂尘对压制造成影响，提高压制

的质量。

[0018] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示，通过上述的说明内容，相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内，进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容，必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

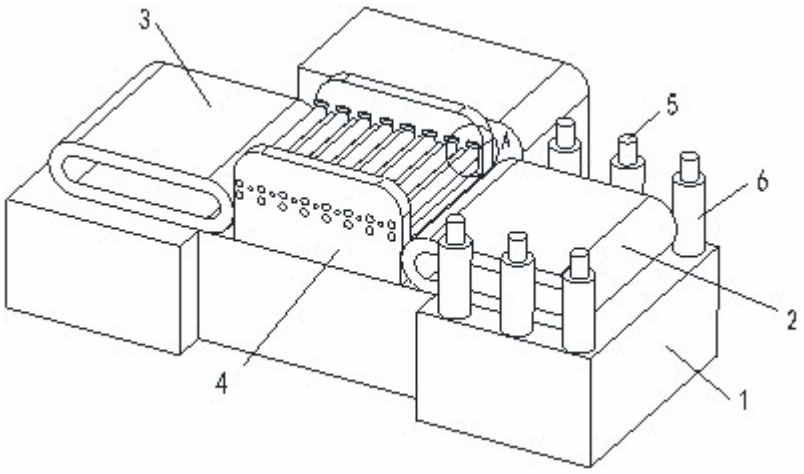


图1

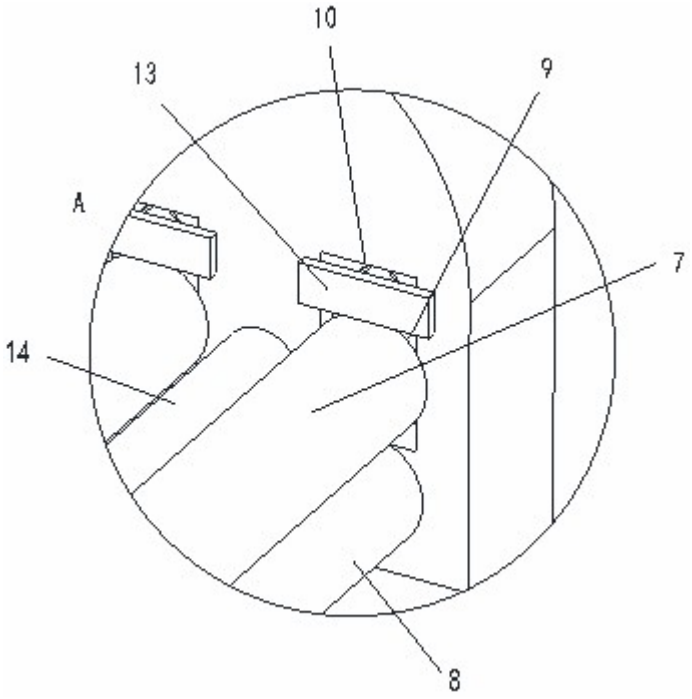


图2

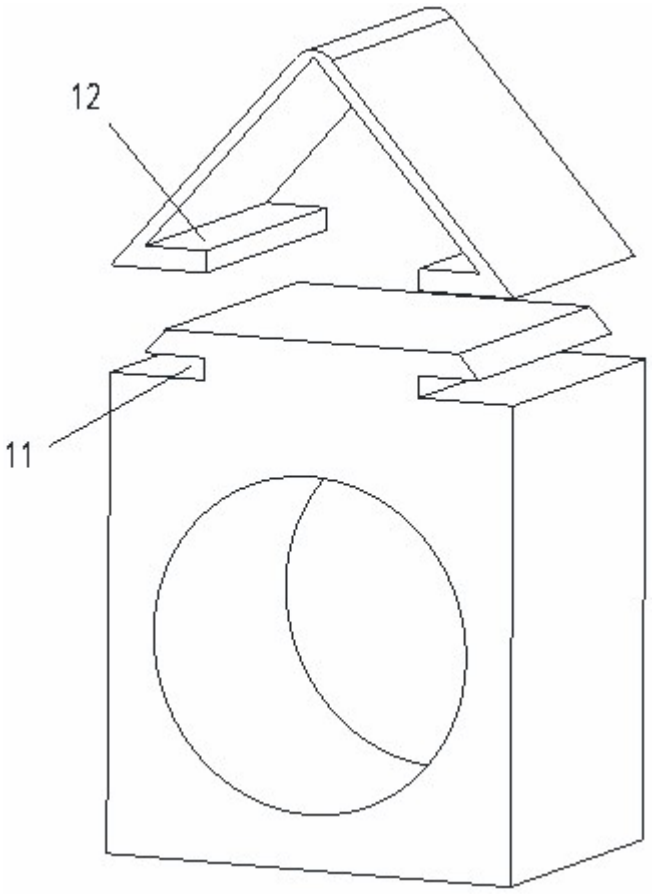


图3