(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개실용신안공보(U)

(51) Int. Cl.[6]
B25H 1/00

(11) 공개번호 실1998-063243
(43) 공개일자 1998년11월16일

(21) 출원번호 실1997-007734
(22) 출원일자 1997년04월11일

(71) 출원인 최재철
광주광역시 북구 운암동 운암아파트 32동 204호
(72) 고안자 최재철
광주광역시 북구 운암동 운암아파트 32동 204호

심사청구 : 있음

(54) 작업대 상판 단턱모서리 마구리용 캡

요약

가. 청구범위에 기재된 발명이 속한 기술분야

작업대 상판단턱모서리 마구리용 캡

나. 그 고안이 해결하려고 하는 기술과제

종래의 작업대는 상판의 단턱 모서리에 원통형의 파이프를 용접하므로써 받침다리를 형성하는 것이므로 용접작업이 번거롭고, 숙련된 기술자를 필요로 하며, 대량생산이 곤란하고, 분해 및 조립이 곤란한 단점을 갖는 것임.

다. 그 고안의 해결방법의 요지

본 고안 단턱 마구리용 캡은 나사결합공을 천공한 절곡부고정부와, 절곡고정부의 상단에 돌출되도록 형성한 나사결합공을 구비하는 단턱고정부와 파이프조임부와 나사결합대로 이루어지는 파이프결합부로 구성되므로써 나사에 의해 캡이 상판 단턱모서리에 결합될 때 동시에 파이프가 결합될 수 있도록 하므로써 분해, 조립 및 대량생산이 가능하도록 하는 것임.

라. 고안의 중요한 용도

식당 또는 주방에서 사용되는 작업대의 받침다리 형성

대표도

도3

명세서

[고안의 명칭]

작업대 상판 단턱모서리 마구리용 캡

[도면의 간단한 설명]

제 1 도는 본 고안의 사시도.

제 2 도는 본 고안의 종단면도.

제 3 도는 본 고안의 사용상태 참고도.

제 3 도는 본 고안 마구리용 캡을 사용하지 않은 종래 작업대의 사시도.

도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명

1 : 마구리용 캡12 : 단턱고정부

12a : 나사결합공13 : 파이프결합부

13a : 파이프조임부13b : 나사결합대

13c : 파이프삽입공13d : 파이프걸림턱

14 : 절곡부고정부A : 작업대용 상판

Aa : 절곡부Ab : 나사공

Ac : 단턱B : 파이프

C : 나사D : 종래의 작업대

[고안의 상세한 설명]

본 고안은 스텐레스스틸을 재질로 하며, 대개 식당이나 주방에서 사용되는 작업대의 작업대 상판 단턱 모서리 마구리용 캡에 관한 것이다.

종래에는 작업대는 제 4 도에 도시한 바와 같이 프레스로 상판을 성형하고, 상기 상판의 가장자리를 접어 절곡부를 만들고 절곡부의 모서리에 원통형의 파이프를 대고 용접하여 받침다리를 형성하므로써 제작되는 것이다.

그러나 상기와 같이 제작되는 종래의 작업대는 구조는 간단하지만 받침다리를 형성하기 위해서는 원통형의 파이프를 상판의 단턱모서리에 대고 각각 용접에 의해 일일이 결합시켜야 하므로 작업이 번거로울 뿐만 아니라, 숙련된 기술자가 아니면 제작할 수 없으므로 대량생산이 곤란하고, 상당한 인건비의 지출을 감당할 수 밖에 없는 것이다. 또한 한번 용접된 받침다리는 분해, 조립할 수 없어 운송시에 넓은 공간을 차지하므로 물류비용이 증가하는 폐단을 갖는 것이다. 더구나 대개 작업대의 후방에는 단턱이 형성되어 있는 상기 절곡된 단턱의 측면은 은폐하기 곤란한 폐단을 갖는 것이다.

따라서 본 고안은 종래 작업대처럼 상판에 받침다리를 용접해서 결합시키는 것이 아니고 공구만 가지면 누구나 작업대의 받침다리를 손쉽게 분해, 조립할 수 있도록 하기 위한 것으로써, 받침다리를 홀딩할 수 있는 마구리용 캡을 상판의 모서리를 대고 나시에 의해 상판에 결합시킴과 동시에 받침다리도 견고하게 결합될 수 있도록 한 것으로, 첨부한 도면에 의하여 본 고안을 상세히 설명하면 다음과 같다.

본 고안 단턱 마구리용 캡(1)은 제 1 도에 도시한 바와 같이 정면에서 보아 대략 L자 형태를 가지며, 나사결합공(14a)을 구비하는 절곡부고정부(14)의 상단에는 나사결합공(12a)를 구비하는 단턱고정부(12)가 돌출되도록 형성되고, 후방으로는 원통형상의 파이프결합부(13)가 형성된 구성을 갖는다.

이때 절곡부고정부(14)와 연결되는 파이프결합부(13)의 파이프조임부(13a)는 단면의 형태가 원형이므로 절곡부고정부(14)와 파이프조임부(13a) 사이에는 파이프삽입공(13c)이 형성되어진다.

또한 절곡부고정부(14)에는 나사결합공(14a)이 천공되어 있고, 파이프조임부(13a)의 일단에 형성된 나사결합대(13b)에는 나사결합공이 형성되어 있으므로 나사(C)에 의해 절곡부고정부(14)와 파이프결합부(13)의 나사결합대(13b)를 결합시키게 되면 상기 나사결합대(13b)가 절곡고정부(14) 쪽으로 당겨져 파이프삽입공(13c)이 내삽되어 있는 파이프(B)가 조여져 결합되어지는 것이다.

또 단턱마구리용 캡(1)은 절곡부(Aa)와 단턱(Ac)에 내삽시켜 단턱(Ac)에 이미 천공된 나사공(Ab)과 절곡부(Aa)의 나사공(Ab)을 통해 나사(C)를 결합시키므로써 상판(A)에 결합시키게 된다.

상기 파이프조임부(14a)의 상단에는 파이프걸림턱(13d)을 형성하여 받침다리를 이루는 파이프(B)가 상기 파이프삽입공(13c)에 내삽되더라도 파이프걸림턱(14d) 위로는 빠져나오지 않도록 하기 위한 것이다.

이처럼 본 고안 단턱마구리용 캡(1)에 의한 작업대의 조립방법을 설명하면 다음과 같다. 파이프(B)를 미리 단턱마구리용 캡(1)의 파이프삽입공(13c)에 끼우고 상기 캡(1)을 상판(A)의 단턱모서리에 대고 상판(A)의 절곡부(Aa)와 단턱(Ac) 바깥쪽에서 나사공(Ab)을 통해 나사(C)를 결합시키게 되면 나사(C)에 의해 캡(1)이 상판(A)에 결합되어지면서 또한 파이프결합부(13)를 절곡부고정부(14) 쪽으로 당기게 되어 파이프삽입공(13c)에 끼워져 있던 파이프(B)가 조임부(13A)에 의해 점차 조여지면서 견고하게 결합되어지는 것이다.

이처럼 본 고안 마구리캡(1)은 작업대용 상판(A)에 결합되어짐과 동시에 파이프(B)를 결합시키게 되므로 받침다리의 신속한 조립작업이 가능해지고, 오히려 한두군데 용접하는 종래의 받침다리 형성방법보다 견고한 결합이 가능해지게 되는 효과를 갖는다. 또한 받침다리의 분해 및 조립이 용이하므로 전문작업자가 아니라도 누구라도 쉽게 제작을 할 수 있게 되어 대량생산이 가능하며, 부피를 줄여 운송하게 되므로 물류비용을 절감할 수 있으며, 사용자 또한 사용자의 편의대로 분해, 조립이 가능하므로 수선 및 보관이 용이하게 되는 효과를 갖는 것이다.

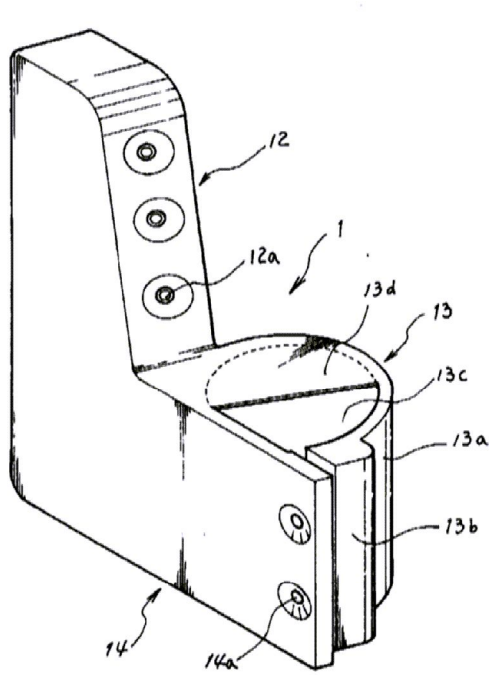
(57) 청구의 범위

청구항 1

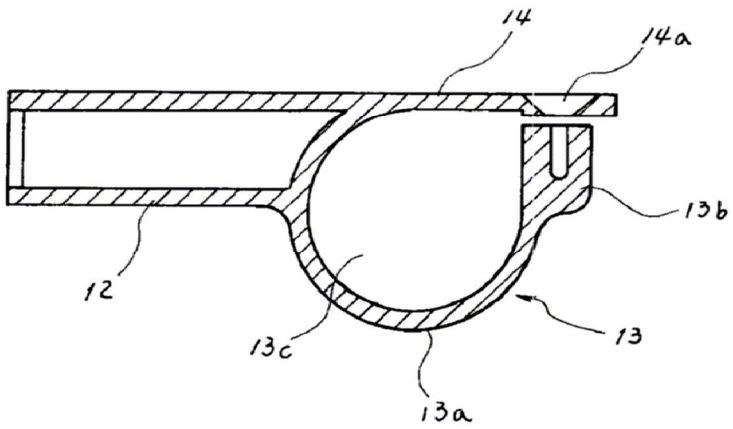
식당이나 주방 등에서 사용하는 작업대용 상판 단턱모서리 마구리용 캡에 있어서 나사결합공(14a)을 구비하는 절곡부고정부(14)와, 상기 절곡부고정부(14)의 상단에는 나사결합공(12a)를 구비하는 단턱고정부(12)가 돌출되도록 형성하고, 후방으로는 파이프조임부(13a)와 나사결합대(13b)를 구비하는 파이프결합부(13)로 구성되어지며, 상기 절곡고정부(14)와 파이프결합부(13) 사이에 파이프삽입공(13c)이 형성되도록 구성되어짐을 특징으로 하는 작업대 상판 단턱모서리 마구리용 캡.

도면

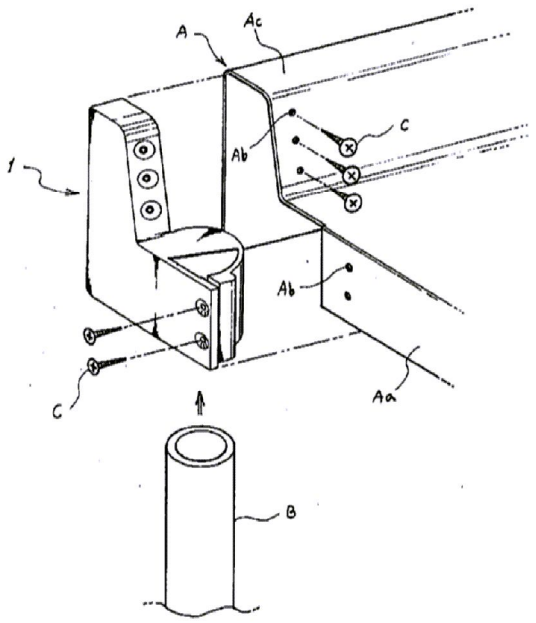
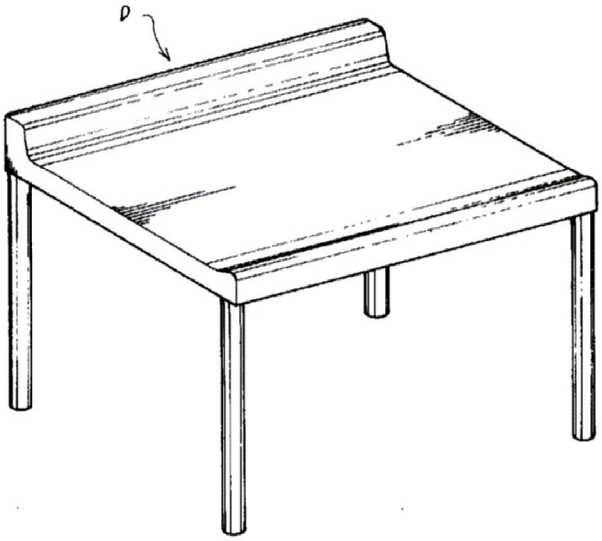
도면1



도면2



도면3



도면4