



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222845033 U

(45) 授权公告日 2025. 05. 09

(21) 申请号 202422008136.9

(22) 申请日 2024.08.19

(73) 专利权人 重庆奇达印务有限公司

地址 400000 重庆市大渡口区建桥工业园C  
区石林大道16号生产车间(16栋)

(72) 发明人 戚新

(74) 专利代理机构 重庆莫斯专利代理事务所

(普通合伙) 50279

专利代理师 王升兰

(51) Int. Cl.

B41F 23/08 (2006.01)

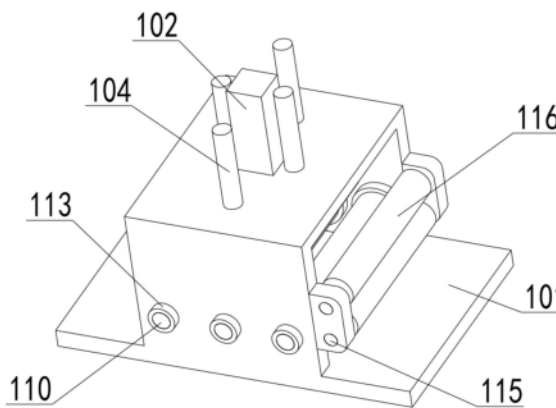
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种印刷加工的覆膜设备

(57) 摘要

本实用新型涉及覆膜设备技术领域,具体涉及一种印刷加工的覆膜设备,包括加工箱、调节组件、覆膜组件、输送组件和进料组件;调节组件包括液压伸缩杆、升降架、导向杆和导向块,液压伸缩杆与加工箱固定连接,并穿过加工箱,升降架与液压伸缩杆固定连接,并位于液压伸缩杆的底部,多个导向杆分别与升降架固定连接,并分别穿过加工箱,两个导向块分别与升降架固定连接,并分别位于升降架的外侧,覆膜组件与升降架连接,输送组件和进料组件分别与加工箱连接,解决了印刷纸用覆膜设备在使用时,膜辊与转动辊具有移动的间隔,且间隔不便于调节,在使用时容易导致印刷纸的覆膜效率不佳的问题。



1. 一种印刷加工的覆膜设备,包括加工箱,其特征在于,还包括调节组件、覆膜组件、输送组件和进料组件;

所述调节组件包括液压伸缩杆、升降架、导向杆和导向块,所述液压伸缩杆与所述加工箱固定连接,并穿过所述加工箱,所述升降架与所述液压伸缩杆固定连接,并位于所述液压伸缩杆的底部,所述导向杆的数量为多个,多个所述导向杆分别与所述升降架固定连接,并分别穿过所述加工箱,所述导向块的数量为两个,两个所述导向块分别与所述升降架固定连接,并分别位于所述升降架的外侧,所述覆膜组件与所述升降架连接,所述输送组件和所述进料组件分别与所述加工箱连接。

2. 如权利要求1所述的印刷加工的覆膜设备,其特征在于,

所述覆膜组件包括覆膜轴和覆膜辊,所述覆膜轴的数量为两个,两个所述覆膜轴分别与所述升降架转动连接,并分别穿过所述升降架,所述覆膜辊的数量为两个,两个所述覆膜辊分别与所述覆膜轴固定连接,并分别位于所述升降架的中间。

3. 如权利要求2所述的印刷加工的覆膜设备,其特征在于,

所述覆膜组件还包括送料管和喷头,所述送料管与所述升降架固定连接,并位于所述升降架的内部,所述喷头的数量为多个,多个所述喷头分别与所述送料管固定连接,并分别位于所述送料管与所述覆膜辊之间。

4. 如权利要求3所述的印刷加工的覆膜设备,其特征在于,

所述输送组件包括输送轴、输送辊、挡板和传动轮,所述输送轴的数量为多个,多个所述输送轴分别与所述加工箱转动连接,并分别穿过所述加工箱,所述输送辊的数量为多个,多个所述输送辊分别与多个所述输送轴固定连接,并分别位于所述加工箱的内部,所述挡板的数量为多个,多个所述挡板分别与所述输送辊固定连接,并分别位于所述输送辊的外侧,所述传动轮的数量为多个,多个所述传动轮分别与所述输送轴固定连接,并分别位于所述加工箱的外侧。

5. 如权利要求1所述的印刷加工的覆膜设备,其特征在于,

所述进料组件包括进料架、进料轴和进料辊,所述进料架与所述加工箱固定连接,并位于所述加工箱的外侧,所述进料轴的数量为两个,两个所述进料轴分别与所述进料架转动连接,并分别穿过所述进料架,所述进料辊的数量为两个,两个所述进料辊分别与所述进料轴固定连接,并分别位于所述进料架的内部。

## 一种印刷加工的覆膜设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及覆膜设备技术领域,尤其涉及一种印刷加工的覆膜设备。

### 背景技术

[0002] 覆膜又称过塑裱胶贴膜等,是指以透明塑料薄膜覆贴到印刷品表面,起保护及增加光泽的作用,在对印刷纸进行覆膜时,会用到覆膜设备对其进行覆膜,覆膜过程中,印刷纸上容易存在异物,影响覆膜效果,降低覆膜品质,并且覆膜时,需要人工对覆膜后的印刷纸进行拿取,降低覆膜效率,进而影响印刷纸的生产效率。

[0003] 现有公告号CN221315518U公开了一种印刷纸用覆膜设备,针对现有覆膜过程中,印刷纸上容易存在异物,影响覆膜效果,降低覆膜品质,并且覆膜时,需要人工对覆膜后的印刷纸进行拿取,降低覆膜效率,进而影响印刷纸的生产效率的问题,现提出如下方案,其包括两个侧板、顶板、底板和两个转动辊,两个侧板的一侧与底板的一侧固定连接,两个侧板的顶部分别与同一个顶板的底部两侧通过螺栓固定连接,便于印刷纸进行收卷,并且在印刷纸覆膜加工后,便于对其拆卸和收纳,将印刷纸表面的异物清理,防止降低加工后的印刷纸品质,同时通过螺母固定的辊便于对其拆装,进而方便对原料安装,不需要人工持续对覆膜后的印刷纸拿取,提高工作效率。

[0004] 但是,上述印刷纸用覆膜设备在使用时,膜辊与转动辊具有移动的间隔,且间隔不便于调节,在使用时容易导致印刷纸的覆膜效率不佳。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种印刷加工的覆膜设备,解决了印刷纸用覆膜设备在使用时,膜辊与转动辊具有移动的间隔,且间隔不便于调节,在使用时容易导致印刷纸的覆膜效率不佳的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供了一种印刷加工的覆膜设备,包括加工箱、调节组件、覆膜组件、输送组件和进料组件;所述调节组件包括液压伸缩杆、升降架、导向杆和导向块,所述液压伸缩杆与所述加工箱固定连接,并穿过所述加工箱,所述升降架与所述液压伸缩杆固定连接,并位于所述液压伸缩杆的底部,所述导向杆的数量为多个,多个所述导向杆分别与所述升降架固定连接,并分别穿过所述加工箱,所述导向块的数量为两个,两个所述导向块分别与所述升降架固定连接,并分别位于所述升降架的外侧,所述覆膜组件与所述升降架连接,所述输送组件和所述进料组件分别与所述加工箱连接。

[0007] 其中,所述覆膜组件包括覆膜轴和覆膜辊,所述覆膜轴的数量为两个,两个所述覆膜轴分别与所述升降架转动连接,并分别穿过所述升降架,所述覆膜辊的数量为两个,两个所述覆膜辊分别与所述覆膜轴固定连接,并分别位于所述升降架的中间。

[0008] 其中,所述覆膜组件还包括送料管和喷头,所述送料管与所述升降架固定连接,并位于所述升降架的内部,所述喷头的数量为多个,多个所述喷头分别与所述送料管固定连接,并分别位于所述送料管与所述覆膜辊之间。

[0009] 其中,所述输送组件包括输送轴、输送辊、挡板和传动轮,所述输送轴的数量为多个,多个所述输送轴分别与所述加工箱转动连接,并分别穿过所述加工箱,所述输送辊的数量为多个,多个所述输送辊分别与多个所述输送轴固定连接,并分别位于所述加工箱的内部,所述挡板的数量为多个,多个所述挡板分别与所述输送辊固定连接,并分别位于所述输送辊的外侧,所述传动轮的数量为多个,多个所述传动轮分别与所述输送轴固定连接,并分别位于所述加工箱的外侧。

[0010] 其中,所述进料组件包括进料架、进料轴和进料辊,所述进料架与所述加工箱固定连接,并位于所述加工箱的外侧,所述进料轴的数量为两个,两个所述进料轴分别与所述进料架转动连接,并分别穿过所述进料架,所述进料辊的数量为两个,两个所述进料辊分别与所述进料轴固定连接,并分别位于所述进料架的内部。

[0011] 本实用新型的印刷加工的覆膜设备,所述加工箱为设备提供支撑作用,所述液压伸缩杆内的液压装置为设备提供动力,所述升降架为所述覆膜组件提供支撑作用,所述导向杆和所述导向块为所述升降架提供导向作用,在设备使用时,对不同的纸张进行覆膜时,通过所述液压伸缩杆推动所述升降架沿着所述导向杆和所述导向块向下滑动,带动所述覆膜轴和所述覆膜辊向下移动,便于调节所述覆膜辊和所述输送辊之间的距离,以达到对不同的纸张进行覆膜的目的,解决了印刷纸用覆膜设备在使用时,膜辊与转动辊具有移动的间隔,且间隔不便于调节,在使用时容易导致印刷纸的覆膜效率不佳的问题。

## 附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍。

[0013] 图1是本实用新型的第一实施例的印刷加工的覆膜设备的整体结构示意图。

[0014] 图2是本实用新型的第一实施例的调节组件和覆膜的结构示意图。

[0015] 图3是本实用新型的第一实施例的输送组件的结构示意图。

[0016] 图4是本实用新型的第一实施例的进料组件的结构示意图。

[0017] 图中:101-加工箱、102-液压伸缩杆、103-升降架、104-导向杆、105-导向块、106-覆膜轴、107-覆膜辊、108-送料管、109-喷头、110-输送轴、111-输送辊、112-挡板、113-传动轮、114-进料架、115-进料轴、116-进料辊。

## 具体实施方式

[0018] 下面详细描述本实用新型的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,旨在用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 本申请第一实施例为:

[0020] 请参阅图1至图4,其中,图1是本实用新型的第一实施例的印刷加工的覆膜设备的整体结构示意图,图2是本实用新型的第一实施例的调节组件和覆膜的结构示意图,图3是本实用新型的第一实施例的输送组件的结构示意图,图4是本实用新型的第一实施例的进料组件的结构示意图,本实用新型提供一种印刷加工的覆膜设备,包括加工箱101、调节组件、覆膜组件、输送组件和进料组件,所述调节组件包括液压伸缩杆102、升降架103、导向杆

104和导向块105,所述覆膜组件包括覆膜轴106、覆膜辊107、送料管108和喷头109,所述输送组件包括输送轴110、输送辊111、挡板112和传动轮113,所述进料组件包括进料架114、进料轴115和进料辊116;通过前述方案解决了印刷纸用覆膜设备在使用时,膜辊与转动辊具有移动的时间,且时间不便于调节,在使用时容易导致印刷纸的覆膜效率不佳的问题,可以理解的是,前述方案可以用在对覆膜轴与输送轴间距调节的场景,还可以用于对纸张表面清理问题的解决上。

[0021] 针对本具体实施方式,所述液压伸缩杆102与所述加工箱101固定连接,并穿过所述加工箱101,所述升降架103与所述液压伸缩杆102固定连接,并位于所述液压伸缩杆102的底部,所述导向杆104的数量为多个,多个所述导向杆104分别与所述升降架103固定连接,并分别穿过所述加工箱101,所述导向块105的数量为两个,两个所述导向块105分别与所述升降架103固定连接,并分别位于所述升降架103的外侧,所述覆膜组件与所述升降架103连接,所述输送组件和所述进料组件分别与所述加工箱101连接,所述加工箱101为设备提供支撑作用,所述液压伸缩杆102内的液压装置为设备提供动力,所述升降架103为所述覆膜组件提供支撑作用,所述导向杆104和所述导向块105为所述升降架103提供导向作用,在设备使用时,对不同的纸张进行覆膜时,通过所述液压伸缩杆102推动所述升降架103沿着所述导向杆104和所述导向块105向下滑动,带动所述覆膜轴106和所述覆膜辊107向下移动,便于调节所述覆膜辊107和所述输送辊111之间的距离,以达到对不同的纸张进行覆膜的目的。

[0022] 其中,所述覆膜轴106的数量为两个,两个所述覆膜轴106分别与所述升降架103转动连接,并分别穿过所述升降架103,所述覆膜辊107的数量为两个,两个所述覆膜辊107分别与所述覆膜轴106固定连接,并分别位于所述升降架103的中间,所述覆膜轴106为所述覆膜辊107提供支撑和转动效果,通过所述覆膜辊107的转动,便于对所述输送辊111输送的纸张表面进行覆膜。

[0023] 其次,所述送料管108与所述升降架103固定连接,并位于所述升降架103的内部,所述喷头109的数量为多个,多个所述喷头109分别与所述送料管108固定连接,并分别位于所述送料管108与所述覆膜辊107之间,通过所述送料管108便于将覆膜的原材料导入所述覆膜组件,再将覆膜材料通过所述喷头109喷出,喷在所述覆膜辊107的表面,使得所述覆膜辊107的转动便于对纸张进行覆膜。

[0024] 再次,所述输送轴110的数量为多个,多个所述输送轴110分别与所述加工箱101转动连接,并分别穿过所述加工箱101,所述输送辊111的数量为多个,多个所述输送辊111分别与多个所述输送轴110固定连接,并分别位于所述加工箱101的内部,所述挡板112的数量为多个,多个所述挡板112分别与所述输送辊111固定连接,并分别位于所述输送辊111的外侧,所述传动轮113的数量为多个,多个所述传动轮113分别与所述输送轴110固定连接,并分别位于所述加工箱101的外侧,所述传动轮113与外部的传动组件连接,便于对所述输送组件进行传动,在设备使用时,通过外部的传动组件带动所述传动轮113转动,同时带动所述输送轴110和所述输送辊111转动,便于对纸张进行送料,所述挡板112为所述输送辊111表面的纸张进行保护,避免输送时纸张从所述输送辊111的两侧脱落。

[0025] 最后,所述进料架114与所述加工箱101固定连接,并位于所述加工箱101的外侧,所述进料轴115的数量为两个,两个所述进料轴115分别与所述进料架114转动连接,并分别

穿过所述进料架114,所述进料辊116的数量为两个,两个所述进料辊116分别与所述进料轴115固定连接,并分别位于所述进料架114的内部,所述进料架114为所述进料轴115提供支撑作用,所述进料轴115为所述进料辊116提供支撑作用,在纸张进料时,通过上下两侧的所述进料辊116便于对纸张的表面进行清理。

[0026] 使用本实施例的印刷加工的覆膜设备,所述加工箱101为设备提供支撑作用,所述液压伸缩杆102内的液压装置为设备提供动力,所述升降架103为所述覆膜组件提供支撑作用,所述导向杆104和所述导向块105为所述升降架103提供导向作用,在设备使用时,对不同的纸张进行覆膜时,通过所述液压伸缩杆102推动所述升降架103沿着所述导向杆104和所述导向块105向下滑动,带动所述覆膜轴106和所述覆膜辊107向下移动,便于调节所述覆膜辊107和所述输送辊111之间的距离,以达到对不同的纸张进行覆膜的目的,解决了印刷纸用覆膜设备在使用时,膜辊与转动辊具有移动的间隔,且间隔不便于调节,在使用时容易导致印刷纸的覆膜效率不佳的问题。

[0027] 以上所揭露的仅为本申请一种或多种较佳实施例而已,不能以此来限定本申请之权利范围,本领域普通技术人员可以理解实现上述实施例的全部或部分流程,并依本申请权利要求所作的等同变化,仍属于本申请所涵盖的范围。

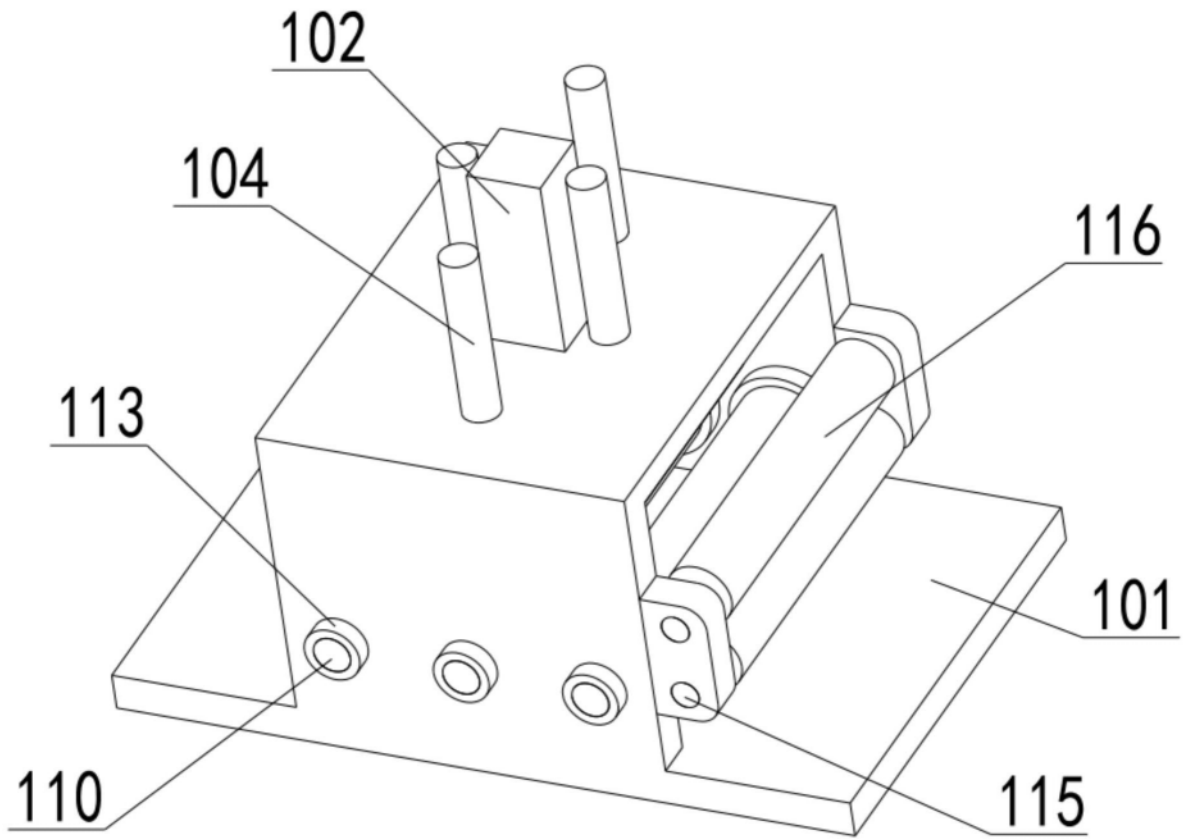


图1

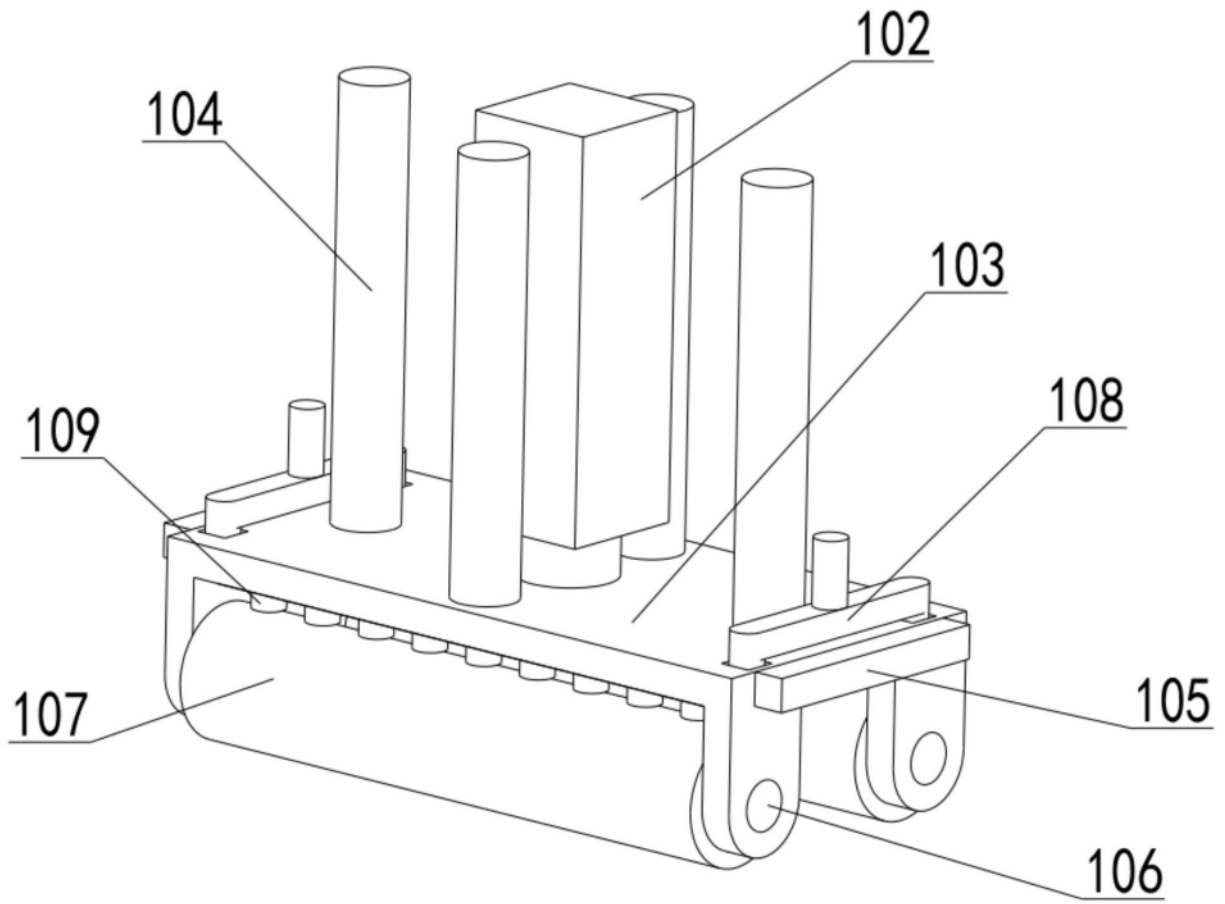


图2

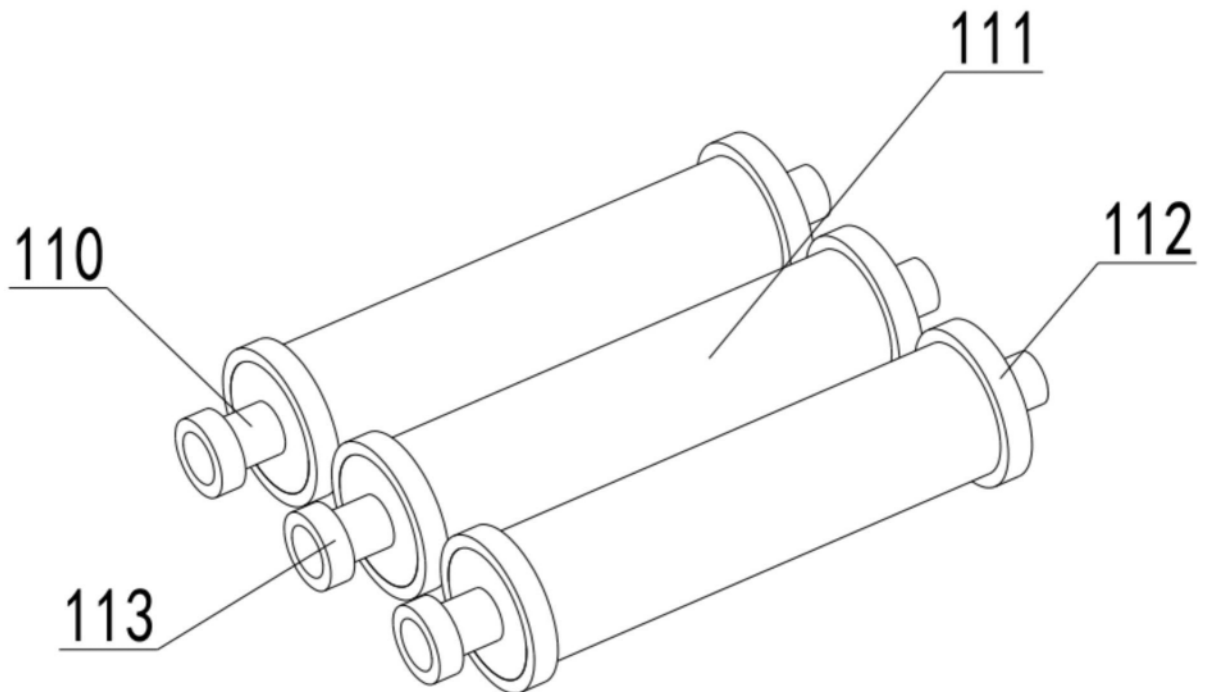


图3

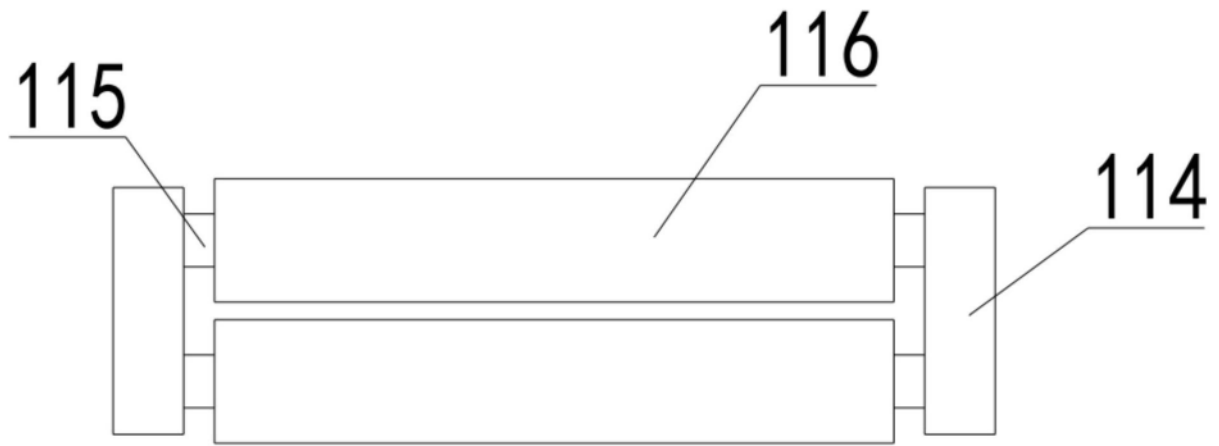


图4