



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 068 419**

⑫ Número de solicitud: U 200801465

⑤① Int. Cl.:
B65F 1/04 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫② Fecha de presentación: **08.07.2008**

⑦① Solicitante/s: **Francisco José Muñoz Hernández
Tacoronte, nº 8 - 1º
38008 Santa Cruz de Tenerife, Tenerife, ES**

④③ Fecha de publicación de la solicitud: **16.10.2008**

⑦② Inventor/es: **Muñoz Hernández, Francisco José**

⑦④ Agente: **Ungría López, Javier**

⑤④ Título: **Contenedor múltiple para la recogida selectiva de residuos.**

ES 1 068 419 U

DESCRIPCIÓN

Contenedor múltiple para la recogida selectiva de residuos.

Objeto de la invención

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un contenedor múltiple para la recogida selectiva de residuos destinado a proporcionar al usuario una cómoda conexión entre el medioambiente y el correspondiente depósito de recogida selectiva del residuo respectivo.

Es aplicable esencialmente a los contenedores de plásticos, cartón y papel y vidrio, de manera que su nueva estructura facilita la recogida y extracción de los residuos.

Antecedentes de la invención

En la actualidad son sobradamente conocidos los contenedores para residuos orgánicos, los cuales comprenden una tapa abatible que ocupa toda la superficie plantar de esos contenedores.

También son conocidos los contenedores para otro tipo de residuos, como los contenedores de materiales plásticos, papel y cartón, y vidrio por otro lado.

Estos últimos contenedores suelen incorporar al menos una embocadura para introducir los residuos de manera que cuando se procede al vaciado de los contenedores para extraer los residuos es preciso manipular el conjunto del correspondiente contenedor. Particularmente, en el caso de los contenedores de vidrio y papeles (cartones también) incorporan un mecanismo interno para extraer los residuos por la base del contenedor correspondiente.

Descripción de la invención

Con el fin de alcanzar los objetivos y evitar los inconvenientes mencionados en los apartados anteriores, la invención propone un contenedor múltiple para la recogida selectiva de residuos que se caracteriza porque comprende al menos un cuerpo hueco o contenedor unitario, por cuya parte posterior incorpora una amplia apertura inferior para ajustar en su interior un recipiente con ruedas, dentro del cual se van depositando los residuos correspondientes que el usuario introduce previamente por una embocadura anterior ubicada en una zona superior de cada contenedor. Esta embocadura superior incorpora una tapa abisagrada con el fin de proporcionar al usuario una cómoda conexión entre el medioambiente y el conjunto del depósito de recogida selectiva del residuo.

Así pues, una vez que se ha llenado el correspondiente recipiente con ruedas, éste se extrae hacia fuera para vaciarlo y volverlo a introducir después de su vaciado. Los distintos recipientes incorporan unas asas para facilitar su manipulación. Las ruedas son locas, de manera que permiten una fácil retirada del contenedor, desbloqueando unos medios de sujeción convencionales previamente por parte de un operario de limpieza para realizar las pertinentes operaciones de retirada de residuos, limpieza y mantenimiento del conjunto de la instalación.

Esta disposición descrita facilita sustancialmente la retirada de los residuos, así como las labores de limpieza y mantenimiento de la instalación que incluyen los distintos volúmenes del contenedor múltiple, así como de cada uno de los depósitos, como es evidente.

Otra característica de la invención es que con el fin de integrar en el paisaje urbano el contenedor múltiple objeto de la invención, se prevé la creación de un

huevo en la cara superior de dicho contenedor, donde se ubicarán distintos elementos de ornamentación naturales, tales como plantas o árboles frutales de temporada, por ejemplo. Por otra parte, también es susceptible de incorporar un elemento de iluminación, tal como una farola, la cual puede quedar fijada en dicha cara superior y conseguir la iluminación necesaria para un correcto funcionamiento del dispositivo de la invención en horario de ausencia de luz solar.

Por otra parte, el contenedor múltiple objeto de la invención prevé también distintos modos de identificación del material o residuo a recibir. Se prevé por tanto que cada uno de los contenedores sea ornamentado con colores diferentes y también se prevé la incorporación de carteles informativos con los nombres de los materiales de esos residuos.

A continuación para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma se acompañan unas figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

Breve descripción de los dibujos

Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva de un contenedor múltiple para recogida selectiva de residuos, objeto de la invención. La vista está enfocada desde una parte anterior.

Figura 2.- Muestra otra vista similar a la anterior.

Figura 3.- Muestra otra vista en perspectiva del contenedor múltiple de la invención.

Figura 4.- Muestra una vista en perspectiva de un contenedor múltiple con un recipiente que se aloja en la parte inferior del correspondiente contenedor unitario para recoger los residuos a medida que se introducen dentro del respectivo contenedor.

Descripción de la forma de realización preferida

Considerando la numeración adoptada en las figuras, el contenedor múltiple para la recogida selectiva de residuos se determina a partir de tres contenedores unitarios 1, 1': uno para los materiales plásticos, otro para papel y cartón y un tercero para el vidrio.

En correspondencia con la base superior de los contenedores unitarios 1, 1' existe un rehundido o hueco 2, 2' donde se podrán alojar distintos elementos de ornamentación naturales, tales como plantas 3 o soportes con distintos adornos 4 u otros.

En correspondencia con el frontal anterior de los contenedores unitarios existen unas embocaduras superiores 5 con tapas abisagradas 6 por donde se introducirán los distintos residuos.

En cambio, en correspondencia con el frontal posterior existen unas amplias aberturas inferiores 7, 7' que permiten introducir en el interior de los contenedores unitarios respectivos recipientes 8, 8' con ruedas 9, recipientes que pueden estar ajustados contra la cara interior de las paredes de los contenedores unitarios 1, 1', de manera que los residuos que se introducen por las embocaduras 5 irán llenando esos recipientes 8, 8' para después extraerlos, lo cual se facilitará gracias a las ruedas 9 y unas asas 10 de esos recipientes 8, 8'.

Una realización preferente de la invención prevé la yuxtaposición de los tres contenedores unitarios escalonados de la misma configuración geométrica, pero con diferentes alturas y unidos entre sí mediante medios convencionales, tales como un soporte común donde se colocan los tres contenedores, por ejemplo, unos elementos de unión entre paredes tales como ganchos y orificios complementarios, entre otros.

Los contenedores unitarios se pueden colocar en línea o agruparse de otras formas también, como se muestra en la figura 2, por ejemplo. Además cabe señalar que el número de contenedores unitarios puede ser uno, dos, tres o más y no tienen que estar

escalonados.

Por último, tal como se muestra en la figura 2, los contenedores unitarios 1 pueden incorporar un cuerpo de cierre 11 adaptado a las aberturas inferiores 7, 7'.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Contenedor múltiple para la recogida selectiva de residuos, que estando destinado para la recogida de distintos residuos, se **caracteriza** porque comprende al menos un cuerpo hueco o contenedor unitario (1, 1') por cuya parte posterior incorpora una amplia abertura inferior (7, 7') para introducir en su interior un recipiente (8, 8'), dentro del cual se irán depositando los residuos que se introducen por una embocadura anterior (5), con tapa (6) dispuestas superiormente.

2. Contenedor múltiple para la recogida selectiva de residuos, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque los recipientes (8, 8') incorporan ruedas (9) en su base que facilitan la introducción y extracción de los recipientes (8, 8').

3. Contenedor múltiple para la recogida selectiva de residuos, según una cualquiera de las reivindicaciones 1 ó 2, **caracterizado** porque los recipientes (8, 8') incorporan unas asas (10) que facilitan la manipulación de los mismos.

4. Contenedor múltiple para la recogida selectiva de residuos, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque los contenedores unitarios (1, 1') incorporan un rehundido o hueco (2, 2') en correspondencia con la base superior de los contenedores (1, 1') donde se puede disponer una ornamentación de plantas naturales (3) ó soportes (4) con distintos adornos u otros.

5. Contenedor múltiple para la recogida selectiva de residuos, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque incorpora un cuerpo de cierre (11) adaptado a la abertura inferior (7, 7').

6. Contenedor múltiple para la recogida selectiva de residuos, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque los recipientes (8, 8') se ajustan contra las caras internas de las paredes laterales de los contenedores.

7. Contenedor múltiple para la recogida selectiva de residuos, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque los contenedores unitarios están unidos entre sí.

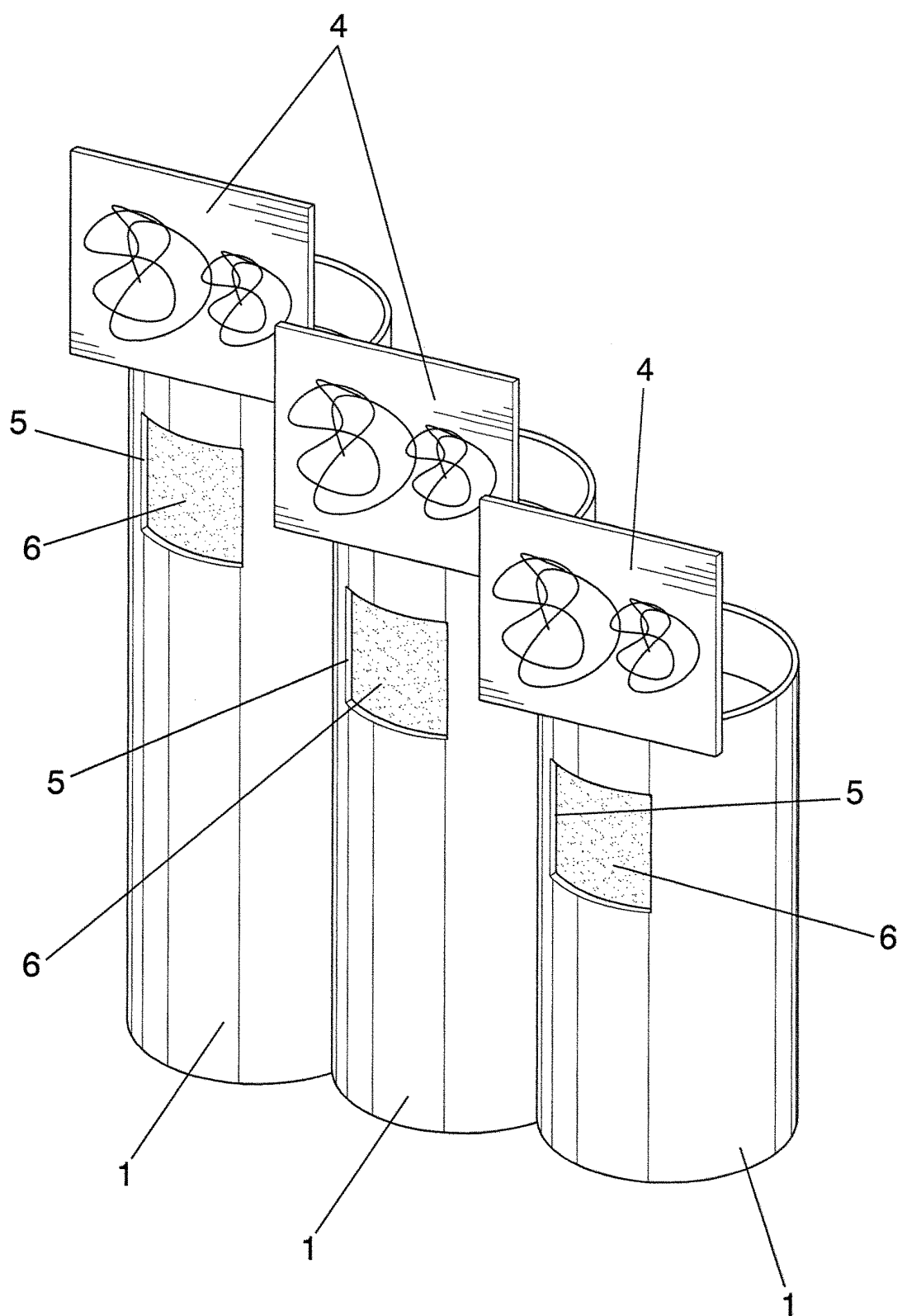


FIG. 1

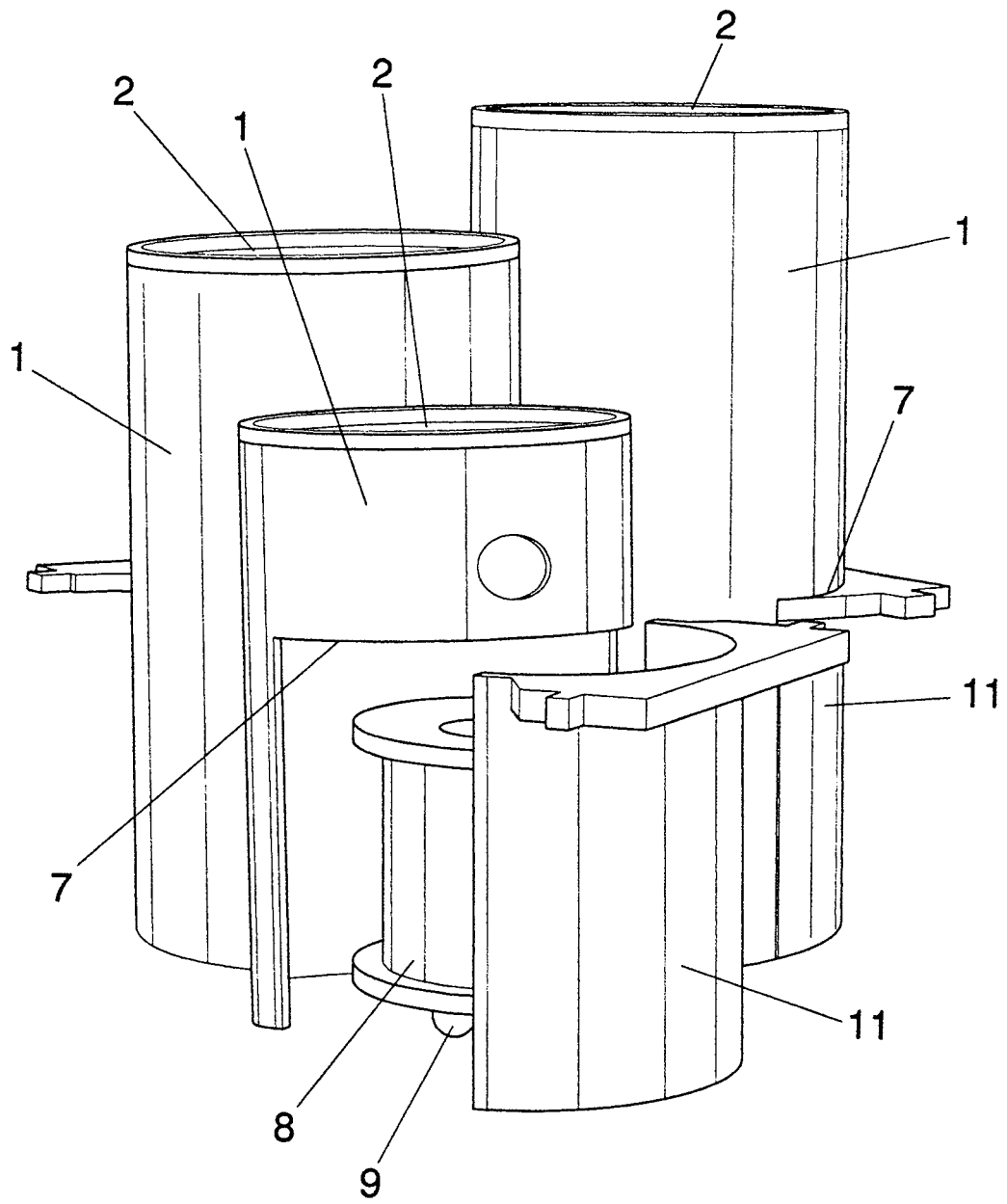


FIG. 2

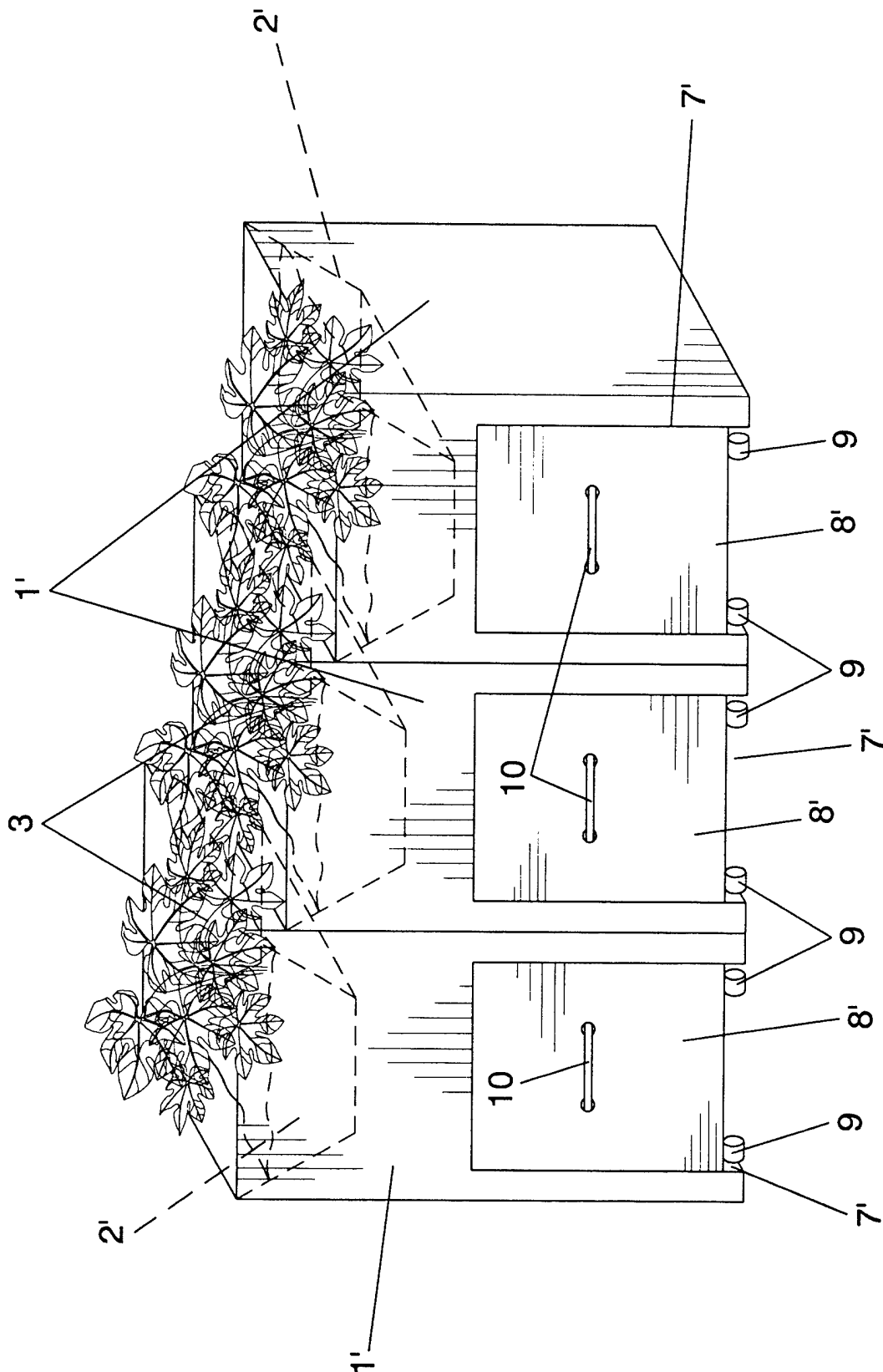


FIG. 3

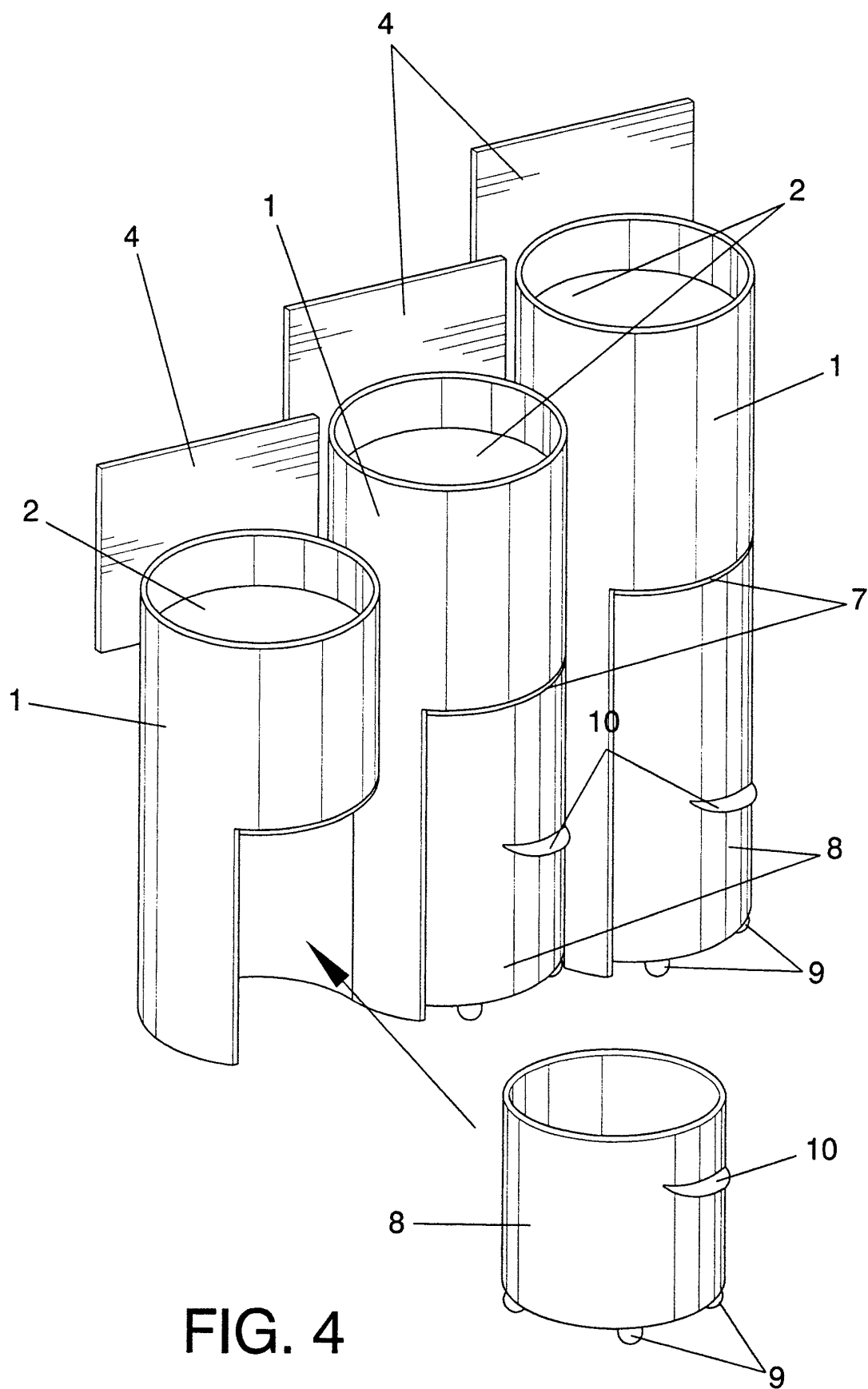


FIG. 4