

30 stycznia 1928 r.

C106 5/06

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 6482.

Kl. 10 b 4.

Presger Briquette Company Limited
(Londyn, Wielka Brytania).

Sposób wyrobu brykietów opałowych.

Zgłoszono 3 lipca 1925 r.

Udzielono 7 grudnia 1926 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wyrobu brykietów z mialu węglowego, które spalają się bez wytwarzania dymu, wytrzymują działanie zmian atmosferycznych i nie kruszą się przy użyciu.

Stosownie do istoty wynalazku niniejszego, brykiety wytwarza się z mialu węglowego z domieszką rozdrobionego kamienia wapiennego lub węglanu wapnia oraz kleju i wody, przyczem mieszaninę tę bezpośrednio przed stłaczaniem na brykiety traktuje się aldehydem mrówkowym.

Najlepiej jest, gdy rozdrobiony węgiel czyli mial użyty na brykiety stanowi mieszaninę węgla bitumicznego i antracytu, przyczem stosunek względny tych składników powinien być taki, aby ciężar palnych ciał lotnych wynosił od 12 do 18% ciężaru gotowego brykietu. Faktyczne ilości mialu

z węgla bitumicznego i antracytu będą się oczywiście zmieniały odpowiednio do wartości ciał lotnych w rozmaitych gatunkach węgla.

Najlepiej, gdy użyta mieszanina mialu z węgla bitumicznego i antracytu stanowi 90 do 93% całkowitej wagi brykietu, przyczem do tej mieszaniny należy dodać od 0,15 do 0,20% rozdrobionego kamienia wapiennego lub węglanu wapnia oraz od 1 do 1,10% spoiwa pochodzenia zwierzęcego, licząc na wagę brykietów. Wszystkie te składniki miesza się ze sobą dokładnie z dodatkiem 6 do 7% wody, licząc również na wagę. Bezpośrednio przed kształtowaniem i wytłaczaniem z powyższej mieszaniny brykietów dodaje się do niej 40%-go roztworu aldehydu mrówkowego w ilości od 0,15 do 0,20% na wagę gotowego brykietu.

Aldehyd mrówkowy można doprowadzać w postaci pary lub wtryskiwaniem go pod ciśnieniem, ale w każdym razie jest sprawą zasadniczą, ażeby powyższa czynność była wykonana po dokładnem przemieszaniu poprzednich składników i bezpośrednio przed wzięciem gotowej mieszaniny pod prasę, celem wytwarzania brykietów.

Klej zwierzęcy można, przed domieszaniami go do innych składników, rozpuścić lub też dodać go w postaci proszku jeszcze przed dolaniem wody, a wówczas najkorzystniej jest zmieszać klej z kamieniem wapiennym i dopiero potem domieszać do miału węglowego. W razie życzenia można tu użyć kleju surowego, to jest niewyklarowanego i nieoczyszczonego.

Brykietom można nadać zapomocą prasy kształt i wymiary odpowiadające przeznaczeniu, jak np. dostosować do użycia w piecach mieszkaniowych lub do celów przemysłowych.

Brykiety wytworzone w sposób powyższy nie dają przy spalaniu dymu, ani większych ilości sadzy i nie spiekają się, ani też nie tworzą szklistego klinkieru, lecz spalają się w palenisku na sypki popiół. Podczas spalania, brykiety te zachowują otrzymany kształt i wymiary i dobrze wytrzymują gwałtowne przekładanie, przerzucanie lub przemieszczanie bez kruszenia się. Przekonano się również, że brykiety, znajdujące się w pokoju, działają dezynfekcyjnie, uwalniając go od much i podobnych insektów.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu brykietów opalo-

wych, znamieny tem, że 90—93% (ogólnej wagi brykietu) miału węglowego, o zawartości od 12—18% części lotnych, miesza się z rozdrobionym kamieniem wapiennym lub węglanem wapnia w ilości poniżej 0,25%, ze spoiwem pochodzenia zwierzęcego płynnem lub sproszkowanym w ilości około 1%, oraz z wodą w ilości około 6%, poczem do mieszaniny tej dodaje się bezpośrednio przed kształtowaniem i stłaczaniem tegoż 40%-owy roztwór aldehydu mrówkowego w ilości stanowiącej nie więcej od 0,20% wagi każdego brykietu.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że do mieszaniny węgla bitumicznego i antracytu, wziętych w takich proporcjach, iż ogólna ilość części lotnych wynosi od 12—18% całkowitej wagi brykietu, dodaje się rozdrobniony kamień wapienny lub węglan wapnia oraz klej pochodzenia zwierzęcego i woda, poczem przed samem stłaczaniem dodaje się jeszcze aldehyd mrówkowy.

3. Sposób według zastrz. 2, znamieny tem, że do 90% miału z węgla bitumicznego i antracytu, 1% kleju pochodzenia zwierzęcego z nie więcej aniżeli 0,20% rozdrobnionego kamienia wapiennego lub węglanu wapnia, dodaje się 6% wody poczem bezpośrednio przed wytłaczaniem brykietów traktuje się tę mieszaninę 40%-ym roztworem aldehydu mrówkowego w ilości stanowiącej 0,20% wagi brykietu.

Presger Briquette Company
Limited.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.