(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216407292 U
(45)授权公告日 2022.04.29

(21)申请号 202122517955.2

(22)申请日 2021.10.19

(73)专利权人 江苏释元环保科技有限公司
地址 225500 江苏省泰州市姜堰区桥头镇工业集中区二路2号

(72)发明人 郝天宇 薛金辉 丁红伟

(51)Int.Cl.
F04D 29/62(2006.01)

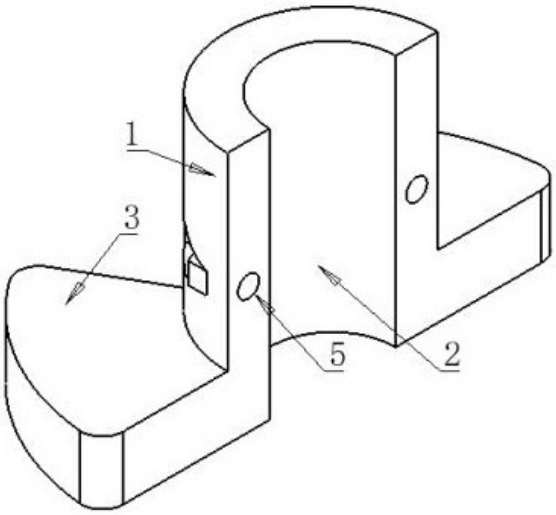
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种玻璃钢防腐离心风机易组合部件

(57)摘要

本实用新型涉及玻璃钢防腐离心风机技术领域，尤其涉及一种玻璃钢防腐离心风机易组合部件。本实用新型采用的技术方案是：包括半圆柱形主体安装组合稳定柱，主体安装组合稳定柱的右侧为竖直的平面结构，主体安装组合稳定柱的上端中心轴位置设有贯穿零件下端面的圆柱形主体配合安装连接槽，主体安装组合稳定柱的外圆柱面下端前后两侧分别设有扇形定位组合稳定配合连接板，主体安装组合稳定柱的外圆柱面前后两侧分别设有一个中心轴为左右方向的加固连接稳定连接柱。本实用新型的优点是：配合时的组合强度更高，并且以组合紧固的连接方式进行拼接安装配合，保障装配时的灵活性更强，在后期使用过程中的维护时的便利性更强，维护时的效率更高。



CN 216407292 U

1.一种玻璃钢防腐离心风机易组合部件,其特征在于:包括半圆柱形主体安装组合稳定柱(1),所述主体安装组合稳定柱(1)的右侧为竖直的平面结构,所述主体安装组合稳定柱(1)的上端中心轴位置设有贯穿零件下端面的圆柱形主体配合安装连接槽(2),所述主体安装组合稳定柱(1)的外圆柱面下端前后两侧分别设有一个对称且为一体成型的扇形定位组合稳定配合连接板(3),所述主体安装组合稳定柱(1)的外圆柱面前后两侧分别设有一个中心轴为左右方向的加固连接稳定连接柱(4),所述加固连接稳定连接柱(4)的左侧端面中心位置设有贯穿零件右侧端面的圆柱形主体锁紧安装固定连接孔(5)。

2.根据权利要求1所述的一种玻璃钢防腐离心风机易组合部件,其特征在于:所述定位组合稳定配合连接板(3)的下端面与所述主体安装组合稳定柱(1)的下端面在同一平面上。

3.根据权利要求1所述的一种玻璃钢防腐离心风机易组合部件,其特征在于:所述定位组合稳定配合连接板(3)扇形结构的中心轴与所述主体安装组合稳定柱(1)的中心轴相同。

4.根据权利要求1所述的一种玻璃钢防腐离心风机易组合部件,其特征在于:所述定位组合稳定配合连接板(3)上下方向的边缘位置设有安装组合导向圆弧结构。

5.根据权利要求1所述的一种玻璃钢防腐离心风机易组合部件,其特征在于:所述主体配合安装连接槽(2)的上下两侧边缘位置设有组合安装便捷倒角。

一种玻璃钢防腐离心风机易组合部件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃钢防腐离心风机技术领域，尤其涉及一种玻璃钢防腐离心风机易组合部件。

背景技术

[0002] 玻璃钢防腐离心风机在进行安装组合时对于一些强度要求比较高的位置通常采用焊接的方式进行加工，但后期维护时的便利性比较差，并且焊接时的配合精度也很难得到保障，导致生产时的加工效率比较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种玻璃钢防腐离心风机易组合部件，它采用全新的结构设计，能够配合结构强度要求比较高的组件位置进行安装连接，配合时的组合强度更高，并且以组合紧固的连接方式进行拼接安装配合，保障装配时的灵活性更强，在后期使用过程中的维护时的便利性更强，维护时的效率更高，能够保障在使用时的耐用性更强，安装时的组合精度也更高，能够有效降低整体的使用成本。

[0004] 本实用新型的技术方案如下：

[0005] 一种玻璃钢防腐离心风机易组合部件，其特征在于：包括半圆柱形主体安装组合稳定柱，所述主体安装组合稳定柱的右侧为竖直的平面结构，所述主体安装组合稳定柱的上端中心轴位置设有贯穿零件下端面的圆柱形主体配合安装连接槽，所述主体安装组合稳定柱的外圆柱面下端前后两侧分别设有一个对称且为一体成型的扇形定位组合稳定配合连接板，所述主体安装组合稳定柱的外圆柱面前后两侧分别设有一个中心轴为左右方向的加固连接稳定连接柱，所述加固连接稳定连接柱的左侧端面中心位置设有贯穿零件右侧端面的圆柱形主体锁紧安装固定连接孔。

[0006] 进一步的，所述定位组合稳定配合连接板的下端面与所述主体安装组合稳定柱的下端面在同一平面上。

[0007] 进一步的，所述定位组合稳定配合连接板扇形结构的中心轴与所述主体安装组合稳定柱的中心轴相同。

[0008] 进一步的，所述定位组合稳定配合连接板上下方向的边缘位置设有安装组合导向圆弧结构。

[0009] 进一步的，所述主体配合安装连接槽的上下两侧边缘位置设有组合安装便捷倒角。

[0010] 本实用新型的有益效果：

[0011] 本实用新型采用全新的结构设计，能够配合结构强度要求比较高的组件位置进行安装连接，配合时的组合强度更高，并且以组合紧固的连接方式进行拼接安装配合，保障装配时的灵活性更强，在后期使用过程中的维护时的便利性更强，维护时的效率更高，能够保障在使用时的耐用性更强，安装时的组合精度也更高，能够有效降低整体的使用成本。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的立体结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型的正面示意图；

[0014] 图3为本实用新型的左侧示意图；

[0015] 图4为本实用新型的右侧示意图；

[0016] 图5为本实用新型的俯视示意图；

[0017] 图6为本实用新型的仰视示意图；

[0018] 图7为本实用新型第二方向的立体结构示意图；

[0019] 图中：1、主体安装组合稳定柱，2、主体配合安装连接槽，3、定位组合稳定配合连接板，4、加固连接稳定连接柱，5、主体锁紧安装固定连接孔。

具体实施方式

[0020] 如图1至图7所示，一种玻璃钢防腐离心风机易组合部件，它采用全新的结构设计，能够配合结构强度要求比较高的组件位置进行安装连接，配合时的组合强度更高，并且以组合紧固的连接方式进行拼接安装配合，保障装配时的灵活性更强，在后期使用过程中的维护时的便利性更强，维护时的效率更高，能够保障在使用时的耐用性更强，安装时的组合精度也更高，能够有效降低整体的使用成本。它包括半圆柱形主体安装组合稳定柱1，所述主体安装组合稳定柱1的右侧为竖直的平面结构，所述主体安装组合稳定柱1的上端中心轴位置设有贯穿零件下端面的圆柱形主体配合安装连接槽2，它是与主体结构进行配合连接的安装位置。所述主体安装组合稳定柱1的外圆柱面下端前后两侧分别设有一个对称且为一体成型的扇形定位组合稳定配合连接板3，能够与组合位置的结构进行精准稳定的组合在一起，不仅提高了配合时的连接强度，同时也保障了安装时的组合精度更高。所述主体安装组合稳定柱1的外圆柱面前后两侧分别设有一个中心轴为左右方向的加固连接稳定连接柱4，保障锁紧固定位置的结构强度更高。所述加固连接稳定连接柱4的左侧端面中心位置设有贯穿零件右侧端面的圆柱形主体锁紧安装固定连接孔5，通过它进行整体紧固配合时的锁紧连接组合。

[0021] 作为优选，所述定位组合稳定配合连接板3的下端面与所述主体安装组合稳定柱1的下端面在同一平面上，使下端位置的平整性更好，结构强度更高，在生产加工时也更加方便，使本组件的生产成本更低。

[0022] 作为优选，所述定位组合稳定配合连接板3扇形结构的中心轴与所述主体安装组合稳定柱1的中心轴相同，保障此位置的装配稳定性更好。

[0023] 作为优选，所述定位组合稳定配合连接板3上下方向的边缘位置设有安装组合导向圆弧结构，在进行安装时的组合流畅性更好，能够进一步提高配合连接时的安装效率。

[0024] 作为优选，所述主体配合安装连接槽2的上下两侧边缘位置设有组合安装便捷倒角，在进行组合时主体位置的配合空间更大，装配时的连接操作更方便。

[0025] 以上所述是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型所述原理的前提下，还可以作出若干改进或替换，这些改进或替换也应视为本实用新型的保护范围。

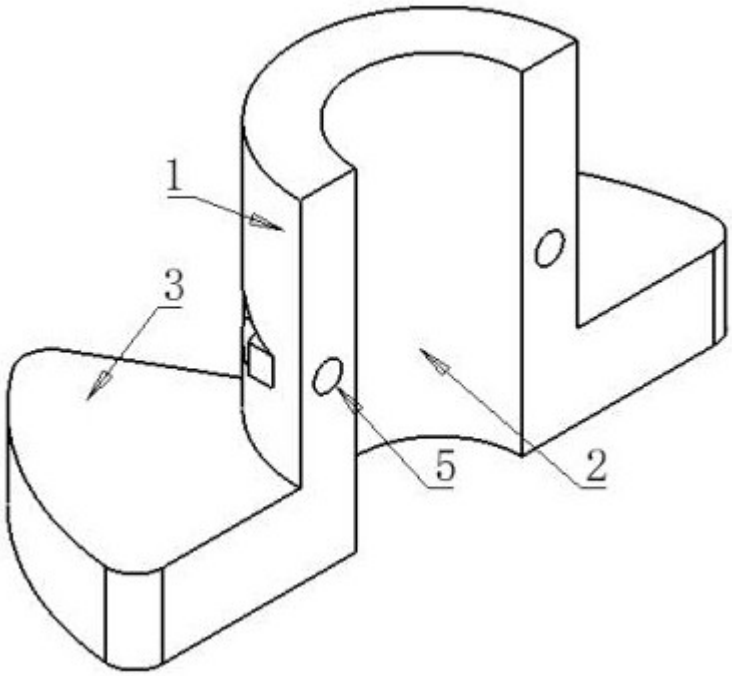


图1

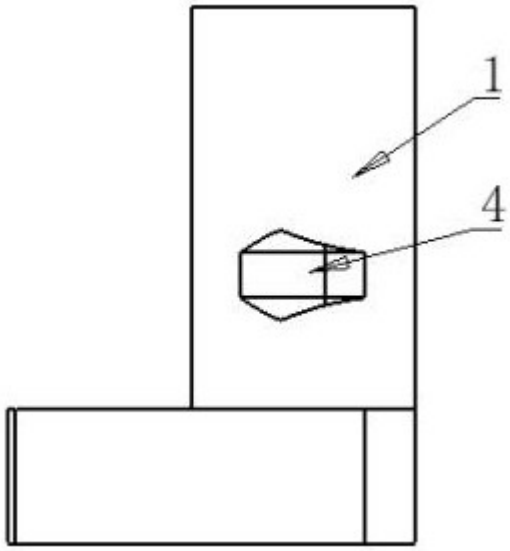


图2

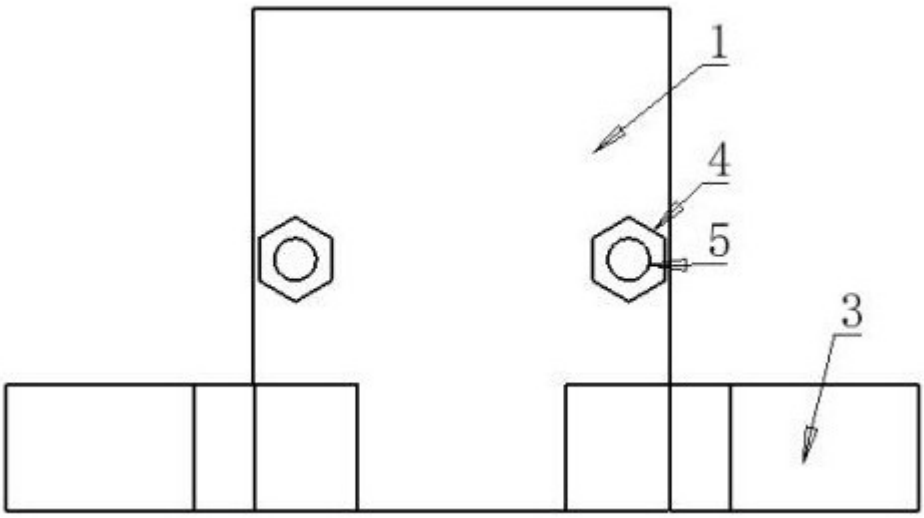


图3

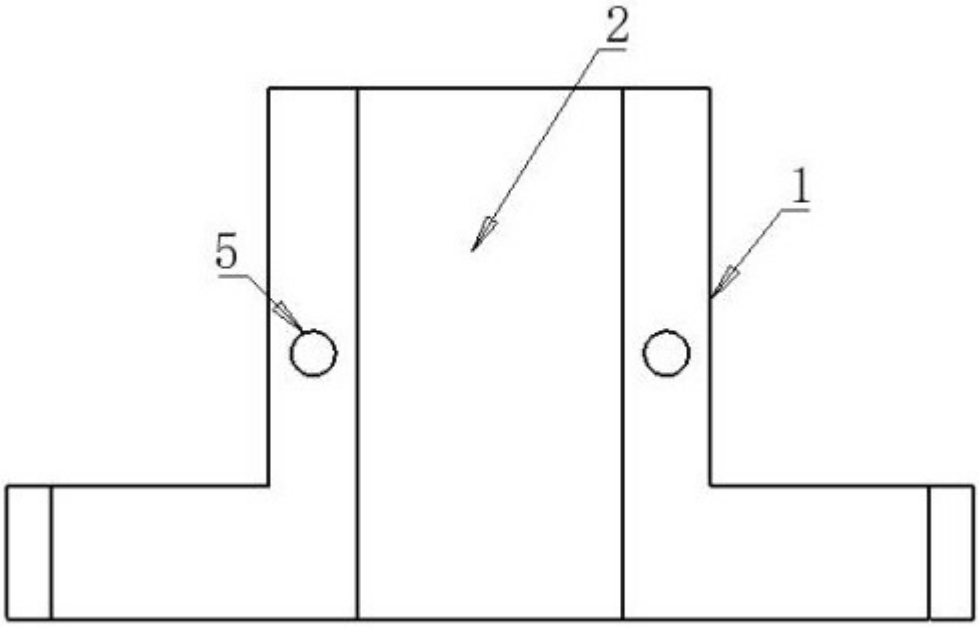


图4

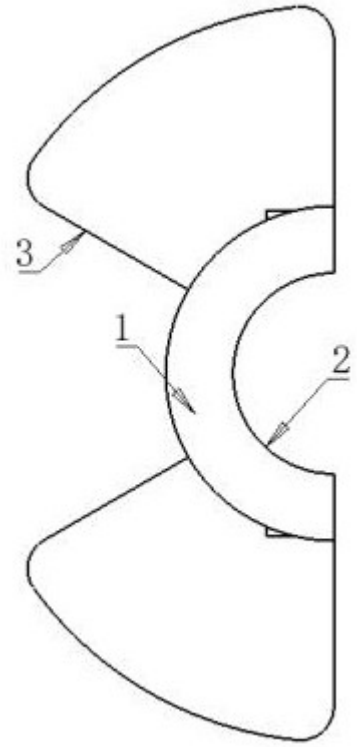


图5

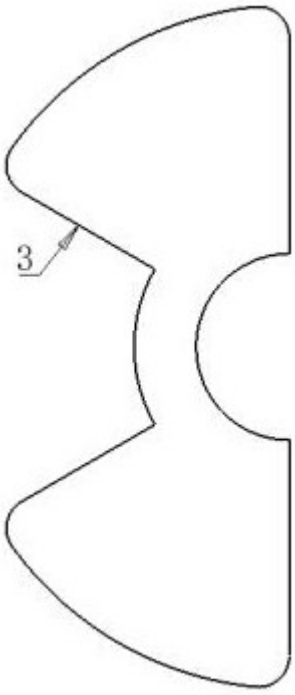


图6

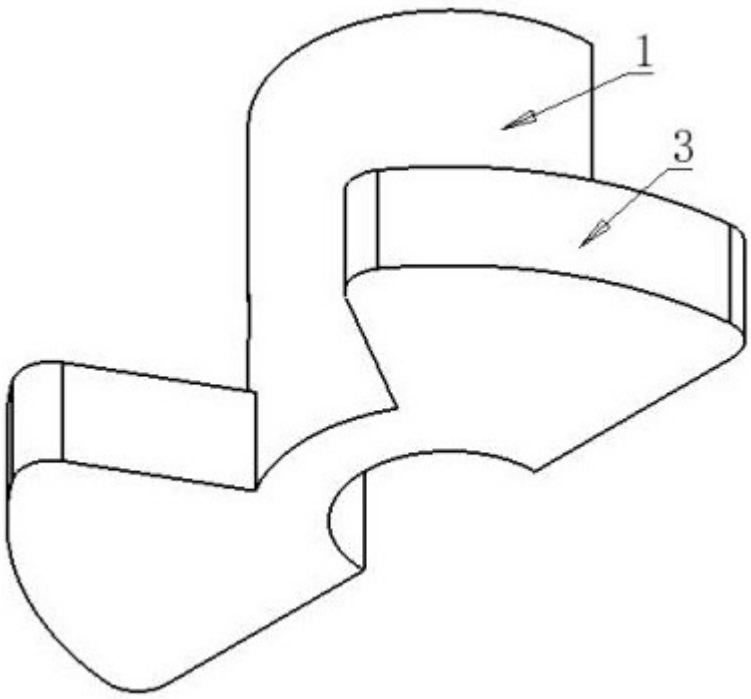


图7