

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.⁶
H01M 2/02

(11) 공개번호 특1997-0077777
(43) 공개일자 1997년 12월 12일

(21) 출원번호	특1996-0015960
(22) 출원일자	1996년 05월 14일
(71) 출원인	삼성전관 주식회사 손욱
(72) 발명자	경기도 수원시 팔달구 신동 575번지 (우 : 442-390) 문성식
(74) 대리인	전라북도 전주시 덕진구 덕진동 1가 1269-6번지 이영필, 권석흥, 윤창일

심사청구 : 없음

(54) 원통형 전지 및 그 제조방법

요약

본 발명은 개구 및 바닥면을 갖는 원통형 케이스, 이 케이스의 내부에 충전되는 전기요소, 상기 케이스의 개구를 폐쇄하는 캡 및 상기 케이스의 바닥면과 상기 전기요소와의 사이에 설치되는 절연부재를 갖춘 원통형 전지에 있어서, 상기 절연부재의 직경이 상기 원통형 케이스의 직경보다 작고, 관통공이 형성되지 않는 원판형인 것을 특징으로 하는 원통형 전지를 개시한다. 본 발명에 따르면, 전지 조립 안정성 및 작업성이 향상되고, 전극간의 단락이 방지된 원통형 전지를 얻을 수 있다.

대표도

도3

명세서

[발명의 명칭]

원통형 전지 및 그 제조방법

[도면의 간단한 설명]

제1도는 통상적인 원통형 전지의 반단면도를 나타낸 도면이고, 제2도는 제1도의 원통형 전지의 절연부재를 나타낸 사시도이고, 제3도는 본 발명에 따른 원통형 전지의 반단면도를 나타낸 도면이다.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

개구 및 바닥면을 갖는 원통형 케이스, 이 케이스의 내부에 충전되는 전기요소, 상기 케이스의 개구를 폐쇄하는 캡 및 상기 케이스의 바닥면과 상기 전기요소와의 사이에 설치되는 절연부재를 갖춘 원통형 전지에 있어서, 상기 절연부재의 직경이 상기 원통형 케이스의 직경보다 작고, 관통공이 형성되지 않는 원판형인 것을 특징으로 하는 원통형 전지.

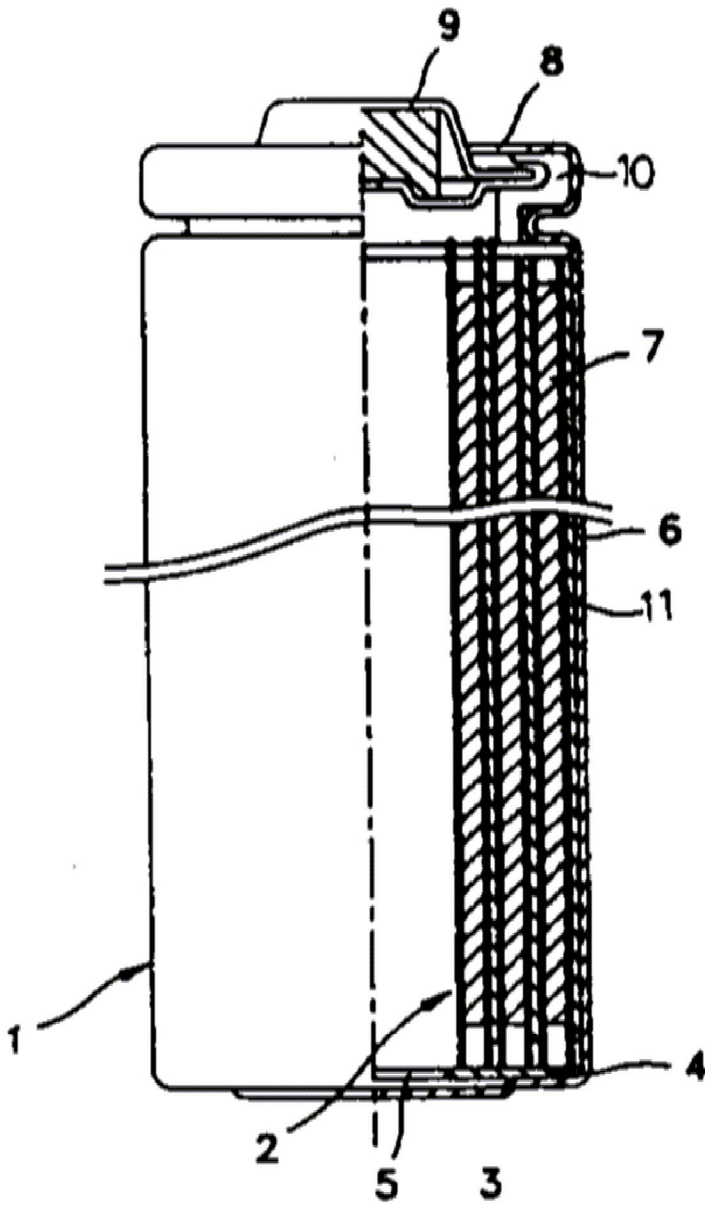
청구항 2

케이스 바닥면에 접착제를 도포한 다음, 케이스의 직경보다 작은 직경을 갖고, 관통공이 형성되어 있지 않은 원판형의 절연부재를 케이스 바닥면에 부착하는 단계; 양극판과 음극판 사이에 세퍼레이터를 삽입하고, 코어를 중심으로 하여 이를 나선형으로 조립하여 케이스 내부에 설치하는 단계; 전해액을 주입하는 단계; 상기 양극판과 음극판의 적층부 상단에 적층부를 고정하는 절연링을 설치하는 단계; 캡의 접합 부위에 개스킷을 설치하는 단계; 상기 절연링위에 캡 조립체를 부착하고 봉입하는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 원통형 전지의 제조방법.

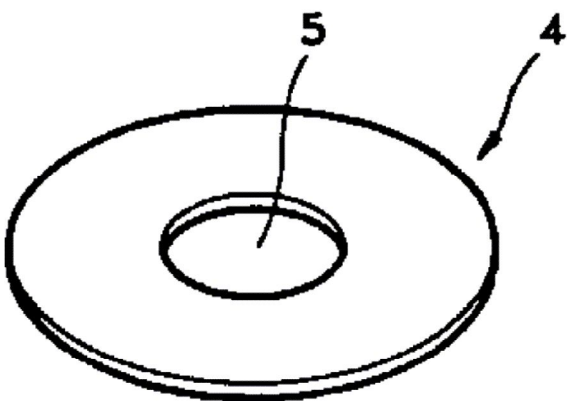
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개되는 것임.

도면

도면1



도면2



도면3

