



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104841542 A

(43) 申请公布日 2015. 08. 19

(21) 申请号 201510284315. 8

(22) 申请日 2015. 05. 29

(71) 申请人 张松波

地址 541004 广西壮族自治区桂林市七星区
环城北二路 16 号

(72) 发明人 张松波

(74) 专利代理机构 桂林市持衡专利商标事务所
有限公司 45107

代理人 周兆阳

(51) Int. Cl.

B02C 21/00(2006. 01)

B02C 25/00(2006. 01)

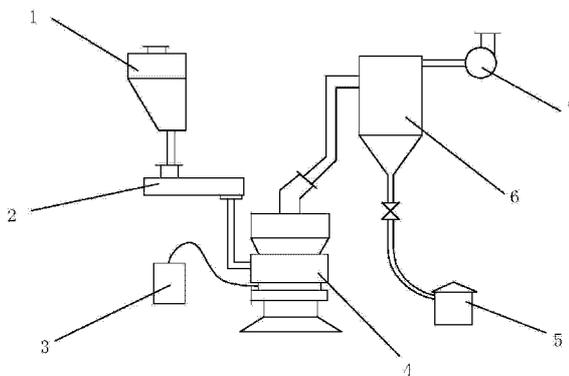
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种磨粉机

(57) 摘要

本发明提供一种磨粉机,包括料仓、给料机、智能控制器、磨粉器、成品仓、袋式过滤器和风机,所述磨粉器设置进料口、出料口和进风口;所述袋式过滤器设置进料口、出料口和出风口;所述料仓的出口和给料机的进口连通,给料机的出口和磨粉器的进料口连通,磨粉器的出料口和袋式过滤器的进料口连通,袋式过滤器的出料口连通至成品仓,袋式过滤器的出风口连通风机的抽风口;所述智能控制器用于感应给料机的出口是否有物料通过,进而控制磨粉器和风机的开启、关闭。该磨粉机能够使给料装置和磨粉设备协调运行,提高磨粉效率和磨粉质量。



1. 一种磨粉机,包括料仓(1)、给料机(2)、智能控制器(3)、磨粉器(4)、成品仓(5)、袋式过滤器(6)和风机(7),其特征在于:所述磨粉器(4)设置进料口、出料口和进风口;所述袋式过滤器(6)设置进料口、出料口和出风口;所述料仓(1)的出口和给料机(2)的进口连通,给料机(2)的出口和磨粉器(4)的进料口连通,磨粉器(4)的出料口和袋式过滤器(6)的进料口连通,袋式过滤器(6)的出料口连通至成品仓(5),袋式过滤器(6)的出风口连通风机(7)的抽风口;所述智能控制器(3)用于感应给料机(2)的出口是否有物料通过,进而控制磨粉器(4)和风机(7)的开启、关闭。

2. 根据权利要求1所述的磨粉机,其特征在于:所述给料机(2)为螺旋给料机。

3. 根据权利要求1所述的磨粉机,其特征在于:所述磨粉器(4)为VX磨粉器。

4. 根据权利要求1所述的磨粉机,其特征在于:所述风机(7)的功率为20~40KW。

一种磨粉机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种磨粉机,特别是一种专门运用于食品、药材等轻质物料的磨粉机。

背景技术

[0002] 磨粉机广泛应用于食品、中药材、冶金、建材、化工、矿山等领域内物料的粉磨加工。根据所磨物料的细度和出料物料的细度,磨粉机可分纵摆磨粉机,高压悬辊磨粉机、高压微粉磨粉机、直通式离心磨粉机、超压梯形磨粉机、三环中速磨粉机六种磨粉机类型。常见的磨粉机在往往搭配有给料装置,给料装置和磨粉设置之间需要协调运行,才能够利于磨粉的进行。但往往会出现给料装置空运而造成磨粉设备空转,这会带来能源的浪费和机器的磨损。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是提供一种磨粉机,能够使给料装置和磨粉设备协调运行,提高磨粉效率和磨粉质量。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用以下技术方案:

[0005] 一种磨粉机,包括料仓、给料机、智能控制器、磨粉器、成品仓、袋式过滤器和风机,所述磨粉器设置进料口、出料口和进风口;所述袋式过滤器设置进料口、出料口和出风口;所述料仓的出口和给料机的进口连通,给料机的出口和磨粉器的进料口连通,磨粉器的出料口和袋式过滤器的进料口连通,袋式过滤器的出料口连通至成品仓,袋式过滤器的出风口连通风机的抽风口;所述智能控制器用于感应给料机的出口是否有物料通过,进而控制磨粉器和风机的开启、关闭。

[0006] 作为上述技术方案的进一步改进:

[0007] 所述给料机为优选螺旋给料机。

[0008] 所述磨粉器的型号优选为 VX 磨粉器。

[0009] 所述风机的功率则优选为 20 ~ 40KW。

[0010] 本发明的有益效果为:

[0011] 1、本发明加装了一台智能控制器用于感应给料机的出口是否有物料通过,进而控制磨粉器和风机的开启、关闭,能够使给料装置和磨粉设备协调运行,提高磨粉效率;2、本发明将料仓、给料机、智能控制器、磨粉器、成品仓、袋式过滤器和风机等成套组装,将整个磨粉流程一套装置运行完毕,能够减少成本和节约占地空间。

附图说明

[0012] 图 1 为本发明磨粉机的结构示意图。

[0013] 图中标号为:1、料仓;2、给料机;3、智能控制器;4、磨粉器;5、成品仓;6、袋式过滤器;7、风机。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本发明进行说明,应当理解,此处所描述的具体实施方式仅用于说明和解释本发明,并不用于限定本发明。

[0015] 如图 1 所示,本实施例的磨粉机,包括料仓 1、给料机 2、智能控制器 3、磨粉器 4、成品仓 5、袋式过滤器 6 和风机 7,磨粉器 4 设置进料口、出料口和进风口;袋式过滤器 6 设置进料口、出料口和出风口;料仓 1 的出口和给料机 2 的进口连通,给料机 2 的出口和磨粉器 4 的进料口连通,磨粉器 4 的出料口和袋式过滤器 6 的进料口连通,袋式过滤器 6 的出料口连通至成品仓 5,袋式过滤器 6 的出风口连通风机 7 的抽风口;智能控制器 3 用于感应给料机 2 的出口是否有物料通过,进而控制磨粉器 4 和风机 7 的开启、关闭。

[0016] 上述磨粉机的给料机 2 为螺旋给料机。所述磨粉器 4 的型号为 VX 磨粉器。所述风机 7 的功率为 20 ~ 40KW。

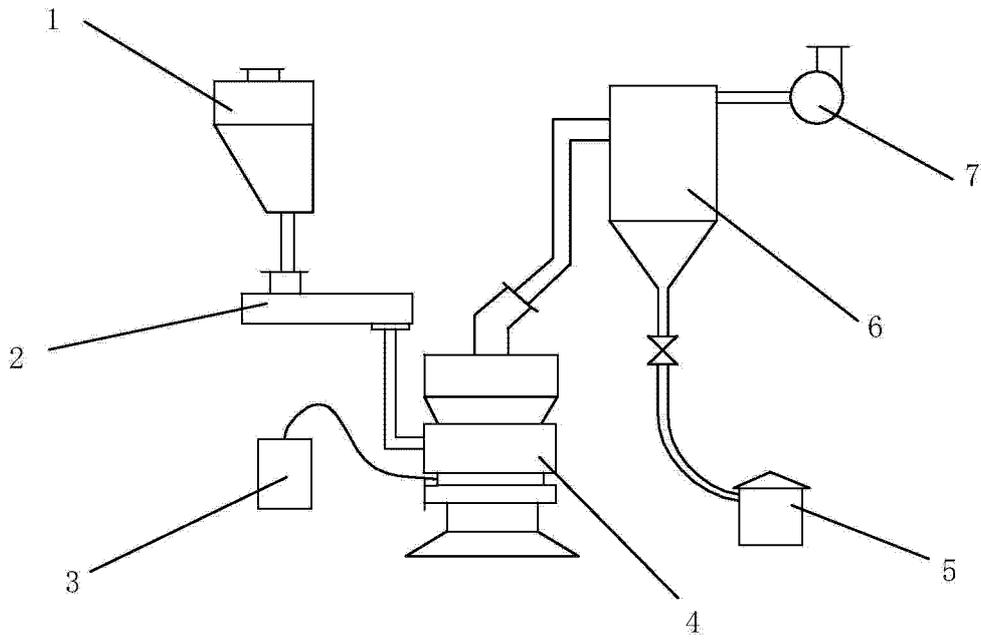


图 1