

URZĄD PATENTOWY



C10/b, 1/10

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 4527.

Kl. 10 a 25.

Thomas William Stainer Hutchins
(Davenham, Wielka Brytania).

Urządzenie do ogrzewania retort obrotowych.

Zgłoszono 6 marca 1924 r.

Udzielono 24 marca 1926 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy poziomych lub pochylonych retort obrotowych, do destylacji lub suszenia przy niskiej temperaturze węgla kamiennych, węgla brunatnych, łupków bitumicznych, trocin i podobnych materiałów. Gdy chodzi o proces suszenia, to ten ma na celu dać ulepszone urządzenie retort do osuszenia, które zapewniają lepszą kontrolę czyli regulację temperatury wewnątrz retorty odpowiednio do materiału, który poddawany jest procesowi i do warunków pracy.

Wynalazek obejmuje zestawienie retorty obrotowej z komorą grzejącą, umieszczoną naokoło retorty z wylotem na gazy spalinowe czyli kominem na jednym końcu i z komorą do spalania, również umieszczonej wzdłuż retorty, połączonej w kilku miej-

scach z powyżej wskazaną komorą grzejącą zapomocą drzwiczek nastawnych.

Załączone rysunki przedstawiają zespół retorty, zgodnie z wynalazkiem niniejszym.

Fig. 1 przedstawia przekrój podłużny zespołu retorty;

fig. 2 — widok z góry zespołu, częściowo w przekroju;

fig. 3 — przekrój poprzeczny zespołu wzdłuż linii *A — B* na fig. 2;

fig. 4 — przekrój poprzeczny wzdłuż linii *C — D* na fig. 2.

Retorta *a* znanego typu poziomo - obrotowego, otoczona jest komorą grzejącą *b*, ciągnącą się od jednego do drugiego końca retorty i połączoną w jednym końcu z kominem *C*. Zasuwa *d* reguluje ciąg kominowy.

Wzdłuż komory grzejącej *b* i, praktycznie biorąc, od końca do końca retorty, znajduje się komora do spalania *e*, która może przyjmować produkty spalinowe z pieca *f* lub może być nagrzewana gazami generatorowemi albo zapomocą szeregu palników gazowych lub olejowych, wstawionych do komory, albo też zapomocą jakiego innego odpowiedniego sposobu. Połączenie pomiędzy komorą do spalania *e* i komorą grzejącą *b* jest uskuteczniane zapomocą szeregu otworów *g*, które mogą być wymiarów jednakowych lub różnych. Wymiar otworów może być regulowany zapomocą ustawienia wewnątrz cegieł lub zasuw.

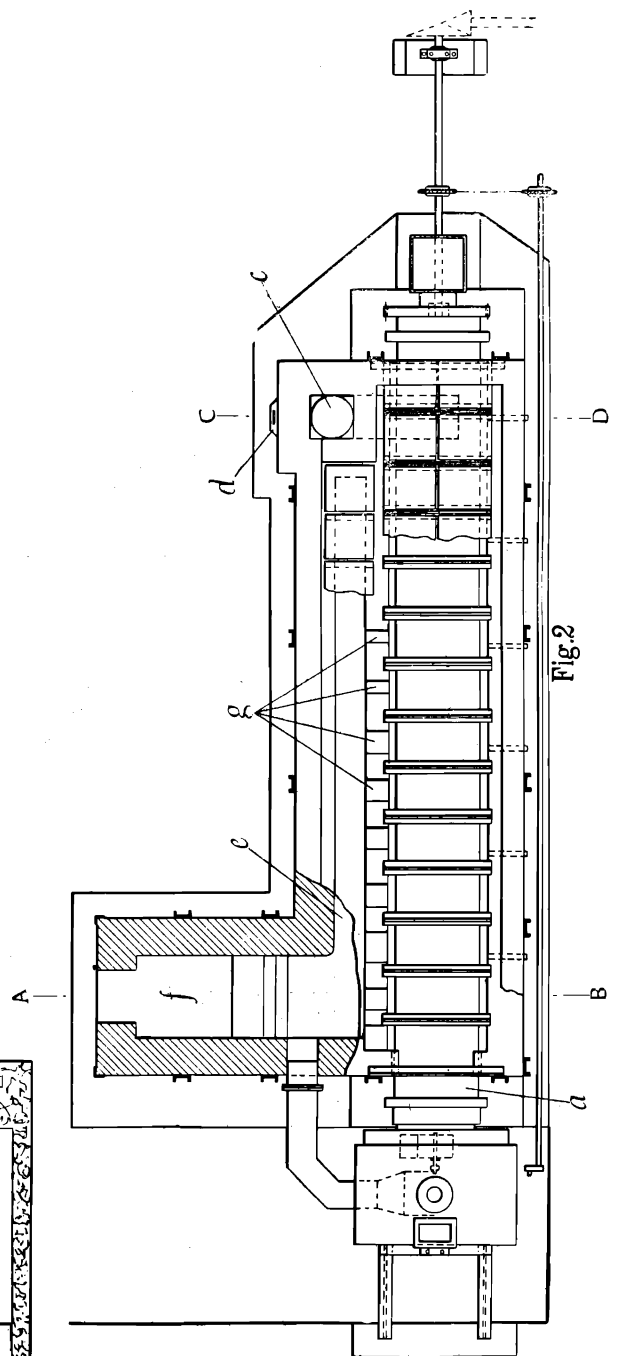
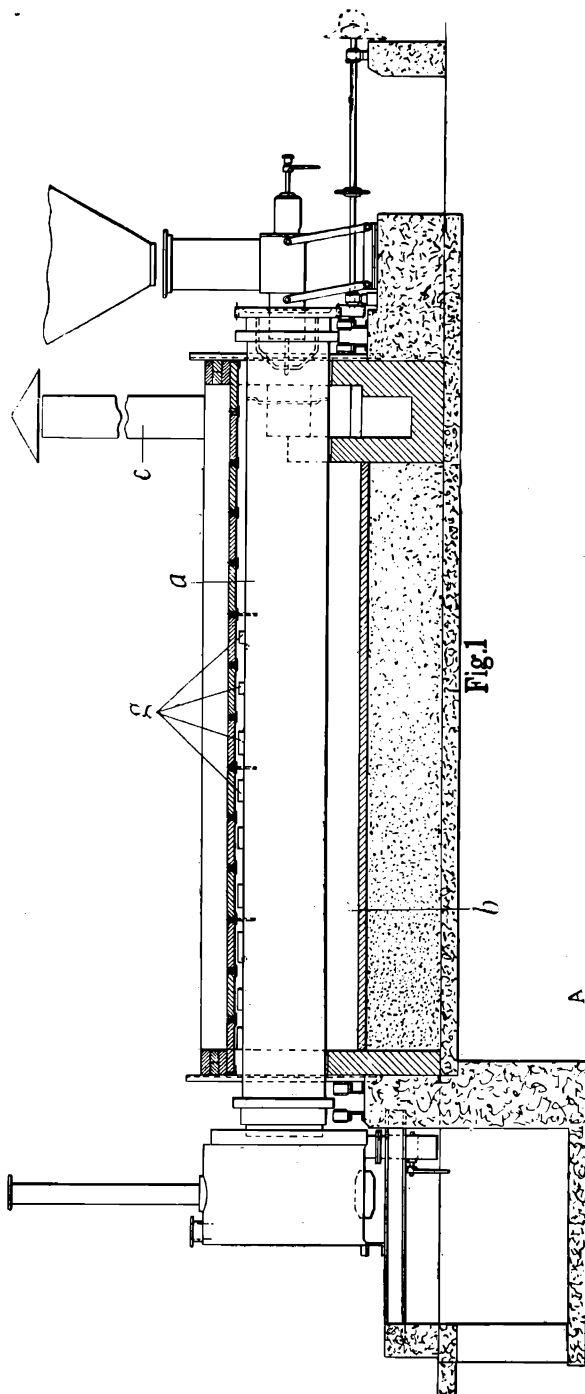
Przy pomocy budowy powyżej opisanej jest rzeczą możliwą otrzymać prawdziwie skuteczną regulację warunków cieplnych w komorze grzejącej *b*, ponieważ dowolna ilość otworów *g* może być całkowicie lub częściowo zamknięta, by ograniczyć lub przeciąć dopływ gorących gazów od komory spalania do komory grzejnej. Ma to bardzo wielkie znaczenie w przeróbce mate-

riałów bitumicznych, jak również i materiałów, które same z siebie oddają ciepło podczas ich przejścia przez retortę *a*. Zasuw *d* reguluje przepływ gorących gazów przez komorę grzejną i w ten sposób reguluje temperaturę w tej komorze, niezależnie od regulacji w różnych częściach komory zapomocą zasuw w otworach *g*.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do ogrzewania retort obrotowych, znamienne tem, że komora grzejna, otaczająca retortę obrotową i ciągnąca wzdłuż całej retorty, łączy się z komorą do spalania, umieszczoną równolegle do wspomnianej komory grzejnej, przyczem regulacja temperatury odbywa się zapomocą szeregu dających się regulować otworów.

Thomas William Stainer
Hutchins.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.



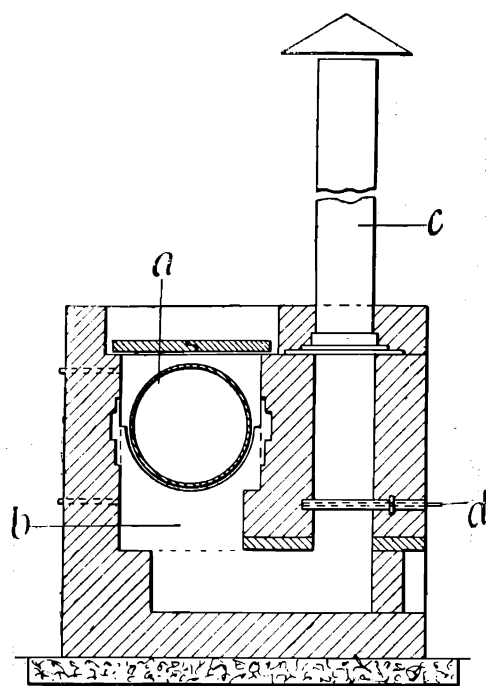


Fig.4

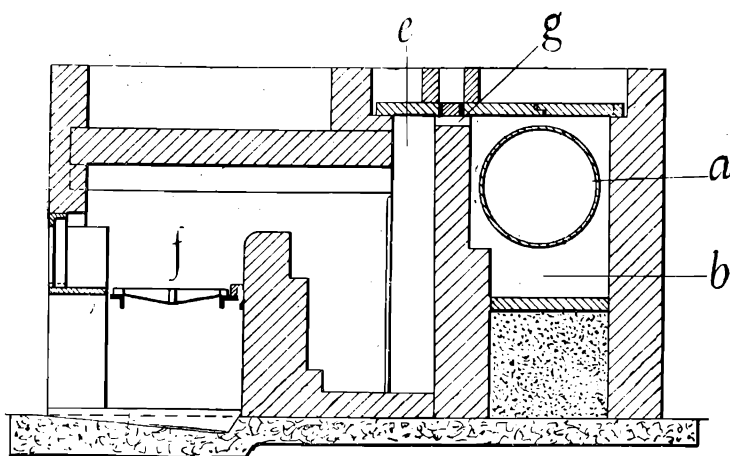


Fig.3