

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

200 575

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 05 02 74
(21) PV 744 - 74

(51) Int. Cl. C 04 B 43/02
C 04 B 39/00
B 32 B 31/20

(40) Zveřejněno 31 01 80
(45) Vydáno 30 04 83

(75)
Autor vynálezu KAŠNÍK FRANTIŠEK ing. CSc. a HORT JIŘÍ RNDr., BRNO

(54) Způsob povrchové úpravy lamelových výrobků z anorganických vláknitých materiálů

1

Vynález se týká způsobu povrchové úpravy lamelových výrobků z anorganických vláknitých materiálů, spočívajícího v tom, že se vrstva tvořící povrchovou úpravu natavuje za tepla a přitlaku pomocí termoplastické fólie.

Povrchovou úpravu lamelových výrobků z anorganických vláken je možno provádět známými způsoby tak, že se např. nástřikem, nátěrem, nanášením válcem, poléváním apod. nanese na vlastní povrchovou úpravu - folii, plošný prvek - vrstva lepidla, která se přitlakem s následovným vysoušením přilepí.

Nevýhody těchto způsobů spočívají v tom, že vyžadují přípravu lepidel, nanášecí, sušící nebo vytvrzovací zařízení. Při použití lepidel a tmělů s organickými rozpouštědly jsou nutná přísná hygienická, protipožární a bezpečnostní opatření. Přitom není možné na jednom zařízení, jedním technologickým postupem, provádět povrchové úpravy o různých vlastnostech.

Uvedené nedostatky odstraňuje způsob povrchové úpravy lamelových výrobků z anorganických vláken podle vynálezu tím, že se lamely pokryjí termoplastickou fólií, na niž se přiloží vrstva tvořící vlastní povrchovou úpravu, načež se teplem za současného přitlaku nataví na povrch lamel.

Výhody způsobu povrchové úpravy lamelových výrobků z anorganických vláknitých materiálů podle vynálezu spočívají v tom, že provedená úprava má vynikající fyzikálněmechanické vlastnosti. Podle druhu vlastní povrchové úpravy, např. hliníkovou fólií, hliníkovým plechem, mě-

že být vytvořena i parotěsná úprava povrchu. Vlastnosti úpravy mohou být lehce měněny. Pevnost spoje je vysoká a účinkem vlhkosti se nemění.

Další výhody dosažené způsobem podle vynálezu jsou : jednoduchá výroba bez zvláštních hygienických, protipožárních a bezpečnostních opatření, zlepšení čistoty pracovního prostředí, úspora pracovních sil a zvýšení produktivity práce.

Na připojeném výkrese je schematicky znázorněna povrchová úprava lamelových výrobků z anorganických vláknitých materiálů podle vynálezu. Obr.1 představuje povrchovou úpravu pomocí termoplastické fólie, obr.2 oboustrannou úpravu povrchu lamelového výrobku z anorganického vláknitého materiálu.

Při způsobu povrchové úpravy lamelových výrobků z anorganických vláknitých materiálů podle vynálezu se postupuje tak, že vrstva 1 tvořící vlastní povrchovou úpravu - viz obr.1 - např. papírová fólie, tapeta, hliníková fólie, hladká nebo různě desénovaná, hliníkový plech, hladký nebo různě tvarovaný apod., je k lamelovému výrobku z anorganických vláken 2, např. lamely z minerálněvláknitých desek, skleněných rohoží apod., v jedné nebo několika vrstvách přitavena pomocí termoplastické fólie 2, např. polyetylénová fólie, polypropylenová fólie, fólie PVC apod. za zvýšené teploty, tlaku a po stanovenou dobu.

Příklady provedení

Příklad 1

Na lamely nařezané z minerálně-vláknitých desek objem. hmotnosti 150 kg/m³ - viz obr.1 - se položí polyetylénová fólie tloušťky 0,1 mm a na ni hliníková fólie tloušťky 0,2 mm. Zahřátím fólií na 180° C po dobu 3 minut za současného přitlaku dojde k přitavení hliníkové fólie na povrch lamel.

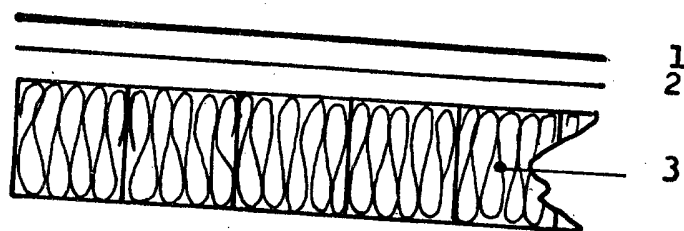
Příklad 2

Lamely připravené ze skleněných rohoží - viz obr.2 - se oboustranně obloží polyetylénovou fólií tloušťky 0,05 mm a hliníkovou fólií tloušťky 0,1 mm. Ohřevem na 190 ° C po dobu 1,5 minuty za současného přitlaku se lamely oboustranně povrchově upraví - opláštějí.

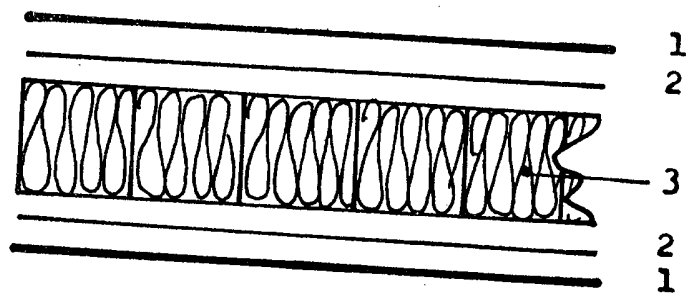
P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

Způsob povrchové úpravy lamelových výrobků z anorganických vláknitých materiálů, vyznačující se tím, že se lamely pokryjí termoplastickou fólií, na níž se přiloží vrstva tvořící vlastní povrchovou úpravu, načež se teplem za současného přitlaku nataví na povrch lamel.

2 výkresy



OBR. 1



OBR. 2