



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201622054 U

(45) 授权公告日 2010. 11. 03

(21) 申请号 201020160761. 0

(22) 申请日 2010. 04. 09

(73) 专利权人 武汉钢铁(集团)公司

地址 430080 湖北省武汉市武昌区友谊大道
999 号

(72) 发明人 杨少锋 刘学春 关菊梅 黄柏华
张昌强 袁若新 杨国义 曹鸿飞
张伟 郑军

(74) 专利代理机构 湖北武汉永嘉专利代理有限
公司 42102

代理人 段姣姣

(51) Int. Cl.

G01B 5/20(2006. 01)

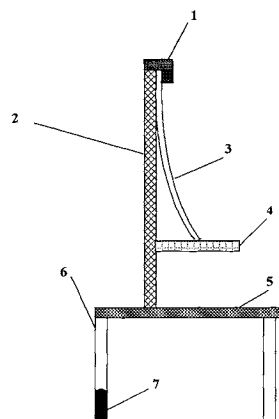
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

薄钢板残余曲率测量装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种钢板尺寸检测领域的薄钢板残余曲率测量装置,以解决目前无测量钢板残余曲率的专用装置,测量不方便,且存在较大误差的问题。它主要由夹钳、支撑板、底板三部分组成,垂直的支撑板置于水平的底板之上,夹钳安在支撑板顶端;支撑板上开有三条直槽,且在支撑板宽度方向上均匀排列;支撑板上安有垂直感应器;底板下装有底座,底座腿上安有调节旋钮可调底板水平。测量时,用夹钳夹紧薄钢板一边,使薄钢板垂直贴靠在支撑板上,薄钢板由于存在残余曲率,其相对的另一边在自然状态下会向支撑板一侧弯曲,用刻度尺量出弯曲一边到支撑板的水平距离即为该薄钢板的残余曲率。本实用新型结构简单,测量钢板的残余曲率准确、方便、快捷。



1. 薄钢板残余曲率测量装置,主要由夹钳、支撑板、底板三部分组成,垂直的支撑板置于水平的底板之上,夹钳安在支撑板顶端。
2. 根据权利要求1所述的薄钢板残余曲率测量装置,其特征在于:所述支撑板上开有直槽。
3. 根据权利要求2所述的薄钢板残余曲率测量装置,其特征在于:所述支撑板上直槽为三条,且在支撑板宽度方向上均匀排列。
4. 根据权利要求1或2所述的薄钢板残余曲率测量装置,其特征在于:所述支撑板上安有垂直感应器。
5. 根据权利要求1或2或4所述的薄钢板残余曲率测量装置,其特征在于:所述底板下装有底座,底座腿上安有调节旋钮可调底板水平。

薄钢板残余曲率测量装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种残余曲率测量装置,尤其涉及一种薄钢板残余曲率测量装置。

背景技术

[0002] GB2521-2008 中指出,当用户对薄钢板残余曲率有要求时,要进行残余曲率的检验,即检验钢板板边与钢板平面的垂直距离。但目前无测量该指标的专用装置,测量不方便,且存在较大误差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术缺陷,提供一种薄钢板残余曲率测量装置。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:薄钢板残余曲率测量装置,主要由夹钳、支撑板、底板三部分组成,垂直的支撑板置于水平的底板之上,夹钳安在支撑板顶端。

[0005] 优选的,所述支撑板上开有直槽。

[0006] 优选的,所述支撑板上直槽为三条,且在支撑板宽度方向上均匀排列。

[0007] 优选的,所述支撑板上安有垂直感应器。

[0008] 优选的,所述底板下装有底座,底座腿上安有调节旋钮可调底板水平。

[0009] 本实用新型特点:

[0010] 1、测量时,用夹钳夹紧薄钢板一边,使薄钢板垂直贴靠在支撑板上,薄钢板由于存在残余曲率,其相对的另一边在自然状态下会向支撑板一侧弯曲,用刻度尺量出弯曲一边到支撑板的水平距离即为该薄钢板的残余曲率。

[0011] 2、支撑板上开有直槽可方便刻度尺插入定位测量;开三条直槽可方便刻度尺插入测量一块钢板两边和中间部位的残余曲率。

[0012] 3、支撑板上安有垂直感应器是为了保证支撑板的垂直度,底板下底座腿上安有调节旋钮是为了调节底板的水平度,从而保证钢板残余曲率测量的准确性。

[0013] 4、本实用新型结构简单,测量钢板的残余曲率准确、方便、快捷。

附图说明

[0014] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0015] 图 2 是图 1 中支撑板的右视图。

[0016] 图中,1-夹钳,2-支撑板,3-钢板,4-刻度尺,5-底板,6-底座,7-调节旋钮,8-垂直感应器,9-直槽

具体实施方式

[0017] 下面结合附图作进一步描述:

[0018] 如图 1、图 2 所示,薄钢板残余曲率测量装置,主要由夹钳 1、支撑板 2、底板 5 三大

部分组成,总高度为 1200mm。夹钳 1 安装在支撑板 2 顶部,其夹持深度为 30mm,支撑板 2 高度为 700mm、宽度为 400mm,其表面有三道等距离的直槽 9,直槽宽度为 3mm、高度为 500mm,用于刻度尺 4 插入其中测量残余曲率,同时保证刻度尺 4 在直槽 9 中位置固定,减少读数误差;支撑板 2 左上角安装一垂直感应器 8,用于测试支撑板 2 是否处于垂直位置;支撑板置于底座 6 的底板 5 之上,底板 5 宽度与支撑板 2 一致,为 400mm,长度为 500mm。底座的总高度为 500mm,共安装三个支撑腿,其中两个固定,另一个下部安装一调节旋钮 6,用于调整支撑腿长度,保证底板 5 处于水平。

[0019] 测量时,用夹钳 1 夹紧薄钢板 3 一边,使薄钢板 3 垂直贴靠在支撑板 2 上,薄钢板由于存在残余曲率,其相对的另一边在自然状态下会向支撑板 2 一侧弯曲,用刻度尺 4 量出弯曲一边到支撑板的水平距离即为该薄钢板的残余曲率。

[0020] 本实用新型结构简单,测量钢板的残余曲率准确、方便、快捷。

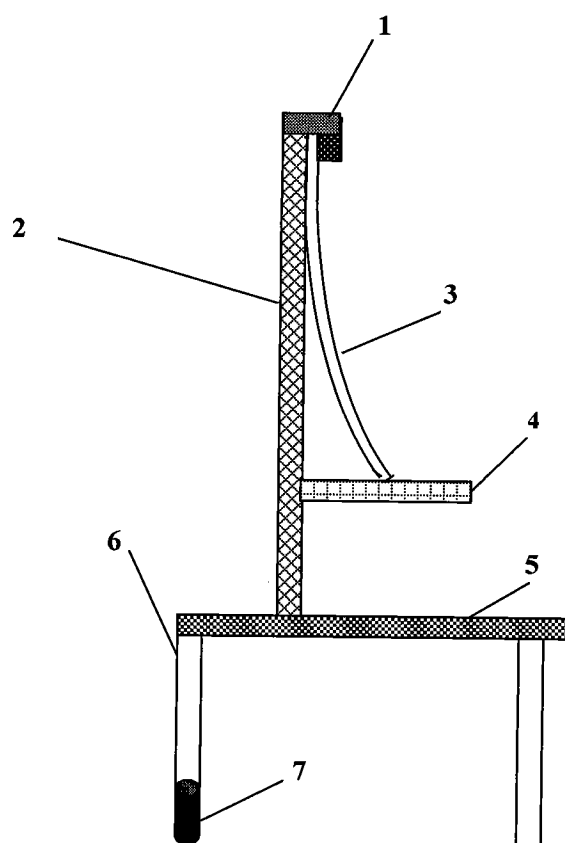


图 1

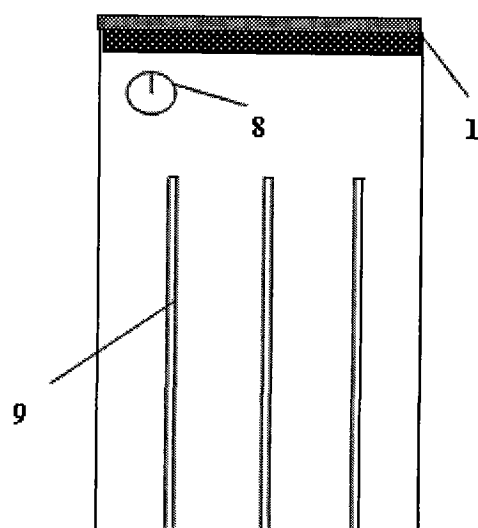


图 2