



ŘÁD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

223242

(11)

(B1)

[51] Int. Cl.³
F 27 D 23/00

[22] Přihlášeno 30 11 81
[21] (PV 8855-81)

[40] Zveřejněno 31 12 82

[45] Vydáno 15 03 86

[75]

Autor vynálezu

PIETRASZEK LEON, KARVINÁ, TESARČÍK VÁCLAV, MUGLINOV

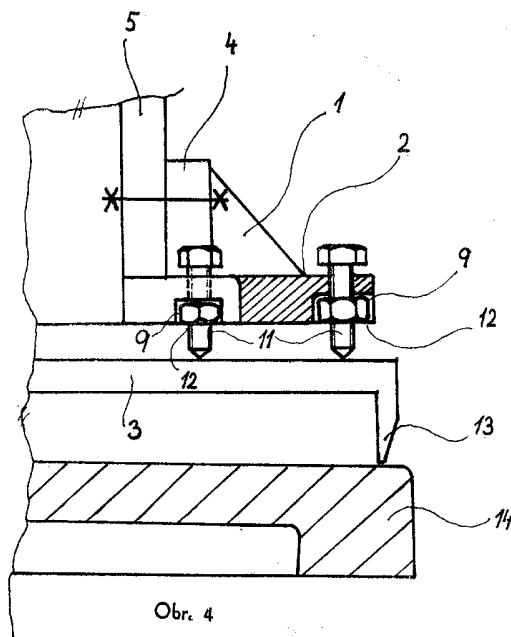
[54] Přítlačný kozlík pecních dveří

1

Vynález se týká přítlačného kozlíku pecních dveří komor koksové baterie a řeší zvýšení jeho přítlačné funkce.

Nedostatky stávajících konstrukcí odstraňuje přítlačný kozlík pecních dveří vytvořený jako odlitek s přírubou a opěrnou patkou, které jsou zpevněny výztužným žebrem, který je podle vynálezu opatřen na koncích všech tří ramen opěrné patky průchozími otvory a spodní rovinná plocha opěrné patky přítlačného kozlíku je v místě průchozích otvorů opatřena zahloubeními s výběhy, přičemž do průchozích otvorů jsou zasunuty stavěcí šrouby zajištěné v zahloubeních stavěcími maticemi.

2



Vynález se týká přítlačného kozlíku pecních dveří komor koksové baterie a řeší zvýšení jeho přítlačné funkce.

Koksovací komory jsou opatřeny po obou stranách dveřmi, které se před tlačněním koksu snímají. Dveře mají dobře těsnit a uzavírat hermeticky komory. Za tímto účelem se u pecí používá samotěsnících dveří, u nichž se dosahuje žádané těsnosti stykem kovu na kov. Mezi pecní ochranný rám a rám pecních dveří je vložen těsnicí rámek, který je vytvořen svařením z ocelových úhelníků nebo je vyroben jako plochý odlitek s vanovitým odlehčením. Jedna strana úhelníku nebo odlitkové příruby tvoří břit, který přiléhá k opracované ploše pecního ochranného rámu, který je řichycen šrouby a vzpěrami na kleštinách výztuhy pece. Těsností pecních dveří se dosahuje jednak přítlačením rámu pecních dveří k pecnímu ochrannému rámu a jednak regulováním šroubů tak, aby břit přiléhal těsně k celé opracované ploše pecního ochranného rámu. Za tímto účelem jsou k rámu pecních dveří přišroubovány ocelolitinové kozlíky, v jejichž vyztužené patce je vyřezán závit, jímž prochází příslušný stavěcí šroub. Vyřezávání závitů v mnoha stech kozlíků koksárenské baterie je pracné a při provozním poškození závitu nebo silném znečištění závitu stavěcího šroubu pevnými úsadami a korozí je kozlík nepoužitelný a musí se pracně z rámu pecních dveří odstraňovat.

Výše uvedené nedostatky odstraňuje přítlačný kozlík pecních dveří vytvořený jako odlitek s přírubou a opěrnou patkou, které jsou zpevněny výztužným žebrem, který je podle vynálezu opatřen na koncích všech tří ramen opěrné patky průchozími otvory a spodní rovinná plocha opěrné patky přítlačného kozlíku je v místě průchozích otvorů opatřena zahloubeními s výběhy, přičemž do průchozích otvorů jsou zasunuty stavěcí šrouby zajištěné v zahloubeních stavěcími maticemi.

Výhodou konstrukce přítlačného kozlíku podle vynálezu je jednak jejich menší vý-

robní složitost, protože toto provedení nevyžaduje přesné předvrtávání otvorů v litině a jejich prořezávání závitníky a dále skutečnost, že při zkorodování závitové části nenastávají žádné zvláštní obtíže, protože postačí useknout nebo upálit šroub u jeho hlavové části, přičemž zbytek šroubu i se stavěcí maticí volně vypadne, zatímco koroze závitu a utržení šroubu v dřívějších případech vyžadovalo pracnou demontáž celého přítlačného kozlíku z rámu pecních dveří a montáž nového.

Vynález je v příkladu provedení znázorněn na připojeném výkresu, kde značí

obr. 1 půdorysný pohled na přítlačný kozlík,

obr. 2 pohled P na přítlačný kozlík z obrázku 1,

obr. 3 pohled R na přítlačný kozlík z obrázku 2 a

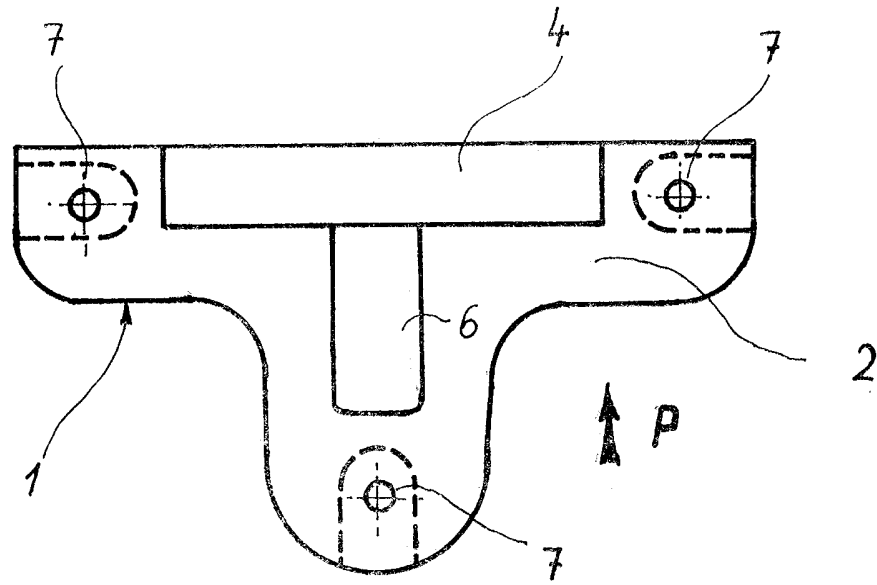
obr. 4 znázorňuje montáž přítlačného kozlíku na rámu pecních dveří koksovací komory.

Přítlačný kozlík 1 je opatřen opěrnou patkou 2, která přiléhá k těsnicímu rámu 3 pecních dveří a přírubou 4, kterou je přítlačný kozlík 1 přišroubován k rámu 5 pecních dveří. Příruba 4 přítlačného kozlíku 1 je vůči opěrné patce 2 vyztužena žebrem 6. Všechna tři ramena opěrné patky 2 jsou opatřena průchozími otvory 7 a na spodní ploše 8 opěrné patky 2 jsou v místech průchozích otvorů 7 předlita nebo odfrézována zahloubení 9, opatřená výběhy 10. Do průchozích otvorů 7 opěrné patky 2 jsou vloženy dílky stavěcích šroubů 11, na nichž jsou našroubovány stavěcí matice 12 neotáčivě uložené ve stěnách zahloubení 9; výběhy 10 slouží ke vkládání nových nebo vyjímání opotřebovaných stavěcích matic 12. Hlavami stavěcích šroubů 11 se pak nastavuje přítlačná síla na těsnicí rámek 3 pecních dveří, jenž je opatřen těsnicím břitem 13, jímž doléhá rámek 3 k ochrannému pecnímu rámu 14, který je součástí konstrukce koksovací komory.

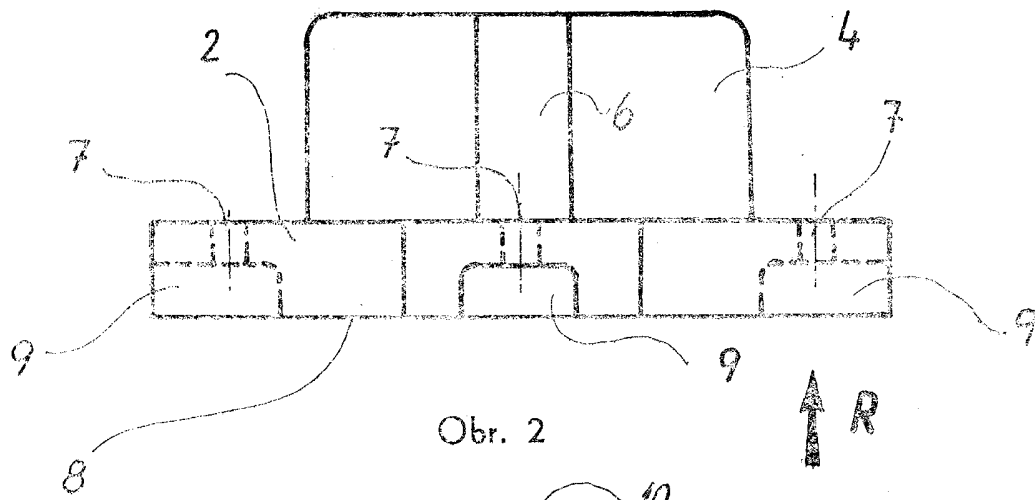
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Přítlačný kozlík pecních dveří vytvořený jako odlitek s přírubou a opěrnou patkou, které jsou zpevněny vyztužením žebrem, vyznačující se tím, že přítlačný kozlík (1) je opatřen na koncích všech tří ramen opěrné patky (2) průchozími otvory (7) a spod-

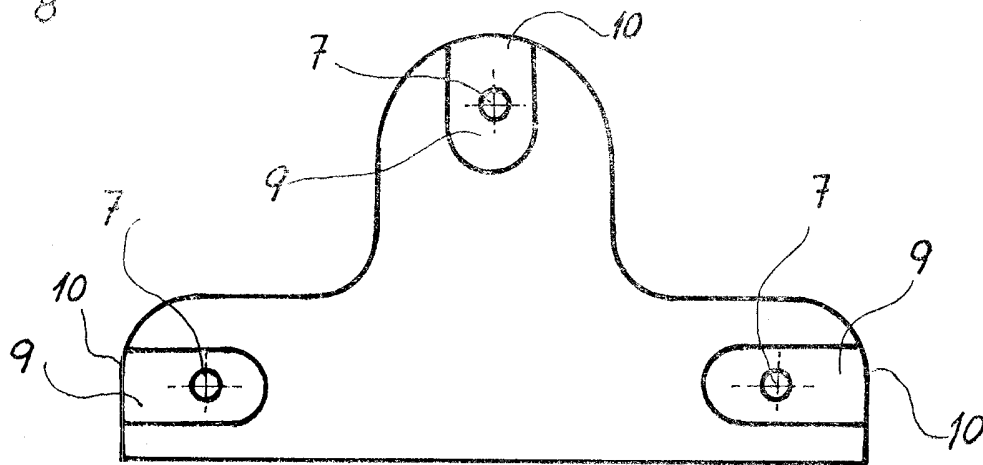
ní rovinná plocha (8) opěrné patky (2) je v místě průchodu otvorů (7) opatřena zahloubeními (9) s výběhy (10), přičemž do průchozích otvorů (7) jsou zasunuty stavěcí šrouby (11) zajištěné v zahloubeních (9) stavěcími maticemi (12).



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3

