

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12562**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(21) Numer zgłoszenia: **11804**

(22) Data zgłoszenia: **03.08.2007**

(54)

Rozeta ozdobna

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.04.2008 WUP 04/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
AXA-Mag Sp. z o.o., Siewierz, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Haładaj Teodor, Chorzów, (PL)

PL 12562

Nr Rp. 12.562.

Klasa 08-06...

Rozeta ozdobna

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest rozeta ozdobna mająca zastosowanie jako ozdoba drzwi wejściowych montowana zwłaszcza do zamka jako element wprowadzający klucz lub klamkę.

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa postać rozety ozdobnej, przejawiająca się w jego kształcie i ukształtowaniu powierzchni.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na rysunku, na którym figura 1, 2 i 3 ukazuje fotografie części pierwszej kompletu rozety, gdzie fig. 1 przedstawia fotografię rozety ozdobnej pod klucz w widoku perspektywicznym od strony powierzchni czołowej zewnętrznej, fig. 2 – rozetę w widoku perspektywicznym z góry ukazującym dłuższy i krótszy bok od strony powierzchni czołowej zewnętrznej, fig. 3 fotografię rozety ozdobnej w widoku perspektywicznym strony powierzchni czołowej wewnętrznej – przydźwiowej, fig. 4 i fig. 5 ukazuje fotografie części drugiej kompletu rozety ozdobnej, gdzie fig. 4 przedstawia fotografię rozety ozdobnej pod klucz w widoku perspektywicznym z góry z ukazującym dłuższy i krótszy bok od strony powierzchni czołowej zewnętrznej fig. 5 fotografię rozety ozdobnej w widoku perspektywicznym strony powierzchni czołowej zewnętrznej.

Rozeta ozdobna składa się z dwóch części stanowiących komplet do zamontowania po obu stronach drzwi, z których każda jest wydłużoną płytką o przekroju regularnego trapezu i posiada elementy służące do ich wzajemnego połączenia. Obie części kompletu rozety ozdobnej mają postać podłużnej regularnej płytki o poprzecznym przekroju regularnego trapezu oraz podłużnym przekroju prostokąta. Jedna część kompletu rozety ozdobnej posiada przelotowy otwór o kształcie powstałym przez połączenie prostokąta i półkola, przy czym krótszy bok prostokąta ma postać wklęsłego łuku o dużym promieniu krzywizny a na spodniej – przydźwiowej płaszczyźnie płytki znajdują

się w takiej samej odległości od obu krawędzi dwa symetryczne walcowate wypusty, posiadające nagwintowane otwory, służące do połączenia za pomocą śrub z drugą częścią rozety ozdobnej. Druga część rozety ozdobnej stanowi taką samą płytkę z identycznie umieszczonym otworem pod klucz, dodatkowo posiada dwa przelotowe otwory na śruby dokładnie w tych samych miejscach co walcowate wypusty w części pierwszej. Otwory pod śruby są sfazowane od strony powierzchni zewnętrznej rozety.

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest takie dobranie wymiarów kształtu poprzecznego przekroju trapezowego, że w połączeniu z fakturą powierzchni wykończeniowej tworzy refleksy i światłocienie. Rozeta ozdobna składa się z dwóch części stanowiących komplet do zamontowania po obu stronach drzwi, z których każda jest wydłużoną płytką o przekroju regularnego trapezu i posiada elementy służące do ich wzajemnego połączenia. Obie części kompletu rozety ozdobnej mają postać podłużnej regularnej płytki o poprzecznym przekroju regularnego trapezu oraz podłużnym przekroju prostokąta. Jedna część kompletu rozety ozdobnej posiada przelotowy otwór o kształcie powstałym przez połączenie prostokąta i półkola, przy czym krótszy bok prostokąta ma postać wklęsłego łuku o dużym promieniu krzywizny a na spodniej – przydźwiowej płaszczyźnie płytki znajdują się w takiej samej odległości od obu krawędzi dwa symetryczne walcowate wypusty, posiadające nagwintowane otwory, służące do połączenia za pomocą śrub z drugą częścią rozety ozdobnej. Druga część rozety ozdobnej stanowi taką samą płytkę z identycznie umieszczonym otworem pod klucz, dodatkowo posiada dwa przelotowe otwory na śruby dokładnie w tych samych miejscach co walcowate wypusty w części pierwszej. Otwory pod śruby są sfazowane od strony powierzchni zewnętrznej rozety ozdobnej.



Fig. 1

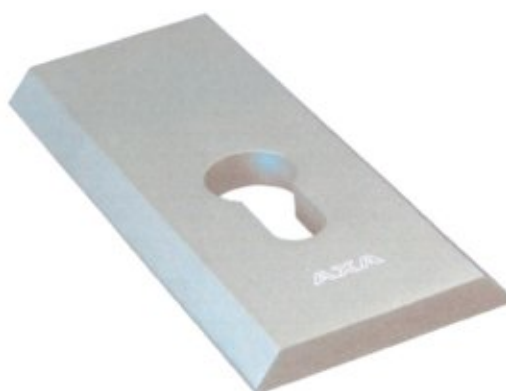


Fig. 2

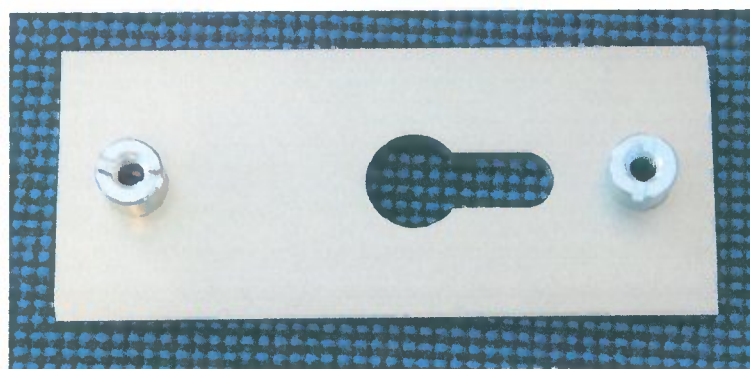


Fig. 3

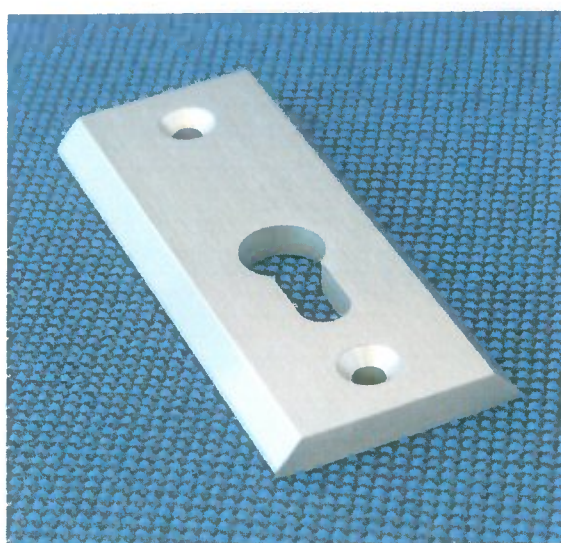


Fig. 4

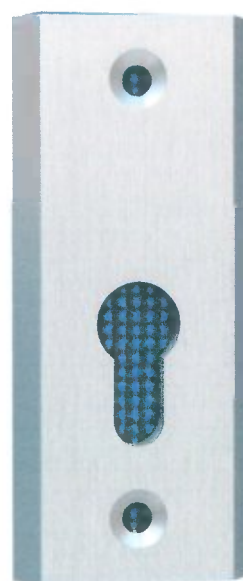


Fig. 5



Fig. 2