



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **2 330 792**

(51) Int. Cl.:

B65D 85/10 (2006.01)

B65D 75/68 (2006.01)

(12)

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

(96) Número de solicitud europea: **06821008 .7**

(96) Fecha de presentación : **09.06.2006**

(97) Número de publicación de la solicitud: **1901975**

(97) Fecha de publicación de la solicitud: **26.03.2008**

(54) Título: **Banda de desgarre aromática en forma de bolsa para paquetes de cigarrillos.**

(30) Prioridad: **10.06.2005 US 689321 P**

(73) Titular/es: **Philip Morris Products S.A.**
Quai Jeanrenaud 3
2000 Neuchâtel, CH

(45) Fecha de publicación de la mención BOPI:
15.12.2009

(72) Inventor/es: **Pham, Xuan**

(45) Fecha de la publicación del folleto de la patente:
15.12.2009

(74) Agente: **Elzaburu Márquez, Alberto**

ES 2 330 792 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Banda de desgarre aromática en forma de bolsa para paquetes de cigarrillos.

5 Antecedentes de la invención

Es bien conocido en general el empaquetado de cigarrillos. Un paquete de cigarrillos incluye típicamente una capa de hoja de aluminio arrollada alrededor de los cigarrillos en el paquete; papel o cartulina arrollado alrededor de la capa de hoja de aluminio; y una capa de sobreenvoltura, que comprende generalmente una película metálica o una película transparente de un material polimérico, tal como el polietileno, envuelta y sellada alrededor del paquete completo, para mantener el frescor de los cigarrillos. Se proporciona una banda delgada de material, consistente en general en un polímero tal como el polipropileno sobre el lado interior de la película antes de que la película se envuelva alrededor del paquete. Esta banda de material, denominada como "banda de desgarre", es usualmente más densa y más fuerte que la película, y usualmente sobresale de la envoltura en un lateral del paquete, y en donde se tira de la misma para la apertura de la envoltura polimérica.

La solicitud de la patente del Reino Unido número GB 2319511-A expone un paquete de cigarrillos que tiene una capa de barrera rompible por medio de una banda de desgarre que tiene una cubierta que envuelve la capa de barrera en ambos lados de la banda. La cubierta está fijada a la capa de barrera mediante un adhesivo pegajoso permanente, y que 20 después de abrirse, puede fijarse a la capa de barrera para volver a sellar el paquete. Pueden incluirse microcápsulas que incorporen sabores en el adhesivo permanentemente pegajoso utilizado en la cubierta, de forma que el sabor se libere cada vez que se tenga acceso a los cigarrillos.

La patente de los EE.UU. número 4717017, de Sprinkel, Jr., y otros, expone el uso de un receptáculo que puede 25 estar en el exterior de la película polimérica de un paquete de cigarrillos, o bien entre la película y la banda de desgarre. El receptáculo está lleno con una sustancia aromática. Cuando la banda de desgarre es traccionada para abrir la película polimérica, el receptáculo se abre también, liberando la sustancia contenida en el mismo, para su dispersión en el aire o sobre los cigarrillos en el paquete.

La patente de los EE.UU. número 5249676, de Ashcraft y otros, expone un paquete de cigarrillos que tiene una 30 estructura de dispersión de sabor que comprende un película multicapa con una capa de soporte del sabor dispuesta entre unas capas de barrera. La estructura de dispersión de sabor puede fijarse a una etiqueta de papel y una película de envoltura o bien a una banda de desgarre. La estructura se activa por la eliminación, mientras que se abre el paquete, de una de las capas de barrera, para exponer la capa del soporte del sabor.

35 En la actualidad existe la necesidad en la técnica que proporcione una sustancia aromática en la superficie de una película del paquete mediante un método continuo. Además de ello, existe la necesidad y el deseo de proporcionar bolsas discretas de sustancias aromáticas, que liberen un aroma al tirar de la banda de desgarre a lo largo del paquete.

40 Sumario de la invención

Es un objeto de la presente invención el proporcionar un paquete de cigarrillos o bien otro paquete, que libere un aroma de frescura sobre la abertura. Es también un objeto de la invención el proporcionar una etiqueta aromática del paquete que pueda ser aplicada sobre la envoltura exterior de un paquete de cigarrillos, y que pueda abrirse fácilmente 45 mediante la banda de desgarre situada sobre el paquete de cigarrillos.

Breve descripción de los dibujos

Las nuevas características y ventajas de la presente invención, además de las expuestas anteriormente, llegarán a 50 ser evidentes para los técnicos de la especialidad técnica ordinaria a partir de la siguiente descripción detallada, en conjunción con los dibujos adjuntos, en donde los caracteres de referencia similares se refieren a las partes similares, y en donde:

la figura 1 muestra una vista en perspectiva de una banda de desgarre ancha en una bobina con aroma y adhesivo aplicado a la cinta;

la figura 2 muestra una vista en perspectiva fragmentada ampliada de la banda de desgarre desde el lado posterior de la misma;

la figura 3 muestra una vista en sección transversal en alzado tomada a lo largo de la línea A-A de la figura 2;

la figura 4 muestra una vista en perspectiva de un paquete de cigarrillos de tapa abisagrada con la banda de desgarre;

la figura 5 muestra una banda de desgarre delgada que está siendo traccionada desde el interior para exponer una 65 bolsa de aroma;

la figura 6 ilustra el aroma que está siendo liberado desde una bolsa de aroma fijada;

la figura 7 muestra una vista fragmentada que muestra cortes a través de la banda de desgarre ancha para la retirada mediante una banda de desgarre delgada al abrir el paquete de cigarrillos;

5 las figuras 8-10 muestran cada una la vista en perspectiva de un paquete de cigarrillos de tapa abisagrada con cinta de desgarre, en la cual se retira totalmente el revestimiento de aroma en la parte superior de la envoltura exterior, lo cual proporciona una dispersión corta del aroma;

10 las figuras 11-13 muestran vistas en sección transversal en alzado de la cinta de desgarre mostrada en las figuras 8-10, respectivamente;

15 la figura 14 muestra una vista en perspectiva fragmentada, que muestra la banda de desgarre y que corta a través de la cinta de desgarre;

la figura 14A es una vista en perspectiva similar a la figura 14 que muestra una hoja continua cortada en piezas 15 individuales, en donde una de las mismas es para envolver un paquete de cigarrillos;

20 las figuras 15-17 muestran unas vistas en perspectiva de un paquete de cigarrillos de tapa abisagrada con la cinta de desgarre, de acuerdo con una primera realización de la presente invención, en donde se aplica un aroma como una etiqueta con una bolsa que proporciona una dispersión corta de aroma conforme se elimina la banda de desgarre;

25 la figura 18 muestra una vista en sección en alzado de la cinta de desgarre, tomada a lo largo de la línea C-C de la figura 15;

la figura 19 muestra una vista en perspectiva despiezada de la etiqueta de dos piezas de la primera realización de la 25 invención;

la figura 20 muestra una vista en perspectiva de una etiqueta aromática modificada de la primera realización de la invención;

30 la figura 21 es una vista similar a la figura 20, pero mostrando la etiqueta abierta para liberar el sabor;

la figura 22 muestra una vista en alzado frontal de una segunda realización de la presente invención, en donde la etiqueta aromática sellada se aplica sobre la superficie exterior de la envoltura y eliminada totalmente con la banda de desgarre al abrir el paquete de cigarrillos;

35 la figura 23 muestra una vista en alzado frontal de la segunda realización de la presente invención, en la que se expone la etiqueta aromática en la forma de un círculo, mediante la extracción de la banda de desgarre;

40 la figura 24 muestra una vista en perspectiva de una bobina de cinta continua que tiene etiquetas en un lado y agujeros en registro sobre el otro lado para recibir el revestimiento del aroma; y

45 la figura 25 muestra una vista esquemática seccional automática que muestra el método de aplicación del revestimiento aromático a las etiquetas en línea con la máquina de sobreenvoltura, y que fija las etiquetas al exterior de la envoltura y en las bandas de desgarre de la misma de forma simultánea.

45 **Descripción detallada**

Con referencia más en particular a los dibujos, las figuras 15-25 ilustran las realizaciones preferidas de la invención.

50 De acuerdo con una realización que no está de acuerdo con la invención, se proporciona una cinta 10 de desgarre ancha, con al menos tres zonas distintas. Tal como se muestra en la figura 2, la cinta 10 puede formarse a partir de un substrato 17 con múltiples zonas con una superficie adhesiva 16, la cual puede extenderse a lo largo de los bordes o bien hacia la periferia del substrato 17. La cinta 10 está formada también con un revestimiento aromático 18, en una tercera zona central. El revestimiento aromático 18 puede aplicarse al substrato 17 de acuerdo con cualquier forma conocida, tal como mediante la pulverización, inmersión o bien otro material d medios de transferencia química. Tal como se muestra en la figura 1, la cinta 10 puede almacenarse en la bobina 12 antes o después de la formación de las superficies adhesivas 16 y el revestimiento aromático 18, de forma que la cinta pueda ser suministrada en un aparato de envoltura del paquete (no mostrado).

60 Tal como se muestra en la figura 3, la banda de desgarre estrecha 14 se posiciona sobre la superficie interna de la película 20 sobre el lado enfrentado al paquete 22 (mostrado en líneas de trazos), que puede ser un paquete de cigarrillos. La cinta 10 se aplica a un segundo lado o superficie exterior de la película 20, la cual es opuesta y alineada con la banda 14. El adhesivo 16 realiza el pegado de la cinta 10 a la película 20, formando una bolsa 19 o numerosas bolsas discretas (no mostradas) que sellan el revestimiento aromático 18.

65 La banda de desgarre 14 y la cinta de desgarre 10 pueden ser de un material similar, tal como un polímero. La banda de desgarre 14 puede estar hecha de un material que sea más fuerte que la cinta de desgarre 10, para asegurar que la banda de desgarre 14 sea capaz de partirse a través de la envoltura exterior 20 y de la cinta de desgarre 10.

ES 2 330 792 T3

Por ejemplo, la banda de desgarre 14 puede ser de polipropileno, la cinta 10 de desgarre puede ser de polietileno. No obstante, pueden utilizarse cualesquier materiales que tengan los atributos deseados.

Después de que la cinta 10 y la banda 14 se hayan fijado a la película 20, la película 20 puede cortarse en hojas 5 discretas (no mostradas) y envueltas alrededor de los paquetes 22, de la forma bien conocida en la técnica del empaquetado de cigarrillos, para producir el paquete envuelto en la figura 14. Así pues, el paquete se sella, y el frescor de los artículos envueltos, tal como los cigarrillos, puede mantenerse.

Tal como se muestra en la figura 5, la banda de desgarre 14 puede ser traccionada a través de la superficie del 10 paquete 22, con el fin de cortarse la película de la envoltura 20 y la cinta 10. Así pues, tal como se muestra en la figura 6, la parte superior 20A de la película 20 está separada de la parte inferior 20B de la película 20, y el aroma es liberado de las bolsas de aroma 19 en la dirección de las flechas 24

Los cortes 26 y 27, mostrados en la figura 7, pueden proporcionarse sobre la cinta 10, para facilitar la operación de 15 corte y de separación. Conforme se tira de la aleta de desgarre 25, el sobre corte 26 separa la aleta 25 de una porción de la cinta 10. Conforme se tira de la aleta 25 y de la banda 14, los cortes 27 guían el proceso de desgarre y facilitan la propagación de la abertura a través de la película 20 y de la cinta 10. La banda 14 se desgarra a través de la cinta 10 con la ayuda del adhesivo 16, el cual ayuda a limitar la cinta 10 en la superficie exterior de la película 20 en virtud de 20 la unión formada en ambos lados de la cinta 10. La línea crea la abertura entre la película 20 y la cinta 10. Este espacio libre abierto sirve como un conducto para que el aroma atrapado se disperse de la bolsa 19.

Una vez que el aroma se disperse puede persistir en el paquete 22 porque el revestimiento aromático está provisto sobre la parte inferior de la película 20, la cual está retenida típicamente por el usuario. La parte superior de la película 20, la cual puede tener todavía un parte de la cinta 10 adherida por el adhesivo 16 queda descartada típicamente por 25 el usuario. Así pues, se libera un aroma y que puede quedar retenido con el paquete hasta un cierto grado, debido al hecho de que la mayor parte de la cinta 10 provista con el revestimiento aromático queda retenida con el paquete 22.

De acuerdo con otra realización que no está de acuerdo con la invención presente, que se muestra en las figuras 8-10, se proporciona en el paquete 22 la misma cinta 10 de desgarre ancha descrita en la realización de acuerdo con 30 la presente invención mostrada en las figuras 1-7 pero el aroma liberado no permanece con el paquete 22 porque el revestimiento aromático está provisto sobre la parte superior 20A de la película 20, la cual se descarta típicamente por el usuario después de la apertura. La parte inferior 20B de la película 20, la cual puede quedar retenida por el usuario, puede tener todavía un porción de la cinta 10, pero la parte retenida de la cinta 10 con el adhesivo 16 no contiene una 35 cantidad apreciable del revestimiento aromático 18. Así pues, el aroma se experimenta solo durante una corta duración de tiempo.

De forma similar a la realización que no está de acuerdo con la presente invención mostrada en las figuras 1-7, la banda de desgarre 14 está posicionada entre la película 20 de envoltura y el paquete 20 (mostrado con líneas de trazos) tal como se muestra en la figura 11. La cinta 10 está fijada al exterior de la película 20, en la banda opuesta 40 14. El adhesivo 16 une la cinta 10 a la película 20, formando por tanto una bolsa 19 o numerosas bolsas discretas (no mostradas) que se sellan en el revestimiento aromático 18. Tal como se muestra en la figura 8, la cinta 10 queda alineada con la banda 14, de forma que la mayor parte, sino todo el revestimiento aromático 18 se sitúa sobre la parte superior 20A de la película 20.

Tal como se muestra en las figuras 9 y 10, la banda 14 puede ser traccionada a través de la superficie del paquete 45 22, con el fin de cortar a través de la película 20 y de la cinta 10. Tal como se muestra en la figura 10, la parte superior 20A de la película 20 pueden separarse de la parte inferior 20B de la película 20 para liberar por tanto el aroma de la bolsa de aroma 19 o bolsas en la dirección de las flechas 24A. Así pues, tal como se muestra en la figura 12, el aroma puede ser liberado de una forma similar la realización que no está de acuerdo con la presente invención que se muestra 50 en la figura 1-7.

Tal como se muestra en la figura 12, la banda de desgarre 14 se desgarra a través de la envoltura exterior 20 y la cinta 10 con la ayuda del adhesivo 16, que ayuda a restringir la cinta 10 en la superficie exterior de la película 20 en virtud de la unión formada en ambos lados de la cinta 10. En dicha situación, la línea rota crea la abertura entre 55 la película 20 y el substrato exterior 17, y esta abertura sirve como un conducto para que el aroma atrapado pueda escapar, tal como se muestra en la figura 9.

Alternativamente, tal como se muestra en la figura 13, la banda 14 puede elevarse totalmente y la cinta separada 60 10 de la película 20 por el corte de la unión de adhesivo entre la cinta 10 y la película 20, para exponer el aroma 18 y liberar el mismo. Puede utilizarse un adhesivo 30 menos agresivo para fijar el substrato 17 a la película 20, tal como se muestra en la figura 13. De acuerdo con esta alternativa, la cinta 10 no está tan fuertemente adherida a la película 20. Conforme la banda 14 es traccionada a través del paquete 22 (no mostrado), la abertura se propaga a través de la película 20 y la cinta 10 se separa totalmente de la película 20, a lo largo de la banda de desgarre.

Los sobre cortes 26, mostrados en la figura 14, pueden proporcionarse en la cinta 10, para facilitar la operación de la separación. Conforme se tira de la aleta de desgarre 25, los sobre cortes 26 separan la aleta 25 de una porción de la cinta 10. Conforme se tira de la aleta 25 y de la banda 14, los cortes 27 guían el proceso de desgarre y facilitan la propagación de la abertura mediante el desgarre o bien por la elevación de la cinta 10.

ES 2 330 792 T3

Se espera que la cinta 10, la banda 14 y la porción de película 20A se descarten en breve tiempo después de la abertura. Así pues, el aroma se experimenta durante un periodo breve de tiempo, y no permanece con el paquete.

La figura 14A muestra una banda continua de sobreenvoltura 20 cortada en piezas individuales a lo largo de las

5 líneas de corte transversales 29 y 29A, y también a lo largo de la línea exterior de la aleta 26 de desgarre. La cinta 10 de desgarre interior y la banda 14 de desgarre estrecha son continuas en los lados opuestos de la envoltura exterior. Los cortes 29 y 29A cortan la envoltura exterior 20 y la cinta 10 de desgarre, mientras que el corte a lo largo de la línea exterior y la aleta de desgarre corta la banda de desgarre 14.

10 Primera realización

Las figuras 15-17 ilustra la presente invención de acuerdo con una primera realización, en donde se aplica el aroma como una etiqueta con una bolsa que disipa una corta ráfaga de aroma conforme se retira la banda de desgarre.

15 De acuerdo con la primera realización, se forma una bolsa discreta mediante la adhesión de dos capas de material a cada lado de la película 20 para formar una etiqueta 30. Tal como se muestra en las figuras 18 y 20, una capa superior 32 de material de encapsulado se fija a una capa del fondo 33 de material de encapsulado. Las dos capas pueden retenerse juntas mediante un adhesivo 36 o mediante cualquier otra forma convencional de unión, y las dos capas 32 y 33 se unen a la película 20 mediante un adhesivo agresivo 37. Cualquiera de ambas capas 32 y 33 pueden estar provistas con una substancia aromática 38 sobre los lados enfrentados entre sí de la forma expuesta anteriormente con respecto a las realizaciones que no están de acuerdo con la invención mostrada en las figuras 1-14. Las capas 32 y 33 pueden encapsular totalmente la substancia aromática 38, o bien la capa 32 puede extenderse más allá de la capa 33 para formar una bolsa que esté encerrada por la fijación de la parte del solapado de la capa 32 a la película 20.

20

25 La etiqueta 30 puede fijarse a la película 20 de forma que una parte de la etiqueta esté opuesta a la banda 14 de desgarre. La etiqueta 30 puede también estar provista con una ranura 39, para facilitar la apertura del bolso que contiene el aroma. Si la capa 32 se solapa 33, tal como se muestra en la figura 20, y se fija directamente sobre la película 20, solo la capa 32 necesitará ser rayada para facilitar su desgarre. Si la capa 32 no se solapa 33, ambas capas podrán ser rayadas, de forma que una parte de las capas unidas 32 y 33 podrán retirarse para poder exponer la bolsa 39 y liberar el aroma del revestimiento aromático 38, tal como se muestra en la figura 16. Tal como se muestra en la figura 17, la parte superior 20A de la película 20 podrá ser descartada entonces.

30 Alternativamente, la capa 32 puede ser retirada totalmente de la etiqueta 30 durante la apertura del paquete, tal como se muestra en la figura 19. En tal caso, las capas 32 y 33 pueden unirse mediante un adhesivo que sea menos fuerte o menos agresivo que el adhesivo que fija la etiqueta 30 a la película 20. La parte de solapado de 32, tal como se muestra en la figura 20 puede proveerse con un adhesivo que sea más agresivo que el adhesivo 36 de unión de las capas 32 y 33 conjuntamente. Por ejemplo, el adhesivo sobre la parte del solapado de la capa 32 podría ser tan agresivo como el adhesivo de fijación de la etiqueta a la película 20. De acuerdo con esta alternativa de la primera realización, no se requiere la ranura. Tal como se muestra en la figura 18, cuando se tira de la banda 14 de desgarre, la capa 32 puede ser retirada de la capa 33, para liberar por tanto el aroma. Así pues, el aroma 24B puede ser liberado más eficientemente.

35 Tal como se muestra en las figuras 20 y 21, la etiqueta 30 puede aplicarse a la película 20 antes de que la película 20 se envuelva alrededor del paquete 22. Conforme la banda 14 es traccionada a través de la etiqueta 30 se liberará el aroma. La parte de la etiqueta 30 no fijada directamente opuesta a la banda 14 podrá reemplazarse predominantemente sobre la parte superior 20A de la película 20, o predominantemente sobre la parte inferior 20B de la película 20, con el fin de conseguir las características de retención del aroma deseadas, expuestas anteriormente con respecto a las realizaciones que no están de acuerdo con la invención mostrada en las figuras 1-14.

40 Segunda realización

50 Las figuras 22-25 muestran una segunda realización de la presente invención, de acuerdo con la cual se forma un revestimiento aromático 48 en una etiqueta 40.

55 Tal como se muestra en la figura 24, puede proporcionarse la bobina 41 de cinta continua 42 sobre el otro lado para recibir el revestimiento de aroma. Tal como se muestra en la figura 25, el aplicador 44 puede proporcionar el revestimiento de aroma 48 a través de los agujeros 43 a las etiquetas 40 justamente antes de que se pelen de la cinta 42 y que se apliquen a la envoltura exterior 20.

60 Las etiquetas 40 se hacen que avancen hacia la película 20 mediante la rueda 45. Conforme la etiqueta 40 entra a la proximidad con la película 20, el borde de la etiqueta 40 llega a separarse de la cinta 42, y la etiqueta 40 se fija a la película 20. De esta forma, el aroma 48 llega a estar encapsulado entre la película 20 y la etiqueta 40. Las etiquetas 40 son suministradas de forma que al menos una parte de la etiqueta 40 esté localizada directamente frente a la banda de desgarre 14 en la película 20. La película 20 se corta entonces en hojas discretas y se envuelve alrededor de los paquetes 22 con las etiquetas fijadas 40 sobre el exterior de acuerdo con los métodos bien conocidos para producir el paquete envuelto mostrado en las figuras 22 y 23.

65 El adhesivo 46 para fijar la etiqueta 40 a la película 20 puede suministrarse para que sea suficientemente fuerte para encapsular el aroma, pero suficientemente débil para que la etiqueta pueda ser retirada por la banda de desgarre

ES 2 330 792 T3

14. Tal como se muestra en la figura 23, cuando la banda de desgarre 14 es traccionada a través de la superficie del paquete 22, la parte superior 20A de la película 20 podrá separarse de la parte inferior 20B. Conforme se tira de la banda a lo largo de la etiqueta, la etiqueta se retira totalmente de la superficie de la película 20. Así pues el aroma es expuesto al aire, y el aroma queda liberado.

5

Alternativamente, el adhesivo 46 para fijar la etiqueta 40 a la película 20 puede proporcionarse para que sea lo suficientemente fuerte para que cuando la banda de desgarre 14 sea traccionada a través de la superficie del paquete 22, la cinta 14 se corte a través de la etiqueta 40, para exponer el revestimiento aromático 46 y poder liberar el aroma.

10 Se observará que las etiquetas 30 y 40 pueden aplicarse a la película 20 antes o después de que la película se envuelva alrededor del paquete 22. Las etiquetas podrían imprimirse para poder contener información. Dicha etiqueta podría colocarse sobre el paquete 22 por el fabricante o vendedor al por menor con cualquier fin promocional.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Un producto que comprende:

5 una película (20) envuelta alrededor de un paquete (22);

una etiqueta (30) que comprende múltiples capas (32, 33) que encapsulan una substancia aromática (38);

10 un primer adhesivo (37) que une la etiqueta (30) a la película (20); y

una banda de desgarre (14) para cortar a través de la película (20) y la etiqueta (30), de forma que se libere la substancia aromática (38) de la etiqueta (30).

15 2. Un producto de acuerdo con la reivindicación 1, en donde al menos una parte (30) está situada sobre el exterior de la película (20) directamente en la zona opuesta a la banda de desgarre (14).

3. Un producto de acuerdo con la reivindicación 2, en donde la parte es un borde de la etiqueta (30).

20 4. Un producto de acuerdo con la reivindicación 3, en donde una primera capa exterior (32) de la etiqueta (30) está fijada a una segunda capa exterior (33) de la etiqueta (30) utilizando un segundo adhesivo (36), y la segunda capa exterior (33) está unida a la película (20) con un primer adhesivo (37).

25 5. Un producto de acuerdo con la reivindicación 4, en donde una parte de la primera capa exterior (32) se solapa en una parte de la segunda capa exterior (33), en donde la parte de la primera capa exterior (32) es la parte de la etiqueta (30) situada en el exterior de la película (20) opuesta directamente a la banda de desgarre (14), y la parte de la primera capa exterior (32) que se solapa en la segunda capa (33) está provista con un tercer adhesivo.

30 6. Un producto de acuerdo con la reivindicación 4, en donde el primer adhesivo (37) es más fuerte que el segundo adhesivo (36).

7. Un producto de acuerdo con la reivindicación 5, en donde el tercer adhesivo es más fuerte que el segundo adhesivo (36).

35 8. Un producto que comprende:

una película (20) envuelta alrededor de un paquete (22);

una etiqueta (40) fijada a la película (20), en donde la etiqueta (40) comprende:

40 una capa de soporte,

un adhesivo (46) formado sobre un primer lado y a lo largo del borde de la capa de soporte para fijar la etiqueta (40) a la película (20), y

45 una substancia aromática (48) formada sobre el primer lado de la capa de soporte, rodeada por el adhesivo (46) y encapsulada por la fijación de la etiqueta (40) a la película (20); y

una banda de desgarre (14) para cortar a través de la película (20) y para separar al menos una parte de la etiqueta (40) de la película (20) de forma que la substancia aromática (48) sea liberada de la etiqueta (40).

50 9. Un método de fijación de una etiqueta aromática (40) a un paquete (22), que comprende:

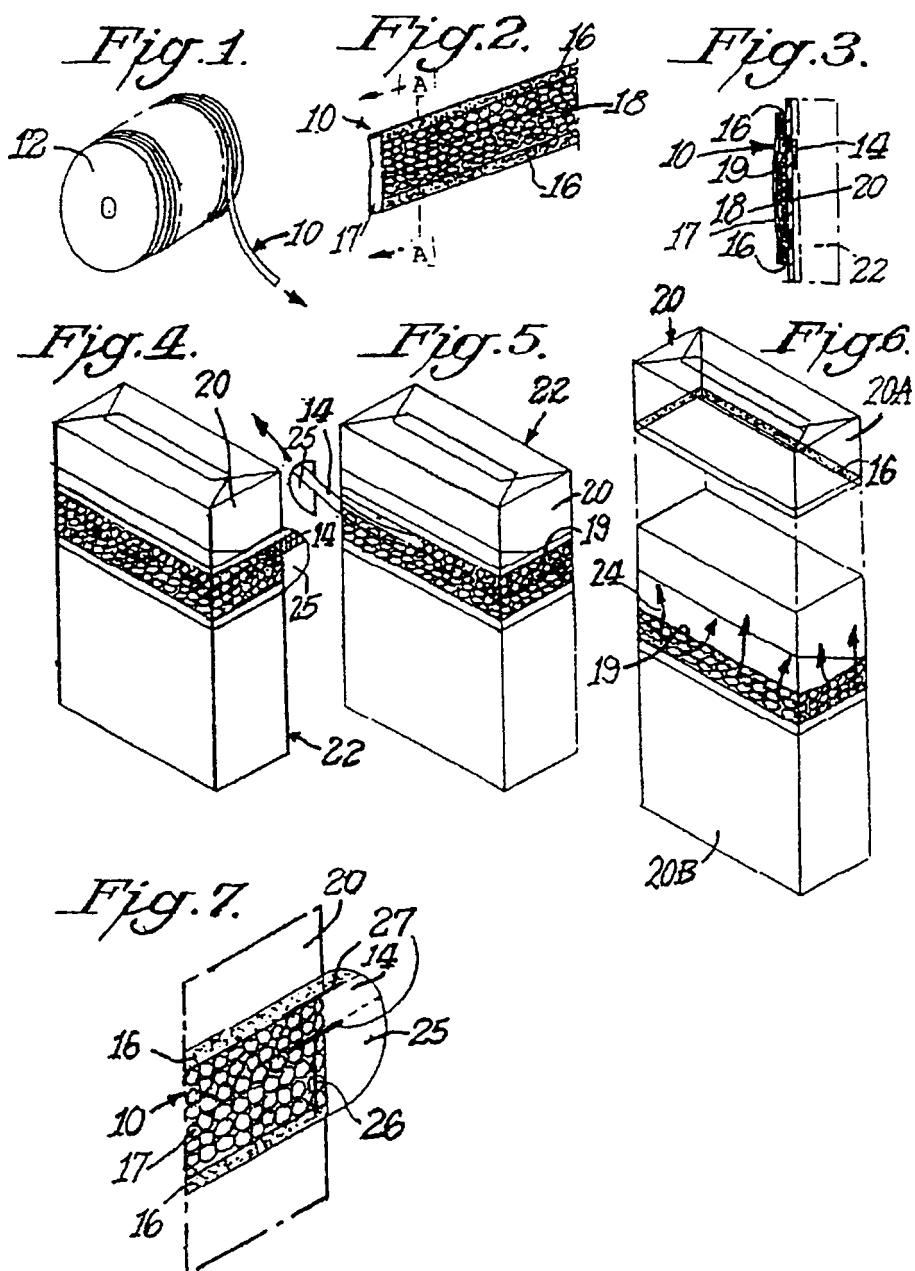
proporcionar una cinta de soporte (42) con una abertura (43);

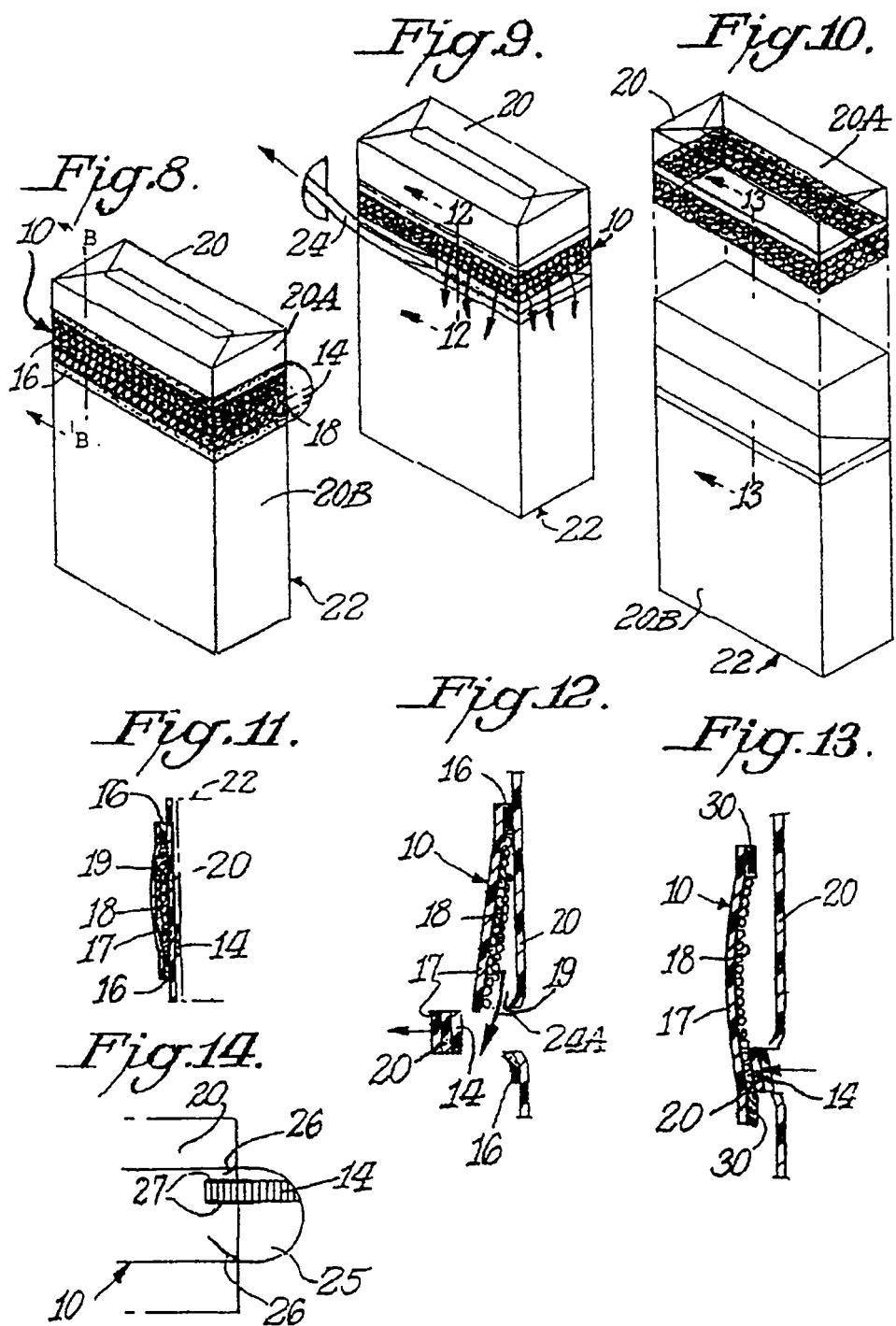
55 fijación de una etiqueta (40) a la cinta de soporte (42) de forma que la etiqueta (40) haga contacto con la cinta de soporte (42) alrededor de la abertura y en donde la etiqueta (40) cubra la abertura (43);

aplicar una substancia aromática (48) a la etiqueta (40) a través de la abertura (43) en la cinta de soporte (42);

60 transferir la etiqueta (40) desde la cinta de soporte (42) a una película (20); y

envolver el paquete (22) con la película (20).





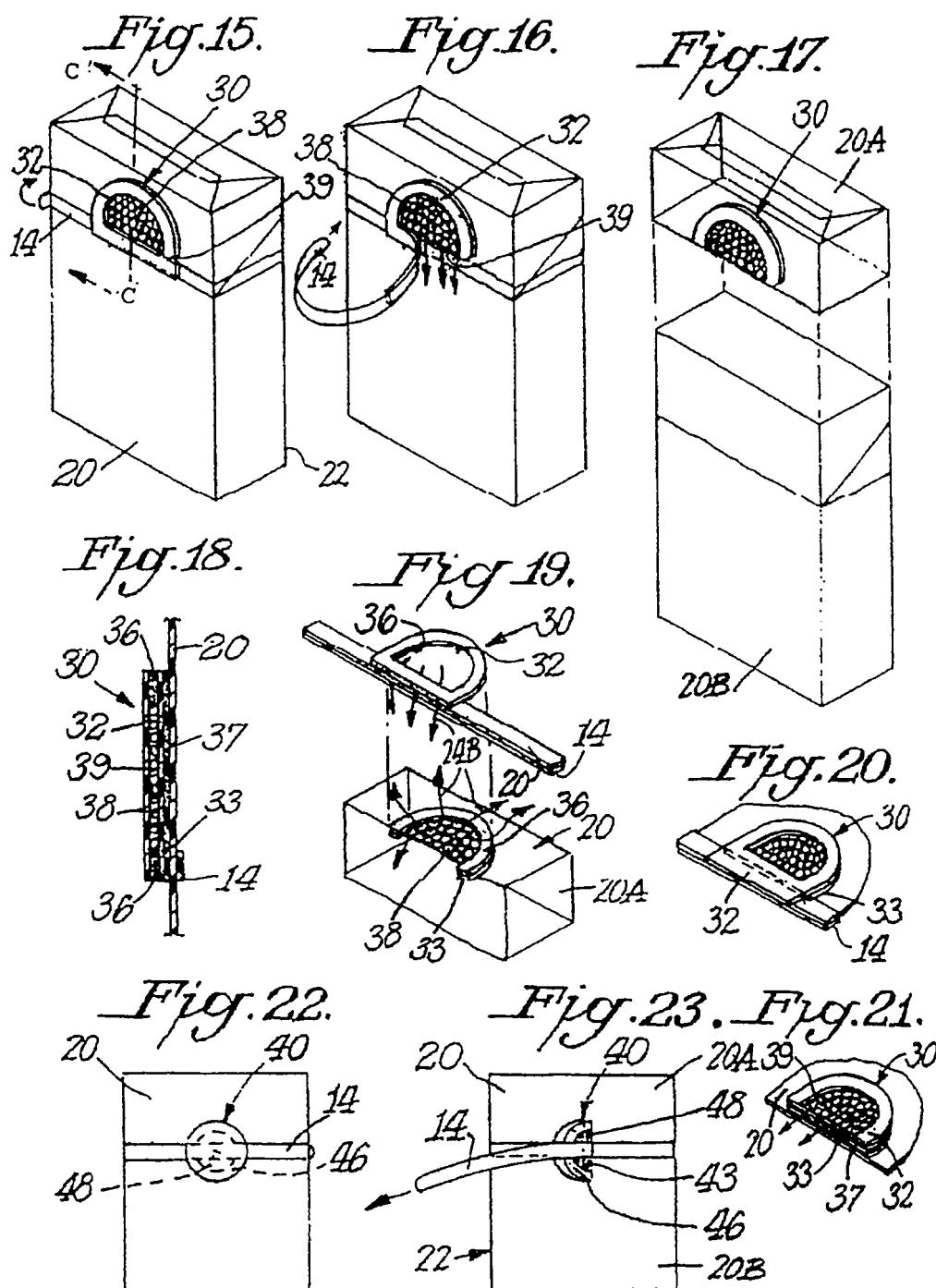


Fig. 24.

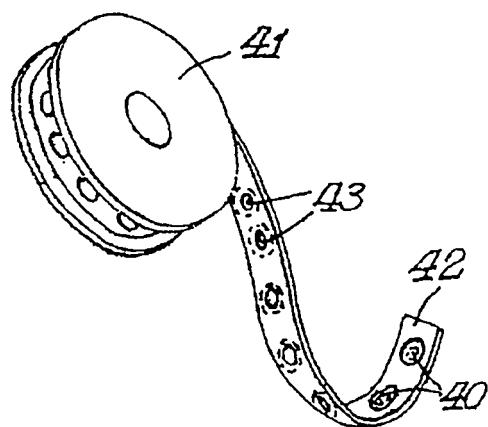


Fig. 25.

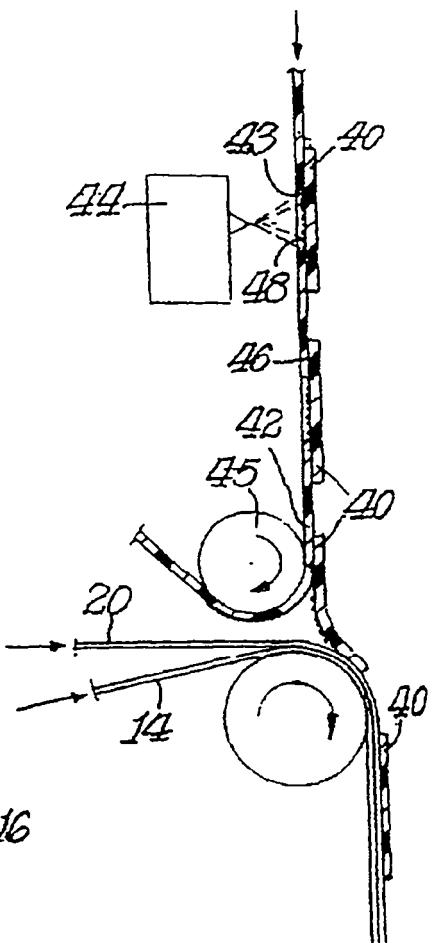


Fig. 14A.

