



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 發明說明書公告本

(11) 證書號數：TW I386531B1

(45) 公告日：中華民國 102 (2013) 年 02 月 21 日

(21) 申請案號：098129842

(22) 申請日：中華民國 98 (2009) 年 09 月 04 日

(51) Int. Cl. : **D05B29/00 (2006.01)****D05B37/04 (2006.01)**

(30) 優先權：2008/09/19 日本

2008-241581

(71) 申請人：大和縫紉機製造股份有限公司 (日本) YAMATO MISHIN SEIZO KABUSHIKI
KAISHA (JP)

日本

(72) 發明人：木下龍一郎 KINOSHITA, RYUICHIRO (JP)

(74) 代理人：洪澄文

(56) 參考文獻：

TW M301231

TW M332686

JP 5-96074A

審查人員：王毓淇

申請專利範圍項數：2 項 圖式數：13 共 0 頁

(54) 名稱

壓腳及縫紉機

(57) 摘要

本發明的壓腳和縫紉機中，在安裝固定刀的壓爪中形成上下貫通的引導孔，該引導孔嵌裝保持刀支座。固定刀從設置在壓爪上的窗孔通過而插入到設置于刀支座周面上的保持溝中，通過旋緊止動螺絲而被固定。使刀支座沿著引導孔在上下方向上移動，並在適當的位置上旋緊止動螺絲進行固定，由此能夠在上下方向上調節固定刀的位置，通過從外部進行的簡單的操作來變更布料邊緣的切斷位置，變更縫合時的布料的重疊寬度。因此，不管布料是什麼種類，都能夠總是實施適當的合縫。

- 6 . . . 固定刀
- 7 . . . 可動刀
- 12、13 . . . 壓爪
- 60 . . . 引導孔
- 61 . . . 刀支座
- 67 . . . 止動螺絲

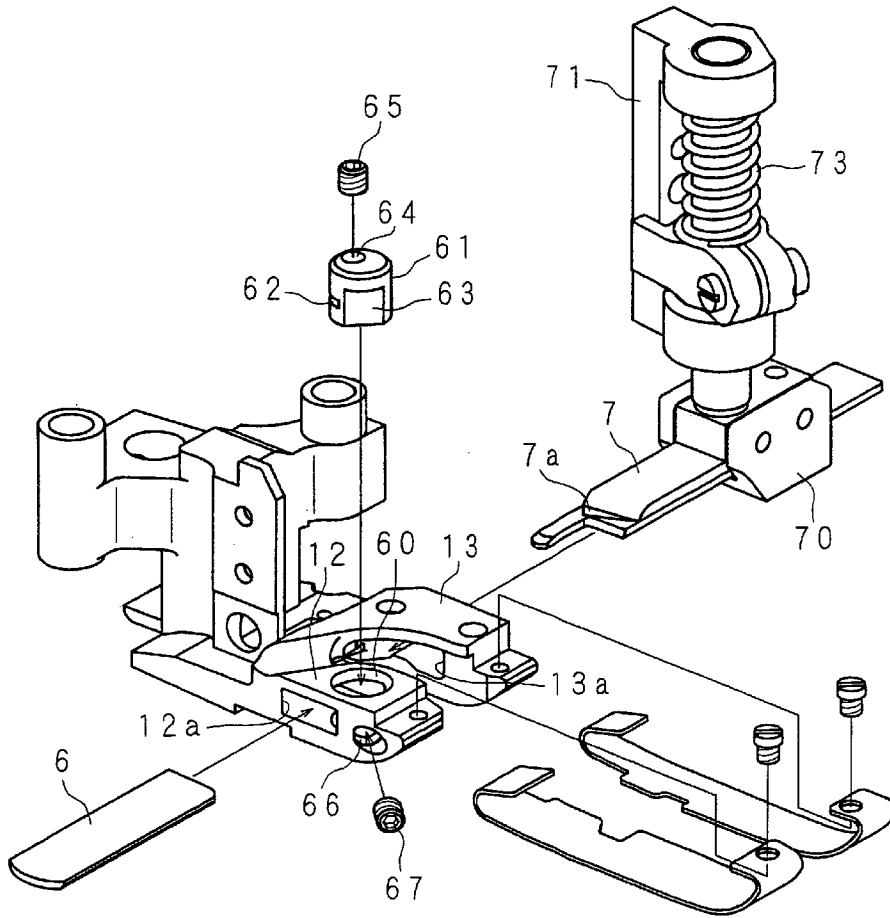


圖6

公告本

發明專利說明書

101年9月11日修(更)正替換頁
5.19頁

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：98129842

※申請日：98.9.4

※IPC 分類：D05B29/00(2006.01)
D05B37/04(2006.01)

一、發明名稱：(中文/英文)

壓腳及縫紉機

二、中文發明摘要：

本發明的壓腳和縫紉機中，在安裝固定刀的壓爪中形成上下貫通的引導孔，該引導孔嵌裝保持刀支座。固定刀從設置在壓爪上的窗孔通過而插入到設置于刀支座周面上的保持溝中，通過旋緊止動螺絲而被固定。使刀支座沿著引導孔在上下方向上移動，並在適當的位置上旋緊止動螺絲進行固定，由此能夠在上下方向上調節固定刀的位置，通過從外部進行的簡單的操作來變更布料邊緣的切斷位置，變更縫合時的布料的重疊寬度。因此，不管布料是什麼種類，都能夠總是實施適當的合縫。

三、英文發明摘要：

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第(6)圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

6~固定刀；

7~可動刀；

12、13~壓爪；

60~引導孔；

61~刀支座；

67~止動螺絲。

五、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：

無

六、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明有關一種在將兩片布料的邊緣以預定寬度重疊並縫合起來的這種合縫中使用的縫紉機的壓腳，以及具有該壓腳的縫紉機。

【先前技術】

例如內褲 (Brief)、短褲 (Shorts) 的襠部以下部位的合縫，採用具有較窄的筒形縫紉機台的縫紉機來進行。這種合縫通過以下步驟來進行：將通過筒形縫紉機台的兩片布料以從各自的邊緣起預定寬度上下重疊起來，夾在筒形縫紉機台上面的針板 (Needle Plate) 和下降到該針板上的壓腳 (Presser Foot) 之間，傳送到落針位置，由下降到該落針位置的針將其縫合起來。

為了良好地實施合縫，保持被傳送到落針位置上的布料的重疊寬度正確這一點很重要。正確的重疊寬度，是與所使用的縫紉機的固有縫合寬度對應的寬度。在日本實公昭 59-34457 號公報 (Examined Japanese Utility Model Publication No. 59-34457 (1984)) 所記載的縫紉機中，具備一種特殊的壓腳，該壓腳具有將合縫物件布料的邊緣切齊的刀裝置，和引導該刀裝置所切齊的布料使其上下重疊的引導部 (上引導和下引導)。

圖 1 為示出裝配了具有刀裝置和引導部的壓腳的這種以前的縫紉機的落針位置附近的立體圖。如圖 1 所示，壓

腳 1 安裝在被縫紉機臂 2 的末端所支持的壓桿 10 的下端。壓腳 1 具有被固定在壓桿 10 的下端的壓腳本體 11，以及連設在該壓腳本體 11 前部，互相平行地向前延伸的 2 根壓爪 12、13。

壓桿 10 例如通過手動操作來向下運動。壓腳 1 隨著壓桿 10 的向下運動而下降，與設置在筒形縫紉機台 3 上的針板 4 彈性接觸。將成為縫製對象的兩片布料（下布料 KL 和上布料 KU），設置成一個被夾在左側的壓爪 12 和針板 4 之間，另一個被夾在右側的壓爪 13 和針板 4 之間的狀態。布料通過在針板 4 上出沒的公知的傳送齒（未圖示）的作用，被傳送向圖中空白箭頭所示的方向，由從設置在壓腳本體 11 的大致中央處的針孔 14 中通過而下降的多根（圖中為 4 根）針 5，5... 來縫合。

左右壓爪 12、13 之間，形成有在兩者的前端開口的引導通道 15。在引導通道 15 的身部（端部以外的部位），配設有被固定在左側的壓爪 12 上的固定刀（Fixed Knife）6，和被保持在另一邊的壓爪 13 上，通過來自縫紉機臂 2 內部的傳動而在左右方向上往返運動的可動刀（Movable Knife）7。下布料 KL 和上布料 KU 如圖所示，在各自的邊緣被立起，並在針板 4 上互相對合的狀態下，被導入到引導通道 15 中。下布料 KL 和上布料 KU 的邊緣到達固定刀 6 和可動刀 7 的配設位置，由通過進行擦接而與固定刀 6 的上部重疊的可動刀 7 的動作而被切齊。

固定刀 6 和可動刀 7 的後側，在左右壓爪 12、13 的上

面橫設有上引導 16，且設有沿著壓爪 12 的下面向引導通道 15 內伸出的下引導 17（參照圖 2B、2C）。邊緣被固定刀 6 和可動刀 7 切齊了的下布料 KL 和上布料 KU，通過上引導 16 和下引導 17 的後述作用而上下重疊，傳送到針 5，5... 的下降位置（落針位置）。

圖 2A~2E 為壓腳 1 的動作說明圖，概略示出了與下布料 KL 和上布料 KU 的傳送方向垂直的方向上的壓腳 1 的剖面。圖 2A 示出了壓腳 1 的前端部附近的剖面，圖 2B 示出了固定刀 6 和可動刀 7 的配設位置的剖面，圖 2E 示出了落針位置的剖面，圖 2C、2D 示出了切斷位置和落針位置之間的剖面。

如圖 2C、2D 所示，上引導 16 連設在壓腳本體 11 的下面，具有彎曲成弧形的下表面，厚度越往後越大。如圖 2B、2C 所示，下引導 17 是固定在壓爪 12 的下面的板，被設置為從固定刀 6 與可動刀 7 的配設位置的緊後面起，其向引導通道 15 內的延伸長度越往後越大。

下布料 KL 和上布料 KU，如圖 2A 所示，從各自的邊緣起重疊適當的寬度，在該重疊部分立在針板 4 上的狀態下被導入到引導通道 15 內。被導入的下布料 KL 和上布料 KU，如圖 2B 所示，到達固定刀 6 和可動刀 7 的擦接位置，其邊緣被切齊，如圖 2C、2D 所示被傳送向後方。

在傳送時，被左側的壓爪 12 壓住的下布料 KL，因向引導通道 15 內伸出的下引導 17 的作用，左側被施加推力，沿著針板 4 的上面而被推倒。被右側的壓爪 13 壓著的上布

料 KU，被上引導 16 的弧形下表面所引導而倒在下引導 17 上，在該下引導 17 的末端重疊到針板 4 上的下布料 KL 的上部，在該狀態下被傳送到落針位置處，如圖 2E 所示，由下降到針孔 14 處的針 5，5… 進行縫合。

具有如上所述的壓腳 1 的縫紉機中，下布料 KL 和上布料 KU，其邊緣通過固定刀 6 和可動刀 7 的動作而被切齊，通過上引導 16 和下引導 17 的作用而上下重疊被傳送到落針位置，由此以一定的重疊幅度被縫合起來。操作者只需將下布料 KL 和上布料 KU 適當地重疊，在立在針板 4 的狀態下設置到壓腳 1 的前方位置上即可，不需要手工進行重疊寬度的微調，能夠高效率地實施合縫。

圖 3A~3C 為表示從布料的正面側觀察合縫所形成的線步的立體圖。圖 3A 中示出了良好的線步。線步呈這樣一種狀態：在以從邊緣起規定寬度相重疊的下布料 KL 和上布料 KU 的表面，並排有由 4 根面線 50，50，… 所形成的縫線，在這些縫線上規則地絡合有上飾線 51。

在使用上述壓腳 1 的情況下，下布料 KL 和上布料 KU 通過固定刀 6 和可動刀 7 的動作而被切齊重疊，因此能夠對應於 4 根針 5，5… 的並排寬度來設定重疊寬度，形成如圖 3A 所示的良好的線步。

但是，在實際的縫製中，如圖 3B 所示，有時會出現兩側的縫線跑到下布料 KL 和上布料 KU 邊緣的外面這種不良線步，或者相反，出現兩側的縫線位於下布料 KL 和上布料 KU 的內側遠離邊緣處的這種不良線步。

在形成了圖 3B 所示的線步的情況下，面線 50，50…所形成的 4 根縫線中只有 2 根位於下布料 KL 和上布料 KU 重疊的部分處，存在縫製強度不足的問題。在形成了圖 3C 所示的線步的情況下，雖然強度方面不會出現問題，但如前所述，在用於內褲、短褲的襠部以下部位的合縫時，如果穿著該產品，兩側的縫線外側多出來的下布料 KL 和上布料 KU 的邊緣會接觸皮膚，存在使用感惡化的問題。

本申請的發明人對上述的線步不良的發生情況進行了調查，發現這些線步不良的原因在於縫製物件布料的種類。

例如，在縫製富有伸縮性的布料時，通過固定刀 6 和可動刀 7 所進行的下布料 KL 和上布料 KU 的切齊是在這兩個布料 KL、KU 伸展的狀態下進行的，之後的重疊是在下布料 KL 和上布料 KU 收縮的狀態下進行的。這種情況下，重疊寬度不夠，會產生圖 3B 所示的縫製不良。

與此相對，例如在縫製柔軟的布料時，下布料 KL 和上布料 KU 以彎曲的狀態立在針板 4 上，並在此狀態下由固定刀 6 和可動刀 7 進行切齊。這種情況下，下布料 KL 和上布料 KU 的重疊寬度變得過大，會產生如圖 3B 所示的縫製不良。

為了解決這種問題，還考慮準備固定刀 6 和可動刀 7 的高度位置不同的多種壓腳 1，根據縫製物件布料來更換壓腳 1，但這種更換需要很多勞作，存在作業效率低的問題。

【發明內容】

本發明是鑒於上述狀況而做出的，目的是提供一種能夠通過從外部進行的簡單的操作來調節布料邊緣的切斷位置，變更縫合時的布料的重疊寬度的壓腳，並提供一種通過具備該壓腳，而不管布料是什麼種類，都能夠總是實施適當的合縫的縫紉機。

第 1 方案的壓腳，是一種縫紉機的壓腳，具有在縫紉機的落針位置的左右兩側向前方延伸，從上方壓住針板上的布料的 2 根壓爪、安裝在一邊的壓爪上的固定刀、以及被另一邊的壓爪所保持，與上述固定刀的上部擦接而進行往返運動的可動刀，且構成爲：立在上述針板上而被導入到上述 2 根壓爪之間的布料的邊緣，在上述可動刀與固定刀的擦接位置處被切斷，該壓腳具有：在上下方向上調節上述固定刀的安裝位置的位置調節部。

本發明中，通過位置調節部來調節安裝在一邊的壓爪上的固定刀的上下位置。通過該調節，固定刀和可動刀的擦接部在針板上的高度位置進行變化，由該擦接部所進行的布料的切斷高度也變化，從而能夠調節布料的重疊寬度。

第 2 方案是一種根據第 1 方案的壓腳，特徵在於位置調節部具有：在上下方向上貫通形成在上述一邊的壓爪上的引導孔；保持上述固定刀，被嵌裝支持在上述引導孔中，且能夠在上述引導孔中自由滑動的刀支座；及將上述刀支座固定在上述引導孔的適當滑動位置處的止動螺絲。

本發明中，固定刀被保持在可自由滑動地嵌裝在壓爪

上所設置的引導孔中的刀支座中。能夠通過沿著引導孔移動刀支座並在適當的位置上用止動螺絲進行固定這種簡單的操作，對固定刀的上下位置進行調整。

第 3 方案的縫紉機，在實施將兩片布料以從各自的邊緣起預定寬度上下重疊起來傳送到縫紉機臺上的落針位置處並互相縫合的這種合縫中使用，其中，與上述縫紉機台的上面的針板之間夾持布料的壓腳，採用第 1 或第 2 方案的壓腳。

本發明中，採用布料邊緣的切斷位置能夠調節的壓腳，不管布料是什麼種類，都能夠實現適當的重疊寬度的合縫。

通過對照附圖閱讀以下敘述的詳細說明，將會更加理解本發明的目的以及創新特徵。

【實施方式】

附圖中示出了本發明的優選實施形態，下面便根據附圖對本發明進行詳細說明。圖 4 為表示具有本發明的壓腳的縫紉機的整體結構的立體圖。

圖示的縫紉機是曲腕式平縫縫紉機 (Feed-Off-Arm Sewing Machine For Flat Seaming)，在縫紉機架 20 的上部具有向一方向延伸的縫紉機臂 2，在縫紉機架 20 的下部具有向與縫紉機臂 2 不同方向延伸的窄的筒形縫紉機台 3。縫紉機臂 2 的末端部，大致呈直角地彎曲，與筒形縫紉機台 3 的末端部上表面對置。

縫紉機臂 2 的末端部中支持有壓桿 10。壓桿 10 的下端在縫紉機臂 2 的下方向著筒形縫紉機台 3 伸出。該壓桿 10 的下端部安裝有本發明的壓腳 1。壓桿 10 能夠上下運動。壓腳 1 隨著壓桿 10 的向下運動而下降，與設置在筒形縫紉機台 3 末端部上的針板 4 彈性接觸，將布料（圖示省略）夾在壓腳 1 和該針板 4 之間。

被夾在壓腳 1 和針板 4 之間的布料，通過設置在筒形縫紉機台 3 內部的送料機構（圖示省略）的動作，而從該筒形縫紉機台 3 根部向末端部傳送，通過與該傳送同步上下運動的多根針（圖示省略）進行合縫。

圖 4 所示的壓腳 1 與圖 1 所示的以前的壓腳 1 一樣，在安裝於壓桿 10 的下端的壓腳本體 11 的前部，具有向著筒形縫紉機台 3 的根部（布料的導入側）延伸的左右一對壓爪 12、13。壓爪 12、13 中裝配有具備固定刀 6 和可動刀 7（參照圖 5、圖 6）的刀裝置。

固定刀 6 是如後所述安裝在一邊的壓爪 12 上的板狀的刀。圖 4 中只示出了固定刀 6 的根部。可動刀 7 是被保持在另一邊的壓爪 13 上的板狀的刀。可動刀 7 通過來自縫紉機臂 2 內部的傳動而在左右方向（與壓爪 12、13 大致垂直的方向）上往返運動，與突出在兩壓爪 12、13 之間的固定刀 6 的末端擦接，將前述的在壓爪 12、13 之間以互相抵合的狀態被導入的布料的邊緣切齊。被切齊的布料，通過位於刀裝置下游側的引導部的作用而上下重疊，被送入到落針位置並縫製。引導部的構成及作用，與圖 1 以及圖 2A~2E

所示的以前的壓腳 1 的引導部相同，省略詳細說明。

圖 5 為表示本發明壓腳 1 的組裝狀態的立體圖。圖 6 為本發明的壓腳 1 的分解立體圖。壓腳 1 的壓腳本體 11 上部，如圖 4 所示，設置有飾線裝置 8，右側壓爪 13 的末端部上面，安裝有朝向左側壓爪 12 一側彎曲成圓弧形的引導板 9，圖 5 和圖 6 中省略了飾線裝置 8 和引導板 9 的圖示。

飾線裝置 8 通過來自縫紉機臂 2 內部的傳動，將上飾線 51（參照圖 3A~3C）設置在縫製中的布料上面。引導板 9 用來收集由固定刀 6 和可動刀 7 所切斷的布料的碎片，並沿著彎曲傳送到左側的壓爪 12 一側，防止其到達落針位置。

如圖 5 和圖 6 所示，左右的壓爪 12、13 分別具有開設在身部側面的窗孔 12a、13a。窗孔 12a、13a 是分別在寬度方向上貫通壓爪 12、13 的剖面為矩形的孔。左側的壓爪 12 還設有引導孔 60。引導孔 60 是在上下方向上貫通壓爪 12 的剖面為圓形的貫通孔，設置在面臨上述窗孔 12a 的前部位置上。引導孔 60 中嵌裝保持有刀支座 61。

如圖 6 所示，刀支座 61 具有能夠嵌入到引導孔 60 中的外徑，是尺寸較短的圓柱體。刀支座 61 的周面上，軸長方向的大致中央部，形成有寬度與固定刀 6 的厚度相應的保持溝 62。在與該保持溝 62 不重疊的圓周方向位置上，設有平坦部 63。平坦部 63 是刀支座 61 的周面上被以適當的寬度平坦化的部分，連續形成在從該刀支座 61 的下端到上端部附近的軸向長度上。

刀支座 61 上，還形成有上端面具有開口，到達保持溝 62 的形成位置處的螺孔 64。並且，在壓爪 12 的外側面，如圖 6 所示，形成有從前方斜著向引導孔 60 貫通的螺孔 66。設置在刀支座 61 上的螺孔 64 中螺合有止動螺絲 65，設置在壓爪 12 上的螺孔 66 中螺合有止動螺絲 67。

圖 7 是表示刀支座 61 的固定狀態的說明圖。如圖所示，止動螺絲 67 具有平坦的末端部。刀支座 61 嵌裝在引導孔 60 中時，通過對螺合在螺孔 66 中的止動螺絲 67 進行旋緊操作，使得該止動螺絲 67 的平坦的末端面壓到刀支座 61 上，能夠將刀支座 61 固定起來，使其不能夠在上下方向上移動。

止動螺絲 67 抵接到刀支座 61 的平坦部 63，使得刀支座 61 在周向上也被定位。此時，設置在刀支座 61 中的保持溝 62 向著壓爪 12 中設置的窗孔 12a 的內側開口。板狀的固定刀 6 如圖 6 中的箭頭所示，從壓爪 12 的外側插入到窗孔 12a 中，並插入到在該窗孔 12a 內側開口的保持溝 62 中，通過將螺合在螺孔 64 中的止動螺絲 65 旋緊而被保持在刀支座 61 中。止動螺絲 65 與止動螺絲 67 一樣，具有平坦的末端部。通過對螺合在螺孔 64 中的止動螺絲 65 進行旋緊操作，使得該螺絲 65 的平坦的末端面抵到固定刀 6 的上面，能夠將插入在保持溝 62 中的固定刀 6 牢固地固定保持在刀支座 61 中。

如上所述的固定刀 6 的固定位置，通過從壓爪 12 的斜前方將止動螺絲 67 旋松，解除刀支座 61 的固定，能夠通

過刀支座 61 在引導孔 60 內的移動而在上下方向上進行調節。位置調節結束後的固定刀 6，通過旋緊止動螺絲 67 能夠進行固定。固定刀 6 的位置調節能夠在壓爪 12 上開設的窗孔 13 的高度 H (參照圖 7) 的範圍內實施。並且，刀支座 61 的移動是在徑向上的位置被引導孔 60 所限制，周向上的位置被平坦部 63 所限制的狀態下進行的。因此，固定刀 6 能夠在上下方向上進行位置調節，而不會產生姿勢變化。

固定刀 6 的位置調節所必須的止動螺絲 67 的旋松和旋緊操作，能夠從壓爪 12 的斜前方來進行。並且固定刀 6 的根部如圖 4 和圖 5 所示，突出在壓爪 12 的外側，在止動螺絲 67 被旋松的狀態下，刀支座 61 的上下移動只需要握持固定刀 6 的突出部就能夠實施。這樣，本發明的壓腳 1 中，通過從壓腳 1 的外側進行操作，能夠容易且可靠地變更安裝在壓爪 12 上的固定刀 6 的上下位置。

可動刀 7 的與設置在長邊方向的一端的刃部 7a 相遠離的一側，被刀支座 70 所保持，通過該刀支座 70 被支持在支架 71 中，且能夠在上下方向上繞軸旋轉。支架 71 如圖 4 所示，通過被設置成進入到縫紉機臂 2 的末端部中的傳動托架 72 而與縫紉機臂 2 內部的驅動機構(未圖示)連接，通過該驅動機構的驅動而以壓桿 10 為中心進行擺動。

如此構成的可動刀 7，如圖 6 中的箭頭所示，被安裝為以設有刃部 7a 的末端為前方從右側的壓爪 13 中開設的窗孔 13a 中通過，向著左側壓爪 12 伸出的上述刃部 7a 與

固定刀 6 的上表面重疊的狀態。這樣所安裝的可動刀 7，在窗孔 13a 內的限制下回應於支架 71 的擺動而在左右方向上往返運動。可動刀 7 的刃部 7a，被裝設在刀支座 70 的支持部上的線圈彈簧 73 的彈力向下施壓而被壓到固定刀 6 的上表面。通過該施壓，可動刀 7 以與固定刀 6 的上側相擦接的狀態進行往返運動，如前所述，起到將在壓爪 12、13 之間以互相抵合的狀態被導入的布料的邊緣切齊的作用。

本發明的壓腳 1 中，固定刀 6 的上下位置如前所述能夠進行調節，通過該調節來變更針板 4 上面的布料的切斷位置，因此在實施合縫時，能夠根據布料的種類來防止前述的會發生的縫製不良。

如前所述，固定刀 6 的上下位置的調節，通過在壓腳 1 的外側的操作能夠容易地實施。因此，例如在變更布料的種類並進行縫製作業時，通過進行試縫紉並調查縫製不良的發生狀況，根據該結果來調節固定刀 6 的上下位置，就能夠總是在適當的條件下進行合縫。

可動刀 7 通過線圈彈簧 73 的彈力而被壓到固定刀 6 上，能夠對應於固定刀 6 的上下位置的調節而抵抗線圈彈簧 73 的彈力，進行追隨移動，不會給通過可動刀 7 的往返移動所進行的布料的切斷帶來障礙。必要時還能夠對線圈彈簧 73 的彈力進行加減調節，變更對固定刀 6 的擦接強度。

通過以上的詳細說明可知，本發明的壓腳以及具有該壓腳的縫紉機中，具有能夠對安裝在一邊的壓爪上的固定

刀的上下位置進行調節的位置調節部，通過對應於布料的種類調節固定刀的上下位置，能夠容易地實施合縫而不會產生重疊寬度的過與不足所引起的縫製不良。

以上所說明的實施形態僅僅用來使本發明的技術內容明確，本發明不應被限定為上述的實施形態而作狹義解釋，能夠在本發明的技術思想和申請專利範圍所述的範圍內進行各種變更並實施。

【圖式簡單說明】

圖 1 是以以前的縫紉機的落針位置附近的立體圖。

圖 2A~2E 是以以前的縫紉機所具備的壓腳的動作說明圖。

圖 3A~3C 是從布料的正面側觀察合縫所形成的線步的立體圖。

圖 4 是具有本發明的壓腳的縫紉機的立體圖。

圖 5 是本發明的壓腳的組裝狀態的立體圖。

圖 6 是本發明的壓腳的分解立體圖。

圖 7 是表示刀支座的固定狀態的說明圖。

【主要元件符號說明】

1~壓腳；

2~縫紉機臂；

3~筒形縫紉機台；

4~針板；

5~針；

6~固定刀；

7~可動刀；

12、13~壓爪；

60~引導孔；

61~刀支座；

67~止動螺絲；

KL~下布料；

KU~上布料。

七、申請專利範圍：

1. 一種壓腳，是一種縫紉機的壓腳，具有在縫紉機的落針位置的左右兩側向前方延伸，從上方壓住針板上的布料的 2 根壓爪、安裝在一邊的壓爪上的固定刀、以及被另一邊的壓爪所保持，與上述固定刀的上部擦接而進行往返運動的可動刀，且構成為：立在上述針板上而被導入到上述 2 根壓爪之間的布料的邊緣，在上述可動刀與固定刀的擦接位置處被切斷，該壓腳具有：

在上下方向上調節上述固定刀的安裝位置的位置調節部；

上述位置調節部具有：

引導孔，在上下方向上貫通形成在上述一邊的壓爪上；

保持上述固定刀，被嵌裝支持在上述引導孔中，且能夠在上述引導孔中自由滑動的刀支座；及

止動螺絲，將上述刀支座固定在上述引導孔的適當滑動位置處。

2. 一種縫紉機，在實施將兩片布料以從各自的邊緣起預定寬度上下重疊起來傳送到縫紉機臺上的落針位置處並互相縫合的這種合縫中使用，其中，

與上述縫紉機台的上面的針板之間夾持布料的壓腳，採用如申請專利範圍第 1 項所述的壓腳。

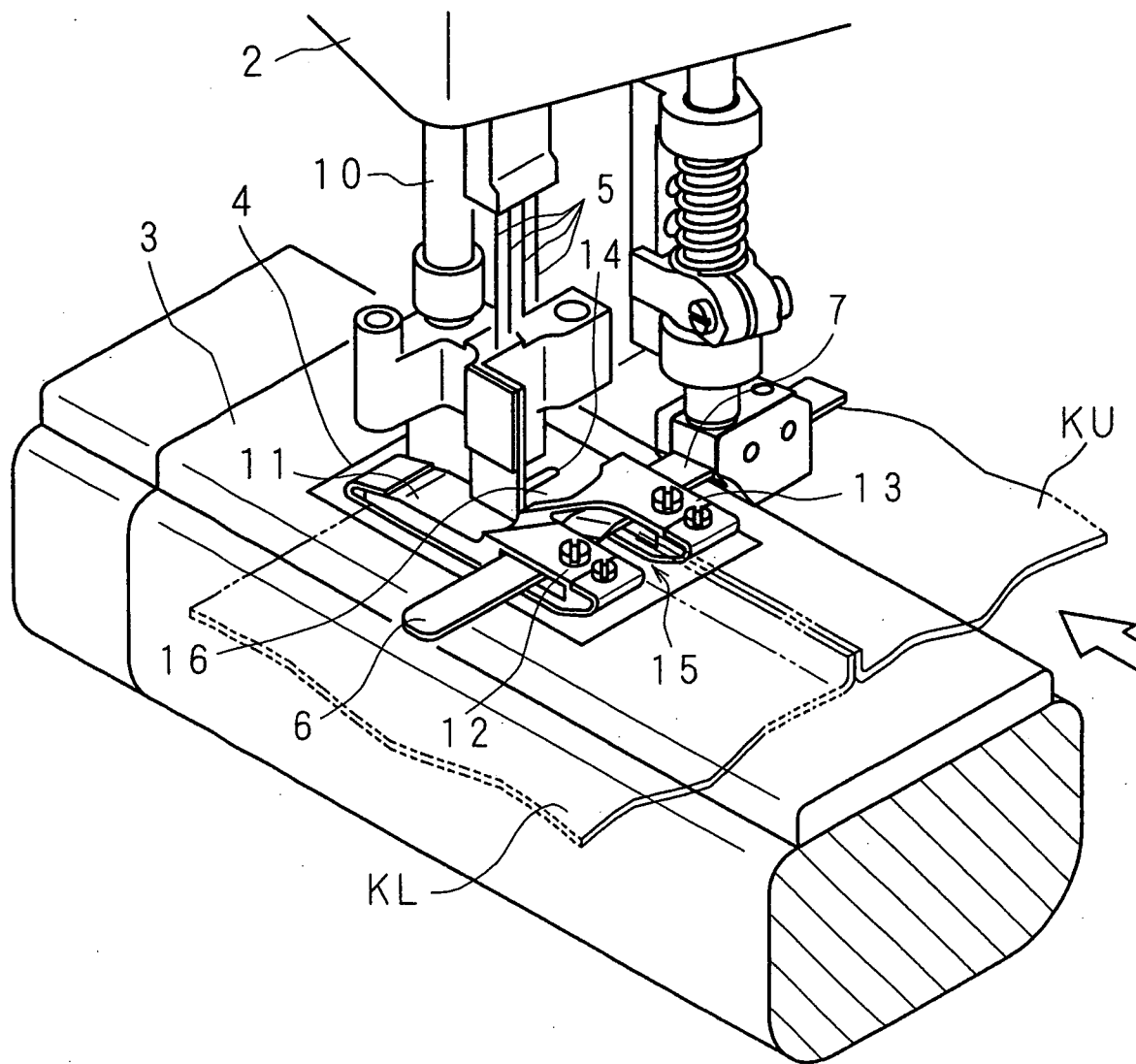


圖 1

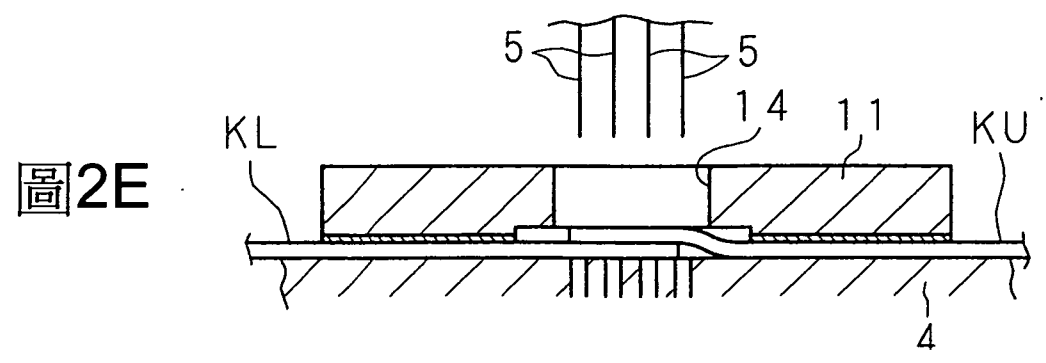
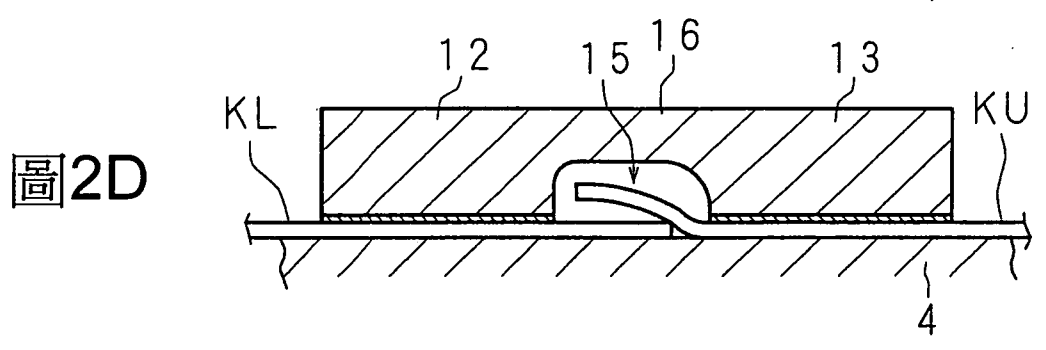
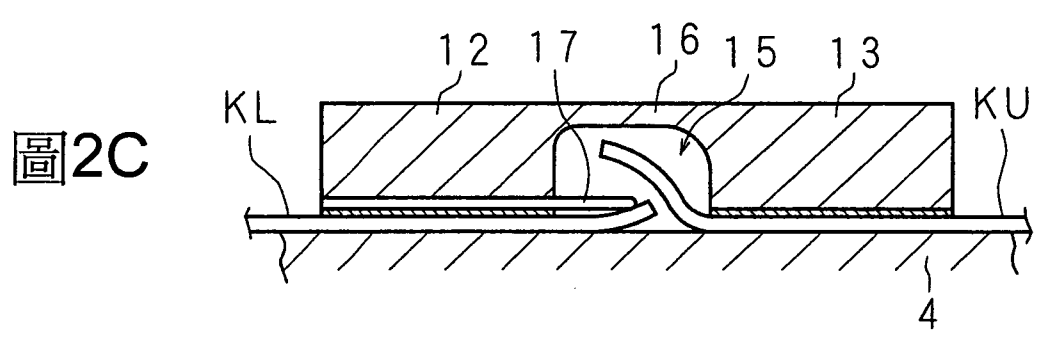
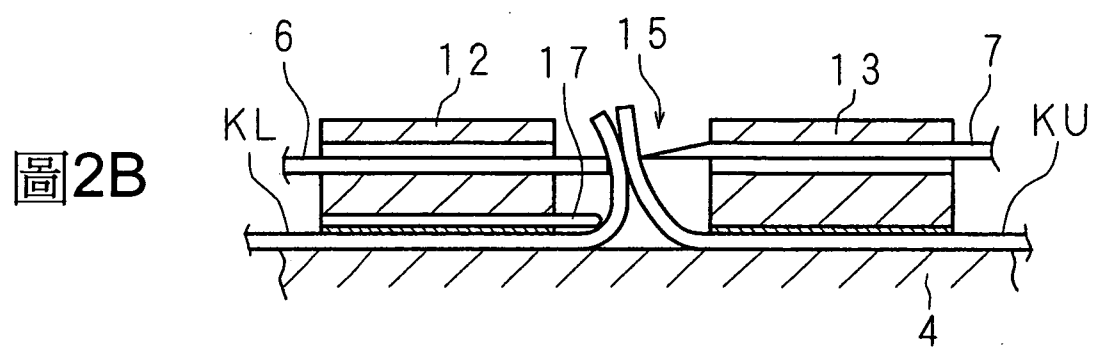
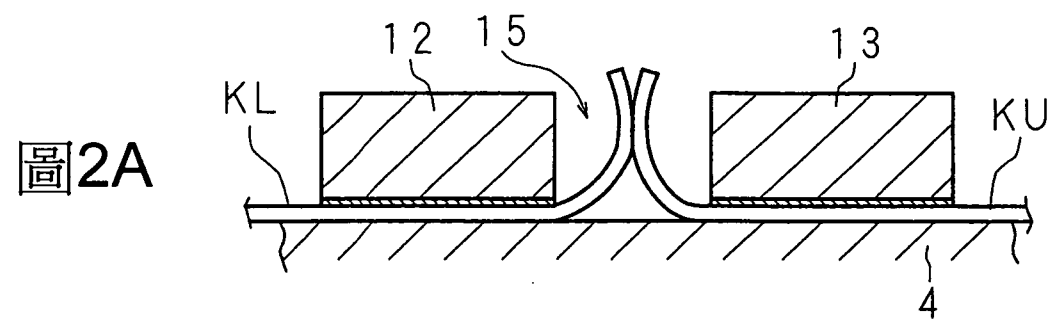


圖3A

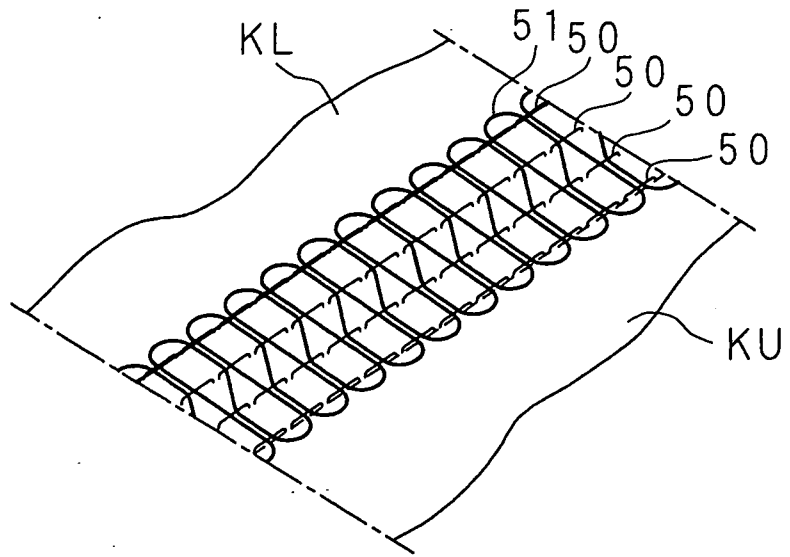


圖3B

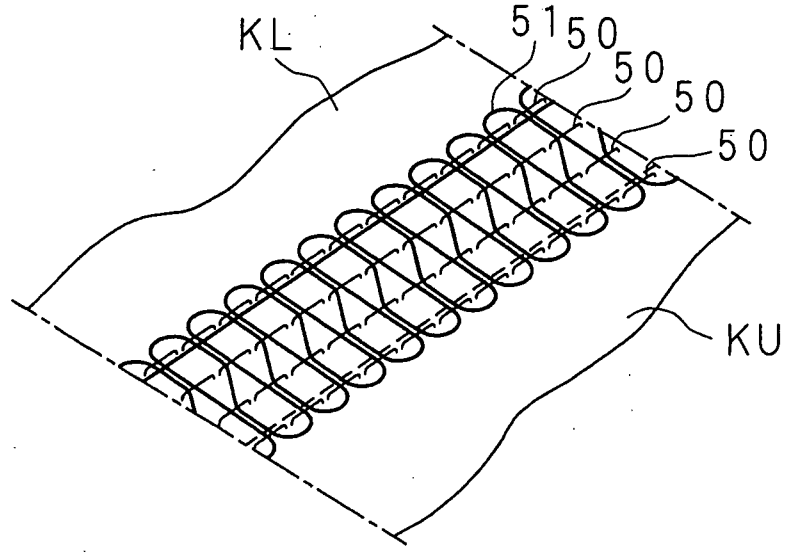
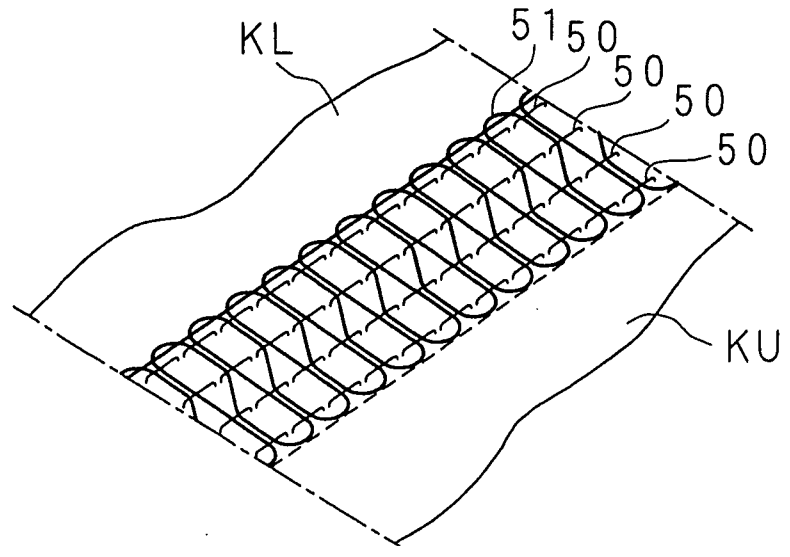


圖3C



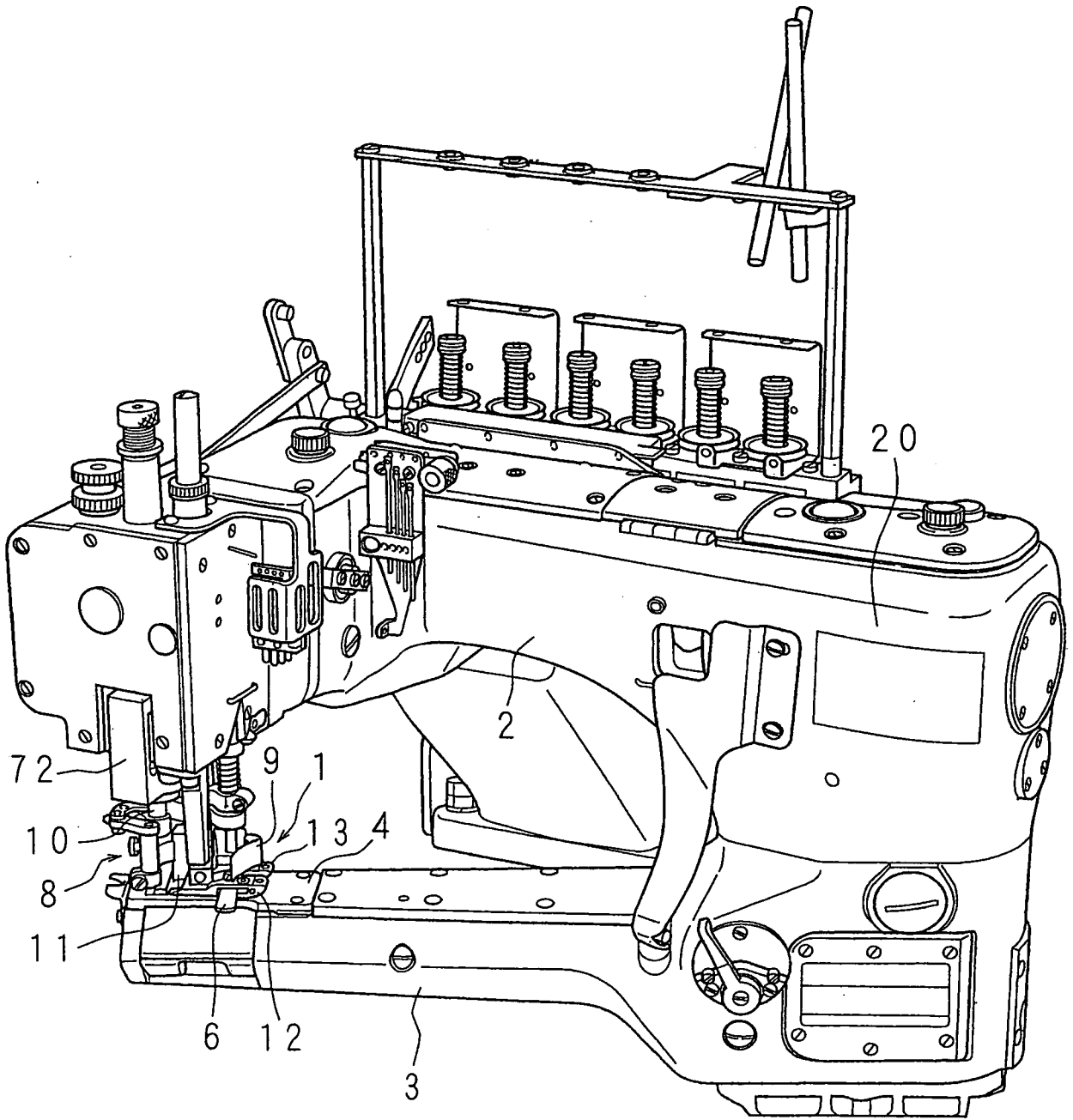


圖4

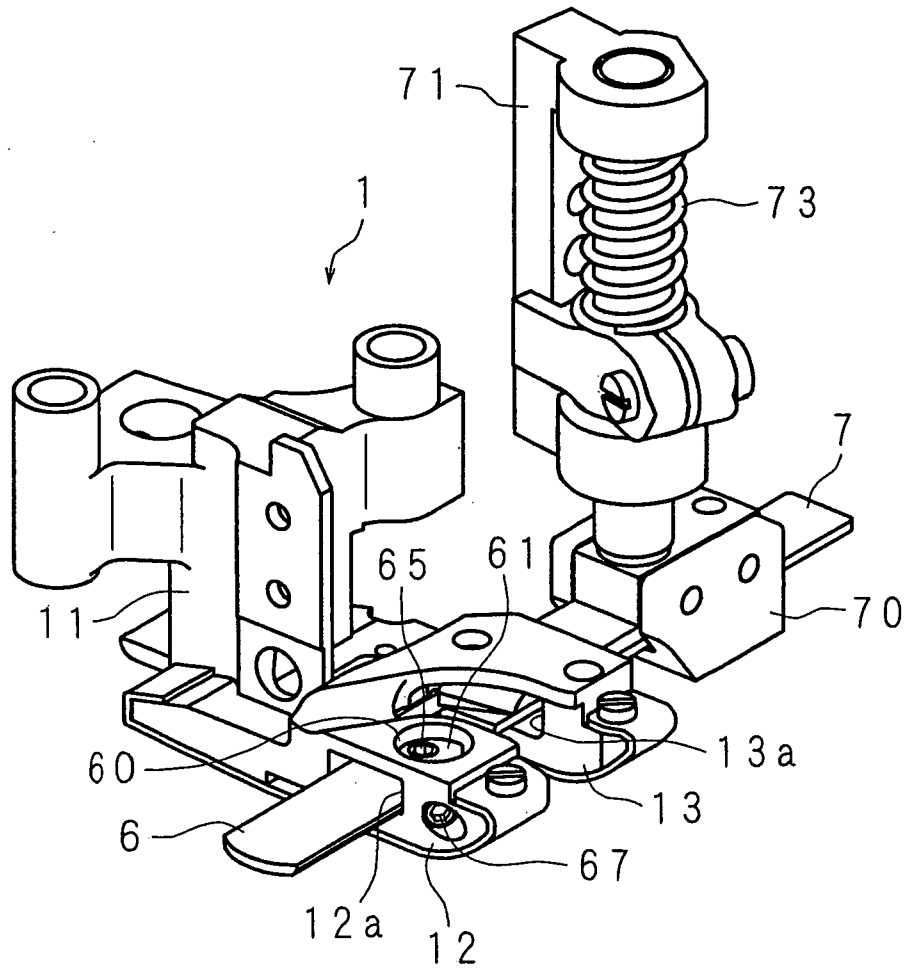


圖5

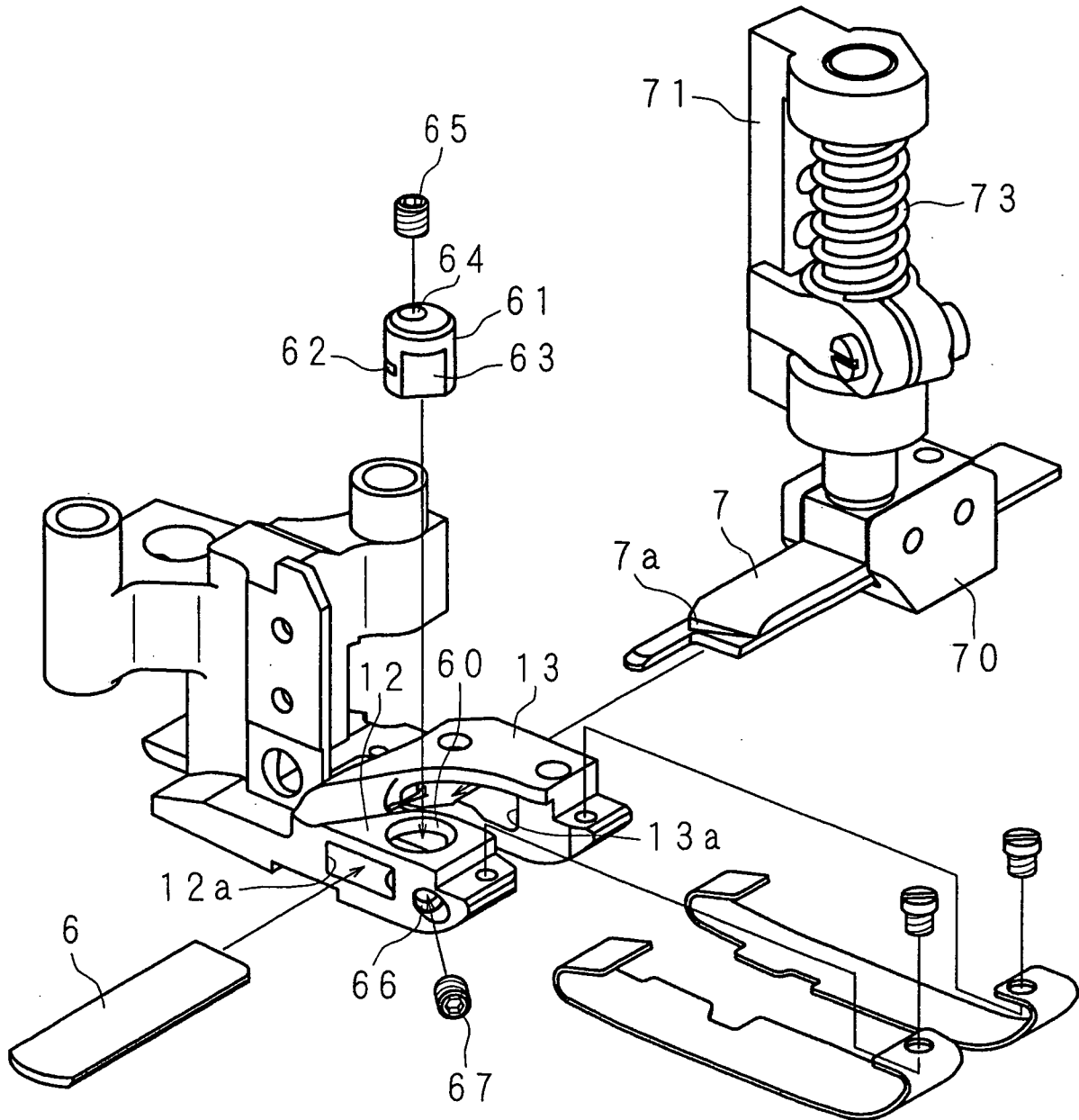


圖6

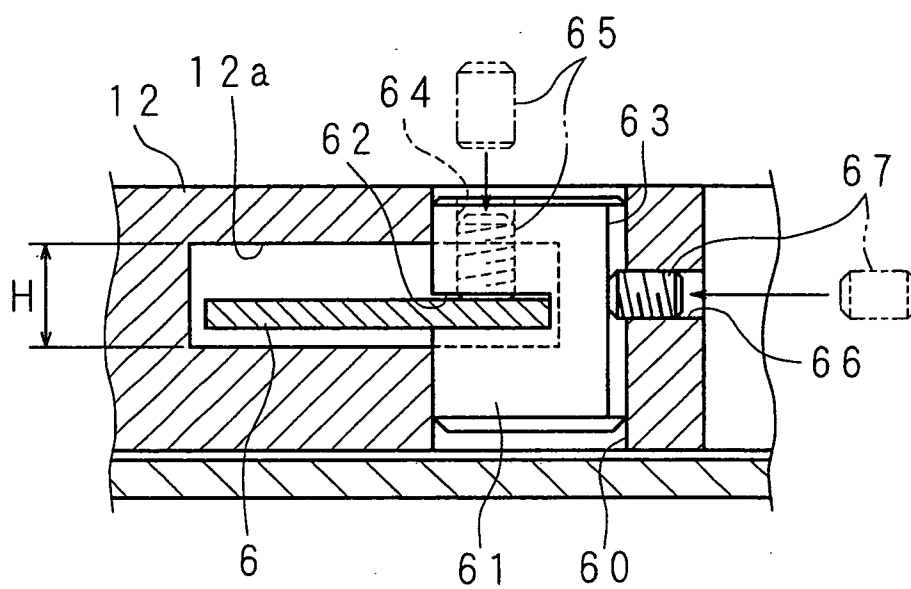


圖7