

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局

(43) 国际公布日
2020 年 3 月 19 日 (19.03.2020)



(10) 国际公布号
WO 2020/052250 A1

- (51) 国际专利分类号:
A61K 8/02 (2006.01) *A61Q 19/00* (2006.01)
- (21) 国际申请号: PCT/CN2019/086651
- (22) 国际申请日: 2019 年 5 月 13 日 (13.05.2019)
- (25) 申请语言: 中文
- (26) 公布语言: 中文
- (30) 优先权:
201811072208.9 2018 年 9 月 14 日 (14.09.2018) CN
- (71) 申请人: 养生堂 (安吉) 化妆品有限公司 (YANGSHENG TANG (ANJI) COSMETICS CO., LTD.) [CN/CN]; 中国浙江省湖州市安吉县安吉经济开发区两山高新技术产业园, Zhejiang 313399 (CN)。
- (72) 发明人: 赵仕芝 (ZHAO, Shizhi); 中国浙江省湖州市安吉县安吉经济开发区两山高新技术产业园, Zhejiang 313399 (CN)。 杨珊 (YANG, Shan); 中国浙江省湖州市安吉县安吉经济开发区两山高新技术产业园, Zhejiang 313399 (CN)。
- (74) 代理人: 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所 (CCPIT PATENT AND TRADEMARK LAW OFFICE); 中国北京市西城区阜成门外大街 2 号万通新世界广场 8 层, Beijing 100037 (CN)。

- (81) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。
- (84) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

本国际公布:

- 包括国际检索报告 (条约第 21 条 (3))。

(54) **Title:** FACIAL MASK SHEET, FACIAL MASK ASSEMBLY, AND METHOD FOR MANUFACTURING SAME

(54) 发明名称: 面膜片材、面膜组件及其制造方法

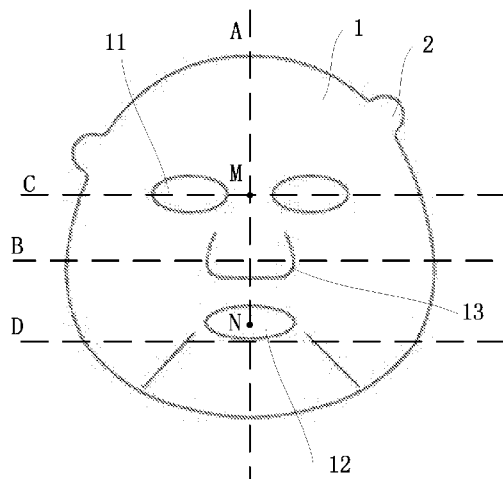


图 1

(57) **Abstract:** A facial mask sheet, a facial mask assembly, and a method for packaging the same. The facial mask sheet comprises a body and protruding portions. The body is provided with eye holes and a mouth hole. The eye holes and the mouth hole are symmetrically arranged with respect to a vertical center line. The plurality of protruding portions are arranged along an edge of the body, and are asymmetrically arranged with respect to the vertical center line.

(57) **摘要:** 一种面膜片材、面膜组件及其包装方法, 所述面膜片材包括本体和凸部。本体设有眼孔以及嘴孔, 所述眼孔和所述嘴孔相对于竖直中心线对称布置; 沿着本体的边缘布置有多个所述凸部, 多个所述凸部相对于所述竖直中心线非对称布置。

WO 2020/052250 A1

面膜片材、面膜组件及其制造方法

本申请是以 CN 申请号为 201811072208.9，申请日为 2018 年 9 月 14 日的申请为基础，并主张其优先权，该 CN 申请的公开内容在此作为整体引入本申请中。

5

技术领域

本公开涉及化妆品包装领域，具体涉及一种面膜片材、面膜组件及其包装方法。

背景技术

10 目前市面上流行的与皮肤贴合度高的薄款面膜，其膜布很薄，一旦浸入精华液中，吸收精华之后的膜布会粘连在一起，较难分离。即使分离，膜布也很容易在分离过程中被拉扯变形，影响面膜的使用。

为了支撑承托膜布，便于膜布的分离，相关技术中将蓝膜、珠光膜等作为薄款面膜的内衬。

15 发明人发现，现有技术中至少存在下述问题：蓝膜、珠光膜等很容易存在重金属超标、荧光剂渗出、色素迁移等问题，对人体有潜在的危害。

发明内容

依据本公开的一些实施例的一个方面，本公开实施例提供了一种面膜片材，包括：
20 本体，设有眼孔以及嘴孔，所述眼孔和所述嘴孔相对于所述本体的竖直中心线对称布置；以及

凸部，沿着所述本体的边缘布置有多个所述凸部；多个所述凸部相对于所述竖直中心线非对称布置。

在一些实施例中，所述凸部和所述本体是一体的。

25 在一些实施例中，所述凸部与所述本体光滑过渡。

在一些实施例中，所述凸部的形状是半圆形的。

30 在一些实施例中，所述凸部的数量至少为两个，存在两个所述凸部均设于所述本体的边缘且位置高于所述眼孔的位置，该两个所述凸部分别设于所述眼孔的两侧；其中，当所述面膜片材处于沿着本体的竖直中心线对折的状态，该两个所述凸部是错开的。

本公开另一些实施例提供一种面膜组件，包括包装袋以及本公开任一技术方案所提供的面膜片材，所述面膜片材位于所述包装袋内部；其中，所述面膜片材被折叠为折叠面膜。

5 在一些实施例中，所述面膜片材被构造为沿着竖直方向对折两次且沿着水平方向对折一次，或者，所述面膜片材被构造为沿着竖直方向对折一次且沿着水平方向对折两次；或者，将所述面膜片材沿着竖直方向对折一次，沿着所述眼孔的水平中心线和所述嘴孔下沿各水平折叠一次；

其中，所述竖直方向与所述本体的竖直中心线平行或重合；所述水平方向位于所述面膜片材所在的平面内且垂直于所述竖直方向。

10 在一些实施例中，所述面膜片材被构造为按照以下顺序折叠：沿着面膜片材的竖直中心线对折一次得到第一折叠体；将所述第一折叠体沿着所述第一折叠体的竖直中心线对折一次得到第二折叠体；将所述第二折叠体沿着所述第二折叠体的水平中心线折叠得到折叠面膜。

15 在一些实施例中，所述面膜片材被构造为按照以下顺序折叠：沿着面膜片材的竖直中心线对折一次得到第一折叠体；将所述第一折叠体沿着所述第一折叠体的水平中心线对折一次得到第二折叠体；将所述第二折叠体沿着所述第二折叠体的竖直中心线折叠得到折叠面膜。

20 在一些实施例中，所述面膜片材被构造为按照以下顺序折叠：沿着面膜片材的竖直中心线对折一次得到第一折叠体；将所述第一折叠体沿着所述第一折叠体的水平中心线对折一次得到第二折叠体；将所述第二折叠体沿着所述第二折叠体的水平中心线折叠得到折叠面膜。

25 在一些实施例中，所述面膜片材被构造为按照以下顺序折叠：沿着面膜片材的竖直中心线对折一次得到第一折叠体；将所述第一折叠体沿着所述第一折叠体的眼孔的水平中心线由上往下折叠一次得到第二折叠体；将所述第二折叠体沿着所述第二折叠体的嘴孔的下沿所在的水平线由下往上折叠得到折叠面膜。

在一些实施例中，所述面膜组件是无隔离膜的。

本公开另一些实施例提供一种面膜制造方法，包括以下步骤：

30 将面膜片材沿着竖直方向对折两次且沿着水平方向对折一次得到折叠面膜，或者，将所述面膜片材沿着竖直方向对折一次且沿着水平方向对折两次得到所述折叠面膜；或者，将所述面膜片材沿着竖直方向对折一次，沿着眼孔的水平中心线和嘴孔下

沿所在的水平线各水平折叠一次的得到折叠面膜；其中，所述面膜片材包括本公开任一技术方案所提供的面膜片材；

将所述折叠面膜放入包装袋中。

5 在一些实施例中，所述将面膜片材沿着竖直方向对折两次且沿着水平方向对折一次得到折叠面膜包括以下步骤：

沿着面膜片材的竖直中心线对折一次得到第一折叠体；

将所述第一折叠体沿着所述第一折叠体的竖直中心线对折一次得到第二折叠体；

将所述第二折叠体沿着所述第二折叠体的水平中心线折叠得到折叠面膜。

10 在一些实施例中，所述将面膜片材沿着竖直方向对折两次且沿着水平方向对折一次得到折叠面膜包括以下步骤：

沿着面膜片材的竖直中心线对折一次得到第一折叠体；

将所述第一折叠体沿着所述第一折叠体的水平中心线对折一次得到第二折叠体；

将所述第二折叠体沿着所述第二折叠体的竖直中心线折叠得到折叠面膜。

15 在一些实施例中，所述将所述面膜片材沿着竖直方向对折一次且沿着水平方向对折两次得到所述折叠面膜包括以下步骤：

沿着面膜片材的竖直中心线对折一次得到第一折叠体；

将所述第一折叠体沿着所述第一折叠体的水平中心线对折一次得到第二折叠体；

将所述第二折叠体沿着所述第二折叠体的水平中心线折叠得到折叠面膜。

20 在一些实施例中，所述将所述面膜片材沿着竖直方向对折一次，沿着眼孔的水平中心线和鼻孔下沿各水平折叠一次的得到所述折叠面膜包括以下步骤：

沿着面膜片材的竖直中心线对折一次得到第一折叠体；

将所述第一折叠体沿着所述眼孔的水平中心线由上往下折叠一次得到第二折叠体；

25 将所述第二折叠体沿着所述鼻孔下沿所在的水平线由下往上折叠一次得到折叠面膜。

在一些实施例中，面膜制造方法还包括以下步骤：

在所述包装袋中灌入流体；

封装所述包装袋。

30 上述技术方案提供的面膜片材，其设有凸部，且凸部沿着本体的竖直中心线非对称布置。制造面膜时，面膜片材折叠为折叠面膜放入在包装袋中。上述结构的面膜片

材使得折叠后，凸部凸出于本体的轮廓，使得消费者在使用时轻松打开面膜，减少甚至避免面膜被拉扯变形。即便面膜片材采用现有的薄款膜，在无须设置隔离膜的情况下，面膜片材也方便展开，提高了使用的便利性。

附图说明

图 1 为本公开实施例提供的面膜片材的结构示意图；

图 2 为本公开实施例提供的面膜制造方法的流程示意图；

图 3a~图 3e 为其中一种折叠面膜片材的过程示意图。

具体实施方式

下面结合图 1~图 3e 对本公开提供的技术方案进行更为详细的阐述。

本文所用到的方位解释。以面膜片材平铺为例，眼孔 11 中点和嘴孔 12 中点的连线 A 所在的方向为竖直方向。竖直中心线 A 为本体 1 的竖直中心线，也为面膜片材的竖直中心线。在面膜片材的平面内，垂直于 A 线的 B 线所在的方向为水平方向。

参见图 1，本公开实施例提供了一种面膜片材，包括本体 1 和凸部 2。本体 1 设有眼孔 11 以及嘴孔 12。眼孔 11 和嘴孔 12 相对于本体 1 的竖直中心线 A 对称布置。凸部 2 沿着本体 1 的边缘布置有多个凸部 2。多个凸部 2 相对于竖直中心线 A 非对称布置。

所谓非对称布置是指将本体 1 沿着竖直中心线 A 对折后，凸起 2 是全部或者部分错开的。此处的部分错开是指部分凸起 2 之间相互错开，或者一个凸起 2 的其中一部分区域与另外一个凸起 2 的其中一部分错开。

凸部 2 的数量为两个或者两个以上，在一些实施例中以两个为例。

参见图 1，在一些实施例中，存在两个凸部 2 均设于本体 1 的边缘且位置高于眼孔 11 的位置，该两个凸部 2 分别设于眼孔 11 的两侧。其中，当面膜片材处于沿着本体 1 的竖直中心线 A 对折的状态，该两个凸部 2 是错开的。面膜片材的竖直中心线 A 是两个眼孔 11 内缘的中点 M 和嘴孔 12 的中点 N 的连线。面膜片材的竖直中心线和本体 1 的竖直中心线是重合的。

凸部 2 的尺寸大小以便于拇指、食指捏住为宜。

参见图 1 所示，以图 1 所示的左右方向为例，位于一侧的凸部 2 的位置完全高于或部分高于另一侧的凸部 2 的位置。具体来说，比如位于左侧的凸部 2 位置高，位于

右侧的凸部 2 位置低。或者位于左侧的凸部 2 位置低，位于右侧的凸部 2 位置高。

参见图 1，在一些实施例中，凸部 2 和本体 1 是一体的。比如一体裁剪形成凸部 2 和本体 1。

参见图 1，在一些实施例中，凸部 2 与本体 1 光滑过渡。该光滑过渡的结构使得
5 面膜片材不易在凸部 2 与本体 1 的连接处撕裂，保证了产品的可靠性。

参见图 1，在一些实施例中，凸部 2 的形状是半圆形的，该结构便于成型。

本公开另一些实施例提供一种面膜组件，包括包装袋以及本公开任一技术方案所提供的面膜片材，面膜片材位于包装袋内部；其中，面膜片材处于折叠状态，即，面膜片材被折叠为折叠面膜后放置在包装袋内。

10 下面介绍如何折叠形成折叠面膜。

在一些实施例中，面膜片材被构造为沿着竖直方向对折两次且沿着水平方向对折一次，或者，面膜片材被构造为沿着竖直方向对折一次且沿着水平方向对折两次。其中，竖直方向是指面膜片材平铺时，两个眼孔 11 的内缘的中点 M 和嘴孔 12 中点 N 的连线所在的方向，即 A 线所在的方向或者在面膜片材平面内平行 A 线的方向。水平
15 方向是指位于面膜片材所在的平面内且垂直于竖直方向，即 B 线所在的方向或者在面膜片材平面内平行 B 线的方向。

此处，对折是指基本沿着中线折叠。竖直对折是指沿着待折体的竖直中线折叠。水平对折是指沿着待折体的水平中线折叠。

在一些实施例中，面膜片材被构造为按照以下顺序折叠：先沿着面膜片材的竖直
20 中心线对折一次得到第一折叠体。再将第一折叠体沿着第一折叠体的竖直中心线对折一次得到第二折叠体。最后将第二折叠体沿着第二折叠体的水平中心线折叠得到折叠面膜。得到的折叠面膜被放置在包装袋内部。

在一些实施例中，面膜片材被构造为按照以下顺序折叠：先沿着面膜片材的竖直
中心线对折一次得到第一折叠体，再将第一折叠体沿着第一折叠体的水平中心线对折
25 一次得到第二折叠体，最后将第二折叠体沿着第二折叠体的竖直中心线折叠得到折叠面膜。得到的折叠面膜被放置在包装袋内部。

在一些实施例中，面膜片材被构造为按照以下顺序折叠：先沿着面膜片材的竖直
中心线对折一次得到第一折叠体，再将第一折叠体沿着第一折叠体的水平中心线对折
一次得到第二折叠体，最后将第二折叠体沿着第二折叠体的水平中心线折叠得到折叠
30 面膜。得到的折叠面膜被放置在包装袋内部。

在一些实施例中，所述面膜片材被构造为按照以下顺序折叠：沿着面膜片材的竖直中心线对折一次得到第一折叠体。将第一折叠体沿着第一折叠体的眼孔 11 的水平中心线 C 由上往下折叠一次得到第二折叠体。将第二折叠体沿着第二折叠体的嘴孔 12 的下沿所在的水平线 D 由下往上折叠得到折叠面膜。得到的折叠面膜被放置在包装袋内部。

在一些实施例中，面膜组件是无隔离膜的，避免了重金属、荧光剂、色素等潜在有害物质迁移到膜布上，导致使用面膜时造成其对皮肤的伤害。

本公开实施例又提供一种面膜制造方法，其用于得到上述实施例所介绍的面膜组件。该面膜制造方法包括以下步骤：

步骤 S10、将面膜片材沿着竖直方向对折两次且沿着水平方向对折一次得到折叠面膜。或者，将面膜片材沿着竖直方向对折一次且沿着水平方向对折两次得到折叠面膜。或者，将面膜片材沿着面膜片材的竖直中心线 A 对折一次，沿着眼孔 11 的水平中心线 C 和嘴孔 12 下沿所在的水平线 D 各水平折叠一次得到折叠面膜。

其中，面膜片材比如采用上述任一实施例所提供的结构。

步骤 S20、将折叠面膜放入包装袋中。

在一些实施例中，面膜制造方法还包括以下步骤：

步骤 S30、在包装袋中灌入流体。流体比如为精华液等液体化妆品。

步骤 S40、封装包装袋。

需要说明的是，步骤 S30 和步骤 S10、步骤 S20 的顺序不加以限定。在一些实施例中，以先折叠面膜片材得到折叠面膜、将折叠面膜放置到包装袋中，然后将流体灌入包装袋为例。可以理解的是，也可以先在包装袋中灌入流体，然后再放入折叠面膜。

下面介绍将面膜片材沿着竖直方向对折两次且沿着水平方向对折一次得到折叠面膜的两种方式。

第一种折叠方法如下，参见图 3a 至图 3e：

首先，沿着面膜片材的竖直中心线 A 对折一次得到第一折叠体，如图 3a、图 3b 所示。

其次，将第一折叠体沿着第一折叠体的竖直中心线 F 对折一次得到第二折叠体，如图 3c 所示。

最后，将第二折叠体沿着第二折叠体的水平中心线 E 折叠得到折叠面膜。此处，若从下往上折叠第二折叠体，则还需要将折叠得到的折叠面膜反过来，以使得凸部 2

位于上方。此方式如图 3d 和图 3e 所示。当然，若直接从上往下折叠第二折叠体，则可以直接从图 3c 所示的状态得到图 3e 的状态。

第二种折叠方法如下：

首先，沿着面膜片材的竖直中心线 A 对折一次得到第一折叠体。

5 其次，将第一折叠体沿着第一折叠体的水平中心线对折一次得到第二折叠体。

最后，将第二折叠体沿着第二折叠体的竖直中心线折叠得到折叠面膜。

下面介绍将面膜片材沿着竖直方向对折一次且沿着水平方向对折两次得到折叠面膜的具体方式。

首先、沿着面膜片材的竖直中心线对折一次得到第一折叠体。

10 其次、将第一折叠体沿着第一折叠体的水平中心线对折一次得到第二折叠体。

最后、将第二折叠体沿着第二折叠体的水平中心线折叠得到折叠面膜。

下面介绍将面膜片材沿着竖直方向对折一次，沿着眼孔的水平中心线和嘴孔下沿各水平折叠一次得到折叠面膜的两种具体方式；

第一种折叠方法如下：

15 首先、沿着面膜片材的竖直中心线 A 对折一次得到第一折叠体。

其次、将第一折叠体沿着眼孔 11 的水平中心线 C 由上往下折叠一次得到第二折叠体。

最后、将第二折叠体沿着嘴孔 12 下沿所在的水平线 D 由下往上折叠一次得到折叠面膜。

20 第二种折叠方法如下：

首先、沿着面膜片材的竖直中心线 A 对折一次得到第一折叠体。

其次、将第一折叠体沿着嘴孔 12 下沿所在的水平线 D 由下往上折叠一次得到第二折叠体。

25 最后、将第二折叠体沿着眼孔 11 的水平中心线 C 由上往下折叠一次得到折叠面膜。

需要说明的是，放入到包装袋内的折叠面膜，较佳地，都将凸部 2 靠近包装袋的正面，以便于使用。

在本公开的描述中，需要理解的是，术语“中心”、“纵向”、“横向”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”
30 等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本公

开和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本公开保护范围的限制。

最后应当说明的是:以上实施例仅用以说明本公开的技术方案而非对其限制;尽管参照较佳实施例对本公开进行了详细的说明,所属领域的普通技术人员应当理解:依然可以对本公开的具体实施方式进行修改或者对部分技术特征进行等同替换;而不脱离本公开技术方案的精神,其均应涵盖在本公开请求保护的技术方案范围当中。

权 利 要 求

1、一种面膜片材，包括：

本体（1），设有眼孔（11）以及嘴孔（12）；所述眼孔（11）和所述嘴孔（12）相对于竖直中心线对称布置；以及

凸部（2），沿着所述本体（1）的边缘布置有多个所述凸部（2）；多个所述凸部（2）相对于所述竖直中心线非对称布置。

2、根据权利要求 1 所述的面膜片材，其中，所述凸部（2）和所述本体（1）是一体的。

3、根据权利要求 1 所述的面膜片材，其中，所述凸部（2）与所述本体（1）光滑过渡。

4、根据权利要求 1 所述的面膜片材，其中，所述凸部（2）的形状是半圆形的。

5、根据权利要求 1 所述的面膜片材，其中，所述凸部（2）的数量至少为两个，存在两个所述凸部（2）均设于所述本体（1）的边缘且位置高于所述眼孔（11）的位置，该两个所述凸部（2）分别设于所述眼孔（11）的两侧；其中，当所述面膜片材处于沿着本体（1）的竖直中心线对折的状态，两个所述凸部（2）是错开的。

6、一种面膜组件，包括包装袋以及权利要求 1~5 任一所述的面膜片材，所述面膜片材位于所述包装袋内部；其中，所述面膜片材被折叠为折叠面膜。

7、根据权利要求 6 所述的面膜组件，其中，所述面膜片材被构造为沿着竖直方向对折两次且沿着水平方向对折一次，或者，所述面膜片材被构造为沿着竖直方向对折一次且沿着水平方向对折两次；或者，将所述面膜片材沿着竖直方向对折一次，沿着所述眼孔（11）的水平中心线和所述嘴孔（12）下沿所在的水平线各水平折叠一次；

其中，所述竖直方向与所述本体（1）的竖直中心线平行或重合；所述水平方向位于所述面膜片材所在的平面内且垂直于所述竖直方向。

8、根据权利要求 7 所述的面膜组件，其中，所述面膜片材被构造为按照以下顺序折叠：沿着面膜片材的竖直中心线对折一次得到第一折叠体；将所述第一折叠体沿着所述第一折叠体的竖直中心线对折一次得到第二折叠体；将所述第二折叠体沿着所述第二折叠体的水平中心线折叠得到折叠面膜。

9、根据权利要求 7 所述的面膜组件，其中，所述面膜片材被构造为按照以下顺序折叠：沿着面膜片材的竖直中心线对折一次得到第一折叠体；将所述第一折叠体沿着所述第一折叠体的水平中心线对折一次得到第二折叠体；将所述第二折叠体沿着所述第二折叠体的竖直中心线折叠得到折叠面膜。

10、根据权利要求 7 所述的面膜组件，其中，所述面膜片材被构造为按照以下顺序折叠：沿着面膜片材的竖直中心线对折一次得到第一折叠体；将所述第一折叠体沿着所述第一折叠体的水平中心线对折一次得到第二折叠体；将所述第二折叠体沿着所述第二折叠体的水平中心线折叠得到折叠面膜。

11、根据权利要求 7 所述的面膜组件，其中，所述面膜片材被构造为按照以下顺序折叠：沿着面膜片材的竖直中心线对折一次得到第一折叠体；将所述第一折叠体沿着所述第一折叠体的眼孔的水平中心线由上往下折叠一次得到第二折叠体；将所述第二折叠体沿着所述第二折叠体的嘴孔的下沿所在的水平线由下往上折叠得到折叠面膜。

12、根据权利要求 7 所述的面膜组件，其中，所述面膜组件是无隔离膜的。

13、一种面膜制造方法，包括以下步骤：

将面膜片材沿着竖直方向对折两次且沿着水平方向对折一次得到折叠面膜，或者，将所述面膜片材沿着竖直方向对折一次且沿着水平方向对折两次得到所述折叠面膜；或者，将所述面膜片材沿着所述面膜片材的竖直中心线对折一次，沿着眼孔的水平中心线和嘴孔下沿所在的水平线各水平折叠一次的得到折叠面膜；其中，所述面膜片材包括权利要求 1~5 任一所述的面膜片材；

将所述折叠面膜放入包装袋中。

14、根据权利要求 13 所述的面膜制造方法，其中，所述将面膜片材沿着竖直方向对折两次且沿着水平方向对折一次得到折叠面膜包括以下步骤：

沿着面膜片材的竖直中心线对折一次得到第一折叠体；

将所述第一折叠体沿着所述第一折叠体的竖直中心线对折一次得到第二折叠体；

将所述第二折叠体沿着所述第二折叠体的水平中心线折叠得到折叠面膜。

15、根据权利要求 13 所述的面膜制造方法，其中，所述将面膜片材沿着竖直方向对折两次且沿着水平方向对折一次得到折叠面膜包括以下步骤：

沿着面膜片材的竖直中心线对折一次得到第一折叠体；

将所述第一折叠体沿着所述第一折叠体的水平中心线对折一次得到第二折叠体；

将所述第二折叠体沿着所述第二折叠体的竖直中心线折叠得到折叠面膜。

16、根据权利要求 13 所述的面膜制造方法，其中，所述将所述面膜片材沿着竖直方向对折一次且沿着水平方向对折两次得到所述折叠面膜包括以下步骤：

沿着面膜片材的竖直中心线对折一次得到第一折叠体；

将所述第一折叠体沿着所述第一折叠体的水平中心线对折一次得到第二折叠体；

将所述第二折叠体沿着所述第二折叠体的水平中心线折叠得到折叠面膜。

17、根据权利要求 13 所述的面膜制造方法，其中，所述将所述面膜片材沿着竖直方向对折一次，沿着眼孔的水平中心线和鼻孔下沿所在的水平线各水平折叠一次的得到所述折叠面膜包括以下步骤：

沿着面膜片材的竖直中心线对折一次得到第一折叠体；

将所述第一折叠体沿着所述眼孔的水平中心线由上往下折叠一次得到第二折叠体；

将所述第二折叠体沿着所述鼻孔下沿所在的水平线由下往上折叠一次得到折叠面膜。

18、根据权利要求 13 所述的面膜制造方法，其中，还包括以下步骤：

在所述包装袋中灌入流体；
封装所述包装袋。

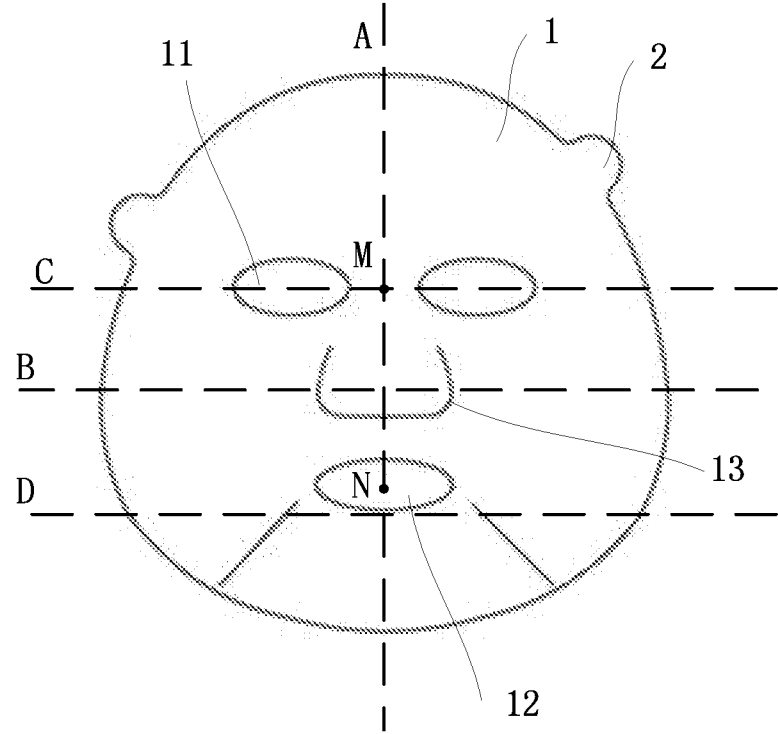


图 1

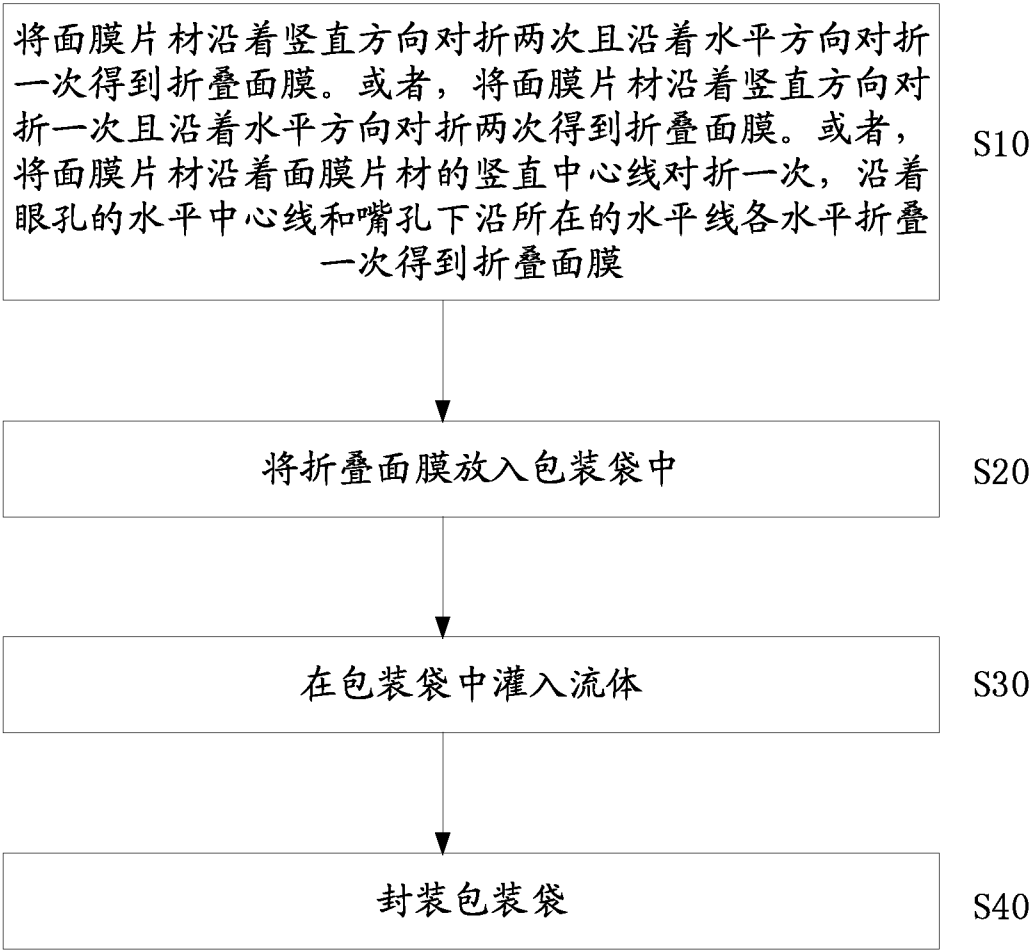


图 2

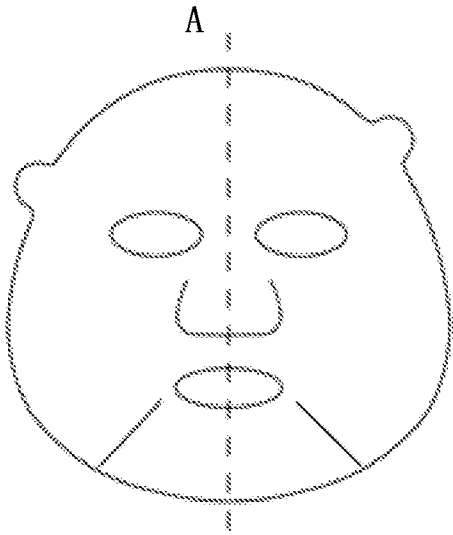


图 3a

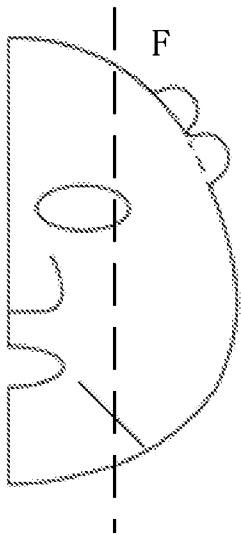


图 3b

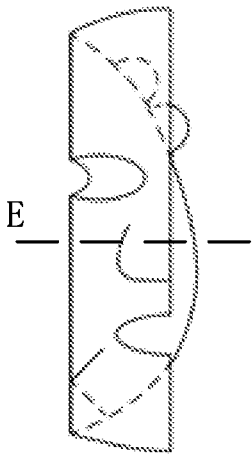


图 3c



图 3d

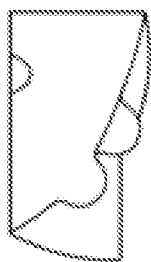


图 3e

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/CN2019/086651

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

A61K 8/02(2006.01)i; A61Q 19/00(2006.01)i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

A61K, A61Q

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

databases: VEN, DWPI, CPRSABS, CNABS, CNTXT, CNKI; keywords: 化妆品, 面膜, 凸部, 手持部, 对称, 折叠, 内衬, cosmetic, mask, protruding part, handhold, symmetry, fold, inner lining

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
PX	CN 108771633 A (YANGSHENG TANG (ANJI) COSMETICS CO., LTD.) 09 November 2018 (2018-11-09) claims 1-17, and figure 1	1-18
X	CN 1839783 A (TOA MACHINE INDUSTRY INC.) 04 October 2006 (2006-10-04) description, page 4, lines 12-27 and page 6, paragraph 3, and figures 1 and 8(A)-8(E)	1-18
A	CN 101959439 A (NAKAMURA, K. ET AL.) 26 January 2011 (2011-01-26) entire document	1-18

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C.☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

“A” document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

“E” earlier application or patent but published on or after the international filing date

“L” document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

“O” document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

“P” document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

“T” later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

“X” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

“Y” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

“&” document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

29 July 2019

Date of mailing of the international search report

19 August 2019

Name and mailing address of the ISA/CN

China National Intellectual Property Administration
No. 6, Xitucheng Road, Jimenqiao Haidian District, Beijing
100088
China

Facsimile No. (86-10)62019451

Authorized officer

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.

PCT/CN2019/086651

Patent document cited in search report			Publication date (day/month/year)	Patent family member(s)			Publication date (day/month/year)
CN	108771633	A	09 November 2018	None			
CN	1839783	A	04 October 2006	TW	200642618	A	16 December 2006
				JP	2006223371	A	31 August 2006
				KR	20060091720	A	21 August 2006
				TW	I432154	B	01 April 2014
CN	101959439	A	26 January 2011	EP	2263495	B1	19 April 2017
				JP	4815577	B2	16 November 2011
				TW	I491369	B	11 July 2015
				WO	2009110325	A1	11 September 2009
				US	2011045040	A1	24 February 2011
				EP	2263495	A1	22 December 2010
				US	8690843	B2	08 April 2014
				CN	101959439	B	30 May 2012
				EP	2263495	A4	31 July 2013
				JP	WO2009110325	A1	14 July 2011
				TW	200946053	A	16 November 2009

国际检索报告

国际申请号

PCT/CN2019/086651

A. 主题的分类

A61K 8/02(2006.01)i; A61Q 19/00(2006.01)i

按照国际专利分类(IPC)或者同时按照国家分类和IPC两种分类

B. 检索领域

检索的最低限度文献(标明分类系统和分类号)

A61K, A61Q

包含在检索领域中的除最低限度文献以外的检索文献

在国际检索时查阅的电子数据库(数据库的名称, 和使用的检索词(如使用))

数据库:VEN, DWPI, CPRSABS, CNABS, CNTXT, CNKI; 关键词: 化妆品, 面膜, 凸部, 手持部, 对称, 折叠, 内衬, cosmetic, mask, protruding part, handhold, symmetry, fold, inner lining

C. 相关文件

类 型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求
PX	CN 108771633 A (养生堂安吉化妆品有限公司) 2018年 11月 9日 (2018 - 11 - 09) 权利要求1-17, 附图1	1-18
X	CN 1839783 A (东亚机工株式会社) 2006年 10月 4日 (2006 - 10 - 04) 说明书第4页第12-27行, 第6页第3段, 图1, 图8(A)-图8(E)	1-18
A	CN 101959439 A (中村兴司等) 2011年 1月 26日 (2011 - 01 - 26) 全文	1-18

☐ 其余文件在C栏的续页中列出。☒ 见同族专利附件。

* 引用文件的具体类型:

“A” 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件

“E” 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利

“L” 可能对优先权要求构成怀疑的文件, 或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件(如具体说明的)

“O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件

“P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件

“T” 在申请日或优先权日之后公布, 与申请不相抵触, 但为了理解发明之理论或原理的在后文件

“X” 特别相关的文件, 单独考虑该文件, 认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性

“Y” 特别相关的文件, 当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时, 要求保护的发明不具有创造性

“&” 同族专利的文件

国际检索实际完成的日期

2019年 7月 29日

国际检索报告邮寄日期

2019年 8月 19日

ISA/CN的名称和邮寄地址

中国国家知识产权局(ISA/CN)
中国北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 100088

受权官员

郭亦欣

传真号 (86-10)62019451

电话号码 62412188

国际检索报告
关于同族专利的信息

国际申请号

PCT/CN2019/086651

检索报告引用的专利文件			公布日 (年/月/日)	同族专利			公布日 (年/月/日)
CN	108771633	A	2018年 11月 9日	无			
CN	1839783	A	2006年 10月 4日	TW	200642618	A	2006年 12月 16日
				JP	2006223371	A	2006年 8月 31日
				KR	20060091720	A	2006年 8月 21日
				TW	I432154	B	2014年 4月 1日
CN	101959439	A	2011年 1月 26日	EP	2263495	B1	2017年 4月 19日
				JP	4815577	B2	2011年 11月 16日
				TW	I491369	B	2015年 7月 11日
				WO	2009110325	A1	2009年 9月 11日
				US	2011045040	A1	2011年 2月 24日
				EP	2263495	A1	2010年 12月 22日
				US	8690843	B2	2014年 4月 8日
				CN	101959439	B	2012年 5月 30日
				EP	2263495	A4	2013年 7月 31日
				JP	W02009110325	A1	2011年 7月 14日
				TW	200946053	A	2009年 11月 16日

表 PCT/ISA/210 (同族专利附件) (2015年1月)