



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208146306 U

(45)授权公告日 2018.11.27

(21)申请号 201820210169.3

(22)申请日 2018.02.07

(73)专利权人 铜陵凯特实业有限公司

地址 244000 安徽省铜陵市铜陵县钟鸣镇
牡东村

(72)发明人 刘仲正

(74)专利代理机构 安徽力澜律师事务所 34127

代理人 王际复

(51)Int.Cl.

B05C 1/08(2006.01)

B05C 11/10(2006.01)

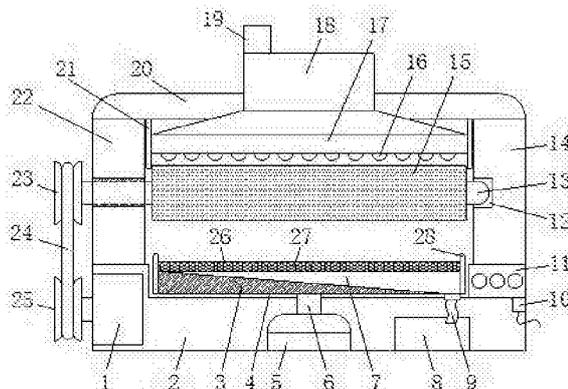
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种实木板材刷漆装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种实木板材刷漆装置,包括底座、一号侧板、顶板和二号侧板,所述底座顶部的一侧固定连接有一号侧板,所述底座顶部的另一侧固定连接有二号侧板,所述顶板底部的两侧分别与一号侧板和二号侧板的顶部固定连接,所述顶板顶部设有油箱,所述油箱底部设有喷油管。本实用新型通过将需要刷油的板材放置在工作台设置的漏板上,利用设置的喷嘴将油液喷淋在刷油辊上,控制刷油辊对板材进行刷油处理,溢出的油液可经软管送至回收箱内做集中处理,通过液压缸的工作可调整工作台的高度,本实用新型结构合理,使用方便,能够有效提高工作效率和刷油效果,能够根据板材的厚度作出相应的调整,并将溢出的油液回收,改善车间环境。



1. 一种实木板材刷漆装置,包括底座(2)、一号侧板(14)、顶板(20)和二号侧板(22),其特征在于:所述底座(2)顶部的一侧固定连接有一号侧板(14),所述底座(2)顶部的另一侧固定连接有二号侧板(22),所述顶板(20)底部的两侧分别与一号侧板(14)和二号侧板(22)的顶部固定连接,所述顶板(20)顶部设有油箱(18),所述油箱(18)底部设有喷油管(17),所述底座(2)顶部设有工作台(4)以及设置在工作台(4)顶部的刷油辊(15),所述刷油辊(15)内部设有转轴(13),所述转轴(13)的一端通过安装座(12)与一号侧板(14)的内侧相连,所述转轴(13)的另一端贯穿二号侧板(22),所述转轴(13)位于二号侧板(22)外侧的一端设有从动轮(23),所述底座(2)设有液压缸(5),所述液压缸(5)一侧设有电机(1),所述液压缸(5)另一侧设有回收箱(8),所述电机(1)设有主动轮(25),所述从动轮(23)和主动轮(25)通过皮带(24)相连,所述液压缸(5)顶部设有液压杆(6),所述液压杆(6)顶部固定连接工作台(4),所述工作台(4)顶部设有漏板(26),所述工作台(4)内部设有集油槽(7),所述集油槽(7)底部设有导流板(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种实木板材刷漆装置,其特征在于:所述油箱(18)顶部设有进油管(19),所述喷油管(17)的两侧均设有挡板(21),所述喷油管(17)底部等间距设有多个喷嘴(16)。

3. 根据权利要求1所述的一种实木板材刷漆装置,其特征在于:所述漏板(26)设有若干通孔(27),所述工作台(4)的两侧均设有限位板(28),所述集油槽(7)靠近回收箱(8)的一侧的底部设有软管(9),所述软管(9)的底端连接至回收箱(8)。

4. 根据权利要求1所述的一种实木板材刷漆装置,其特征在于:所述底座(2)的一侧设有控制面板(11)以及设置在控制面板(11)一侧的接线座(10)。

一种实木板材刷漆装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及实木板材加工技术领域,特别涉及一种实木板材刷漆装置。

背景技术

[0002] 木材加工,以木材为原料,主要用机械或化学方法进行的加工,其产品仍保持木材的基本特性。在森林工业中,木材加工业和林产化学加工同为森林采伐运输的后续工业,是木材资源综合利用的重要部门。木材加工技术包括木材切削、木材干燥、木材胶合、木材表面装饰刷油、刷漆等基本加工技术,以及木材保护、木材改性等功能处理技术。

[0003] 现有的实木板材刷油工序一般采用人工进行,不仅效率较低,而且成本较高,现有的自动化刷油装置不能根据板材的厚度进行相应的调整,而且溢出的油液不能回收,会对车间的环境造成污染。为此,我们提出一种实木板材刷漆装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种实木板材刷漆装置,将接线座接通电源,使其能够正常工作,利用控制面板控制装置的工作状态,将需要刷油的板材放置在工作台设置的漏板上,然后通过进油管向油箱内加油,利用设置的喷嘴将油液喷淋在刷油辊上,利用电机带动刷油辊对板材进行刷油处理,溢出的油液可经漏板设置的通孔输送至集油槽内,然后经软管送至回收箱内做集中处理,通过液压缸的工作可调整工作台的高度,以便适应不同厚度的板材,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 一种实木板材刷漆装置,包括底座、一号侧板、顶板和二号侧板,所述底座顶部的一侧固定连接有一号侧板,所述底座顶部的另一侧固定连接有二号侧板,所述顶板底部的两侧分别与一号侧板和二号侧板的顶部固定连接,所述顶板顶部设有油箱,所述油箱底部设有喷油管,所述底座顶部设有工作台以及设置在工作台顶部的刷油辊,所述刷油辊内部设有转轴,所述转轴的一端通过安装座与一号侧板的内侧相连,所述转轴的另一端贯穿二号侧板,所述转轴位于二号侧板外侧的一端设有从动轮,所述底座设有液压缸,所述液压缸一侧设有电机,所述液压缸另一侧设有回收箱,所述电机设有主动轮,所述从动轮和主动轮通过皮带相连,所述液压缸顶部设有液压杆,所述液压杆顶部固定连接工作台,所述工作台顶部设有漏板,所述工作台内部设有集油槽,所述集油槽底部设有导流板。

[0007] 进一步地,所述油箱顶部设有进油管,所述喷油管的两侧均设有挡板,所述喷油管底部等间距设有多个喷嘴。

[0008] 进一步地,所述漏板设有若干通孔,所述工作台的两侧均设有限位板,所述集油槽靠近回收箱的一侧的底部设有软管,所述软管的底端连接至回收箱。

[0009] 进一步地,所述底座的一侧设有控制面板以及设置在控制面板一侧的接线座。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:将需要刷油的板材放置在工作台设置的漏板上,利用设置的喷嘴将油液喷淋在刷油辊上,控制刷油辊对板材进行刷油处

理,溢出的油液可经软管送至回收箱内做集中处理,通过液压缸的工作可调整工作台的高度,本实用新型结构合理,使用方便,能够有效提高工作效率和刷油效果,能够根据板材的厚度作出相应的调整,并将溢出的油液回收,改善车间环境。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种实木板材刷漆装置的整体结构示意图。

[0012] 图中:1、电机;2、底座;3、导流板;4、工作台;5、液压缸;6、液压杆;7、集油槽;8、回收箱;9、软管;10、接线座;11、控制面板;12、安装座;13、转轴;14、一号侧板;15、刷油辊;16、喷嘴;17、喷油管;18、油箱;19、进油管;20、顶板;21、挡板;22、二号侧板;23、从动轮;24、皮带;25、主动轮;26、漏板;27、通孔;28、限位块。

具体实施方式

[0013] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0014] 如图1所示,一种实木板材刷漆装置,包括底座2、一号侧板14、顶板20和二号侧板22,所述底座2顶部的一侧固定连接有一号侧板14,所述底座2顶部的另一侧固定连接有二号侧板22,所述顶板20底部的两侧分别与一号侧板14和二号侧板22的顶部固定连接,所述顶板20顶部设有油箱18,所述油箱18底部设有喷油管17,所述底座2顶部设有工作台4以及设置在工作台4顶部的刷油辊15,所述刷油辊15内部设有转轴13,所述转轴13的一端通过安装座12与一号侧板14的内侧相连,所述转轴13的另一端贯穿二号侧板22,所述转轴13位于二号侧板22外侧的一端设有从动轮23,所述底座2设有液压缸5,所述液压缸5一侧设有电机1,所述液压缸5另一侧设有回收箱8,所述电机1设有主动轮25,所述从动轮23和主动轮25通过皮带24相连,所述液压缸5顶部设有液压杆6,所述液压杆6顶部固定连接工作台4,所述工作台4顶部设有漏板26,所述工作台4内部设有集油槽7,所述集油槽7底部设有导流板3。

[0015] 本实用新型一种实木板材刷漆装置,将接线座10接通电源,使其能够正常工作,利用控制面板11控制装置的工作状态,将需要刷油的板材放置在工作台4设置的漏板26上,然后通过进油管19向油箱18内加油,利用设置的喷嘴16将油液喷淋在刷油辊15上,利用电机1带动刷油辊15对板材进行刷油处理,溢出的油液可经漏板26设置的通孔27输送至集油槽7内,然后经软管9送至回收箱8内做集中处理,通过液压缸5的工作可调整工作台4的高度,以便适应不同厚度的板材。

[0016] 其中,所述油箱18顶部设有进油管19,所述喷油管17的两侧均设有挡板21,所述喷油管17底部等间距设有多个喷嘴16。

[0017] 其中,所述漏板26设有若干通孔27,所述工作台4的两侧均设有限位板28,所述集油槽7靠近回收箱8的一侧的底部设有软管9,所述软管9的底端连接至回收箱8。

[0018] 其中,所述底座2的一侧设有控制面板11以及设置在控制面板11一侧的接线座10。

[0019] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型

要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

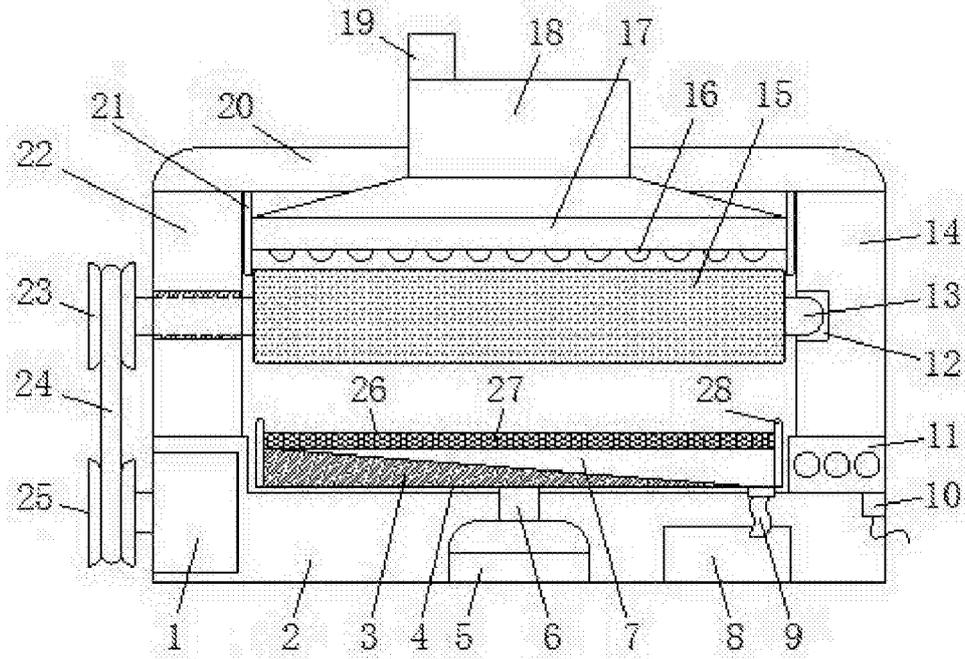


图1