

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K PATENTU

245779

(11) (B2)

(51) Int. Cl.⁴
B 05 C 5/02

(22) Přihlášeno 26 11 82
(21) (PV 8514-82)

(32) (31) (33) Právo přednosti od 04 12 81
(P 31 48 037.3)
Německá spolková republika

(40) Zveřejněno 17 09 84

(45) Vydáno 15 12 87

(72)
Autor vynálezu

LAGENBACH MANFRED, GEVELSBERG (NSR)

(73)
Majitel patentu

MASCHINENFABRIK ALFRED SCHERMUND GmbH & CO.
GEVELSBERG (NSR)

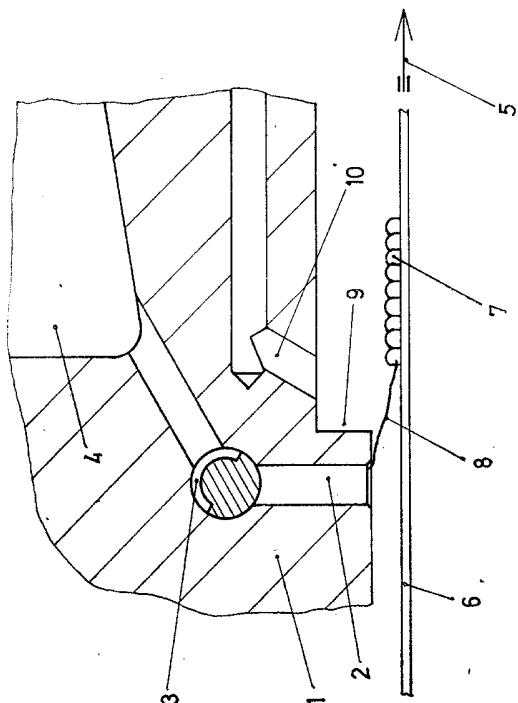
(54) Zařízení k přerušovanému nanášení lepidla

1

Řešení patří do oboru strojírenství pro papírenský průmysl a obalovou techniku a vztahuje se na zařízení k přerušovanému nanášení lepidla na materiál, zejména obalový materiál, pomocí uzavíratelné trysky, z níž je vytvořeno stupňové vybrání. Řeší problém, jak zabránit nežádoucímu znečištování obalového materiálu lepidlem po ukončení housenky.

Problém je řešen tím, že ve vybrání (9) je uspořádán otvor (10) spojený se zdrojem podtlakového vzduchu. Vlákno (8) lepidla, jež se vytvoří po uzavření trysky (2) pro lepidlo se odsaje, aniž se nalepí na přířez (6) materiálu, nebo součást zařízení, jež přijde s materiálem do styku.

2



Vynález se vztahuje na zařízení k přerušovanému nanášení lepidla na pohybující se materiál, zejména na balicí materiál, s uzavíratelnou tryskou pro lepidlo, za níž je uspořádáno stupňové vybrání. Vynález řeší problém zabránění vzniku vláken lepidla při přerušovaném nanášení lepidla.

U strojů, jež zhotovují obaly z přírezů obalového materiálu je nutno nanášet lepidlo na přírezy v přesně ohraničených pásech. Lepidlo se nanáší buď lepicími válci, nebo tryskami, což se používá zejména u lepidel, jež jsou tekuté jen při vyšších teplotách. Použití trysek má však tu nevýhodu, že po přerušení proudu nanášeného lepidla se vytváří vlákno lepidla mezi tryskou a nanesenou housenkou lepidla, jež se položí na přírez obalového materiálu, který tak nežádoucím způsobem polepí.

Aby se zabránilo vzniku vláken, navrhujeme se v německém vykládacím spise číslo 12 74 864 uzavírat trysku v době kratší než 1/100 sekundy. U balicích strojů, pracujících různými rychlostmi lze toho docílit jen obtížně, protože rychlé uzavření trysky musí být mechanické a přesně synchronní s chodem stroje.

V německém zveřejňovacím spisu číslo 27 09 935 se navrhuje odsávat lepidlo, které se v trysce nachází při jejím uzavření. Ukázalo se však, že tímto způsobem se nezabrání vytváření vláken lepidla.

Úkolem vynálezu je vytvořit zařízení k přerušovanému nanášení lepidla na pohybující se materiál, zejména obalový materiál, a uzavíratelnou tryskou pro lepidlo, za níž je uspořádáno stupňové vybrání, jež by spolehlivě zabránilo nežádoucímu polepování přírezů obalového materiálu.

Úloha je řešena vytvořením uvedeného zařízení, jež se od známých provedení podle vynálezu liší v podstatě tím, že ve vybrání je uspořádán otvor, spojený se zdrojem podtlakového vzduchu.

Zařízení podle vynálezu může být vytvořeno i tak, že mezi otvorem a zdrojem podtlakového vzduchu je vložen uzavírací ventil, spřažený protiběžně s ventilem trysky pro lepidlo.

Toto řešení vychází z poznatku, že není nezbytně nutno zabránit vzniku vlákna lepidla, pakliže se zajistí, že vlákno se nezachytí na přírezu obalového materiálu, nebo na části stroje, s níž přírez přichází do styku. To je zajištěno u zařízení podle vynálezu tím, že podtlak odtrhne vlákno lepidla od přírezu a odsaje je.

Příklad provedení vynálezu je v řezu znázorněn na připojeném výkrese.

Zařízení je tvořeno tělesem 1, v němž je uspořádána tryska 2 lepidla, spojená pomocí ventilu 3 s přívodem 4 lepidla. Na výkresu je ventil 3 znázorněn v uzavřené poloze.

Přírez 6 obalového materiálu se pohybuje ve směru šípky 5. Při otevření trysky 2 lepidla se na přírez 6 obalového materiálu pokládá housenka 7 lepidla. Po uzavření ventilu 3 se mezi tryskou 2 lepidla a housenkou 7 vytvoří vlákno 8 lepidla. Těleso 1 je vytvořeno tak, že bezprostředně za tryskou 2 lepidla je upraveno vybrání 9. Do tohoto vybrání 9 ústí otvor 10, spojený s na výkrese neznázorněným zdrojem podtlakového vzduchu, který vlákno 8 lepidla odsvává.

Otvor 10 může být se zdrojem podtlakového vzduchu spojen buď trvale, nebo jen po dobu uzavření ventilu 3. V tom případě je mezi zdrojem podtlakového vzduchu a otvorem 10 uspořádán na výkrese neznázorněný uzavírací ventil, spřažený protiběžně s ventilem 3 trysky 2 pro lepidlo. První řešení je jednodušší, přesto je však spolehlivé.

PŘEDMET VYNÁLEZU

1. Zařízení k přerušovanému nanášení lepidla na pohybující se materiál, zejména obalový materiál, s uzavíratelnou tryskou pro lepidlo, za níž je uspořádáno stupňové vybrání, vyznačující se tím, že ve vybrání (9) je uspořádán otvor (10), spojený se zdrojem podtlakového vzduchu.

2. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že mezi otvorem (10) a zdrojem podtlakového vzduchu je uspořádán uzavírací ventil, spřažený protiběžně s ventilem (3) trysky (2) pro lepidlo.

245779

