



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	102001900972793
Data Deposito	23/11/2001
Data Pubblicazione	23/05/2003

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
F	16	S		

Titolo

ORGANO DI GIUNZIONE PER PASSERELLE PORTACAVI A RETE.

Le passerelle portacavi a rete vengono prodotte in forma di elementi di lunghezza data, le cui opposte estremità longitudinali sono individuate da rispettivi fili trasversali, nel seguito indicati con il termine fili trasversali di estremità o primi fili trasversali. Comunemente, per collegare in serie due distinti elementi di passerella a rete, questi vengono avvicinati l'un l'altro in direzione longitudinale sino ad accostarne i rispettivi primi fili trasversali, i quali vengono quindi agganciati tra loro mediante appositi dispositivi di ritegno di tipo noto, quali ad esempio morsetti.

Non essendo ovviamente disponibili elementi di passerella a rete di qualsivoglia lunghezza, può accadere che durante l'installazione di una passerella sia necessario tagliare un elemento di passerella secondo un piano trasversale intermedio fra due fili trasversali consecutivi, in modo da ottenere uno spezzone di passerella della lunghezza desiderata. Nasce così la necessità di disporre di adeguati organi di giunzione che permettano di collegare spezzoni di passerella a rete anche dalla parte in cui questi non terminano con un filo trasversale, bensì presentano monconi di fili longitudinali sporgenti oltre il filo trasversale più

esterno.

Un organo di giunzione in grado di soddisfare tale esigenza è noto dalla domanda di brevetto tedesca DE-2 930 083, nella quale viene proposto un organo di giunzione comprendente una porzione a piastra verticale ad estensione longitudinale, che forma superiormente ed inferiormente una coppia di lembi orizzontali, disposti dalla medesima parte rispetto alla suddetta porzione a piastra, in ciascuno dei quali sono ricavati quattro recessi, a due a due verticalmente allineati, atti ad impegnare i rami verticali dei due primi fili trasversali di entrambi gli elementi di passerella da collegare.

Tale soluzione nota è però affetta dall'inconveniente che, essendo definito una volta per tutte il passo fra i recessi dell'organo di giunzione, questo permette di collegare solamente elementi di passerella a rete i cui fili trasversali sono disposti con questo stesso passo, ed inoltre non consente di variare la distanza longitudinale tra i due elementi di passerella da collegare.

Allo scopo di superare questi ed altri inconvenienti della tecnica nota sopra discussa, e di fornire una soluzione semplice e versatile per il

collegamento fra elementi di passerelle portacavi a rete, forma oggetto della presente invenzione un organo di giunzione avente le caratteristiche definite nella rivendicazione indipendente 1.

Per assolvere la stessa funzione di supporto e contenimento di cavi elettrici, sono comunemente impiegati, oltre alle passerelle a rete sopra definite, anche cosiddette passerelle a canale, comprendenti una parete di fondo ed una coppia di pareti laterali che si estendono perpendicolarmente alla parete di fondo in modo da definire una forma a canale.

Un ulteriore scopo della presente invenzione è fornire un organo di giunzione atto a collegare un elemento di passerella portacavi a rete con un elemento di passerella portacavi a canale longitudinalmente adiacente.

Tale ulteriore scopo è pienamente raggiunto secondo l'invenzione grazie ad un organo di giunzione avente le caratteristiche definite nella rivendicazione indipendente 2.

Le caratteristiche ed i vantaggi dell'invenzione risulteranno dalla descrizione dettagliata che segue, fornita a puro titolo di esempio non limitativo, con riferimento ai disegni allegati in

cui:

- la figura 1 è una vista prospettica dal basso che illustra il collegamento di due elementi di passerella portacavi a rete longitudinalmente adiacenti mediante un organo di giunzione secondo una prima forma di realizzazione preferenziale della presente invenzione;
- la figura 2 è una vista prospettica dal basso dell'organo di giunzione della figura 1;
- la figura 3 è una vista prospettica dall'alto che illustra il collegamento di un elemento di passerella portacavi a rete con un elemento di passerella a canale, a forma di raccordo angolare, longitudinalmente adiacente, mediante un organo di giunzione secondo un'ulteriore forma di realizzazione preferenziale della presente invenzione;
- la figura 4 è una vista prospettica dall'alto dell'organo di giunzione della figura 3; e
- la figura 5 è una vista prospettica di un dispositivo per il fissaggio di un organo di giunzione secondo l'invenzione ad un filo di una passerella a rete.

Nella descrizione e nelle rivendicazioni che seguono, termini quali "longitudinale" e "trasversale", "superiore" ed "inferiore" sono da intender-

si riferiti alla condizione assemblata.

Facendo riferimento inizialmente alla figura 1, con 1 e 2 sono complessivamente indicati un primo ed un secondo elemento di passerella portacavi a rete longitudinalmente adiacenti, ciascuno dei quali comprende una serie di fili metallici longitudinali 3a, 3b e 3c, ed una serie di fili metallici trasversali 5a, 5b e 5c. I fili longitudinali 3a, 3b e 3c sono connessi, ad esempio mediante elettrosaldatura, ai fili trasversali 5a, 5b e 5c in maniera tale da formare un reticolo.

I fili trasversali 5a, 5b e 5c sono indicati così come disposti nell'ordine a partire dall'estremità longitudinale di ciascun elemento di passerella rivolta verso l'altro elemento. Il numero di riferimento 5a individua perciò il filo trasversale di estremità, o primo filo trasversale, di ciascun elemento di passerella, il numero 5b il filo trasversale immediatamente successivo, o secondo filo trasversale, ed il numero 5c il terzo filo trasversale. Ciascuno dei fili trasversali 5a, 5b e 5c include un tratto di fondo 6 normalmente rettilineo, dal quale si estendono perpendicolarmente una coppia di rami paralleli verticali 7, cosicché ciascun filo trasversale presenta una conformazione

generale a U.

Come mostrato nell'esempio della figura 1, le passerelle portacavi a rete comprendono generalmente, ancorché non necessariamente, una coppia di fili longitudinali 3a e 3b connessi a ciascuno dei due rami paralleli verticali 7 dei fili trasversali. Nel seguito della descrizione, i fili longitudinali 3a e 3b verranno denominati fili longitudinali laterali. Di questi, i fili 3a connessi alle estremità libere dei rami 7 saranno indicati con il termine di fili longitudinali di bordo. I fili longitudinali 3c connessi al tratto di fondo 6 dei fili trasversali saranno invece denominati fili longitudinali di fondo. Nell'esempio della figura 1, così come in quello della figura 3, gli elementi di passerella a rete includono ciascuno quattro fili longitudinali di fondo.

Con riferimento alla figura 1, l'estremità longitudinale del primo elemento 1 di passerella a rete rivolta verso il secondo elemento 2 è individuata dal rispettivo primo filo trasversale 5a. I fili longitudinali di fondo 3c del secondo elemento 2 si estendono invece oltre il primo filo trasversale 5a, dalla parte rivolta verso il primo elemento 1, essendo evidentemente l'elemento 2 ottenuto

per recisione di un elemento di passerella a rete più lungo.

I due elementi 1 e 2 di passerella a rete sono tra loro collegati da una coppia di organi di giunzione 10 secondo una prima forma di realizzazione preferenziale della presente invenzione.

Facendo ora riferimento anche alla figura 2, l'organo di giunzione 10 è un elemento di lamiera metallica ad estensione longitudinale con sezione trasversale sostanzialmente ad L, comprendente una coppia di porzioni a piastra 11 e 12 essenzialmente piane e perpendicolari tra loro, atte ad impegnare le porzioni verticali laterali e rispettivamente la porzione orizzontale di fondo dei due elementi 1 e 2 di passerella a rete.

La porzione a piastra 11 di ciascuno dei due organi di giunzione 10 è operativamente accolta (figura 1) contro i rispettivi rami verticali 7 almeno dei due primi fili trasversali 5a dei due elementi 1 e 2 di passerella a rete, dalla parte rivolta verso l'interno della passerella.

Nella porzione a piastra 11 sono ricavate una prima successione di aperture 13, vantaggiosamente conformate a guisa di asole longitudinali disposte equispaziate lungo una prima direzione longitudina-

le, ed una seconda successione di aperture 14, vantaggiosamente conformate a guisa di asole longitudinali disposte fra loro equispaziate e sfalsate rispetto alle aperture 13 lungo una seconda direzione longitudinale verticalmente distanziata rispetto alla prima. Preferibilmente, le aperture 13 e 14 sono tra loro identiche e sono disposte in successione con lo stesso passo. Le dimensioni longitudinali ed il passo delle aperture 13 e 14 sono vantaggiosamente scelti in maniera tale che le due successioni di aperture coprano sostanzialmente l'intera estensione longitudinale della porzione a piastra 11.

La porzione a piastra 12 ha una dimensione trasversale paragonabile all'altezza della piastra verticale 11 ed è preferibilmente integrale con quest'ultima. La porzione a piastra 12 è operativamente accolta all'interno della passerella a rete appoggiata sui tratti di fondo 6 almeno dei primi fili trasversali 5a dei due elementi 1 e 2 di passerella. Nella porzione a piastra 12 sono ricavate una terza successione di aperture 15, vantaggiosamente conformate a guisa di asole longitudinali disposte equispaziate lungo una terza direzione longitudinale, ed una quarta successione di aperture

16, vantaggiosamente conformate a guisa di asole longitudinali disposte fra loro equispaziate e sfalsate rispetto alle aperture 15 lungo una quarta direzione longitudinale trasversalmente distanziata rispetto alla terza.

Preferibilmente, le aperture 15 e 16 nella porzione a piastra 12 sono tra loro identiche e sono disposte in successione con lo stesso passo. Preferibilmente, le dimensioni ed il passo delle aperture 15 e 16 nella porzione a piastra 12 sono uguali a quelli delle aperture 13 e 14 nella porzione a piastra 11. In questo caso, le aperture 15 nella piastra 12 sono vantaggiosamente allineate in senso longitudinale con le aperture 13 nella piastra 11, così come le aperture 16 nella piastra 12 con le aperture 14 nella piastra 11.

Nelle aperture 13 e/o 14 della porzione a piastra verticale 11 sono inseribili viti (non raffigurate), per il fissaggio dell'organo di giunzione 10 ai rami paralleli verticali 7 dei primi fili trasversali 5a, ed eventualmente anche ai fili longitudinali laterali 3b, dei due elementi 1 e 2 di passerella a rete. Allo stesso modo, nelle aperture 15 e/o 16 della porzione a piastra orizzontale 12 sono inseribili viti (anch'esse non raffigurate),

per il fissaggio dell'organo di giunzione 10 ai tratti di fondo 6 dei primi fili trasversali 5a, ed eventualmente anche ad uno dei fili longitudinali di fondo 3c, dei due elementi 1 e 2 di passerella a rete.

Evidentemente, dato l'allineamento delle aperture 13 e 14 nella porzione a piastra 11 con le aperture 15 e rispettivamente 16 nella porzione a piastra 12, ciascun primo filo trasversale 5a può essere bloccato sull'organo di giunzione 10 utilizzando una delle aperture 13 e l'apertura 15 ad essa allineata, oppure una delle aperture 14 e l'apertura 16 ad essa allineata, a seconda di quale coppia di aperture risulta affacciata a quel filo.

Per consentire un fissaggio stabile e sicuro dell'organo di giunzione 10 ai fili, siano essi longitudinali o trasversali, degli elementi 1 e 2 di passerella a rete, è previsto un dispositivo 20 (illustrato in figura 5) a forma di piastrina sagomata, che viene interposto fra il filo ed il dado o la testa della vite (non raffigurati), in maniera tale da aumentare la superficie di appoggio del dado o della testa sul filo. Il dispositivo 20 è un elemento di lamiera metallica comprendente una porzione centrale piana 20a, da una cui coppia di bor-

di contrapposti di estendono due porzioni laterali 20b ripiegate rispetto alla porzione centrale 20a, cosicché il dispositivo 20 presenta una forma sostanzialmente a C. Nella porzione 20a è ricavata centralmente un'apertura passante 21, destinata ad essere attraversata dal gambo della vite di fissaggio.

Per fissare un filo di passerella ad una porzione a piastra dell'organo di giunzione 10, il dispositivo 20 viene appoggiato con le sue porzioni laterali 20b contro la faccia esterna della porzione a piastra, in modo da abbracciare il suddetto filo e da presentare il proprio foro centrale 21 allineato con uno dei fori 13, 14 o 15, 16 realizzati nella piastra. A questo punto si inserisce la vite, preferibilmente dall'interno della passerella, entro il foro dell'organo 10 e quello del dispositivo 20, in modo che il filo rimanga interposto fra il gambo della vite ed una delle due porzioni laterali del dispositivo 20. Infine avvitando sulla vite un dado, il quale agisce sulla porzione centrale 20a del dispositivo 20, anziché direttamente sul filo, si serra il filo fra il dispositivo 20 e la piastra dell'organo di giunzione 10.

Facendo nuovamente riferimento alle figure 1 e

2, la porzione a piastra verticale 11 dell'organo di giunzione 10 include inoltre una prima ed una seconda coppia di appendici 17 e 18, sporgenti dal bordo superiore della piastra e disposte fra loro longitudinalmente distanziate, preferibilmente a ridosso delle estremità longitudinali della piastra stessa, per cooperare con gli elementi 1 e rispettivamente 2 di passerella a rete. Le appendici 17 e 18 formano superiormente ganci 19 atti ad impegnare, ad esempio a scatto, i fili longitudinali di bordo 3a degli elementi 1 e 2, in modo da permettere all'operatore addetto al montaggio della passerella di bloccare in posizione l'organo di giunzione 10 senza bisogno di tenerlo fermo con le mani. L'operatore può dunque dedicarsi unicamente al fissaggio a vite dei due elementi di passerella con l'organo di giunzione, risparmiando così tempo e fatica.

Come risulterà chiaro alla luce della precedente descrizione, i vantaggi di un organo di giunzione secondo questa prima forma di attuazione dell'invenzione risiedono sostanzialmente nella semplicità costruttiva, nel basso costo di produzione, nella facilità di montaggio e nella versatilità d'impiego.

Una seconda forma di realizzazione preferenziale di un organo di giunzione secondo la presente invenzione è illustrata nelle figure 3 e 4 dei disegni allegati, in cui a parti ed elementi uguali o corrispondenti a quelli delle figure 1 e 2 sono stati attribuiti con gli stessi numeri di riferimento.

Come mostrato in figura 3, una coppia di organi di giunzione 10' collegano un primo elemento 1 di passerella portacavi a rete con un secondo elemento 102 di passerella a canale, quale ad esempio un raccordo angolare.

Secondo la tradizionale configurazione dei canali portacavi, l'elemento 102 comprende una parete di fondo 21 ed una coppia di pareti laterali 22 che si estendono perpendicolarmente alla parete di fondo 21 in modo da definire un canale, la cui sezione trasversale presenta forma e dimensioni sostanzialmente corrispondenti a quelle dell'elemento 1 di passerella a rete.

L'organo di giunzione 10' presenta in questo caso una porzione principale, atta ad impegnare l'elemento 1 di passerella a rete, sostanzialmente identica all'organo 10 precedentemente descritto. Tale porzione principale, infatti, è un elemento di

lamiera metallica ad estensione longitudinale, con sezione trasversale sostanzialmente ad L, comprendente

- una porzione a piastra verticale 11, nella quale sono formate

una prima successione di aperture 13, vantaggiosamente conformate a guisa di asole longitudinali e disposte equispaziate fra loro lungo una prima direzione longitudinale, ed

una seconda successione di aperture 14, vantaggiosamente conformate a guisa di asole longitudinali e disposte equispaziate tra loro, preferibilmente con lo stesso passo della prima successione e sfalsate rispetto alle aperture 13, lungo una seconda direzione longitudinale verticalmente distanziata rispetto alla prima; ed

- una porzione a piastra piana orizzontale 12, preferibilmente integrale con la prima, nella quale sono formate

una terza successione di aperture 15, vantaggiosamente conformate a guisa di asole longitudinali e disposte equispaziate tra loro lungo una terza direzione longitudinale, ed

una quarta successione di aperture 16, vantaggiosamente conformate a guisa di asole longitudina-

li e disposte equispaziate tra loro, preferibilmente con lo stesso passo della prima successione e sfalsate rispetto alle aperture 15, lungo una quarta direzione longitudinale trasversalmente distanziata rispetto alla terza.

Le aperture 13 e/o 14 nella porzione a piastra verticale 11 permettono l'inserimento di viti per il bloccaggio della suddetta porzione principale dell'organo di giunzione 10' ad un ramo verticale 7 di almeno un filo trasversale (tipicamente il secondo filo 5b) e/o ad un filo longitudinale 3b dell'elemento 1 di passerella a rete. Le aperture 15 e/o 16 nella porzione a piastra orizzontale 12 permettono invece il fissaggio dell'organo 10' al tratto di fondo 6 del suddetto filo trasversale 5b e/o ad uno dei fili longitudinali di fondo 3c dell'elemento 1.

Come nella prima forma di realizzazione sopra discussa, sono previste una prima ed una seconda coppia di appendici 17 e 18, sporgenti dal bordo superiore della porzione a piastra verticale 12, disposte fra loro longitudinalmente distanziate e provviste superiormente di ganci 19 per impegnare, ad esempio a scatto, i fili longitudinali di bordo 3a dell'elemento 1 di passerella a rete.

Dalla parte rivolta verso il secondo elemento 102 a canale, l'organo di giunzione 10' comprende un'ulteriore porzione a piastra verticale 23, nella quale sono formate una coppia di aperture 24 operativamente allineate con corrispondenti aperture 25 nelle pareti laterali 22 dell'elemento 102, al fine di vincolare quest'ultimo, ad esempio mediante viti (non raffigurate), all'organo di giunzione 10' e quindi al primo elemento 1 di passerella a rete. La porzione a piastra 23, disposta parallela alla porzione a piastra verticale 11, seppur eventualmente distanziata in direzione trasversale rispetto a quest'ultima per adattarsi alla larghezza del canale 102, è preferibilmente integrale con la porzione 11.

L'organo di giunzione 10' consente di collegare in maniera semplice e veloce un elemento di passerella portacavi a rete con un elemento di canale portacavi, ed offre così all'operatore addetto al montaggio di una linea portacavi la più ampia libertà di scelta degli elementi da utilizzare.

Naturalmente, fermo restando il principio dell'invenzione, le forme di attuazione ed i particolari di realizzazione potranno essere ampiamente variati rispetto a quanto è stato descritto ed il-

lustrato a puro titolo di esempio non limitativo,
senza per questo uscire dall'ambito di protezione
dell'invenzione definito dalle annesse rivendica-
zioni.

RIVENDICAZIONI

1. Organo di giunzione (10) per il collegamento di un primo elemento (1) di passerella portacavi a rete con un secondo elemento (2) di passerella portacavi a rete longitudinalmente adiacente; detti primo e secondo elemento (1, 2) di passerella a rete comprendendo ciascuno una serie di fili longitudinali (3a, 3b, 3c) ed una serie di fili trasversali (5a, 5b, 5c) connessi tra loro a formare un reticolo; i fili trasversali (5a, 5b, 5c) includendo un tratto di fondo (6) dal quale si estendono perpendicolarmente due rami paralleli verticali (7), per cui ciascun filo trasversale presenta una conformazione generale a U; detta serie di fili longitudinali comprendendo fili longitudinali laterali (3a, 3b) connessi ai rami verticali (7) dei fili trasversali (5a, 5b, 5c) e fili longitudinali di fondo (3c) connessi ai tratti di fondo (6) dei fili trasversali (5a, 5b, 5c);

caratterizzato dal fatto che comprende

- una prima porzione a piastra (11), nella quale sono formate una prima pluralità di aperture (13, 14) per il fissaggio di detta prima porzione ai rami verticali (7) dei fili trasversali (5a, 5b, 5c) e/o ai fili longitudinali laterali (3b) dei due

elementi (1, 2) di passerella a rete da collegare;
ed

- una seconda porzione a piastra (12), sostanzialmente perpendicolare alla prima porzione (11), dove nella seconda porzione (12) sono formate una seconda pluralità di aperture (15, 16) per il fissaggio di detta seconda porzione ai tratti di fondo (6) dei fili trasversali (5a, 5b, 5c) e/o ai fili longitudinali di fondo (3c) dei due elementi (1, 2) di passerella a rete da collegare.

2. Organo di giunzione (10') per il collegamento di un primo elemento (1) di passerella portacavi a rete con un secondo elemento (102) di passerella portacavi a canale longitudinalmente adiacente; detto primo elemento (1) di passerella a rete comprendendo una serie di fili longitudinali (3a, 3b, 3c) ed una serie di fili trasversali (5a, 5b, 5c) connessi tra loro a formare un reticolo; i fili trasversali (5a, 5b, 5c) includendo un tratto di fondo (6) dal quale si estendono perpendicolarmente due rami paralleli verticali (7), per cui ciascun filo trasversale presenta una conformazione generale a U; detta serie di fili longitudinali comprendendo fili longitudinali laterali (3a, 3b) connessi ai rami verticali (7) dei fili trasversali (5a, 5b,

5c) e fili longitudinali di fondo (3c) connessi ai tratti di fondo (6) dei fili trasversali (5a, 5b, 5c); il secondo elemento (102) di passerella a canale comprendendo una parete di fondo (21) ed una coppia di pareti laterali (22) che si estendono perpendicolarmente alla parete di fondo (21) in modo da definire un canale;

caratterizzato dal fatto che comprende

- una prima porzione a piastra (11), nella quale sono formate una prima pluralità di aperture (13, 14) per il fissaggio di detta prima porzione ai rami verticali (7) dei fili trasversali (5a, 5b, 5c) e/o ai fili longitudinali laterali (3b) del primo elemento (1) di passerella a rete;

- una seconda porzione a piastra (12), sostanzialmente perpendicolare alla prima porzione (11), dove nella seconda porzione (12) sono formate una seconda pluralità di aperture (15, 16) per il fissaggio di detta seconda porzione ai tratti di fondo (6) dei fili trasversali (5a, 5b, 5c) e/o ai fili longitudinali di fondo (3c) del primo elemento (1) di passerella a rete; ed

- una terza porzione a piastra (23), sostanzialmente parallela alla prima porzione (11), dove nella terza porzione (23) sono formate almeno una cop-

pia di aperture (24) per il fissaggio di detta terza porzione alle pareti laterali (22) del secondo elemento (102) di passerella a canale.

3. Organo di giunzione secondo la rivendicazione 1 o 2, caratterizzato dal fatto che detta prima pluralità di aperture nella prima porzione a piastra (11) comprende asole (13, 14) longitudinali.

4. Organo di giunzione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che detta seconda pluralità di aperture nella seconda porzione a piastra (12) comprende asole (15, 16) longitudinali.

5. Organo di giunzione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che detta prima pluralità di aperture nella prima porzione a piastra (11) comprende almeno una successione di aperture (13, 14) allineate lungo una direzione sostanzialmente longitudinale.

6. Organo di giunzione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che detta seconda pluralità di aperture nella seconda porzione a piastra (12) comprende almeno una successione di aperture (15, 16) allineate lungo una direzione sostanzialmente longitudinale.

7. Organo di giunzione secondo una qualsiasi del-

le rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che detta prima pluralità di aperture nella prima porzione a piastra (11) comprende una prima successione di aperture (13) allineate lungo una prima direzione sostanzialmente longitudinale, ed una seconda successione di aperture (14) allineate lungo una seconda direzione sostanzialmente longitudinale, detta seconda direzione essendo verticalmente distanziata rispetto alla prima.

8. Organo di giunzione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che detta seconda pluralità di aperture nella seconda porzione a piastra (12) comprende una terza successione di aperture (15) allineate lungo una terza direzione sostanzialmente longitudinale, ed una quarta successione di aperture (16) allineate lungo una quarta direzione sostanzialmente longitudinale, detta quarta direzione essendo trasversalmente distanziata rispetto alla terza.

9. Organo di giunzione secondo la rivendicazione 7, caratterizzato dal fatto che detta prima successione di aperture (13) nella prima porzione a piastra (11) comprende aperture di forma e dimensioni sostanzialmente identiche tra loro, disposte equispaziate lungo detta prima direzione longitudinale.

10. Organo di giunzione secondo la rivendicazione 7, caratterizzato dal fatto che detta seconda successione di aperture (14) nella prima porzione a piastra (11) comprende aperture di forma e dimensioni sostanzialmente identiche tra loro, disposte equispaziate lungo detta seconda direzione longitudinale.

11. Organo di giunzione secondo le rivendicazioni 9 e 10, caratterizzato dal fatto che le aperture (13) di detta prima successione sono disposte longitudinalmente sfalsate rispetto alle aperture (14) di detta seconda successione.

12. Organo di giunzione secondo la rivendicazione 8, caratterizzato dal fatto che detta terza successione di aperture (15) nella seconda porzione a piastra (12) comprende aperture di forma e dimensioni sostanzialmente identiche tra loro, disposte equispaziate lungo detta terza direzione longitudinale.

13. Organo di giunzione secondo la rivendicazione 8, caratterizzato dal fatto che detta quarta successione di aperture (16) nella seconda porzione a piastra (12) comprende aperture di forma e dimensioni sostanzialmente identiche tra loro, disposte equispaziate lungo detta quarta direzione longitu-

dinale.

14. Organo di giunzione secondo le rivendicazioni 12 e 13, caratterizzato dal fatto che le aperture (15) di detta terza successione sono disposte longitudinalmente sfalsate rispetto alle aperture (16) di detta quarta successione.

15. Organo di giunzione secondo le rivendicazioni 7 e 8, caratterizzato dal fatto che le aperture (15) di detta terza successione di aperture nella seconda porzione a piastra (12) sono sostanzialmente identiche e longitudinalmente allineate alle aperture (13) di detta prima successione di aperture nella prima porzione a piastra (11).

16. Organo di giunzione secondo le rivendicazioni 7 e 8, caratterizzato dal fatto che le aperture (16) di detta quarta successione di aperture nella seconda porzione a piastra (12) sono sostanzialmente identiche e longitudinalmente allineate alle aperture (14) di detta seconda successione di aperture nella prima porzione a piastra (11).

17. Organo di giunzione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che dette prima e seconda porzione a piastra (11, 12) sono tra loro integrali.

18. Organo di giunzione secondo una qualsiasi del-

le rivendicazioni dalla 2 alla 16, caratterizzato dal fatto che dette prima e terza porzione a piastra (11, 23) sono tra loro integrali.

19. Organo di giunzione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni dalla 3 alla 17 in dipendenza dalla rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detta prima porzione a piastra (11) comprende ganci (19) atti ad impegnare almeno un filo longitudinale laterale (3a, 3b) di almeno uno dei due elementi (1, 2) di passerella a rete, in maniera tale da mantenere in posizione l'organo di giunzione (10) durante il suo montaggio.

20. Organo di giunzione secondo la rivendicazione 19, caratterizzato dal fatto che i ganci (19) sporgono dal bordo superiore della prima porzione a piastra (11), per impegnare il filo longitudinale laterale (3a) connesso alle estremità libere dei fili trasversali (5a, 5b, 5c) di detto almeno uno dei due elementi (1, 2) di passerella a rete.

21. Organo di giunzione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni dalla 2 alla 18, caratterizzato dal fatto che detta prima porzione a piastra (11) comprende ganci (19) atti ad impegnare almeno un filo longitudinale laterale (3a, 3b) del primo elemento (1) di passerella a rete, in maniera tale da

mantenere in posizione l'organo di giunzione (10') durante il suo montaggio.

22. Organo di giunzione secondo la rivendicazione 21, caratterizzato dal fatto che i ganci (19) sporgono dal bordo superiore della prima porzione a piastra (11), per impegnare il filo longitudinale laterale (3a) connesso alle estremità libere dei fili trasversali (5a, 5b, 5c) dell'elemento (1) di passerella a rete.

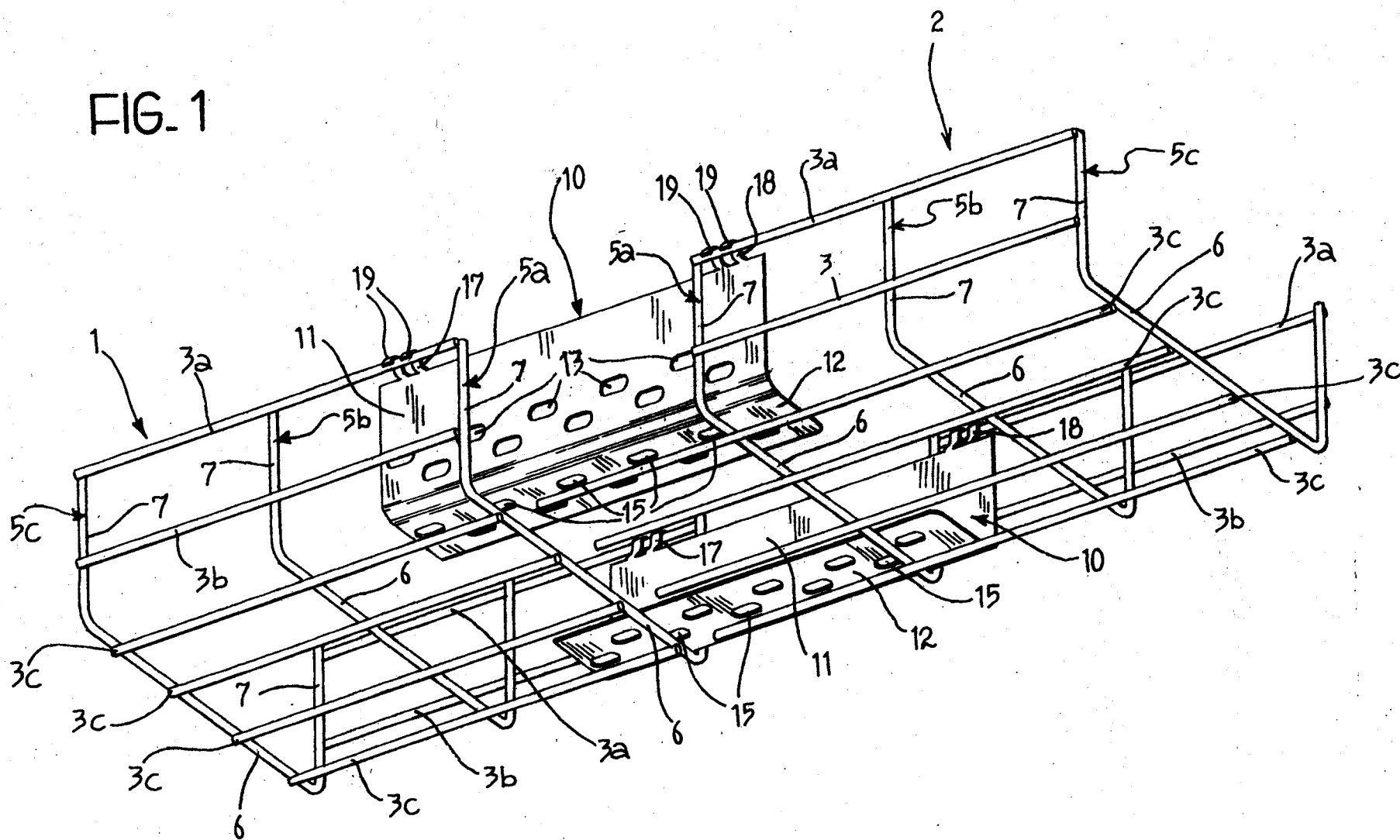
PER INCARICO
PAOLO RAMBELLI
(Iscri. No. 435BM)



Per incarico di: LEGRAND S.P.A.

FRANCESCO SERRA
(Isct. No. 908M)

FIG. 1



C. C. C. A. A.
Tosino

FIG. 2

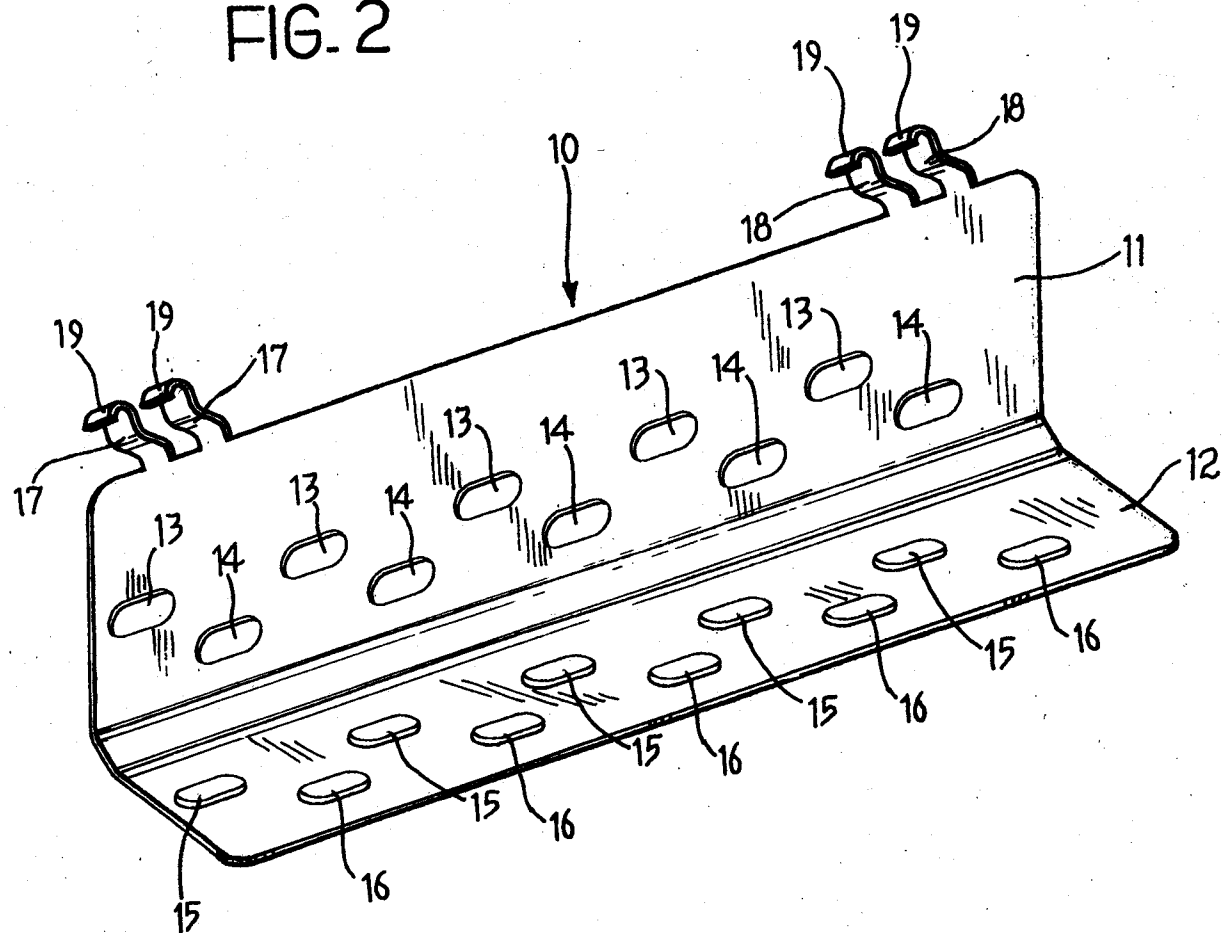
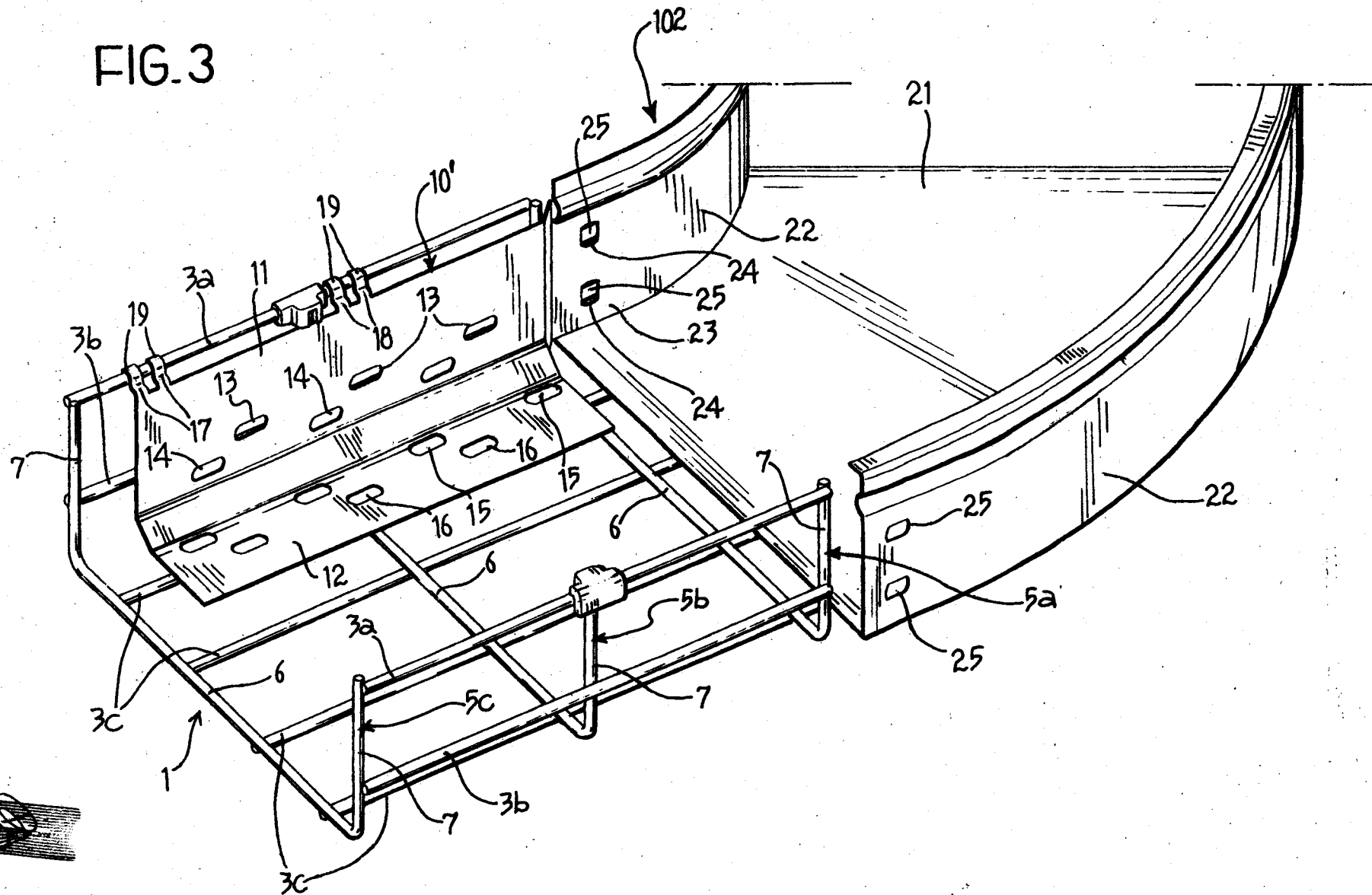


FIG. 3



Per incarico di: LEGRAND S.P.A.

FRANCESCO SERRA
(iscr. No. 908M)

CCLIAA
Torino

FIG. 4

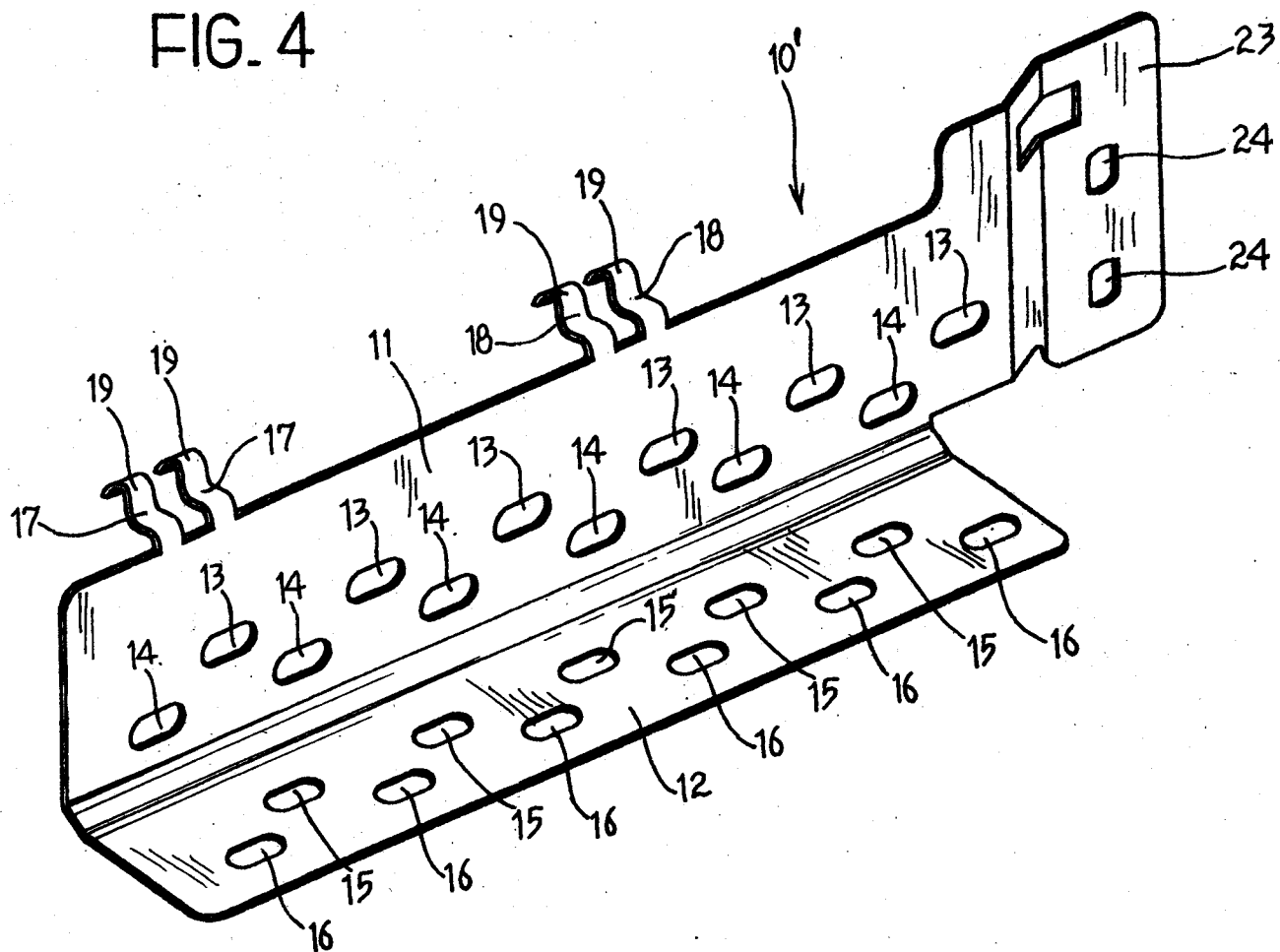


FIG. 5

