



[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

(11) (21) Patentihakemus - Patentansökan

20021574

(51) Kv.lk.7 - Int.kl.7

F23B 1/00, 1/16, 1/26, 1/38

SUOMI - FINLAND

(FI)

(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag

04.09.2002

(24) Alkupäivä - Löpdag

04.09.2002

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig

05.03.2004

PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS PATENT- OCH REGISTERSTYRELSEN

(71) Hakija - Sökande

1 •Lämpö-Linna Oy, Itkonniemenkatu 13 B, 70500 Kuopio, SUOMI - FINLAND, (FI)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1 •Alastalo, Timo, Leimaajantie 9 C, 70150 Kuopio, SUOMI - FINLAND, (FI)

(74) Asiamies - Ombud: Kespät Oy
PL 601, 40101 Jyväskylä

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

**Palavan materiaalin polttojalusta ja poltonsäätömenetelmä
Palavan materiaalin polttojalusta ja poltonsäätömenetelmä**

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Tässä julkaisussa on kuvattu palavan materiaalin polttojalusta (2) ja poltonsäätömenetelmä, jonka avulla briketinsiirtoputkessa (7) tiukkaan puristunut poltettava materiaali saadaan lämmön ja kostutuksen avulla purkautumaan avaramman putken kaasutusvyöhykkeessä helpommin ilmaa läpäiseväksi. Keksinnön mukaan tiukempi briketinsiirtoputki (7) ulottuu polttojalustan (2) etureunan seutuville ja sen ympärille on asennettu esimerkiksi yhtä dimensiota suurempi primääri-ilman puhallusputki (8), joka jatkuu kaasutusvyöhykkeen jälkeen sekundääri-ilman reikäputkena (12), jonka yläpuolella olevaan liekkikartioon (24) pyrolyysikaasut ja sekundääri-ilmat purkautuvat pyrolyysikaasujen purkauskehysten (20) ja sekundääri-ilman purkauskehysten (21) kautta. Tiukkaan puristettu, poltettava brikettipötkö saadaan purkautumaan ilmavammaksi laskemalla briketinsiirtoputken (7) loppupäähän kostutusveden säätöventtiin (2.3) avulla sopiva määrä kostutusvettä tai muuta nestettä kostutusputkiyhteen (11) kautta poltettavan materiaalin joukkoon. Keksinnön mukaan polttojalustan (2) kotelorakenteissa säädettyyn lämpötilaan esilämmitettyä tertiääri-ilmaa puhalletaan edellä mainitun liekkikartion (24) seinämiä puhalluskanavien (25) ja puhalluskartioiden (25.1) kautta virtausnopeutta ja suuntausta liikuteltavilla säätölatoilla (26) ja säätötangoilla säätäen.

I denna publikation beskrivs ett förbränningsstativ (2) och ett förbränningsregleringsförfarande för brännbart material, med vars hjälp i ett brikettransportrör (7) kraftigt sammanpressat brännbart material med hjälp av värme och fuktighet fås att strömma ut i ett vidare rör för gasningszon för att lättare kunna genomströmmas av luft. Enligt uppfinningen sträcker sig det smalare brikettransportröret (7) till området vid förbränningsstativets (2) framkant och omkring detta har monterats t.ex. ett minst en dimension större blästerrör (8) för primärluft, vilket efter förgasningszonen fortsätter som sekundärluftens hålrör (12), till en ovanför vilket liggande flamkon (24) har pyrolysgaser och sekundärluft har anordnats att flöda ut via pyrolysgasernas utmatningsram (20) och sekundärluftens utmatningsram (21). Den kraftigt sammanpressade brännbara briketstången fås att expandera till att bli mera porös genom att med hjälp av fuktvattnets reglerventil (2.3) vid brikettransportrörets (7) slutända släppa in en lämplig mängd fuktvatten eller annan vätska via fuktrörsanslutningen (11) till det material som skall förbrännas. Enligt uppfinningen blåses den i förbränningsstativets (2) kapselkonstruktion till bestämd temperatur förvärmade tertiärluften från den ovan nämnda flamkonens (24) väggar via inblåsningsskanalerna (25) och blästerkonerna (25.-1) där strömningshastighet och riktning regleras av de rörliga reglerplanen (26) och reglerstängerna.

