



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205086107 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 16

(21) 申请号 201520870980. 0

(22) 申请日 2015. 11. 04

(73) 专利权人 重庆市帅之盾门业有限公司

地址 405402 重庆市开县长沙镇甜橙路 69 号

(72) 发明人 涂孝志 涂久宏 王能琼

(74) 专利代理机构 北京元本知识产权代理事务所 11308

代理人 周维锋

(51) Int. Cl.

B27D 1/10(2006. 01)

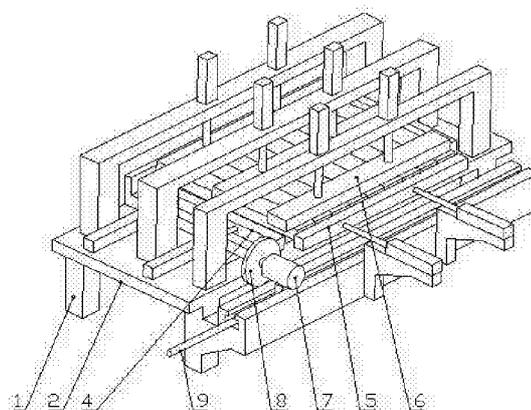
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

可拼接边角料的拼板机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可拼接边角料的拼板机,包括机架、拼板台、设置在机架上的推板装置和压板装置,所述拼板台上横向设置有两块互相垂直的挡板,所述推板装置包括分别与两块挡板相对设置的第一推板和第二推板,所述第一推板沿木块长度方向设置,所述第二推板沿木块宽度方向设置,所述压板装置包括设置在木块上方的用于压平木块的多块压板;还包括沿木块宽度方向切割木块的切割装置,位于第二推板一侧,且滑动设置在机架上。通过对边角料沿长度和宽度方向实施挤压,从而实现边角料的拼接,进而解决了边角料无法使用而造成的浪费。



1. 一种可拼接边角料的拼板机,包括机架(1)、拼板台(2)、设置在机架(1)上的推板装置和压板装置,其特征在于:所述拼板台(2)上横向设置有两块互相垂直的挡板(3),所述推板装置包括分别与两块挡板(3)相对设置的第一推板(4)和第二推板(5),所述第一推板(4)沿木块长度方向设置,所述第二推板(5)沿木块宽度方向设置,所述压板装置包括设置在木块上方的用于压平木块的多块压板(6);还包括沿木块宽度方向切割木块的切割装置,位于第二推板(5)一侧,且滑动设置在机架(1)上。

2. 根据权利要求1所述的可拼接边角料的拼板机,其特征在于:所述切割装置包括滑动设置在机架(1)上的驱动电机(7)和固定在驱动电机(7)转轴上的锯片(8),所述锯片(8)伸出于拼板台(2)之上。

3. 根据权利要求2所述的可拼接边角料的拼板机,其特征在于:所述驱动电机(7)上设置有用于推拉驱动电机(7)完成切割作业的操作杆(9)。

可拼接边角料的拼板机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木材加工机械领域,特别涉及一种可拼接边角料的拼板机。

背景技术

[0002] 采伐后的木材以圆木形式经电锯分割、修边后成为板材,这种板材的宽度受限于圆木直径,往往不能满足大多数场合的使用。因此,必须将这种板材经胶合拼接成为拼接板,以达到板材宽度的要求。现有技术中的拼板机都是将同一批次的具有相同的长度和宽度的木块进行拼接,只能针相邻两块木块的贴合面进行拼接。在木材的分割、修边成一定尺寸的板材时,会存在不少尺寸较小的边角料,这些边角料往往直接丢弃,造成浪费。

[0003] 综上所述,需要研制一种可拼接边角料的拼板机,以解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型的目的是提供一种可拼接边角料的拼板机,通过对排板后的边角料沿长度和宽度方向进行挤压,从而完成边角料的拼接,进而解决现有技术中边角料浪费的问题。

[0005] 本实用新型通过以下技术手段解决上述问题:

[0006] 本实用新型提供了一种可拼接边角料的拼板机,包括机架、拼板台、设置在机架上的推板装置和压板装置,所述拼板台上横向设置有两块互相垂直的挡板,所述推板装置包括分别与两块挡板相对设置的第一推板和第二推板,所述第一推板沿木块长度方向设置,所述第二推板沿木块宽度方向设置,所述压板装置包括设置在木块上方的用于压平木块的多块压板;还包括沿木块宽度方向切割木块的切割装置,位于第二推板一侧,且滑动设置在机架上。

[0007] 进一步,所述切割装置包括滑动设置在机架上的驱动电机和固定在驱动电机转轴上的锯片,所述锯片伸出于拼板台之上。

[0008] 进一步,所述驱动电机上设置有用于推拉驱动电机完成切割作业的操作杆。

[0009] 本实用新型的有益效果:本实用新型提供了一种可拼接边角料的拼板机,包括机架、拼板台、设置在机架上的推板装置和压板装置,所述拼板台上横向设置有两块互相垂直的挡板,所述推板装置包括分别与两块挡板相对设置的第一推板和第二推板,所述第一推板沿木块长度方向设置,所述第二推板沿木块宽度方向设置,所述压板装置包括设置在木块上方的用于压平木块的多块压板;还包括沿木块宽度方向切割木块的切割装置,位于第二推板一侧,且滑动设置在机架上。通过对边角料沿长度和宽度方向实施挤压,从而实现边角料的拼接,进而解决了边角料无法使用而造成的浪费。

附图说明

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步描述。

[0011] 图1为本实用新型的俯视结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型的立体结构示意图；

[0013] 图3为本实用新型中边角料木块在拼接台上的排列示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型进行详细说明：

[0015] 由图1至图3所示，本实用新型的一种可拼接边角料的拼板机，包括机架1、拼板台2、设置在机架1上的推板装置和压板装置，所述拼板台2上横向设置有两块互相垂直的挡板3，所述推板装置包括分别与两块挡板3相对设置的第一推板4和第二推板5，所述第一推板4沿木块长度方向设置，所述第二推板5沿木块宽度方向设置，所述压板装置包括设置在木块上方的用于压平木块的多块压板6；还包括沿木块宽度方向切割木块的切割装置，位于第二推板5一侧，且滑动设置在机架1上。所述第一推板4、第二推板5和压板6都由油缸驱动进行往复直线运动，所述切割装置用于将伸出拼接台2的整齐不一的木块切割平整，保证第二推板5可以有效的对木块沿长度方向进行挤压。

[0016] 具体使用方法：将长短不一的边角料木块按照图3所示的方式进行排列，相邻木块的贴合面之间涂有强力胶水，尽可能的将沿木块长度方向布置的多块木块之间的贴合缝位于压板6的正下方。排好木块后，压板6先压紧木块，再用第一推板4沿木块宽度方向对木块进行挤压，然后启动切割装置，将伸出拼接台2的木块切割整齐，然后用第二推板5沿木块长度方向对木块进行挤压。压好后的木块，由工人取下，进行风干，得到整块的木板，从而有效地将边角料木块利用起来，避免了边角料木块因无法使用而造成的浪费。

[0017] 作为上述方案的进一步改进，所述切割装置包括滑动设置在机架1上的驱动电机7和固定在驱动电机7转轴上的锯片8，所述锯片8伸出于拼板台2之上，所述驱动电机7上设置有用於推拉驱动电机7完成切割作业的操作杆9。所述驱动电机7通过一滑块与机架1滑动连接，操作杆9与所述滑块螺纹连接。进行切割时，由工人手持操作杆9推动驱动电机7，从而完成切割木块的工作，切割完成后，将驱动电机7拉回初始位置，以进行下一步操作。上述设置结构简单、操作方便。

[0018] 最后说明的是，以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制，尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明，本领域的普通技术人员应当理解，可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换，而不脱离本实用新型技术方案的宗旨和范围，其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

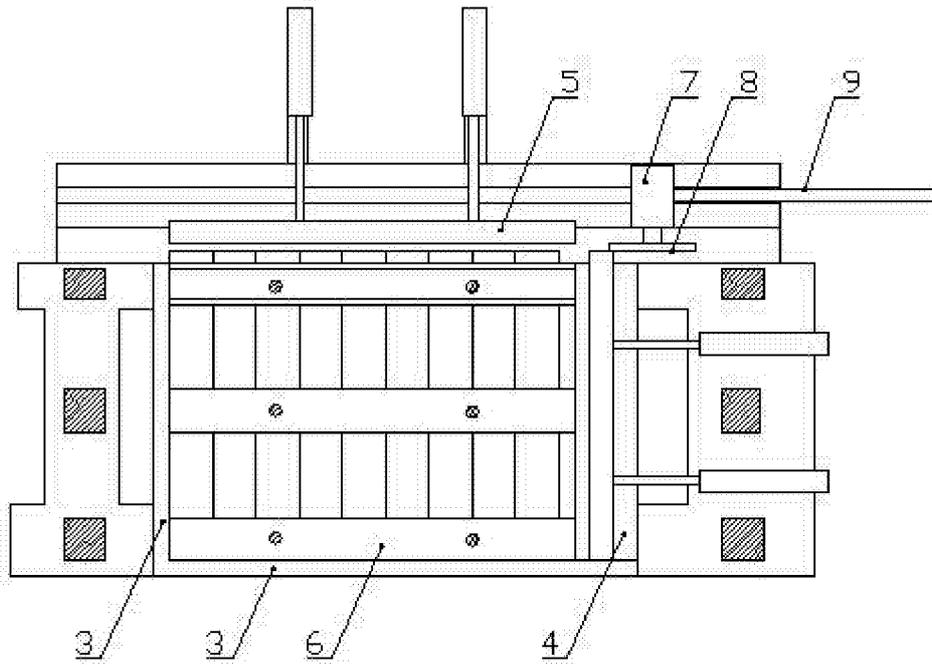


图1

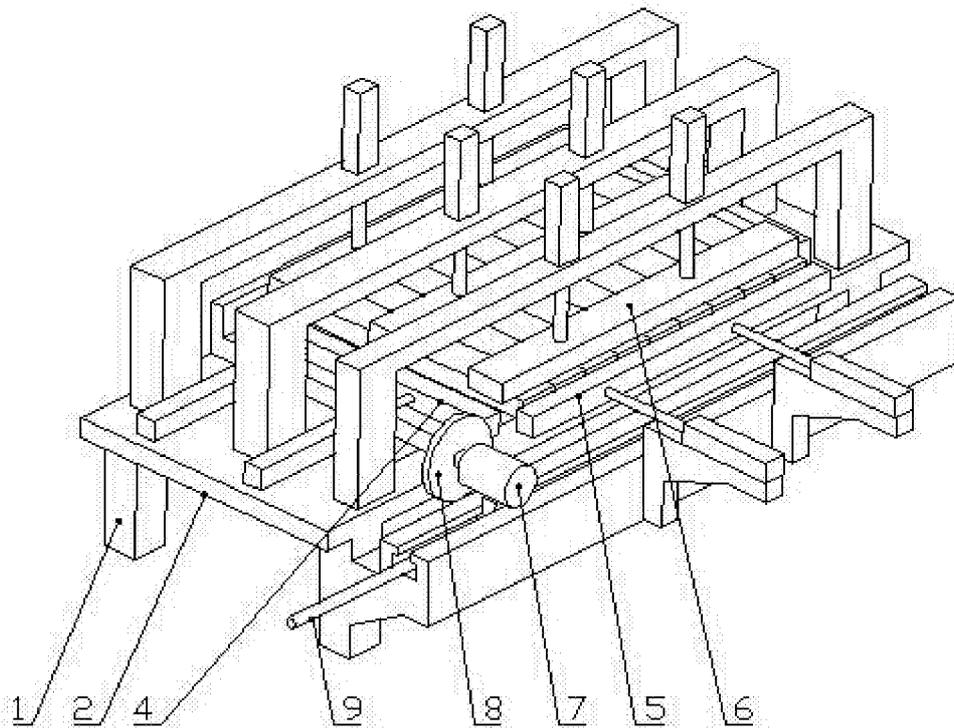


图2

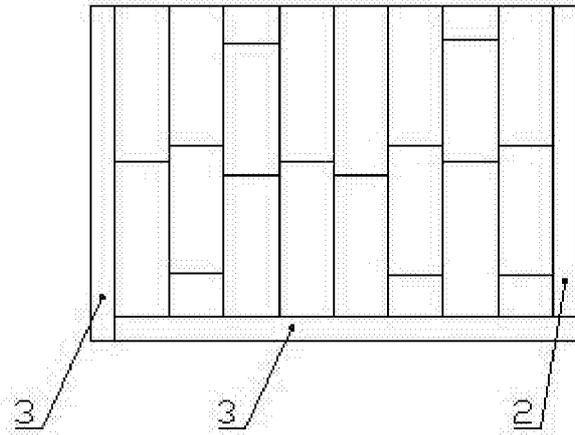


图3