(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206960054 U
(45)授权公告日 2018.02.02

(21)申请号 201720737342.0

(22)申请日 2017.06.23

(73)专利权人 营口埃斯威特阀门有限公司
地址 115000 辽宁省营口市西市区新兴大街西145号

(72)发明人 赵权

(51)Int.Cl.
G01M 3/02(2006.01)

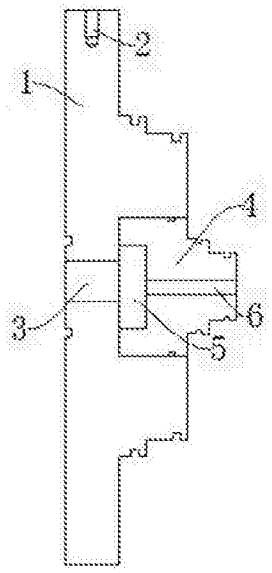
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

对焊阀门试压端部组合盲板

(57)摘要

本实用新型公开了对焊阀门试压端部组合盲板，属于阀门试压盲板领域，包括大盲板和小盲板，所述大盲板上端安装有定位固定螺栓，所述大盲板通过流通管道与小盲板相连接，所述小盲板中心处安装有导流管道，所述流通管道与所述导流管道之间设置有匹配槽，所述流通管道安装在所述大盲板的中部。本实用新型可以减少盲板数量，大的盲板只有一种，安装在试验机上固定，小的盲板根据阀门规格的不同安装在大盲板的安装孔中，工艺工装简单、快捷方便，可以降低试验成本。



CN 206960054 U

1.对焊阀门试压端部组合盲板，其特征在于：包括大盲板(1)和小盲板(4)，所述大盲板(1)上端安装有定位固定螺栓(2)，所述大盲板(1)通过流通管道(3)与小盲板(4)相连接，所述小盲板(4)中心处安装有导流管道(6)，所述流通管道(3)与所述导流管道(6)之间设置有匹配槽(5)，所述流通管道(3)安装在所述大盲板(1)的中部。

2.根据权利要求1所述的对焊阀门试压端部组合盲板，其特征在于：所述大盲板(1)与所述定位固定螺栓(2)通过螺纹装配连接，所述大盲板(1)与所述流通管道(3)固定连接。

3.根据权利要求1所述的对焊阀门试压端部组合盲板，其特征在于：所述大盲板(1)与所述小盲板(4)的圆周部位加工凹槽，采用O型圈密封径向密封。

4.根据权利要求1所述的对焊阀门试压端部组合盲板，其特征在于：所述流通管道(3)、所述匹配槽(5)和所述导流管道(6)连通，所述大盲板(1)只有一个。

对焊阀门试压端部组合盲板

技术领域

[0001] 本实用新型属于阀门试压盲板领域，具体涉及对焊阀门试压端部组合盲板。

背景技术

[0002] 阀门压力试验是用于测试阀门受到流体压力大小的试验，可以检测阀门的耐压质量是否符合要求。目前在对焊阀门压力试验通常采用内圆O型圈密封。不同规格阀门试压盲板不具有通用性，单一的盲板存在着结构偏大，非常厚重，制造成本大和生产效率低的缺点。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供对焊阀门试压端部组合盲板。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的：

[0005] 对焊阀门试压端部组合盲板，包括大盲板和小盲板，所述大盲板上端安装有定位固定螺栓，所述大盲板通过流通管道与小盲板相连接，所述小盲板中心处安装有导流管道，所述流通管道与所述导流管道之间设置有匹配槽，所述流通管道安装在所述大盲板的中部。

[0006] 上述结构中，所述大盲板只有一种，根据实际需求，将所需规格的所述小盲板与所述大盲板相连接，并通过所述定位固定螺栓将本实用新型固定装配在所需位置，通过所述流通管道、所述匹配槽和所述导流管道流通液体，传导压力。

[0007] 为了进一步提高本实用新型的使用性能，所述大盲板与所述定位固定螺栓通过螺纹装配连接，所述大盲板与所述流通管道固定连接。

[0008] 为了进一步提高本实用新型的使用性能，所述大盲板与所述小盲板的圆周部位加工凹槽，采用O型圈密封径向密封。

[0009] 为了进一步提高本实用新型的使用性能，所述流通管道、所述匹配槽和所述导流管道连通，所述大盲板只有一个。

[0010] 有益效果在于：本实用新型可以减少盲板数量，大的盲板只有一种，安装在试验机上固定，小的盲板根据阀门规格的不同安装在所述大盲板的安装孔中，工艺工装简单、快捷方便，可以降低试验成本。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型所述对焊阀门试压端部组合盲板的组合图

[0012] 图2是本实用新型所述对焊阀门试压端部组合盲板的结构图。

[0013] 附图标记说明如下：

[0014] 1、大盲板；2、定位固定螺栓；3、流通管道；4、小盲板；5、匹配槽；6、导流管道。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0016] 如图1-图2所示，对焊阀门试压端部组合盲板，包括大盲板1和小盲板4，大盲板1上端安装有定位固定螺栓2，大盲板1通过流通管道3与小盲板4相连接，小盲板4中心处安装有导流管道6，流通管道3与导流管道6之间设置有匹配槽5，流通管道3安装在大盲板1的中部。

[0017] 上述结构中，大盲板1只有一种，根据实际需求，将所需规格的小盲板4与大盲板1相连接，并通过定位固定螺栓2将本实用新型固定装配在所需位置，通过流通管道3、匹配槽5和导流管道6流通液体，传导压力。

[0018] 为了进一步提高本实用新型的使用性能，大盲板1与定位固定螺栓2通过螺纹装配连接，定位固定螺栓2可以将大盲板1固定安装在试验机上，大盲板1与流通管道3固定连接，大盲板1与小盲板4的圆周部位加工凹槽，采用O型圈密封径向密封，可以将大盲板1与小盲板4密封连接，避免泄压，导致试验失败，流通管道3、匹配槽5和导流管道6连通，可以传导压力，大盲板1只有一个，同时匹配的小盲板4具有多个，可以降低成本。

[0019] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其效物界定。

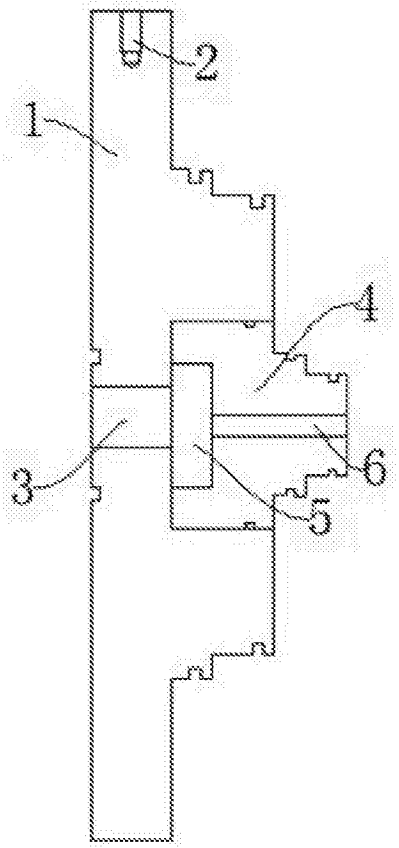


图1

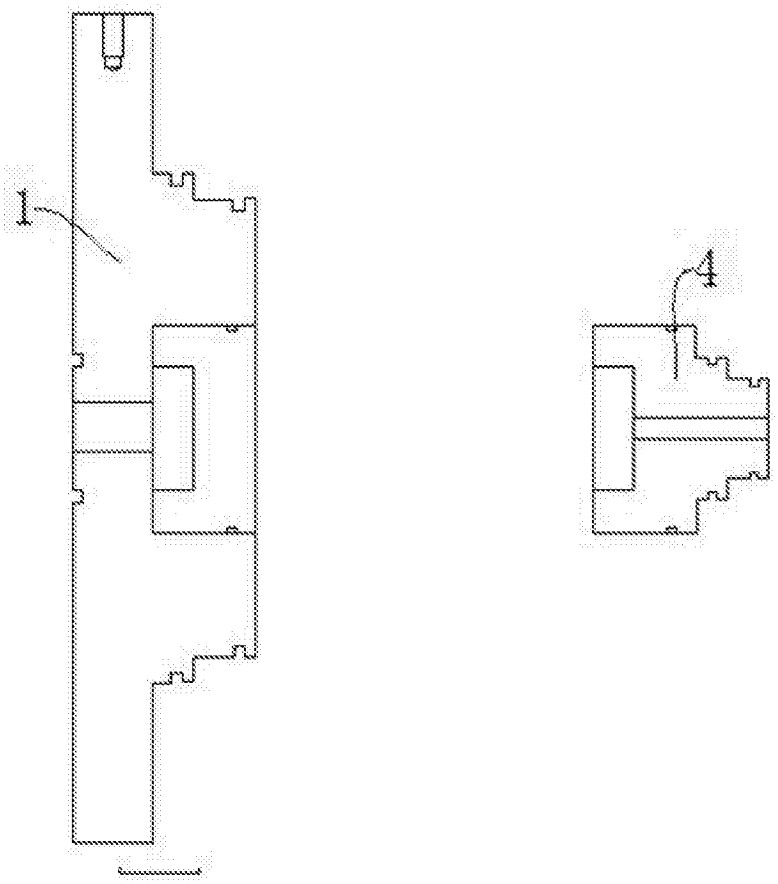


图2