



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

217 048

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 10 12 80
(21) PV 8694-80

(51) Int. Cl.³

B 65 H 27/00

(40) Zveřejněno 26 02 82
(45) Vydáno 01 07 84

(75)

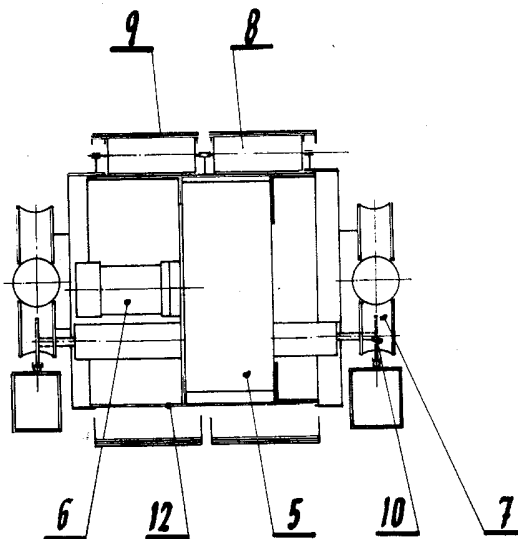
Autor vynálezu DVORÁK JOSEF, NOVÝ JÁCHYMOV

(54) Zásobník pásů zejména ocelových

Vynález řeší problém zásoby pásů při jejich kontinuálním zpracování např. kalením, žháním apod.

Podle vynálezu zásobník pásů sestávající z rámu s vodicími tyčemi pro napínací bubnu a s vodicími kladkami má speciálně upravený napínací bubnu. Tento sestává z vnitřního bubnu v němž je s výhodou umístěn hydrometer s převodovou skříní. Vývody převodové skříně jsou opatřeny řetězovými koly pro válečkový řetěz, přičemž po obvodu vnitřního bubnu jsou umístěny odvalovací válečky a obvodové kladky.

Zásobník podle vynálezu má použití ve všech provezech, kde se manipuluje s kontinuálními pásy a je nutno vytvářet zásobu pásu, aby provoz zpracování pásů např. kalením, žháním, byl nepřetržitý a plynulý.



Obr. 2

Vynález se týká zásobníku pásů zejména ocelových pásů, zajišťujícího zásobu pro kontinuální průběh zpracování pásů při nutném přerušování, např. při svařování.

Desud známá řešení jsou opatřena napínacími bubny s pohonem umístěným mimo vlastní napínací bubnu, takže jsou náročné na prostorové uspořádání. Dále jsou známé napínací bubny gravitační působící vlastní vahou, které neposkytují uspokojivé výsledky pro vytváření zásoby pásů.

Uvedené nevýhody odstraňuje zásobník pásů, zejména ocelových pásů, pro kontinuální zpracování kalením, žíháním apod., sestávající z rámu s vodicími tyčemi pro kladky napínacího bubnu a pro vodicí kladky, podle vynálezu. Podstata vynálezu spočívá v tom, že napínací bubnu sestává z vnitřního bubnu v němž je umístěn hydrometer s převodovou skříní, jejíž vývedy jsou opatřeny řetězovými koly pro válečkový řetěz, přičemž na obvodu tohoto vnitřního bubnu jsou umístěny odvalovací válečky a obvodové napínací kladky.

Zásobník pásů podle vynálezu je výhodný pro vytvoření dostatečné zásoby a tím zajištění pravidelného průchodu materiálu např. v žíhání nebo kalici peci. Výhodou řešení dle vynálezu je, že pracuje reverzně, rychlost posunu napínacího bubnu je plynule měnitelná, brzdi a napíná pás dle potřeby vybírání nebo vytváření zásoby. Další výhodou jsou minimální náklady na prostor, rychlá montáž i demontáž napínacího bubnu a větší zdvih zařízení vlivem kompaktnosti řešení.

Příklad provedení zásobníku pásů dle vynálezu je znázorněn na výkrese, kde na obr. 1 je celkové uspořádání zásobníku, na obr. 2 je podélný řez napínacím bubnem a na obr. 3 je napínací bubnu v příčném řezu.

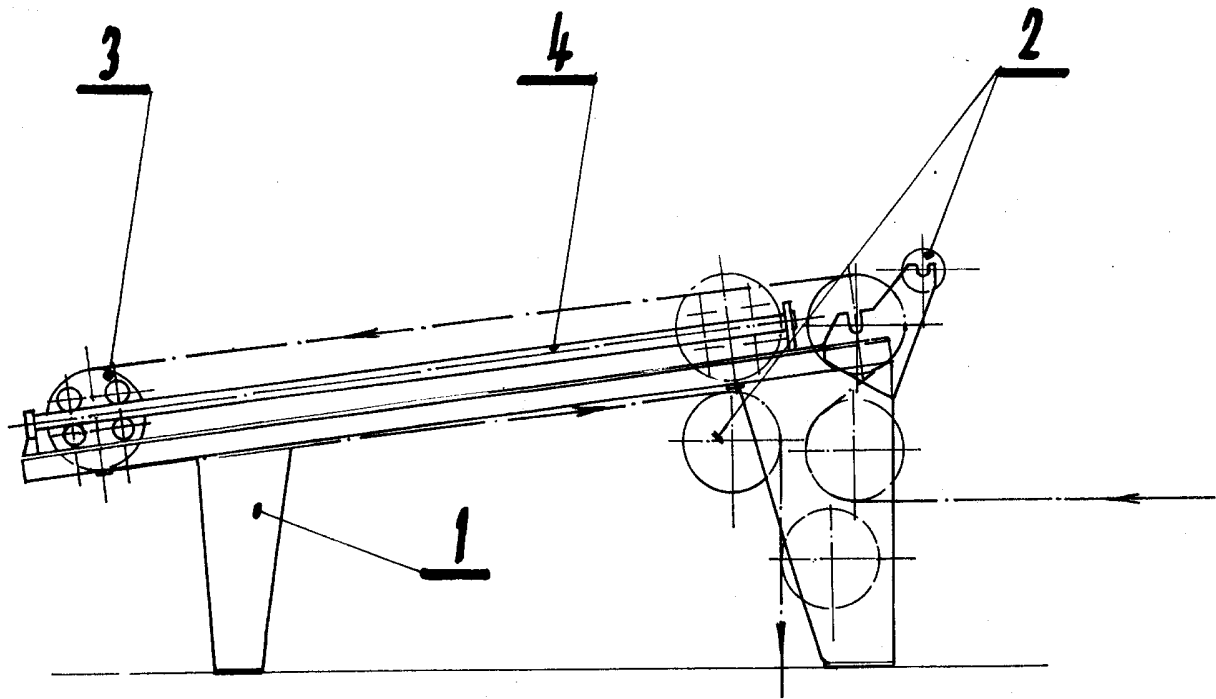
Zásobník pásů sestává z rámu 1, ve kterém jsou uloženy vodicí válce 2, které jsou převáděcí a podpěrné, dále vodicí tyče 4 pro pojezd napínacího bubnu 3. Napínací bubnu 3 sestává z vnitřního bubnu 12 v němž je uložena převodová skřín 5 s připojeným hydrometrem 6 a tvoří jeden celek uložený na vodicích kladkách 7, které pojíždí po vodicích tyčích 4. Na obvodu vnitřního bubnu 12 jsou uloženy odvalovací válečky 8 po kterých se odvaluje vnější bubnu, sestávající z napínacích kladek 9 jejichž šířka odpovídá šířce odvalovacích válečků 8. Na vývedech převodové skříně 5 jsou uložena řetězová kola 10 působící na válečkový řetěz 11 jako na ozubenou tyč.

Zásobník pásů pracuje tak, že hydrometer 6 prostřednictvím převodové skříně 5 a řetězových kol 10 posouvá napínací bubnu 3 v příčném směru a tím vytváří smyčku různé délky, která tvoří zásobu pásů v zásobníku. Obvodové napínací kladky 9, které jsou otočně uloženy na odvalovacích válečkách 8, zajišťují hladký průběh vytváření nebo vybírání zásoby pásů, přičemž při vybírání smyčky - zásoby pásů pracuje hydrometer 6 jako hydrogenerátor s brzdící funkcí.

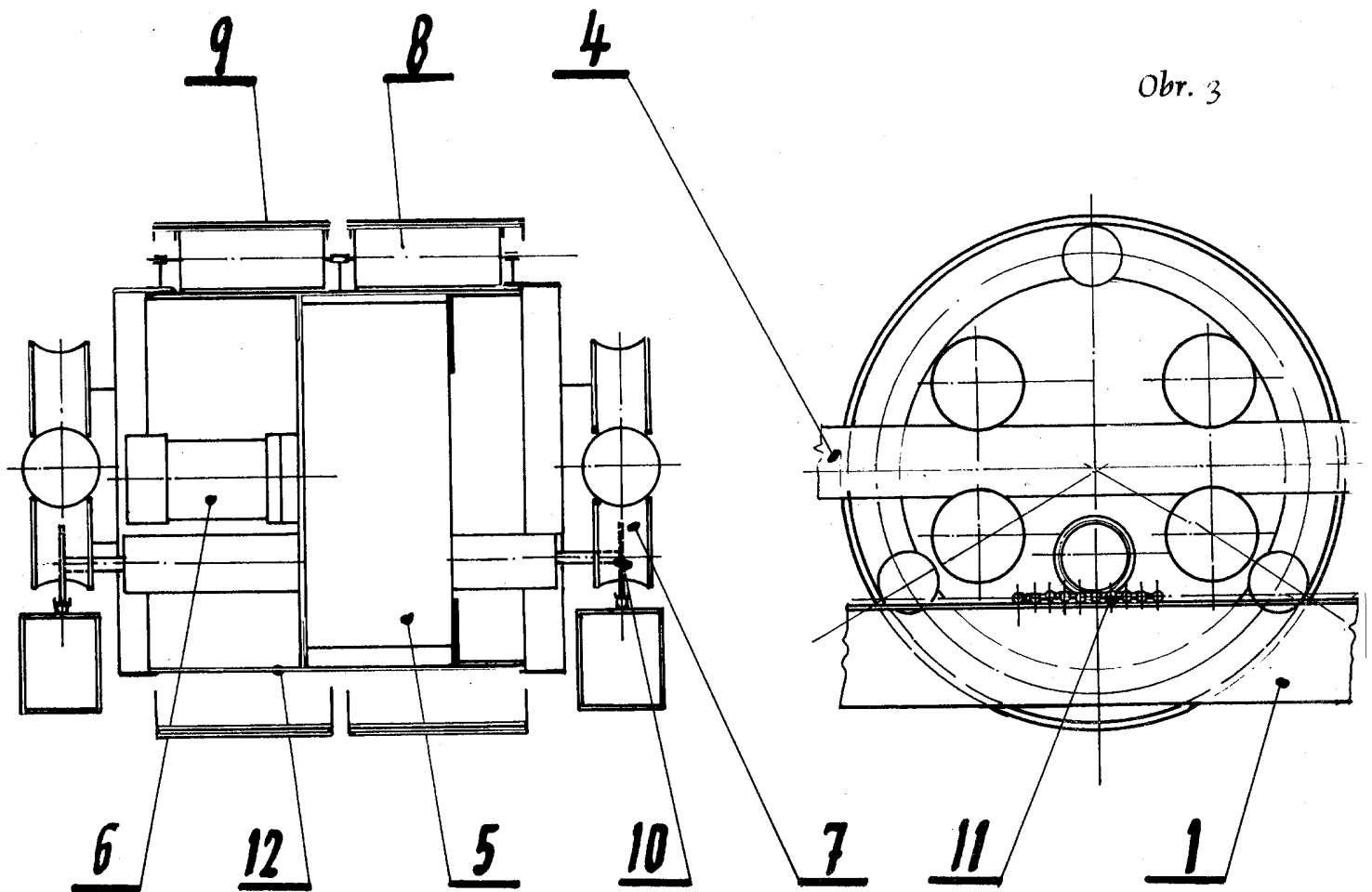
Uvedený zásobník dle vynálezu lze využít při výrobě a zpracování pásů zejména ocelových pásů, kde se vyžaduje kontinuální zpracování tj. např. při žíhání, kalení, tuhnutí, sušení a dalších úpravách pásů.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zásobník pásů, zejména ocelových, pro kontinuální zpracování např. kalením, žíháním, sestávající z rámu s vodicími tyčemi pro kladky napínacího bubnu a pro vodicí kladky, vyznačený tím, že napínací bubnu 3 sestává z vnitřního bubnu 12 v němž je umístěn hydrometer 6 s převodovou skříní 5 jejíž vývedy jsou opatřeny řetězovými koly 10 pro válečkový řetěz 11, přičemž na obvodu tohoto vnitřního bubnu 12 jsou umístěny odvalovací válečky 8 a obvodové napínací kladky 9/.



Obr. 1



Obr. 3

Obr. 2