

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202556381 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 28

(21) 申请号 201220205553. 7

(22) 申请日 2012. 05. 09

(73) 专利权人 郑州京华耐火材料实业有限公司

地址 452385 河南省郑州市新密市超化镇京
华大道郑州京华耐火材料实业有限公
司

(72) 发明人 董寿勇 张松善 钱长见

(74) 专利代理机构 郑州联科专利事务所(普通
合伙) 41104

代理人 时立新

(51) Int. Cl.

B25H 1/00 (2006. 01)

B25H 1/14 (2006. 01)

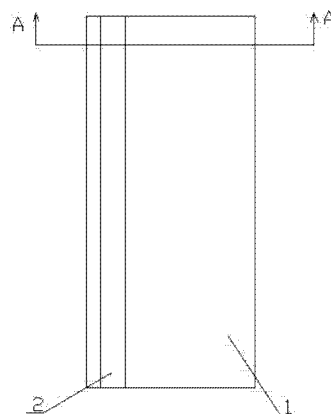
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

组合砖加工平台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种组合砖加工平台,所述加工平台上设有凸台,凸台的侧边与加工平台表面垂直。本实用新型中,加工平台上设有凸台,凸台的侧边与加工平台表面垂直,组合砖放置时,组合砖的一侧与凸台贴合,可是使组合砖放置整齐,便于组合砖放置。



1. 组合砖加工平台,其特征在于,所述加工平台上设有凸台,凸台的侧边与加工平台表面垂直。
2. 如权利要求 1 所述的组合砖加工平台,其特征在于,所述凸台沿加工平台长度方向设置。
3. 如权利要求 1 或 2 所述的组合砖加工平台,其特征在于,所述加工平台下表面四角均设有螺纹孔,螺纹孔内安装有调平螺丝。

组合砖加工平台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种组合砖加工平台。

背景技术

[0002] 组合砖加工平台表面一般为平面,加工组装时,直接将组合砖至于平台面上,不容易将组合砖放置整齐;另一方面组合砖质量大,加工平台受压后易变形,变形后不易调整,从而使基准精度大大降低,影响加工质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种便于组合砖放置整齐的组合砖加工平台。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 组合砖加工平台,所述加工平台上设有凸台,凸台的侧边与加工平台表面垂直。

[0006] 所述凸台沿加工平台长度方向设置。

[0007] 所述加工平台下表面四角均设有螺纹孔,螺纹孔内安装有调平螺丝。

[0008] 本实用新型中,加工平台上设有凸台,凸台的侧边与加工平台表面垂直,组合砖放置时,组合砖的一侧与凸台贴合,可是使组合砖放置整齐,便于组合砖放置;加工平台下表面四角均设有螺纹孔,螺纹孔内安装有调平螺丝,可以对加工平台进行调节,调节方便,且精度高。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型结构示意图;

[0010] 图2是图1中A-A剖视图。

具体实施方式

[0011] 如图1、图2所示,组合砖加工平台,所述加工平台1上沿加工平台长度方向设置有凸台2,凸台2的侧边与加工平台1表面垂直。加工平台1下表面四角均设有螺纹孔,螺纹孔内安装有调平螺丝3。

[0012] 本实用新型使用时,将组合砖沿凸台2的侧边放置,利用凸台可以使组合砖放置整齐,便于组合砖放置;通过调整加工平台1下方的调平螺丝3,可以实现快速对加工平台1的调整,调整精度高,且便于调整,使用方便。

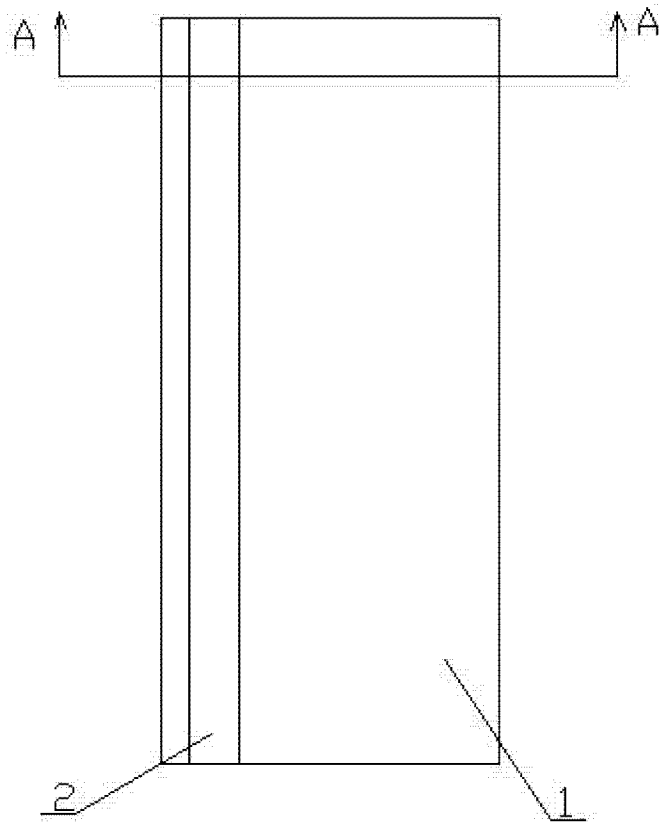


图 1

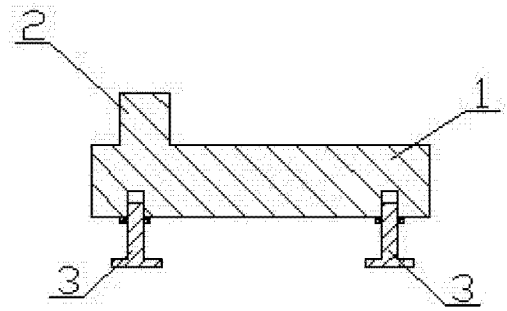


图 2