

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

93 987

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

MKP F16I 41/00
F17d 1/04

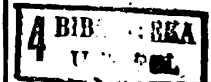
Zgłoszono: 18.04.75 (P. 179723)

Pierwszeństwo: _____

Int. Cl.² F16L 41/00
F17D 1/04

Zgłoszenie ogłoszono: 27.03.76

Opis patentowy opublikowano: 31.12.1977



Twórcy wynalazku: Stanisław Szczerba, Józef Rachubik

Uprawniony z patentu tymczasowego: Biuro Projektów Gazownictwa „Gazoprojekt”,
Wrocław (Polska)

Układ instalacji gazowej umożliwiający naprawę reduktorów domowych bez odcinania źródła zasilania

Przedmiotem wynalazku jest układ instalacji gazowej umożliwiający naprawę reduktorów domowych bez odcinania źródła zasilania gazu w instalacjach domowych.

Stan techniki. W stosowanych układach instalacji gazowej gaz doprowadzony jest przewodem doprowadzającym do przewodu niskiego ciśnienia instalacji domowej poprzez baterię reduktorów. W razie konieczności okresowych przeglądów względnie naprawy następowało odcinanie odbiorców od źródła zasilania. Dopiero po przeprowadzeniu naprawy następowało ponowne podłączenie reduktorów i włączenie gazu do sieci domowej.

Każde wyłączenie gazu jest dla odbiorcy nie tylko niedogodne ale niebezpieczne ze względu na konieczność odpowietrzenia instalacji. W czasie powyższych operacji zdarzały się wypadki zagazowania pomieszczeń zajmowanych przez ludzi, czego następstwem mogły być wybuchy lub śmiertelne wypadki zatrucia składnikami gazu.

Istota wynalazku. Istota wynalazku polega na tym, że przewód doprowadzający gaz jest przed zaworem odcinającym połączony przewodem dodatkowym z przewodem niskiego ciśnienia, przy czym na przewodzie dodatkowym znajduje się zawór odcinający a za nim kurek do manometru różnicowego i kurek do zaworu bezpieczeństwa.

Zastosowanie układu według wynalazku pozwala na naprawę reduktorów bez odcięcia przepływu gazu do odbiorców. Gwarantuje bezpieczeństwo pracy i uniknięcie zapowietrzenia się sieci niskiego ciśnienia.

Objaśnienie rysunku. Przedmiot wynalazku uwidoczniony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym przedstawiony jest schemat instalacji gazowej.

Przykład wykonania. Gaz do baterii reduktorów doprowadzony jest z przyłącza domowego przewodem 1 doprowadzającym przez zawór odcinający 2. Po zredukowaniu ciśnienia gaz doprowadzony jest do odbiorcy przewodem 3 niskiego ciśnienia przez zawór odcinający 4. Przewód 1 doprowadzający gaz przed zaworem odcinającym 2 i przewód 3 połączone są przewodem 5 dodatkowym, na którym znajduje się zawór odcinający 6 oraz kurek 7 do manometru różnicowego i kurek 8 do pływowego zaworu bezpieczeństwa.

W razie konieczności okresowych przeglądów lub naprawy reduktora zamyka się zawory odcinające 2 i 4. Na końcówkę kurka 7 nakłada się wąż gumowy połączony z płynowym zaworem bezpieczeństwa. Na końcówkę kurka 8 nakłada się przewód gumowy, którego drugi koniec połączony jest z manometrem różnicowym „U”. Zawór bezpieczeństwa i manometr różnicowy znajdują się po zewnętrznej stronie pomieszczenia reduktorów. Następnie otwiera się wolno zawór odcinający 6, kontrolując ciśnienie na manometrze różnicowym. Po ustaleniu się ciśnienia jeden z monterów przystępuje do naprawy reduktora, a drugi kontroluje stan ciśnienia w sieci na „U” rurce. Po zakończeniu naprawy otwiera się zawór odcinający 4, a następnie zawór 2, oraz zamyka się zawór 6 i kurki 7 do manometru i 8 do zaworu bezpieczeństwa.

Układ według wynalazku gwarantuje bezpieczeństwo pracy monterów gdyż wyeliminowane jest uchodzenie gazu do pomieszczenia, w którym znajdują się reduktory.

Zastrzeżenie patentowe

Układ instalacji gazowej umożliwiający naprawę reduktorów domowych bez odcinania źródła zasilania, znamienny tym, że przewód (1) doprowadzający jest przed zaworem odcinającym (2) połączony przewodem (5) dodatkowym z przewodem (3) niskiego ciśnienia, przy czym na przewodzie (5) dodatkowym jest zamontowany zawór odcinający (6) a za nim kurek (7) do manometru różnicowego i kurek (8) do zaworu bezpieczeństwa.

